



**Instituto Politécnico Nacional
Escuela Superior de Ingeniería y Arquitectura
Unidad Tecamachalco**



**Agroindustria Cooperativa
para la utilización del desperdicio del aguacate tipo Hass
en Uruapan, Michoacán**

TESIS

para obtener el título de
Ingeniero Arquitecto

Presenta

Gustavo Eduardo Hernández Soto

Asesores de Tesis

**M. en A. Miguel Ángel Chargoy Rodríguez
Dr. José Antonio Castillo Torres**

Sinodales

M. en A. Isaac Lot Muñoz Galindo
M. en A. Elsa Antonieta González Pérez
Ing. Arq. Mario Ernesto Mauleon García

Tecamachalco Estado de México, 2017.

Mis más sinceros agradecimientos al **Instituto Politécnico Nacional**, excelentísima casa de estudios donde pase las mejores vivencias de mi vida hasta ahora, todo el conocimiento que me brindo a través de sus profesores y aulas, de su innovación tecnológica y de su manera de llevar al alumno a romper los límites que detenían su mente. Sin duda por siempre mi alma mater.

A todos mis profesores, sus grandes enseñanzas, su paciencia y su disposición conmigo, en especial al **M. en A. Miguel Ángel Chargoy** por sus consejos y su apoyo.

A la **Facultad de Arquitectura de la UNAM** por brindarme su apoyo, y tomarme en cuenta como un alumno más de su institución al **Dr. Antonio Castillo**, persona clave para el desarrollo de esta tesis.

Al **Laboratorio de Edificación Sostenible (LES)** de la Facultad de Arquitectura de la UNAM y a la **Dra. Adriana Lira Oliver** por las facilidades de espacio para la escritura y revisión de esta tesis. Al proyecto **SENER-CONACYT 260155** que financia al LES con los equipos y espacios utilizados.

Gracias a esas personas fuera de mi vida laboral y estudiantil que han influido fuertemente en mí, a **mi madre**, por la paciencia, por la motivación, su consejo pero sobre todo la confianza, a **mi padre, mis hermanas y mi abuela**, también una persona sumamente especial, **Blanca Colín** fuerte motor impulsor de mi vida, a **mis amigos** por siempre confiar en mí y brindarme ese respiro cuando lo necesite.

Agradecer a la vida y a Dios por ponerme en este tiempo y este espacio... Gracias.

Índice

Portada.....	1
Resumen.....	4
Abstrac.....	7
Introducción.....	10
Capítulo I Desaprovechamiento del desperdicio del aguacate Hass	
1.1 Antecedentes del aguacate.....	12
1.1.2 Aguacate en la industria.....	14
1.1.3 NOM aplicables al aguacate.....	15
1.2 Definición y planteamiento del desaprovechamiento del aguacate.....	16
1.3 Justificación del tema.....	17
1.4 Objetivo general.....	17
1.4.1 Objetivo secundario.....	17
1.4.2 Preguntas de la investigación.....	18
1.5 Hipótesis de la investigación.....	18
1.5.1 Propuesta Constructiva.....	18
1.5.2 Propuesta Estructural.....	19
1.5.3 Propuesta Financiera.....	19
1.6 Alcances y delimitaciones del problema y proyecto.....	20
1.7 Estado del arte.....	21
Capítulo II Marco Teórico – Histórico Conceptual de la Industria Agrónoma	
2.1 Marco Conceptual del Aguacate y de la Industria Agrónoma.....	25
2.4 Marco contextual.....	27
2.4.1 Antecedentes del lugar.....	27
2.4.2 Historia.....	27
2.4.3 Contexto.....	28
2.4.3.1 Medio físico geográfico.....	28
2.4.3.2 Aspectos urbanos (medio físico transformado).....	31
2.4.3.3 Aspectos sociales-económicos.....	33
2.4.4 Propuesta de terreno.....	36
2.5 Postulados Arquitectónicos de la Agroindustria.....	38
Capítulo III Metodología Proyecto Agroindustrial	
3.1 Análisis de edificio.....	43
3.1.1 Histórico.....	43
3.1.2 Actual.....	43
3.2 Determinación de función y usuarios.....	48
3.2.1 Programa de necesidades.....	54
3.3 Programa arquitectónico con especificidad.....	54
3.4 Estudio de espacios (áreas).....	56
3.5 Diagramas y matrices de funcionamiento.....	61
3.6 Condicionantes del diseño.....	62

3.6.1	Análisis bioclimático.....	63
3.6.2	Lenguaje arquitectónico.....	65
3.6.3	Normatividad.....	65
3.6.4	Conceptualización (incluye método de proyección)	65
3.8	Anteproyecto.....	66

Capítulo IV Proyecto Ejecutivo

4.1	Proyecto arquitectónico.....	70
4.1.1	Memoria descriptiva del proyecto.....	70
4.1.2	Plantas arquitectónicas.....	70a
4.1.2.1	Conjunto.....	70b
4.1.2.2	General.....	70c
4.1.2.3	Plantas de edificios con cortes y fachadas correspondientes.....	70e
4.1.3	Renders, perspectiva	70d
4.2	Ingeniería del proyecto.....	72
4.3	Estructura.....	73
4.3.1	Memoria descriptiva estructural.....	73
4.3.2	Memoria de cálculo estructural.....	74
4.3.3	Proyecto Estructural Planos.....	74a
4.4	Instalaciones.....	88
4.4.1	Memoria descriptiva instalación hidráulica.....	89
4.4.2	Memoria de calculo instalación hidráulica	89
4.4.3	Planos instalación hidráulica	89
4.4.1	Memoria descriptiva instalación sanitaria.....	99
4.4.2	Memoria de calculo instalación sanitaria.....	99
4.4.3	Planos instalación sanitaria.....	99
4.2.13	Instalación de incendios	94
4.2.14	Protección civil.....	94

Capítulo V Proyecto Financiero y de Costos.

5.1	Proyecto administrativo.....	112
5.1.1	Costos.....	112
5.1.2	Programa de obra.....	114
5.1.3	Financiamiento.....	115
	Debate de resultados	
	Conclusiones.....	117
	Referencias.....	
.	Bibliográficas.....	120
.	Digitales.....	120
.	Otras fuentes.....	120

I Resumen (Pendiente por definir hasta avanzada la tesis al capítulo IV)

El presente trabajo de tesis es el resultado del trabajo de investigación titulado “*Uso del desperdicio del aguacate tipo Hass en Uruapan, Michoacán*”, realizado en las materias Taller Terminal I y Taller Terminal II durante los semestres 9o y 10mo, respectivamente, del programa 2009 de la carrera Ingeniero Arquitecto de la Escuela Superior de Ingeniería y Arquitectura, Unidad Tecamachalco.

Existe un desperdicio de cosecha de aguacate tipo hass en Uruapan Michoacán, cuyo volumen anual ronda las 50,000 T. Este volumen a generado factores negativos dentro del municipio, tales como, fauna nociva, crecimiento de arboles en las sendas dedicadas al paso de las cosechadoras, malos olores, producto de la descomposición de la fruta y así mismo una desigualdad en la distribución de riqueza del municipio con mayor exportación de aguacate en el mundo. Dicho fenómeno, procede de la estricta exportación de aguacate al mundo, cuyo principal importador es el gobierno de Estados Unidos de América, la norma oficial mexicana, del diario oficial de la federación NOM.128.SCFI.1998, solicita una alta calidad de exportación, donde menciona la calidad del producto en términos de su aspecto físico, color y maduración, debido a factores ambientales y de cosecha una alta cantidad de producto no pasa este régimen, cuyo porcentaje se estima entre el 4% y el 7% de la cosecha anual bruta. Traducido en términos de volumen oscila entre 23,000 y 54,000 T al año de aguacate, producto que se queda estancado en la región. Esta tesis plantea un proyecto urbano arquitectónico de género agroindustrial empleando materiales regionales para su construcción, con base en los reglamentos de construcción y las normas técnicas complementarias vigentes en el estado, con diseño bioclimático sustentable, para la solución al desaprovechamiento del aguacate desechado durante el proceso de cultivo y cosecha, para la producción de *Aceite Extra Virgen de Aguacate*, este aceite es altamente demandado por múltiples industrias, en la que resaltan la industria cosmética y la industria farmacéutica.

Para el correcto desarrollo del proyecto agroindustrial se baso en la importancia del Marco Teórico Histórico y Marco Teórico Conceptual del sitio y de la Agroindustria tomando en cuenta la revisión de cada concepto base de dicho conjunto para el correcto entendimiento del tema, en el Marco Histórico se realiza una línea del tiempo que va desde el año 1528 a los acontecimientos mas relevantes a la actualidad, para pasar a un análisis detallado de un Medio Físico Geográfico en el cual podemos ver altitud, latitud, longitud, orografía, temperatura promedio, vientos dominantes, hidrografía, y clima, producto de los últimos 10 años promediados de la estación meteorológica de Pautan, Michoacán a 50 km del sitio de edificación, por lo cual podemos definir que esta información es la mas apegada a la

realidad y es fundamental para el desarrollo y planeación, también fueron considerados el Medio Urbano Transformado con la intención que la Agroindustria pueda integrarse al medio urbano y no rompa el contexto de la ciudad, fue recopilada gran información de INEGI para el estudio social económico de la región a partir del año 2010, esto con objetivo de tener los factores de consideración para el desarrollo y planeación, este análisis deriva en el archivo necesario para la planeación del proyecto y en una propuesta definitiva de terreno edificable.

En la metodología de proyecto, se tuvo consideración de un análisis del edificio análogo, considerando las variables que son generadas a partir del paso del tiempo, el caso de estudio fue la agroindustria Massaro en Uruguay, proyectada por el arquitecto Martin Biada y el conjunto de Dieste y Montañez S.A. que fue la empresa constructora, proyectada y edificada en el año de 1976 su objetivo, clasificación y empaquetado de frutas y fabrica de dulces, con un volumen de colecta, medidas, dimensiones y volúmenes similares al proyecto. Fue un punto base para ver las ventajas y desventajas de ese proyecto arquitectónico, el proyecto agrónomo resultante de esta tesis, procede del análisis de usuarios y necesidades, de cada departamento (dirección, producción, calidad, recursos humanos, mantenimiento, etc.) y sus respectivas rutas de usuario, para la primera compilación de información y primera propuesta de requerimientos de espacios, divididos en: Zona Exterior, Zona de Oficinas, Zona de Producción, Zona de almacén, Zona de Servicios Generales y Zona de esparcimiento, dichos espacios fueron analizados bajo su estudio de áreas de manera particular, para este proyecto, el análisis de logística y transporte fue sumamente importante, considerando; radios de giro, longitudes de camiones, ancho de camiones remolque y semi-remolque, camionetas, etc. El análisis de maquinaria de producción su ordenación y su requerimiento de vestíbulo para dimensionar la naves industriales y por obviedad el análisis del equipamiento necesario para el personal administrativo, se generaron diafragmas y matrices de funcionamiento, el análisis bioclimático, con estación de monitoreo meteorológico oficial por parte del INIFAP, en Patuan Michoacán, a 50 km de la zona de edificación, reflejó temperaturas adaptativas, vientos dominantes y precipitaciones pluviales, todo este conjunto, nos da paso a un anteproyecto con carácter de formal.

Dentro del proyecto ejecutivo, se considera un proyecto arquitectónico de aproximadamente 5,000 m² de construcción, dividido en 3 partes fundamentales, Zona de producción, Zona administrativa, Zona de esparcimiento, dicho proyecto cuenta con su memoria descriptiva y memoria de calculo de las siguientes instalaciones, Instalación Hidráulica, Instalación Sanitaria, Instalación Eléctrica, Instalación Cctv, Instalación de Protección Contra Incendio, y Proyecto Estructural, dicho proyecto estructural esta basado en las normas de construcción vigentes, y aprovechando al máximo los materiales de construcción de la región, además que el proyecto cuenta con su estudio bioclimático y

hace uso de quebrasoles antepechos y sistemas constructivos para el óptimo desarrollo del proyecto y el máxima aprovechamiento de las energías renovables.

El proyecto financiero y de costos, se baso en la factibilidad de la agroindustria para funcionar de manera autónoma y productiva, los elementos considerados para la puesta en marcha fueron los siguientes, compra del terreno, construcción de la agroindustria en un lapso de 18 meses, compra del equipo necesario para la producción, pago de servicios, nominas, tráileres de traslado, y el soporte económico para poder lograr funcionar la empresa hasta que la producción de la misma cubra los financiamientos y comience a generar capital a favor, con un total de 98 mdp como gran total, se plantea una sociedad cooperativa de trabajadores donde los accionistas invierten un capital de ingreso, dicho capital los hará acreedores a un porcentaje de conformación de la empresa y los convierte en socios activos, así mismo el terreno se adquiere mediante el programa de fomento a la agricultura por parte de SEMARNAT "*Investigación Innovación y Desarrollo Tecnológico Agrícola*" el cual ofrece el financiamiento monetario o en especie para apoyo al proyecto, de tal manera que el capital restante para la conformación de la empresa será financiada por Bancomer con tasa de interés fijo del 12 % anual , este proyecto de costos evalúa que en 60 meses la empresa funciona de manera autónoma y ha cubierto al 100% los financiamientos proporcionados.

II Abstract (Pendiente por definir hasta avanzada la tesis al capítulo IV)

This dissertation is the result of the research work entitled "Use of Hass avocado waste in Uruapan, Michoacán", carried out in the areas Workshop Terminal I and Workshop Terminal II during the 9th and 10th semesters, respectively, of the 2009 program of the career Engineer Architect of the Superior School of Engineering and Architecture, Tecamachalco Unit.

There is a desperate harvest of avocado type hass in Uruapan Michoacán, whose annual volume is around 50,000 T. This volume generates negative factors within the municipality, tales such as, harmful wildlife, tree growth in the paths dedicated to the harvesters, odors of the bad, product of the decomposition of the fruit and also an inequality in the distribution of the wealth of the municipality with the greater export of avocado in the world. This phenomenon comes from the export of avocado to the world, whose main importer is the government of the United States of America, the official Mexican standard, the official newspaper of the federation NOM.128.SCFI.1998, request a high quality of export, where the quality of the product in terms of its physical appearance, color and maturation, due to environmental factors and harvesting a high quantity of product does not pass this scheme, whose percentage is estimated between 4% and 7% the annual gross crop In terms of volume ranges between 23,000 and 54,000 t per year of avocado, a product that is stagnant

in the region. This thesis proposes an architectural urban project of agroindustrial gender using regional materials for its construction, based on the construction regulations and the complementary technical norms in force in the state, with sustainable bioclimatic design, for the solution of waste of the discarded avocado during the process of cultivation and harvest, for the production of Extra Virgin Oil of Avocado, this oil is highly demanded by multiple industries, in which the cosmetic industry and the pharmaceutical industry stand out.

For the correct development of the agroindustrial project was based on the importance of the Historical Theoretical Framework and Conceptual Framework of the site and Agroindustry taking into account the revision of each concept base of said set for the correct understanding of the subject, in the Historical Framework makes a time line that goes from the year 1528 to the most relevant events to the present, to move on to a detailed analysis of a Geographic Physical Environment in which we can see altitude, latitude, longitude, orography, average temperature, prevailing winds, hydrography, and climate, product of the last 10 years averaged from the meteorological station of Pautan, Michoacán to 50 km of the site of construction, by which we can define that this information is the most attached to the reality and is fundamental for the development and were also considered the Transformed Urban Environment with the intention that the Agro-industry could be integrated into the urban environment and do not break the context of the city, was gathered great information of INEGI for the economic social study of the region as of 2010, this aim to have the factors of consideration for development and planning, this analysis derives in the file necessary for the planning of the project and in a definitive proposal of building land.

In the project methodology, consideration was given to an analysis of the analogous building, considering the variables that are generated from the passage of time, the case study was the Agro-industry Massaro in Uruguay, projected by the architect Martin Biada and the set of Dieste y Montañez SA which was the construction company, designed and built in 1976 its objective, classification and packaging of fruits and candy factory, with a collection volume, measures, dimensions and volumes similar to the project. It was a base point to see the advantages and disadvantages of this architectural project. The agronomic project resulting from this thesis, comes from the analysis of users and needs, from each department (management, production, quality, human resources, maintenance, etc.) and their respective user routes, for the first compilation of information and first proposal of space requirements, divided into: Exterior Zone, Office Zone, Production Zone, Warehouse Zone, General Services Zone and Recreation Area, these spaces were analyzed under his study of areas in particular, for this project, the analysis of logistics and transportation was extremely important, considering; wheel spokes, truck lengths, trailer and semi-trailer truck

widths, vans, etc. The analysis of production machinery, its ordering and lobby requirement to size the industrial warehouses and, of course, the analysis of the necessary equipment for the administrative personnel, diaphragms and operating matrices were generated, the bioclimatic analysis, with an official meteorological monitoring station by part of the INIFAP, in Patuan Michoacán, 50 km from the building area, reflected adaptive temperatures, prevailing winds and rainfall, all this, gives way to a formal draft.

Within the executive project, it is considered an architectural project of approximately 5,000 m² of construction, divided into 3 fundamental parts, Production Zone, Administrative Zone, Recreation Zone, this project has its descriptive memory and calculation memory of the following facilities, Hydraulic Installation, Sanitary Installation, Electrical Installation, Cctv Installation, Fire Protection Installation, and Structural Project, this structural project is based on the current construction standards, taking full advantage of the construction materials of the region, has its bioclimatic study and makes use of quiebrasoles sills and construction systems for optimum development of the project and maximum use of renewable energy.

The financial and cost project was based on the feasibility of the agroindustry to operate autonomously and productively, the elements considered for the start-up were the following, purchase of the land, construction of agroindustry in a period of 18 months, purchase of the necessary equipment for the production, payment of services, payroll, transport trailers, and the economic support to be able to operate the company until the production of the same covers the financing and begins to generate capital in favor, with a total of 98 mdp as a whole, there is a cooperative society of workers where the shareholders invest a capital of income, this capital will make them creditors to a percentage of conformation of the company and make them active partners, likewise the land is acquired through the SEMARNAT "Research on Innovation and Agricultural Technological Development" which to provide monetary or in-kind financing to support the project, so that the remaining capital for the formation of the company will be financed by Bancomer with a fixed interest rate of 12% per annum, this cost project evaluates that in 60 months the company operates autonomously and has covered 100% of the financing provided.

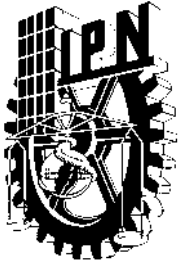
III Introducción

Esta tesis es el resultado de la investigación “*Uso del desperdicio del aguacate tipo Hass en Uruapan, Michoacán*”, realizada en las materias Taller Terminal I y Taller Terminal II durante los semestres 9º y 10º, respectivamente, del programa 2009 de la carrera Ingeniero Arquitecto de la Escuela Superior de Ingeniería y Arquitectura, Unidad Tecamachalco. En esta investigación se generó un proyecto arquitectónico de Agroindustria Cooperativa localizada en el municipio de Uruapan en el estado de Michoacán, para utilizar el desperdicio de aguacate tipo Hass como materia prima para la producción de aceite extra virgen de aguacate, para posteriormente proveer a la industria cosmética y farmacéutica con dicho producto. La Agroindustria generará impactos positivos en el problema sanitario y el manejo de residuos orgánicos provocados por el desperdicio en la cosecha del aguacate de exportación tipo Hass, además de generar una actividad económica.

El aguacate tipo Hass, es una fruta que se cultiva en México desde la era prehispánica. México es el mayor exportador a nivel mundial de esta fruta, dominando el mercado con 35% del total de producto bruto (SAGARPA, 2010). El valor nutritivo del aguacate lo posiciona como un elemento clave en múltiples industrias alrededor del mundo, tales como la industria médica, farmacéutica, cosmética y química orgánica, por mencionar algunas. El municipio de Uruapan Michoacán, es el mayor productor nacional y mundial del aguacate tipo Hass y tiene un volumen de desperdicio que puede alcanzar las 50,000 T al año. Este volumen de desperdicio ocasiona efectos perjudiciales en los sistemas agrarios y en la población debido a la fauna nociva, a los malos olores, a la ocupación de grandes extensiones de terreno, etc., (ONU, 2015). Este volumen de desperdicio es el resultado de los protocolos de exportación, que solo permiten exportar el aguacate bajo condiciones muy restrictivas incluidas en la NMX-FF-016-2002 (DOF, 2002). Por lo que el aguacate que no es apto para la exportación se queda estancado en la región, en Uruapan Michoacán. Bajo estas circunstancias y tomando en cuenta que el aprovechamiento de los residuos orgánicos es de suma importancia para el correcto funcionamiento de los ecosistemas (Jaramillo, 2010) se propone una agroindustria cooperativa que procese el aguacate considerado como desperdicio orgánico.

El proyecto arquitectónico de la Agroindustria Cooperativa fue generado mediante la metodología urbano-arquitectónica, que incorpora en el concepto de diseño arquitectónico las características urbanas (Briceño y Gómez, 2011). Para generar el proyecto arquitectónico, se parte del concepto de diseño donde se incluyeron factores como el clima, el nivel de estudios de la comunidad endémica, la actividad económica dominante en la región, las actividades de los diferentes usuarios (obreros, administrativos, mantenimiento, inversionistas y proveedores) en la Agroindustria, el mobiliario especializado en el proceso de alimentos y las actividades inherentes a una agroindustria; como almacenaje, extracción, centrifugación de la materia prima, por mencionar algunas. También se incluyeron las distintas técnicas constructivas y sistemas constructivos tradicionales en el municipio, así como los materiales de construcción de mayor uso por su cercanía a la región. El proyecto

arquitectónico cumple con los reglamentos y las normas de construcción locales que, en lo general, son similares a los de la Ciudad de México (CDMX).



Instituto Politécnico Nacional
Escuela Superior de Ingeniería y Arquitectura
Unidad Tecamachalco



Capítulo I Desaprovechamiento del desperdicio del aguacate Hass.

- 1.1 Antecedentes de proyecto de investigación**
- 1.2 Definición o planteamiento del problema**
- 1.3 Justificación del tema**
- 1.4 Objetivo general**
 - 1.4.1 Objetivo secundario**
 - 1.4.2 Preguntas de la investigación**
- 1.5 Hipótesis de la investigación**
 - 1.5.1 Propuesta Constructiva**
 - 1.5.2 Propuesta Estructural**
 - 1.5.3 Propuesta Financiera**
- 1.6 Alcances y delimitaciones del problema y proyecto**
- 1.7 Estado del arte**



Capítulo I Planteamiento del Problema

1.1 Antecedentes de Aguacate

La palabra aguacate proviene del náhuatl *ahuacatl*, que significa “Testículos de Árbol”. El árbol de aguacate puede crecer hasta 20 m de altura con un ancho de copa de hasta 12 m. En los cultivos de aguacate, también llamados aguacatales, se mantiene una poda constante a los árboles para mantenerlos a menos de 5 m de altura. El aguacate es una de las frutas comerciales más nutritivas, ya que tiene un alto contenido de calorías, proteínas, lípidos y vitaminas (particularmente A), así como potasio, fósforo y calcio (SAGARPA). En particular, 18 de las proteínas y lípidos básicos que contiene han sido investigados desde el 2010 para el tratamiento de la leucemia por la *American Association for Cancer Research* (Minden et al., 2015). El aguacate ha sido utilizado durante 9,000 años por grupos humanos. La evidencia del uso comestible del aguacate por los primeros grupos humanos proviene de la cueva de Coxcatlán en Tehuacán, Puebla (Sánchez y Mijares, 2010).

Actualmente, del aguacate se aprovechan la pulpa (congelada o deshidratada) para la extracción de aceite para la industria cosmética, farmacéutica y médica; la cáscara y la semilla para la industria orgánica-química en biopesticidas, sueros antifúngicos (sueros de mordeduras venenosas) y de taninos (elementos utilizados en el curtido de las pieles).

México genera aproximadamente 1,377,000 T de aguacate para exportación, lo que representa casi un 35% de la producción mundial que es 5,520,947 T, le sigue Chile con apenas 328,000 T (Figura 1). En México, los estados con mayor producción anual son Michoacán con el 80.2%, Jalisco con el 6.5%, Estado de México con el 4.2%. Este predominio de la producción mundial es resultado de las condiciones climatológicas y edafológicas que prevalecen en el continente Americano. En México, el aguacate puede alcanzar su madurez y su óptimo desarrollo en un periodo de 4 semanas, dando una condición óptima para su exportación. En México, se dedica un área aproximada de 150,000 ha para cultivar el total de la producción nacional, en otras palabras, el área para el cultivo del aguacate tipo Hass equivale al área superficial de la CDMX. Esta cifra ha ido incrementándose en un periodo de 30 años, pasando de 80,000 ha en 1980 a 150,000 ha en la actualidad.

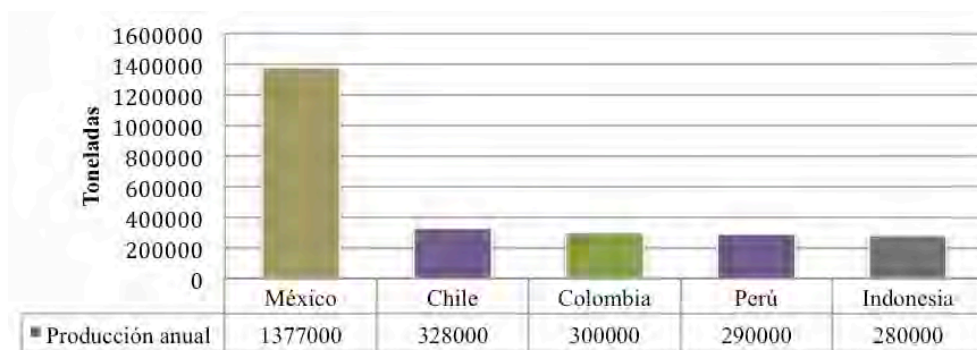


Figura 1. Producción Mundial de Aguacate tipo hass de los 5 principales países del mundo expresado en toneladas.(SAGARPA).

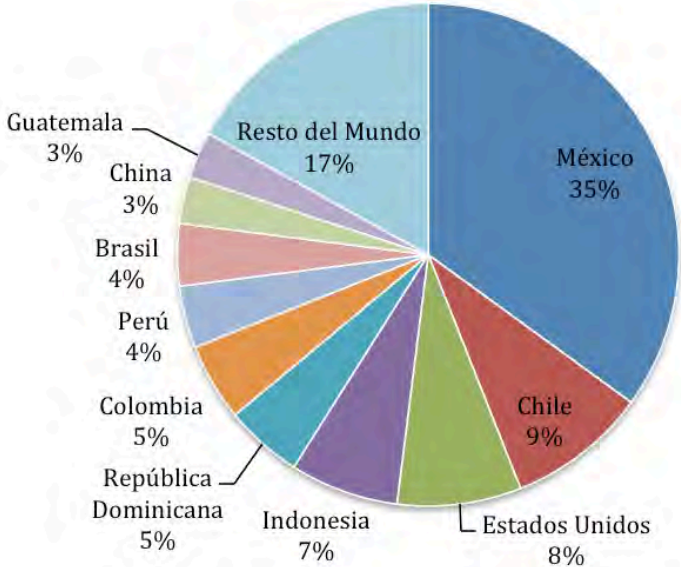


Figura 2. Producción Mundial del Aguacate tipo Hass expresada en porcentaje. Tomada de (SAGARPA).

La industria del aguacate genera 300,000 empleos, en el 2015 se enviaron 1,100,00 ton a Estados Unidos, con valor de 1,500 mdd (ver figura 3)., el aguacate reporta un superávit de 2,200 mdd en el 2016 superando a los hidrocarburos exportados en México (SIESIA, 2016).

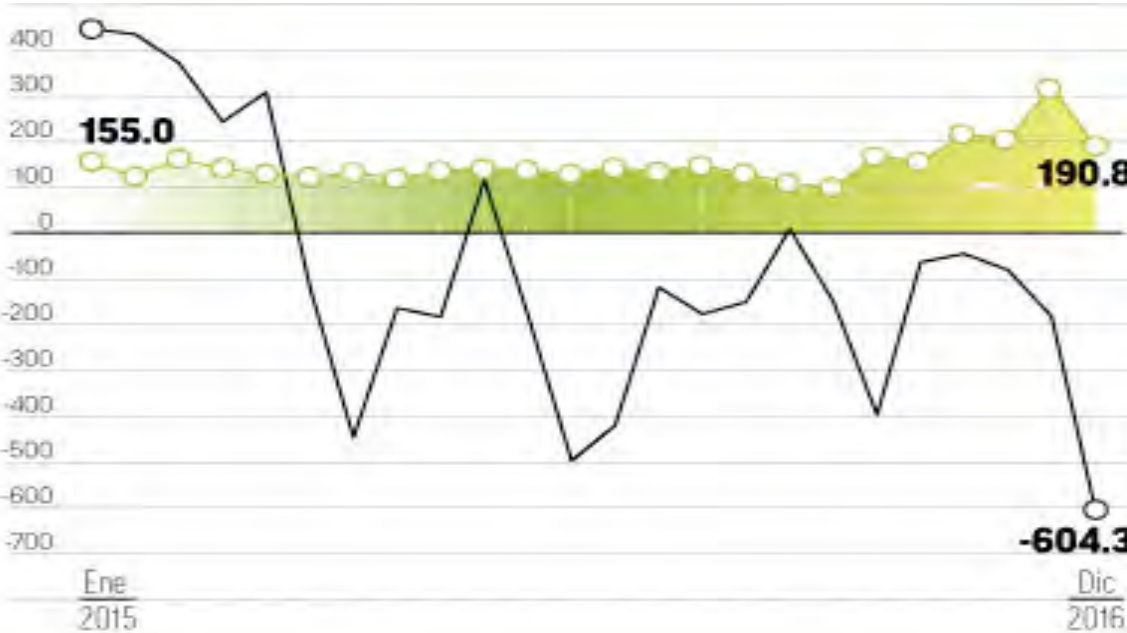


Figura 3. Relación de Exportación bruta de Aguacate en comparación con los Hidrocarburos exportados por México. (El Financiero 2017).

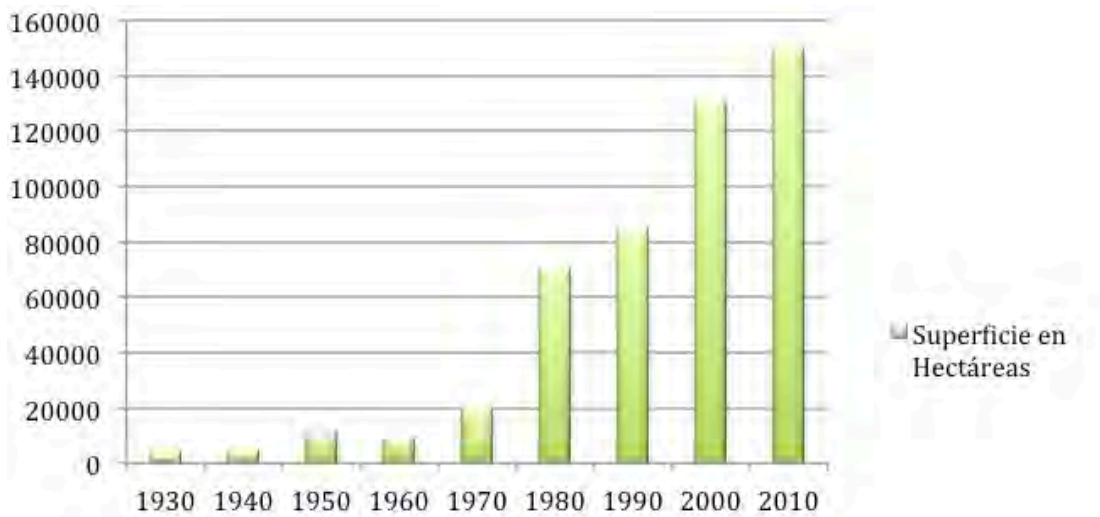


Figura 4. Evolución temporal de la superficie cosechada para la producción del Aguacate tipo Hass en México. (SAGARPA).

1.1.1 El Aguacate en la Industria.

La pulpa del aguacate, dependiendo de la variedad, puede estar constituida entre el 15% al 19% por aceite, y hasta en un 25% en la especie hass. Lo anterior permite rendimientos de alrededor del 10% de la fruta fresca. La composición del aceite del aguacate contiene casi un 85% de ácidos grasos insaturados, así como un nivel importante de materia insaponificable, es decir, lípidos que no se hidrolizan o no hay descomposición del lípido por acción del agua. Además contiene un alto contenido de ácidos grasos monoinsaturados. Lo anterior ha hecho que el aceite de aguacate sea comparado con la calidad nutricional del aceite de oliva, e incluso superado ya que el aceite de aguacate extra virgen es el único aceite que tiene los tres ácidos grasos, omega 3, 6 y 9. Se conoce que ayuda a reducir las lipoproteínas de baja densidad (colesterol malo), también ayuda a reducir el contenido de triglicéridos en la sangre y por lo tanto disminuye el riesgo de desarrollar arterosclerosis (SAGARPA, 2010).

El aceite de aguacate se utiliza de distintas formas dependiendo la industria, por ejemplo en la industria cosmética, se utiliza como rehidratante para la piel seca y combatir las arrugas, mejorar el cutis entre otros usos; en la industria alimenticia se oferta al consumidor como un aceite tipo gourmet, gracias a su contenido de vitamina A, D y E; en la industria farmacéutica se utiliza como transportador de diferentes activos de los ácidos grasos omegas 3, 6 y 9 (SAGARPA, 2010).

1.1.3 Normas Oficiales Mexicanas (NOM) aplicables al aguacate

Derivado de la apertura comercial y los tratados de libre comercio, el gobierno y las empresas que deseaban exportar aguacate crearon la NOM de información comercial-etiquetado para productos agrícolas-aguacate que se plasmó en los envases. Fue el 14 de septiembre de 1998 cuando entró en vigor la NOM-128-SCFI-1998. Posteriormente se elaboró la NOMX-FF-016-2002 productos frescos no industrializados para uso humano, fruta fresca – aguacate. Se elaboró con el objetivo de establecer las especificaciones de calidad que debe cumplir el aguacate en su variedad Hass. Con el objetivo de eliminar plagas en la producción de aguacate se creó la NOM-066-FITO-2002, que tiene por objetivo el manejo fitosanitario y movilización del fruto y controlar el barrenador de hueso.

Tabla 1. Normas Mexicanas Aplicables al cultivo de Aguacate.

Código	Título	Especificaciones
NOM-057-FITO-1995	Por la que se establecen los requisitos y especificaciones fitosanitarias para emitir el dictamen de análisis de residuos de plaguicidas.	Plaguicidas encontrados expresados en partes por millón. Con un máximo de tres números decimales. Metodología empleada. Limite de determinación del método analítico y porcentaje de recuperación. No tiene concordancia con normas internacionales.
NOM-081-FITO-2001	Manejo y eliminación de focos de infestación de plagas mediante el establecimiento o reordenamiento de fechas de siembra, cosecha y destrucción de residuos.	Definición de focos de infestación y plagas. Prevención: uso de material tolerante a la plaga. Control: barbecho, poda, tratamiento químico, recolección y destrucción de vegetales infestados. Movilización. Investigación. Evaluación de conformidad.
NOM-120-SSA1-1995	Bienes y servicios. Practicas de higiene y sanidad para el proceso de alimentos, bebidas no alcohólicas y alcohólicas.	Disposición de personal. Instalaciones físicas. Instalaciones sanitarias. Servicios a planta. Equipamiento. Proceso. Control de plagas. Limpieza y desinfección.
NOM-143-SSA1-1995	Bienes y servicios. Método de prueba microbiológico para alimentos. Determinación de Listeria Monocytogenes.	Reactivos: grado analítico. Aparatos: incubadora haya variación de más de 1.0°C y termómetro calibrado. Microscopio de contraste de fases o campo oscuro. Preparación de muestra. Procedimiento: aislamiento, identificación serología. Expresión de resultados. Informe de la prueba: si es positivase informa presencia en 25 g o 25 ml de muestra.

1.2 Definición y planteamiento del problema.

Descripción del problema.

Se detecta un desaprovechamiento del desperdicio producto de la cosecha de aguacate de aproximadamente 50,000 T al año, en Uruapan, Michoacán.

El problema descrito con anterioridad tiene múltiples factores negativos, generan gran cantidad de situaciones perjudiciales para el gobierno de Michoacán, como para los mismos agrónomos (ONU, 2015).

- Fauna Nociva cuando el fruto llega al grado de descomposición total.
- Árboles en las sendas dedicadas al paso de cosechadoras del producto, cerrando accesos a plantaciones mas profundas.
- Malos olores que incomodan a la población en general
- La desigualdad en la distribución de la riqueza en el municipio.

1.2.1 Descripción del fenómeno

La norma de exportación vigente NOM-128-SCFI-1998, NOM-128-SCFI-1998, solicita una alta calidad de exportación, dentro de la normatividad indica que el fruto no debe estar maltratado físicamente, la altura de los arboles de aguacate para cultivo es difícil de mantener ya que las condiciones climatológicas del lugar permiten el excelente desarrollo forestal, la altura recomendable para el cultivo del aguacate es de 5 m, cuando la altura árbol de aguacate ronda los 20 m, el aguacate que cae al suelo golpea de una manera contundente y sufre alguna afectación física por lo cual el agricultor no lo emplea ya para la exportación, así mismo la maquinaria que cosecha el fruto es automática y desprende el producto directamente del árbol esto genera un volumen considerable de producto que no es utilizado y se convierte directamente en desperdicio.

Es considerado un desperdicio variable que genera del 4% al 7% de la cosecha bruta de Uruapan, lo cual en términos de volumen oscila entre 23,000 a las 54,000 toneladas al año de aguacate, el agricultor vende en el mercado local a precios sumamente simbólicos el kg de aguacate, y en la mayoría de los casos regala ese aguacate tirado ya que es mas perjudicial para el mismo dejarlo en el piso y causar alguna clase de fauna nociva o desarrollo de arboles dentro de las sendas dedicadas al paso de recolección de el producto.

Además, la distribución de la riqueza en Uruapan es muy desigual, la agricultura produce la mayor riqueza del municipio, los empleos se generan en el sector terciario, precisamente en el comercio. Lo anterior denota que la dinámica de empleos parte del comercio, sin embargo en términos de riqueza e inversiones la mayor derrama económica es en el sector agrícola. Genera más empleos el comercio que los procesos de producción agrícola (fruticultura), que son los predominantes en la región. Esto indica la existencia de procesos de concentración de la riqueza en pocas manos.

1.3 Justificación del Tema

Actualmente México es el mayor productor de aguacate del mundo dicho volumen de plantación en términos territoriales representa 140,000 Hectáreas al año, las cuales si hiciéramos un comparativo en tamaño, sería similar el área de toda la Ciudad de México. El volumen generado por Michoacán, representa el 80.2% de producción nacional, estamos hablando de 1'200,000 ton al año, de las cuales por factores distintos factores humanos, ambientales y meteorológicos llegan a desperdiciarse del 3% al 7 % llegando incluso a 50,000 ton al año. Que el mismo agrónomo no puede movilizar en el mercado municipal.

Este proyecto aporta los elementos necesarios para la solución a dicho problema y no solo se encarga de recolección y traslado, si no de un proyecto agroindustrial, el cual busca satisfacer las necesidades de aguacate en el país y parte del mundo, en el termino de materia prima para diferentes tipos de industria. La industria Cosmética francesa, es la industria cosmética mas relevante del planeta exportando casi el 46% de productos cosméticos relacionados con el aguacate, el segundo lugar es china con el 22 % ingrediente básico en cremas y lociones para el cuidado de la piel.

Otro ejemplo de industria que necesita el valor del aguacate es la Medica/ Farmacéutica, el valor nutrimental del aguacate es imprescindible en el mundo, es la fruta con el mayor numero de nutrientes, lípidos y grasas buenas en la cadena alimenticia, tanto para farmacéuticas como transportador de diferentes activos omega 3, 6 y 9; la industria medica a realizado investigaciones en la cual lípidos que están en el aguacate, funcionan para medicina que puede tratar la leucemia.

La industria de biopesticidas necesita el compuesto que esta dentro de la cascara de aguacate para la fabricación de sus productos. Esto por mencionar algunas de las industrias que necesitan el aguacate mexicano, el mundo necesita el aguacate, no solo necesita al agrónomo para su cultivo cosecha y exportación, necesita la industria agrónoma trasformadora de elementos primarios para beneficio de la humanidad.

1.4 Objetivo General

Diseñar un proyecto urbano arquitectónico de género agroindustrial en la localidad de Uruapan Michoacán, empleando materiales regionales para su construcción, con base en los reglamentos de construcción y las normas técnicas complementarias vigentes en el estado, con diseño bioclimático sustentable, para la solución al desaprovechamiento del aguacate desechado durante el proceso de cultivo y cosecha del mismo.

1.4.1 Objetivos Particulares

- Producir aceite extra virgen de aguacate con procesos industriales y tecnología para proveer de materia a las industria cosmética y farmacéutica.
- Realizar un proyecto urbano arquitectónico sustentable, aplicando todos los elementos bioclimáticos que sean aplicables al proyecto para reducir el impacto urbano ambiental en la región.
- Fortalecer la cultura y el desarrollo tecnológico de su región, con investigaciones científicas dentro de la industria agrónoma, para conocer el máximo el potencial del campo.
- Creación de empleos en la localidad, desde la etapa de construcción hasta el funcionamiento del edificio, con mano de obra de la región y posteriormente para el funcionamiento de la industria, para apoyar la economía en la región.
- Conservación del aguacate en México, porque es un fuerte elemento económico para el país.
-

1.5 Preguntas de la Investigación.

- ¿Cómo aprovechar el desperdicio de aguacate en Uruapan Michoacán?
- ¿Qué características debe cumplir una agroindustria para el procesamiento de desperdicio de aguacate?
- ¿Qué características climáticas hay en lugar y cómo incluirlas en el diseño arquitectónico para un desempeño térmico adecuado?
- ¿En qué tiempo será redituable el costo de la industria?
- ¿Cuántos empleos se generaran?
- ¿Qué elementos sustentables tendrá el proyecto?
- ¿Qué producto final entregara la industria?

1.6 Hipótesis de la Investigación.

El proyecto urbano arquitectónico de genero agroindustrial utilizará como materia prima el desperdicio de aguacate proveniente de los cultivos en Uruapan Michoacán, reduciendo los residuos orgánicos con un impacto positivo en la disminución de fauna nociva. Además erradicará los malos olores productos de la degradación del aguacate. Promoverá el desarrollo económico de la región posicionando a México como el mayor productor mundial de aceite extra virgen de aguacate.

1.4.2 Propuesta de Proyecto Arquitectónico.

La propuesta constructiva del proyecto agroindustrial obedece a las relaciones del usuario y sus actividades, estas funciones han derivado en la separación de la planta de producción con oficinas administrativas, la planta de producción obedece al concepto de planta libre para el futuro desarrollo tecnológico de los procesos industriales, los cuales como hemos experimentado al pasar de los años, son cambiantes de manera rápida. Por tal motivo se divide la planta arquitectónica para función productiva y administrativa.

Los materiales utilizados en la región, son muy claros, el mamposteado, el acero, y concreto son los predominantes en la región siendo jerarquizados en el orden de aparición, las plantas concretadas más cercanas, se ubican en Morelia Michoacán, por parte de Cemex y Apasco/ Holcim. Lo cual nos orienta a la utilización de perfiles estructurales de acero suministrados por los altos hornos de México, directamente en la capital, Uruapan.

Su acabado será pulido integral, trabajo hecho con medios mecánicos.

El área de Oficinas, será de a base de columnas de concreto armado y losa maciza, con cancelería de aluminio y cristal templado, muros divisorios de tabla roca, instalaciones eléctricas pvc por tabla roca, corrugado por losa y muro de block, tubería ppr para instalación hidráulica, pvc para instalación sanitaria, tubería tipo vitcaulic para instalación de pci.

Tanto la propuesta de diseño como la propuesta constructiva están regidas por el estudio bioclimático de la zona, en el cual se observó orientación, la transferencia de calor y la resistencia térmica de los materiales, mismos que han sido elegidos para favorecer el factor de decremento de temperatura

1.4.3 Propuesta Estructural Administrativa.

El proyecto agroindustrial, tiene una estructura administrativa sólida, demandante y económicamente fuerte, basta con comparar el ingreso anual bruto de la exportación del aguacate contra la exportación materia prima para hidrocarburos, mientras el comercio exterior del petróleo y sus derivados le dejó a México en 2016 un déficit de 13 mil 163 millones de dólares, el 'oro verde' reportó un superávit de dos mil 220 millones de dólares, según datos del Sistema de Información Arancelaria Vía Internet (SIAVI) de la Secretaría de Economía.

La propuesta esta es una COOPERATIVA DE TRABAJADORES. Sistema financiero bajo el cual el régimen fiscal satisface las necesidades de la agroindustria.

Según la valuación de m² de terreno localizado en boulevard industrial, mismo terreno que es la propuesta más viable ronda los \$ 900.00 m², así mismo se sacó un paramétrico de nave industrial y oficinas (paramétrico Bimsa, 2017) es de \$5,250.00 m² de manera que nuestro terreno de 2,927.00 m² + 2000.00 m² de construcción nos da un gran total aproximado de 13'134,600 mdp.

La inversión privada de 10 socios accionistas-trabajadores que formaran parte de una

sociedad cooperativa, con una serie de lineamientos necesarios para el correcto funcionamiento de la agroindustria. Dichos lineamientos corresponden a la organización administrativa, gerente administrativo, gerente de producción, gerente de comunicación, superintendente, subgerente administrativo, subgerente de producción, subgerente de comunicación, jefe de mantenimiento.

1.4.4 Tesis Financiera

El mercado internacional demanda fuertes cantidades de aceite aguacate extra virgen, para diferentes tipos de industria, en especial el mercado cosmético francés, el cual es el primer productor de cosméticos en el mundo, las cifras de importación y exportación las más altas del mundo. El proceso de extracción de aceite a base de enzimas y centrifugación del producto aprovecha hasta un 15% del peso total del aguacate, misma industria que busca aprovechar el volumen total de desperdicio de la franja aguacatera que son aproximadamente 50,000 T al año de aguacate, lo que nos da un gran total de 7'500,000 l de aceite extra virgen al año, tomando en cuenta que el costo del litro de aceite de aguacate cuesta \$ 2,213.13 genera un volumen total de \$16,598,475,000 mdp.

1.5 Alcances y delimitaciones del Proyecto

Limitaciones

Pese a los grandes beneficios que representa en sí el producto resultante por el aprovechamiento del aguacate, presenta una serie de limitaciones, el desarrollo y utilización de este material se ve afectado debido a: Falta de conocimiento y ausencia de experiencias de campo, que es un producto caducifolio, estrictas Normas y reglamentos vigentes que contemplan su uso. Impactos medioambientales asociados.

El alcance del proyecto agroindustrial, está definido por dos parámetros muy claros, el primero es inicio de producción, que corresponde a la recolección de todo el aguacate que ya está tirado en el suelo, con muestra de magulladura raspado y con cascara negra, esta recolección será manual y transportada por carros o bogues hasta una camioneta que lleve el producto a la planta de producción. El segundo parámetro es el aceite de aguacate extra Virgen que es el producto final, dicho producto puede funcionar de manera autónoma en el mercado o ser comprado por las compañías cosméticas o farmacéuticas para sus diferentes productos derivados.

1.6 Estado del Arte

Investigaciones Experimentales.

Una investigación realizada en el 2010 en Antioquia, Colombia, realizada por el Instituto de Ciencia y Tecnología Alimenticia (INTAL) , Encabezada por el Ingeniero Agroindustrial Buelvas Salgado, G. Asistente Técnico de proyectos en Fundación ITAL. Tenían como objetivo evaluar el rendimiento del aceite de aguacate a partir de diferentes procesos y enzimas comerciales.

El aceite de aguacate es rico en vitaminas A, B, C y E, y está compuesto mayoritariamente por ácidos grasos monoinsaturados los cuales reducen de manera efectiva el nivel de colesterol en la sangre, ayudando en la prevención de enfermedades cardiovasculares.

Objetivo. Evaluar el rendimiento de extracción de aceite de aguacate Hass (*Persea americana* Mill) en estado E3-M (maduro) procedente del Oriente Antioqueño, empleando complejos enzimáticos comerciales. Para el desarrollo de esta investigación se realizó una caracterización fisicoquímica determinando el estado de madurez pertinente para la extracción de aceite. La extracción enzimática se efectuó con tres complejos enzimáticos, Pectinex Novozym y Ultrazym, y tres niveles de concentración de enzima (150, 200 y 250 mL/t. de mezcla) para evaluar la cantidad de aceite extraído. El mejor desempeño se logró con la enzima pectinex en una concentración de 200 mL de enzima/t, mezcla en la cual se obtuvo un rendimiento de extracción de aceite del 60% en el estado de madurez E3-M (maduro).

Conclusión. El tratamiento con complejos enzimáticos es una alternativa viable para la extracción de aceite, ya que es posible degradar las cadenas de ácido galacturónico y liberar el aceite contenido en los ideoblastos del mesocarpio del aguacate Hass (*Persea americana* Mill).¹

Estudio de mercado exploratorio documental aceite de aguacate para uso cosmético en Francia.

El mercado francés es, en general, un mercado difícil para cualquier empresa; se trata de un mercado saturado y por ello con un nivel de exigencia muy alto, tanto por parte de los consumidores como de los distribuidores, que son muy selectivos y dan mucha importancia a la calidad y presentación, así como a la organización de la empresa.

Francia no ha sido tradicionalmente, salvo en el sur, un país consumidor de aceite de aguacate, sino de otros tipos de aceites. El aceite de aguacate se usaba casi exclusivamente como condimento. En cambio, en los últimos años, se ha verificado un ascenso de la producción y del consumo propiciado por diversos motivos, tales como las campañas gubernamentales de fomento de la producción y la concesión de denominaciones de origen. Sin embargo, el incremento de la producción nacional es insuficiente para abastecer, por sí

sola, la demanda existente dentro del país. Esto lleva a que Francia tenga que importar de otros países productores la mayor parte del aceite de aguacate que consume.

Francia es sin duda el país con la industria cosmética de mayor reconocimiento a nivel mundial, debido al prestigio de sus marcas, la tradición y calidad de los productos, además de los avances tecnológicos que han desarrollado al paso de los siglos dentro del rubro. La industria francesa de la cosmética es también una de las más grandes del mundo por el volumen de ventas anuales a nivel global y por su presencia en los cinco continentes; solo la industria estadounidense la supera en tamaño y poder de penetración, más no en prestigio de las marcas. Por lo anterior, Francia es uno de los mayores importadores del mundo de materias primas para la manufactura de perfumes, cosméticos y productos de tocador. De hecho, este país importa el 20% de los aceites naturales para la cosmética (solo superado por Estados Unidos) y exporta casi el 46% de los que se consumen en el mundo (el segundo lugar es China con el 22%).

La industria francesa de la cosmética generó en el 2003 poco más de 16,000 millones de USD; destaca la participación de tres empresas: L'Oreal, LVMH (Louis Vuitton-Moët-Hennessy) y Laboratoire Pierre Favre, que tienen la mayor participación del mercado francés y poseen varias de las marcas más exitosas a nivel mundial.

En términos generales la industria europea de cosméticos es la mayor del mundo (tan solo en la UE generaron en el 2003 ventas por más de 66 mil millones de USD), generando el doble de ventas que la industria japonesa, y un tercio más que la estadounidense.

De acuerdo a Eurostat, en el 2002 había en Francia alrededor de 189 empresas dedicadas a la extracción de aceites naturales (de animal o vegetal) y 62 que producían aceites refinados de las mismas fuentes. De acuerdo a datos del INSEE (Instituto Nacional de Estadísticas de Francia), en su base de datos SIRENE se reportan 127 establecimientos que se dedican a la extracción de aceites y grasas brutas, mientras que hay 64 compañías registradas en la extracción de aceites y grasas refinadas.

El valor total de la producción de aceites naturales fue de 2,859 millones de euros y de aceites refinados fue de 1,878 millones de euros; sin embargo, en realidad, el mercado de aceites y demás extractos para la industria cosmética en Francia está dominado por pocas empresas, concentración que se debe tomar en cuenta.

No hay barreras arancelarias que frenen el comercio de aceite de aguacate mexicano en Francia y respecto a las no arancelarias, sí existe una directiva que comprende los ingredientes para productos cosméticos, la cual debe examinarse antes de venderle a empresas del ramo cualquier materia prima.

Los principales atributos del aceite de aguacate en su uso cosmético son el contenido de vitaminas "A", "D" y "E", el grado de penetración trans-epidérmica (considerada como excelente para nutrir la piel) y un alto poder humectante y emoliente (para suavizar la piel); en consecuencia, cada día más empresas incorporan el aceite de aguacate en sus formulaciones cosméticas y productos de belleza, aparentemente con buenos resultados. Hoy en día este aceite se usa principalmente en la producción de jabones, champús y

tratamientos para la piel y/o el cabello. Adicionalmente se está empezado a usar en productos para bebé, por sus propiedades como humectante no agresivo.

Hay otra gama de productos, los nutri-cosméticos, que toman cada vez mayor relevancia en Europa, sobre todo a partir del acuerdo de producción y distribución entre Nestlé y L'Oreal firmado en el 2003. Este tipo de productos tiene como principal característica el estar compuestos por ingredientes 100% naturales que además de cuidar el aspecto personal, nutren al cuerpo. Tan solo en el 2002, las ventas de nutri-cosméticos crecieron 30% Europa y el valor de ese mercado se estima sobre los 427 millones de USD. Contemplando esto, se puede observar un potencial para una mayor penetración del aceite de aguacate para uso cosmético, pero recordando siempre que el mercado es sumamente exigente no solo con el producto, sino con el servicio y la formalidad del proveedor, y que el aceite de aguacate aun no es considerado como uno de los insumos más demandados o indispensables en el mercado.

Dado que el aceite de aguacate se orienta en este estudio hacia el uso industrial cosmético, es común contar con la presencia de un intermediario (distribuidor, agente o representante) en Francia; por ley todas las empresas que vendan o distribuyan productos en Francia deben tener un representante formal o distribuidor en el país, y es ya cuestión de la empresa determinar si asume esa figura un externo o si la establece con personal propio. Por otro lado, las empresas procesadoras de materias primas para la industria cosmética con base en Francia son las que suelen tratar directamente con el productor extranjero, ya que generalmente ellas hacen la exportación y la importación de los productos del ramo.

EstudioAceiteAguacateUsoCosmeticoFrancia.doc

Directorio: C:\2006\INTERNET\bibliotecavirtual\04abril07\Archivos

Plantilla: Título:DOCUMENTAL

Asunto: ESTUDIO DE MERCADO EXPLORATORIO

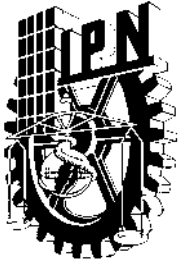
Autor: Patricia Villasana Ramos

Fecha de creación: 10/11/2005 12:43

Cambio número:197

Guardado el: 09/08/2006 10:39

Tiempo de edición: 1,198 minutos



Capítulo II .- Marco Teórico – Histórico Conceptual de la Industria Agrónoma en México

- 2.1 Marco Conceptual del Aguacate y de la Industria Agrónoma
- 2.2 Postulados teórico arquitectónicos en relación al tema seleccionado
- 2.3 Marco histórico del tema y del tipo o genero de edificio (antecedentes históricos)
- 2.4 Marco contextual
 - 2.4.1 Antecedentes del lugar
 - 2.4.2 Historia
 - 2.4.3 Contexto
 - 2.4.3.1 Medio físico geográfico
 - 2.4.3.2 Aspectos urbanos (medio físico transformado)
 - 2.4.3.3 Aspectos sociales-económicos
 - 2.4.4 Propuesta de Terreno



Capítulo II Marco Teórico

2.1 Marco Conceptual

Aguacate. proviene del *náhuatl ahuacatl* [a:wakaŋ], que se remonta a la proto-azteca. PA:WA. que también significaba "aguacate" A veces la palabra náhuatl se utiliza con el significado «testículo», probablemente debido a la semejanza entre la fruta y la parte del cuerpo, se conoce con este nombre, y sus derivados, al fruto de *Persea americana* en México, Colombia, Estados Unidos, Centroamérica, el Caribe, España y los países anglosajones. Los españoles hicieron el préstamo léxico de *ahuacatl*, creando los *nahualismos aguacatal* y *avocado* esta última una palabra ya conocida, que designaba antiguamente a los abogados.

Palta. Proviene del quechua, y es el nombre con el que se conoce a una etnia amerindia, los paltas, que habitó en la provincia ecuatoriana de Loja y al norte de Perú, la región de los paltas fue conquistada por Tupac Inca Yupanqui durante su marcha para conquistar la Provincia de Cañar. Ese sería el origen del nombre con que los incas bautizaron al fruto de esta especie traído de la zona norte de su imperio y también el tiempo aproximado en que el árbol llegó de Ecuador a Perú, ya que se sabe que la conquista de las provincias norteñas por Tupac Yupanqui ocurrió entre 1450 y 1475.

Industria. Actividad económica y técnica que consiste en transformar las materias primas hasta convertirlas en productos adecuados para satisfacer las necesidades del hombre, es el sector secundario en la economía mundial, en el caso de la industria agrónoma, es la encargada de hacer el proceso de transformación de la materia prima en productos para bienestar humano.

Agronomía. Proviene del latín *ager*, ‘campo’, y del griego *νόμος* *nomos*, ‘ley’), llamada también ingeniería agronómica, es el conjunto de conocimientos de diversas ciencias aplicadas que rigen la práctica de la agricultura. Es la ciencia cuyo objetivo es mejorar la calidad de los procesos de la producción y la transformación de productos agrícolas y alimentarios. Fundamentada en principios científicos y tecnológicos, estudia los factores físicos, químicos, biológicos, económicos y sociales que influyen o afectan al proceso productivo. Su objeto de estudio es el fenómeno complejo o proceso social del agro ecosistema, entendido éste como el modelo específico de intervención del ser humano en la naturaleza, con fines de producción de alimentos y materia prima.

Agricultura. (del latín *agri* ‘campo’, y *cultūra* ‘cultivo’, ‘crianza’)^{1 2} es el conjunto de técnicas y conocimientos para cultivar la tierra y la parte del sector primario que se dedica a ello. En ella se engloban los diferentes trabajos de tratamiento del suelo y los cultivos de

vegetales. Comprende todo un conjunto de acciones humanas que transforma el medio ambiente natural.

Las actividades relacionadas son las que integran el llamado sector agrícola. Todas las actividades económicas que abarca dicho sector tienen su fundamento en la explotación de los recursos que la tierra origina, favorecida por la acción del ser humano: alimentos vegetales como cereales, frutas, hortalizas, pastos cultivados y forrajes; fibras utilizadas por la industria textil; cultivos energéticos etc.

Arquitectura Industrial. Estudia la aplicación de las técnicas constructivas para mejorar las características estéticas y el funcionamiento de los edificios que requieren construirse en el menor tiempo posible y con el mejor número de elementos

Automatización. Acción automática de tareas es que se efectúan con la intervención mínima del hombre.

Estándar. Es el tiempo requerido para realizar una operación bajo las condiciones ambientales trabajo normales.

Fabrica. Edificio conformado por uno o varios cuerpos, en el cual se transforman materias primas en productos semielaborados

Industrialización. Proveer un país, región, etc., con fábricas o industrias.

Línea de montaje. Sistema de producción en cual a la materia prima se le hace alguna operación para después pasar a la siguiente maquina o departamento; así se traslada a los lugares necesarios hasta obtener en ocasiones el producto terminado.

Manufactura. Conjunto de empresas en una región, zona o país.

2.4 Marco Contextual

En este capítulo se aborda el marco contextual de Uruapan, Michoacán, evaluando temas como sus antecedentes históricos, contexto, el medio físico geográfico, los aspectos urbanos, aspectos sociales-económicos.

2.4.1 Antecedentes del Uruapan del Progreso

Uruapan proviene de la palabra tarasca "uruapani" y significa "el florecer y fructificar de una planta al mismo tiempo", por lo que se ha traducido como "lugar donde los árboles tienen siempre fruto". Uruapan fue un pueblo prehispánico habitado principalmente por tarascos. Se han localizado abundantes restos arqueológicos que no han sido estudiados, con excepción del Lienzo de Jucutacato, que se encontró en la comunidad de Jicalán y que es el documento más antiguo para el estudio de la historia de Michoacán.

2.4.2 Marco Histórico Uruapan del Progreso

Año	Acontecimiento
1528	Primer alzamiento de los indígenas ante la explotación de que eran objeto, llevan a cabo el asesinato de varios españoles.
1535	Fray Juan de San Miguel, inicia la construcción del convento e iglesia. El trazo de la ciudad queda definido en nueve barrios, cada uno con su respectiva capilla y patrono, y destinado respectivamente a cada pueblo.
1577	Una terrible peste diezmo a la población.
1766	Motín en Uruapan contra el violento reclutamiento que hacían los españoles para la integración de los nuevos cuerpos de milicias provinciales.
1767	Violenta represión y castigo para 39 vecinos de la comunidad de Uruapan, varios de los cuales son ahorcados y degollados, debido a los actos cometidos contra la corona, el año anterior, y por las protestas que hicieron ante la expulsión de los jesuitas.
1795-1798	El 19 de diciembre, recibe encargo José María Morelos de impartir la enseñanza y permanecer aquí hasta el año de .
1806	El 25 de marzo, durante un temblor fue destruido el hospital.
1810	Durante el movimiento de independencia se incorpora el uruapense José María Izazaga.
1814-1815	En dos ocasiones se refugian aquí los miembros del Consejo Constituyente, antes de la redacción de la Constitución y posterior a su proclamación, ocupando varios edificios y emitiendo resoluciones, como formación de la Junta Subalterna Gubernativa, que asumió el poder ejecutivo a fines de .
1817	Durante el movimiento insurgente, el padre Torres incendia el pueblo y la iglesia.
1842	El 22 de diciembre, Miguel Montaña, comandante militar de la Villa de Uruapan, se adhiere al pronunciamiento de San Luis Potosí en favor de Don Antonio López de Santa Anna y Don Nicolás Bravo.
1863	Se nombra al Gobernador del Estado en la ciudad de Uruapan.
1864	El 1º de enero es tomada la ciudad por las tropas imperialistas y a partir de este momento uno y otro bando, van apoderándose sucesivamente de la población.
1864	El 20 de diciembre, hay un alzamiento en favor de los imperialistas
1865	El 19 de junio, el general Nicolás Regules arrebató heroicamente la plaza principal a los imperialistas.
1865	El 23 de junio muere a manos de los franceses el general García Pueblita.
1865	El 21 de octubre, es fusilado el general José María Arteaga, jefe del ejército republicano del centro y cuatro oficiales más, conocidos como los Mártires de Uruapan.
1866	El 20 de febrero, se libró la Batalla de la Magdalena, donde fueron derrotadas las tropas republicanas que comandaban el general Vicente Rivapalacio.
1874	El 27 de julio, se establece la primera empresa textil.
1880	Aparece el primer periódico local en Uruapan: "El Precursor Uruapanse"
1899	Es inaugurada la línea férrea que unió a Uruapan.
1900	Se inaugura la línea del tranvía que corría de la estación del ferrocarril a la Plaza de los Mártires.
1910	El 25 de abril, ocurre un incendio en la ciudad de Uruapan, destruyendo varias fábricas.
1914	Durante el movimiento revolucionario, encabezado primeramente por Madero, la ciudad es varias veces atacada, pasando de unas manos a otras de estos sucesos destacan las acciones del general constitucionalista Joaquín Amaro.
1932	En el mes de febrero se celebra en esta ciudad el primer congreso agrario.
1939	De este año al siguiente se lleva a cabo la creación y dotación definitiva de la mayoría de los ejidos del municipio.
1943	El día 20 de febrero, nace el Volcán Parícutín.
1947	El 1º de mayo, se crea la comisión de Tepalcatepec, con sede en Uruapan, y se da un impulso a toda la economía de la región. La ciudad se moderniza y amplía todos sus servicios.

2.4.3.1 Medio Físico Geográfico

Municipio Uruapan, se localiza al oeste del Estado, en las coordenadas 19°25' de latitud norte y 102°03' de longitud oeste, a una altura de 1,620 m sobre el nivel del mar. Limita al norte con Charapan, Paracho y Nahuatzen, al este con Tingambato, Ziracuaretiro y Taretan, al sur con Gabriel Zamora, y al oeste con Nuevo Parangaricutiro, Peribán y Los Reyes. Su distancia a la capital del Estado es de 120 km, su superficie es de 1014.34 km² y representa 1.62 por ciento del total del Estado.



Figura No. 5 Coordenadas Geográficas de Uruapan, Michoacán.

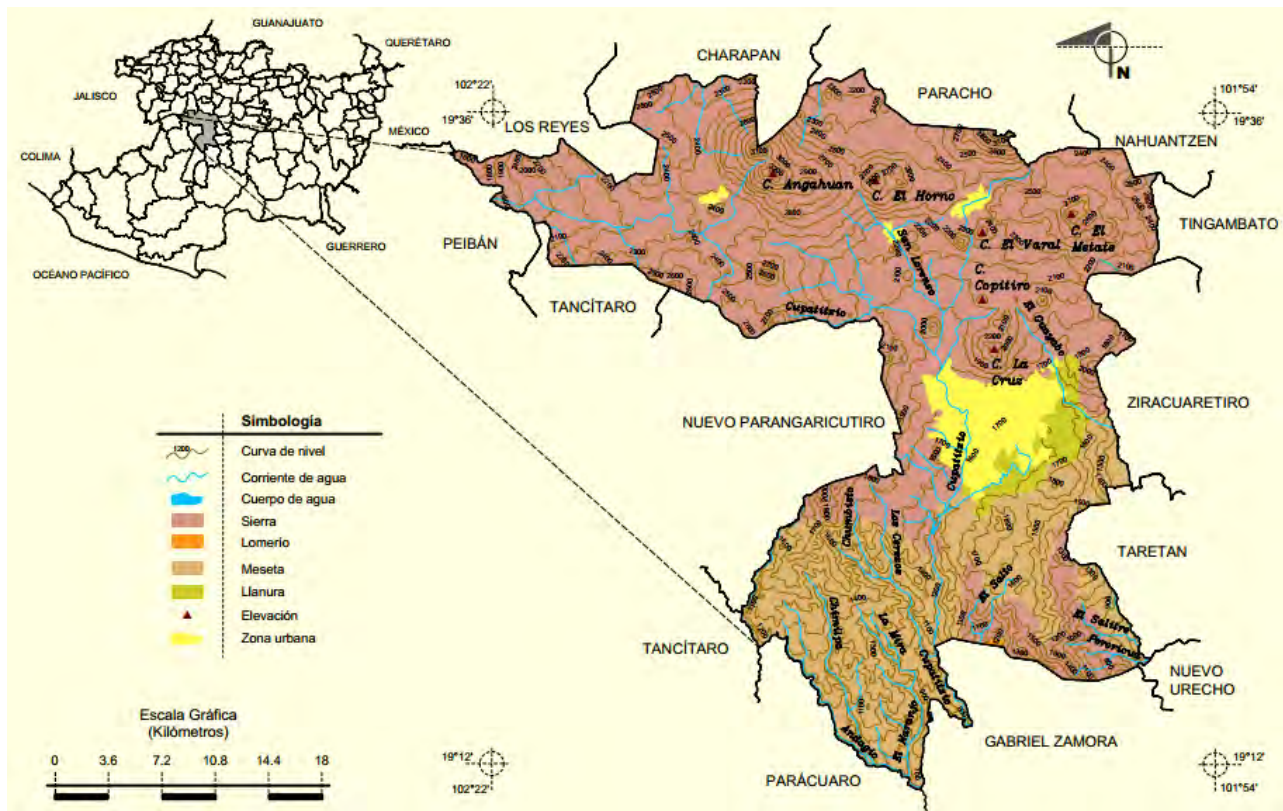


Figura No. 6 Orografía de Uruapan, Michoacán.

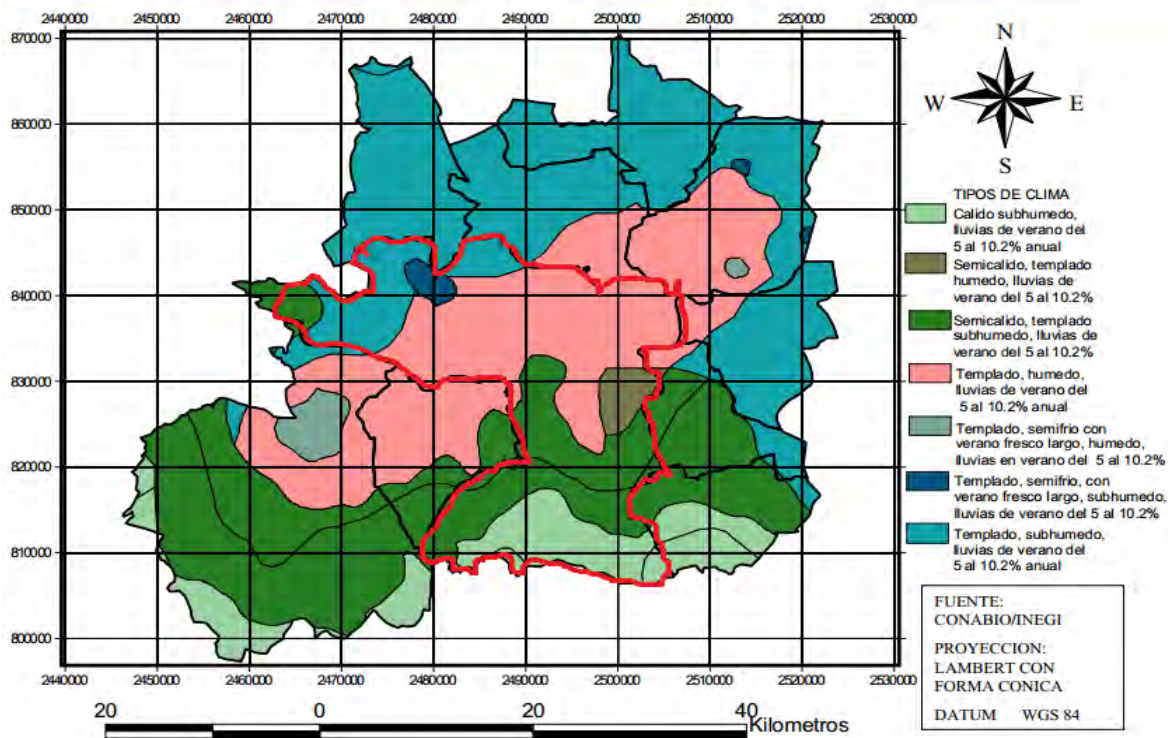


Figura 8. Clima en Uruapan, Michoacán.

Tabla 2. Reporte de Estación Pautan, Michoacán, Latitud:19° 22' 54.6", Longitud:101° 55' 12.9"

Fecha	Prec.	T. Max.	T. Mín.	T. Med.	VV max.	DVV max.	VV	DV	Rad. G.	HR	ET	EP
enero	0.40	28.72	7.82	16.48	12.8	40(NE)	1.02	199.09(S)	398.88	64.18	92.00	138.58
febrero	19.60	27.57	10.65	17.76	23.4	304.4(NO)	2.15	52.51(NE)	364.59	71.68	81.80	112.5
marzo	0.00	31.93	8.97	19.14	9.4	60.5(NE)	1.81	6.05(N)	510.70	59.20	137.30	162.29
abril	0.20	32.84	8.13	19.59	7.4	168.1(S)	1.91	339.69(N)	526.30	50.66	139.10	168.23
mayo	3.40	33.52	13.42	22.50	14.6	34.2(NE)	1.55	355.5(N)	446.79	61.14	131.60	142.75
junio	213.80	30.52	15.36	21.80	13.8	220.7(SO)	2.37	244.8(SO)	387.15	73.11	105.60	114.45
julio	292.00	28.60	15.34	20.28	12.1	271.6(O)	1.57	275.29(O)	387.63	84.54	101.20	109.46
agosto	359.40	28.38	15.59	20.51	19.7	85.7(E)	1.56	251.23(O)	393.31	86.36	99.30	105.46
septiembre	155.80	29.70	14.46	20.35	19.6	105.4(E)	1.16	272.51(O)	433.02	85.81	105.20	113.95
octubre	23.60	30.23	13.35	20.33	8	101.5(E)	0.45	244.98(SO)	454.25	82.90	112.20	122.96
noviembre	0.00	28.70	10.56	18.03	9.1	211.8(SO)	3.54	213.26(SO)	394.64	81.02	95.50	118.47
diciembre	0.00	29.51	7.92	16.67	31.1	246.3(SO)	2.77	223.94(SO)	376.70	74.38	90.90	127.16
TOTALES	1068.2+	30.02*	11.8*	19.45*	--	--	1.9*	257.42(O)*	422.83*	72.92+	1291.7+	1536.26

+ Acumulado

* Promedios

- a) Prec.: Precipitación total (mm)
- b) T. Max.: Temperatura máxima (°C)
- c) T. Min.: Temperatura mínima (°C)
- d) T. Med.: Temperatura media (°C)
- e) VV Max.: Velocidad del viento máxima (km/h)
- f) DVV Max.: Dirección de la velocidad máxima del viento (grados azimut)
- g) VV: Velocidad promedio del viento (km/h)
- h) DV: Dirección promedio del viento (grados azimut)
- i) Rad. G.: Radiación Global (w/m2)
- j) HR: Humedad relativa (%)
- k) ET: Evapotranspiración de referencia (mm)
- l) EP: Evaporación potencial (mm)

2.4.3.2 Aspectos Urbanos (Medio Físico Transformado)

El municipio cuenta con monumentos arquitectónicos entre los mas importantes se encuentra la Huatapera, construida en 1533 y fue el primer hospital en la región, ahora es sede del Museo de Arte y Tradición Indígena tambien podemos encontrar el Museo de la Casa de la Cultura, Los centros turísticos de mayor importancia en el municipio la Tzararacua Cascada ubicada a 7 km del centro de la ciudad, la cascada en el parque nacional Lic. Eduardo Ruiz; Parque Nacional ubicado al poniente de la ciudad; La Presa Caltzontzin ubicada en la salida a Cárapan; Cascada Salto Escondido; Cerro de la Cruz al poniente de la ciudad.; Cerro de la Charanda al noroeste de la ciudad.

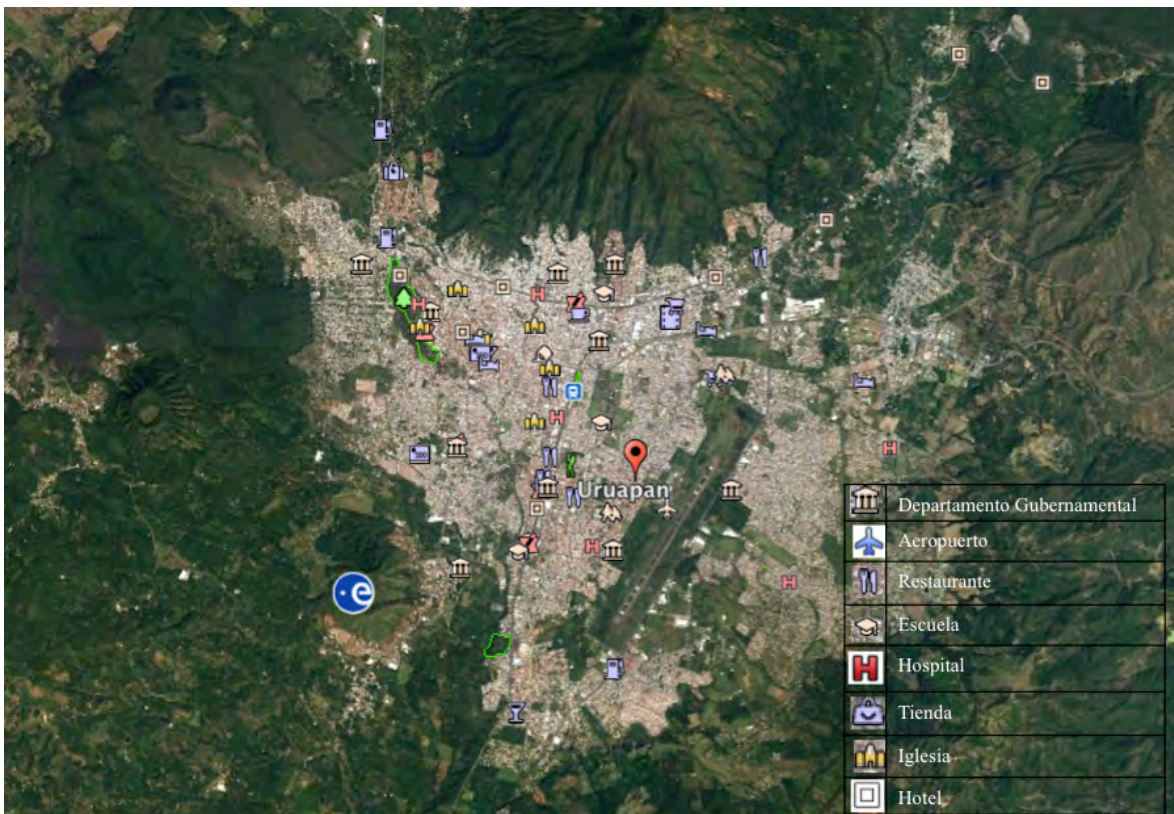


Figura 9. Equipamiento Urbano, Uruapan Michoacán.

2.4.3.3 Aspectos Sociales-Económicos.

En Uruapan, Michoacán la relación de ingresos mensuales es variada, según el censo poblacional del 2010 de INEGI, muestra que la mayor parte de la población esta entre el 1 y 2 salarios mínimos por mes, de los cuales el 24.3% representa a los hombres y el 11.61% a las mujeres (ver tabla 3), así mismo se puede apreciar que el sector ocupacional con mayor índice de personal es el obrero y el trabajador por su cuenta (mayormente en el sector terciario) (ver tabla 4), también podemos ver que el jornal de trabajo es superior a las 40 h a la semana. (ver tabla 5)

Tabla 3. Distribución de la población ocupada por ingresos mensuales según sexo. (Censo poblacional INEGI 2010).

Ingresos mensuales	Total	Hombres	Mujeres	Representa de la población ocupada		
				Total	Hombres	Mujeres
No recibe ingresos	3,910	2,049	1,861	4.28%	2.24%	2.04%
Hasta 1 salario mínimo	11,705	5,156	6,549	12.81%	5.64%	7.17%
Más de 1 hasta 2 salarios mínimos	32,804	22,196	10,608	35.91%	24.30%	11.61%
Más de 2 hasta 3 salarios mínimos	15,757	12,958	2,799	17.25%	14.18%	3.06%
Más de 3 hasta 5 salarios mínimos	12,565	8,851	3,714	13.75%	9.69%	4.07%
Más de 5 hasta 10 salarios mínimos	6,109	4,647	1,462	6.69%	5.09%	1.60%
Más de 10 salarios mínimos	2,978	2,491	487	3.26%	2.73%	0.53%
No especificado	5,532	3,478	2,054	6.06%	3.81%	2.25%

Tabla 4. Distribución de la población ocupada por situación de trabajo. (Censo poblacional INEGI 2010).

Situación en el trabajo	Total	Hombres	Mujeres	Representa de la población ocupada		
				Total	Hombres	Mujeres
Empleado(a) u obrero(a)	53,412	33,932	19,480	58.46%	37.14%	21.32%
Jornalero(a), peón o peona	7,705	7,493	212	8.43%	8.20%	0.23%
Patrón o patrona	3,534	2,805	729	3.87%	3.07%	0.80%
Trabajador(a) por su cuenta	21,302	14,616	6,686	23.32%	16.00%	7.32%
Trabajador(a) familiar sin pago	2,514	1,091	1,423	2.75%	1.19%	1.56%
No especificado	2,893	1,889	1,004	3.17%	2.07%	1.10%

Tabla 5. Distribución de la población ocupada por horas trabajadas según sexo. (Censo poblacional INEGI 2010).

Horas trabajadas	Total	Hombres	Mujeres	Representa de la población ocupada		
				Total	Hombres	Mujeres
No trabajó en la semana de referencia	1,472	1,191	281	2.36%	1.91%	0.45%
Hasta 14 horas	2,819	1,973	846	4.52%	3.16%	1.36%
De 15 a 24 horas	3,494	2,229	1,265	5.60%	3.57%	2.03%
De 25 a 34 horas	4,520	2,811	1,709	7.24%	4.50%	2.74%
De 35 a 39 horas	3,037	2,033	1,004	4.87%	3.26%	1.61%
De 40 a 48 horas	25,800	19,775	6,025	41.35%	31.69%	9.66%
De 49 a 56 horas	8,146	6,408	1,738	13.05%	10.27%	2.79%
Más de 56 horas	10,693	8,885	1,808	17.14%	14.24%	2.90%
No especificado	2,417	1,786	631	3.87%	2.86%	1.01%

Tabla 6. Distribución de la población ocupada por horas de trabajo. (Censo poblacional INEGI 2010).

Horas trabajadas	Total	Hombres	Mujeres	Representa de la población ocupada		
				Total	Hombres	Mujeres
No trabajó en la semana de referencia	1,472	1,191	281	2.36%	1.91%	0.45%
Hasta 14 horas	2,819	1,973	846	4.52%	3.16%	1.36%
De 15 a 24 horas	3,494	2,229	1,265	5.60%	3.57%	2.03%
De 25 a 34 horas	4,520	2,811	1,709	7.24%	4.50%	2.74%
De 35 a 39 horas	3,037	2,033	1,004	4.87%	3.26%	1.61%
De 40 a 48 horas	25,800	19,775	6,025	41.35%	31.69%	9.66%
De 49 a 56 horas	8,146	6,408	1,738	13.05%	10.27%	2.79%
Más de 56 horas	10,693	8,885	1,808	17.14%	14.24%	2.90%
No especificado	2,417	1,786	631	3.87%	2.86%	1.01%

En aspectos educativos podemos observar que la población sin alfabetización es relativamente baja, un 6.69% de los cuales la mayoría es representada por mujeres (ver tabla 5), otro dato relevante es la condición de asistencia escolar y los años donde el mayor

número de estudiantes abandona es el periodo de los 18- 24 años (ver tabla 6), Uruapan cuenta con 10 universidades, 3 del sector público y 7 del sector privado, el 80% de la población estudia en el sector publico.

Tabla 7. Población analfabeta.. (Censo poblacional INEGI 2010)

	Total	Analfabeta	%
Hombres	101,859	5,913	5.81
Mujeres	113,766	8,523	7.49
Total	215,625	14,436	6.69

Tabla 8. Nivel de Escolaridad. (Censo poblacional INEGI 2010).

Nivel de escolaridad	Total	Hombres	Mujeres	Representa de la población de 15 años y más		
				Total	Hombres	Mujeres
Sin escolaridad	17,650	7,764	9,886	8.19%	7.62%	8.69%
Primaria completa	35,958	16,780	19,178	16.68%	16.47%	16.86%
Secundaria completa	46,489	21,676	24,813	21.56%	21.28%	21.81%

2.4.4 Propuesta del Terreno Tabla de Ponderación

El terreno elegido mediante una tabla de ponderación que evalúa 3 posibles prospectos de terreno, revisando 2 grandes rubros. Infraestructura y equipamiento urbano. Dentro de los equipamientos de infraestructura encontramos, uso de suelo, agua potable, alcantarillado, vía pública, internet, cable, alumbrado público, energía eléctrica, seguridad, pavimentación, recolección de basura; y dentro del equipamiento urbano encontramos. Cultura, recreación, deporte, servicios. Etc. (Ver tabla 27). De manera que los resultados perfilaron al terreno 1 con las siguientes características.

Tabla 9. Ponderación de terrenos para agroindustria.

Terreno	Uso de suelo	dimensión	Dimensión sedesol	INFRAESTRUCTURA										EQUIPAMIENTO URBANO											
				agua potable	drenaje	alcantarillado	vía pública	telefonía	internet	cable	alumbrado público	energía eléctrica	seguridad	señalamientos	pavimentación	basura	cultura	recreación	deporte	servicios	comercio	salud	educación	vialidad	transporte
TERRENO 1	10	10	8	9	9	10	8	8	8	9	9	8	7	10	9	8	10	10	9	9	8	9	10	9	0
TERRENO 2	10	9	8	9	9	9	8	8	8	9	9	8	7	10	8	7	10	10	9	9	8	9	8	9	0
TERRENO 3	4	6	6	7	8	8	6	7	8	8	9	8	6	9	8	6	7	7	8	10	7	7	8	9	0
Terreno	Uso de suelo	dimensión	Dimensión sedesol	infraestructura										equipamiento											
Terreno 1	El uso de suelo para este terreno: -INDUSTRIA	Sup. De terreno: 192763m2	dimensión de terreno marcado en SEDESOL . -INDUSTRIA: modulo tipo 10,000 M2	Agua potable: suministro de agua potable cada 3 días Drenaje: perfectas condiciones de red de drenaje. Energía eléctrica: postes y cableado correcto. Telefonía: hay red telefónica aérea. Internet: hay red internet. Alumbrado publico: buena ubicación de postes de luz. Alcantarillado: ubicado en las avenidas y banquetas en el lugar. Vías publicas: deterioro en banquetas y asfalto Señalamientos: correcta colocación de señalización Recolección de basura: recolección diaria de basura										-Sectores Salud: (a 20 min.isstede oriente) Educación:(a 15 min ESC Zaragoza) Cultura: (30 BIBLIOTECA CENTRAL) Recreación: (parque Cuitláhuac) Deporte: (unidad deportiva F. I. Madero) Servicios: (CABECERA MUNICIPAL)											
Terreno 2	El uso de suelo para este terreno: -INDUSTRIA	Sup. De terreno: 258387m2	dimensión de terreno marcado en SEDESOL . -INDUSTRIA: modulo tipo 10,000 M2	Agua potable: suministro de agua potable cada 3 días Drenaje: perfectas condiciones de red de drenaje. Energía eléctrica: postes y cableado correcto. Telefonía: hay red telefónica aérea. Internet: hay red internet. Alumbrado publico: buena ubicación de postes de luz. Alcantarillado: ubicado en las avenidas y banquetas en el lugar. Vías publicas: deterioro en banquetas y asfalto Señalamientos: correcta colocación de señalización Recolección de basura: recolección diaria de basura										-Sectores Salud: (a 20 min.isstede oriente) Educación:(a 15 min ESC Zaragoza) Cultura: (30 BIBLIOTECA CENTRAL) Recreación: (parque Cuitláhuac) Deporte: (unidad deportiva F. I. Madero) Servicios: (CABECERA)											
Terreno 3	NULO El uso de suelo para este terreno: -INDUSTRIA	Sup. De terreno: 55913m2	dimensión de terreno marcado en SEDESOL . -modulo tipo 10,000 M2	Agua potable: suministro de agua potable cada 3 días, no hay instalada una red. Drenaje: buenas condiciones de red de drenaje. Energía eléctrica: postes y cableado correcto. Telefonía: hay red telefónica aérea. Internet: hay red internet. Alumbrado publico: buena ubicación de postes de luz. Alcantarillado: ubicado en las avenidas y banquetas en el lugar. Vías publicas: deterioro en banquetas y asfalto Señalamientos: falta señalización Recolección de basura: recolección diaria de basura										-Sectores Sectores Salud: (a 40 min.isstede oriente) Educación:(a 35 min ESC Zaragoza) Cultura: (40 BIBLIOTECA CENTRAL) Recreación: (parque Cuitláhuac) Deporte: (unidad deportiva F. I. Madero) Servicios: (CABECERA)											

<i>vialidad</i>	<i>transporte</i>
<p>el terreno se encuentra muy bien ubicado las vías de acceso a su alrededor son viables y de fácil tránsito: -BOULEVAR INDUSTRIAL y AV. LAZARO CARDENAS que tiene intersección con una de las vías principales LIBRAMIENTO ORIENTE</p>	<p>los medios de transporte hacia el terreno son accesible, (en auto)de la BOULEVAR INDUSTRIAL y , (transporte publico)ruta por BOULEVAR INDUSTRIAL a 20 min del aeropuerto</p>
<p>el terreno se encuentra muy bien ubicado las vías de acceso a su alrededor son viables y de fácil tránsito: - VILLAMAR. cerca de la BOULEVAR INDUSTRIAL y LAZARO CARDENAZ</p>	<p>los medios de transporte hacia el terreno son accesible, (en auto)de la BOULEVAR INDUSTRIAL y , (transporte publico)ruta por BOULEVAR INDUSTRIAL a 20 min del aeropuerto</p>
<p>La vialidad de igual forma es accesible ya que hay vías como BOULEVAR INDUSTRIAL, pero para el acceso de el terreno es terracería</p>	<p>los medios de transporte hacia el terreno son accesible, (en auto)de la BOULEVAR INDUSTRIAL y , (transporte publico)ruta por BOULEVAR INDUSTRIAL a 40 min del aeropuerto</p>

TOTAL
214
208
177

2.4.4.1 Datos Del Terreno.

Ubicación de terreno. Boulevard Industrial S/N Int. 1 Uruapan, Michoacán.

Uso de suelo. Industria.

Superficie del terreno. 1927.00 m2.

Agua potable. Suministro de agua potable diario, flujo constante en la red y aumenta la presión a partir de las 19 h.

Drenaje. Existente, drenaje Sanitario/Pluvial, no restricciones de separación de aguas negras-grises, conexión a red municipal de drenaje a base de tubería PEAD corrugado.

Energía eléctrica. Postes y cableado correcto.

Telefonía. Red telefónica aérea, Telmex, Axel.

Internet. Red internet, Telmex axtel, por fibra óptica.

Alumbrado publico. buena ubicación de postes de luz.

Alcantarillado. Ubicado en las avenidas y banquetas en el lugar.

Vías publicas. Deterioro en banquetas y asfalto, avenidas con mas de 8 m de longitud, amplios radios de giro.

Señalamientos. Correcta colocación de señalización

Recolección de basura. Recolección diaria de basura

Salud. a 20 min ISSTE de oriente

Recreación. Parque Cuitláhuac

Deporte. Unidad deportiva F. I. Madero

Servicios. Básicos cumplen al 100%

2.2 Postulados Arquitectónicos en la Agroindustria

Conjunto de empresas pertenecientes a un sector industrial determinado, conjunto de instalaciones industriales dominadas por un grupo financiero y con entidad económica y jurídica propia, conjunto de operaciones ejecutadas para la obtención, transformación o transporte de uno o varios productos. El diseño de los edificios para uso industrial requiere la intervención de especialistas que conozcan acerca de la actividad productiva que se desarrollara, los procesos de producción, la maquinaria y el equipo y la organización administrativa, para que colaboren con el arquitecto y el ingeniero estructurista y juntos den una solución adecuada. En la actualidad, la arquitectura industrial es más compleja debido a la automatización de los procesos de producción, control de calidad, organización interna y distribución del producto. El surgimiento de para nuevas técnicas constructivas buscan que las construcciones de este tipo sean más estéticas. Los que industriales buscan un diseño innovador que les dé identidad corporativa

Por su diseño.

Se considera el proceso específico de producción para determinar su área de producción, oficinas almacén, área de carga y descarga y sus posibles crecimientos. Se analizan las técnicas constructivas y sus costos o, en su caso, se construyen naves industriales para ser adaptadas en la elaboración de productos a pequeña escala.

La escala de producción determina su tamaño. ocasionalmente se construyen locales representativos que sirven al principio para la industria, más tarde se puedan llevar a cabo adaptaciones.

Industria pesada. Es la que se dedican a la transformación primaria de las materias primas de origen mineral, se divide en: Ligeras. La que modifica en productos semielaborados y elaborados a los resulta dos de la pesada. De transformación. Las que cambian los productos agrícolas y marinos en alimenticios.

Industria primaria. Tiene a su cargo el proceso de fabricación, el cual requiere una estructura, instalaciones, maquinaria y equipo de transporte para trasladar el producto que transforma, por ejemplo, siderúrgicas, minas, etc.

Industria secundaria. Comprende los procesos que requieren instalaciones comprendidas en el edificio, maquinaria, servicios y condiciones del entorno, dispuestas en una secuencia de una producción ya establecida.

Industria terciaria. Incluye las instalaciones generales, no permanentes, las cuales se adaptan a cualquier proceso de transformación Otra clasificación de la industria puede ser:

2.2.1 Edificio Industrial

En el proyecto de un edificio se consideran dos aspectos:

1. Diseñar el edificio para un proceso productivo definido. Para esto se efectúa un estudio con el fin de determinar el programa arquitectónico y definir las construcciones que se

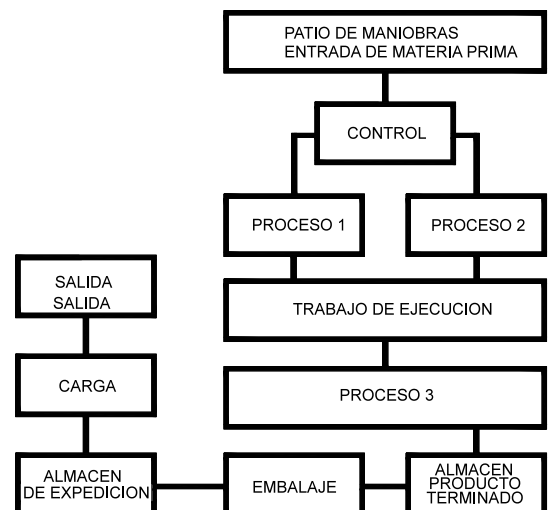
adecuen a los requerimientos administrativo, productivos, de distribución y mantenimiento del conjunto. 2. Proyectar naves industriales. Las cuales se deben adaptar a los procesos de producción a pequeña infraestructura debe ser generalizada. escala y En ambos casos se requiere el trabajo conjunto de arquitectos, ingenieros, empresarios, consultores, actuarios, ingenieros industriales, administradores, proveedores de maquinaria y empresas establecidas para realizar el proyecto.

2.2.2 Proceso de Producción

El proceso de producción tiene cinco fases básicas. La llegada de materia prima a la planta industrial y su almacenamiento. La recepción se hace por medida, peso, volumen o número de piezas y de acuerdo con esta recepción se hace el almacenamiento que puede ser en bodegas secas, húmedas refrigeradas y aisladas especialmente para materiales y líquidos explosivos, corrosivos y malolientes. La siguiente etapa es la de preparación de materia prima como paso previo a la producción. En esta etapa materia prima se limpia, corta o separa por peso, volumen o número de piezas, etc. Esta etapa es el inicio del proceso industrial y ya forma parte del mismo. La tercera etapa es la de producción puede ser una fase lineal simple en uno o varios pasos. Estos pasos pueden ser marcados por el número de maquinas por las que pasa la materia prima original antes de ser producto terminado y en esta etapa puede haber introducción de materias o métodos complementarios que mejoren el producto y que se realicen en cualesquiera de los pasos de la producción, como es el caso de colorantes, edulcorantes endurecedores, planchados, etc. Estos agregados si son materias, provendrán de las bodegas de materia prima y se añadirán en el instante preciso pasando por alto los pasos anteriores. (Ver tabla 7).

Tabla 7. Proceso de Producción Industrial

El paso siguiente es el de revisión del producto terminado y su envase, si es necesario antes de almacenar en bodega especial de producto terminado. Puede haber una bodega especial de empaques en esta fase del proceso y también puede ser que por condición misma del producto industrial su almacenamiento, cuando ya es producto terminado, sea a cielo abierto y lógicamente sin ninguna envoltura, como es el caso de las varillas corrugadas de acero y las vigas prefabricadas de concreto. La última fase del proceso es la salida del producto terminado que también se hace por un sistema de control basado en peso, volumen, medida o número de piezas.



2.2.3 Diseño.

El diseño del edificio es el resultado de la investigación para dar forma a la edificación en la que se efectuaran procesos industriales.

2.2.4 Forma.

Es la representación tridimensional de los edificios, la cual resulta del proceso de producción. La forma mas general es la alargada que responde al proceso lineal, pero en el aspecto constructivo si ha habido cambios fundamentales debido a la evolución de las maquinas y de los materiales de construcción. En la actualidad se le da mas importancia; ya no se busca que el edificio solo sea funcional, si no también estético. Por ello el volumen parte de un concepto ligado a la imagen corporativa de la empresa. La estética se busca a partir del manejo del lenguaje visual de los materiales, los cuales se utilizan tal y como son. El manejo del color en las estructuras metálicas y los ductos que sobresalen de la techumbre hará resaltar sus cualidades formales.



Empaques de cartón Titán. Eduardo Padilla Arquitectos: Eduardo Padilla Martínez – Negrete. Monterrey. Nuevo León. México 1953.

La fábrica Fertilizantes de Monclova incursiona en la arquitectura industrial fue proyectada por Ricardo de Robina Rothiot en colaboración con Jaime Ortiz Monasterio. Es un conjunto que se ubicó en la zona norte de México. En su época destacó por su funcionalidad, debido a la agrupación de edificios en forma ortogonal con respecto a las vías, que comunican a los espacios de almacenamiento de materia prima. Es importante el uso de cubiertas de cascarón de concreto armado, las cuales cubren grandes claros. También sobresale el uso de materiales en forma aparente.

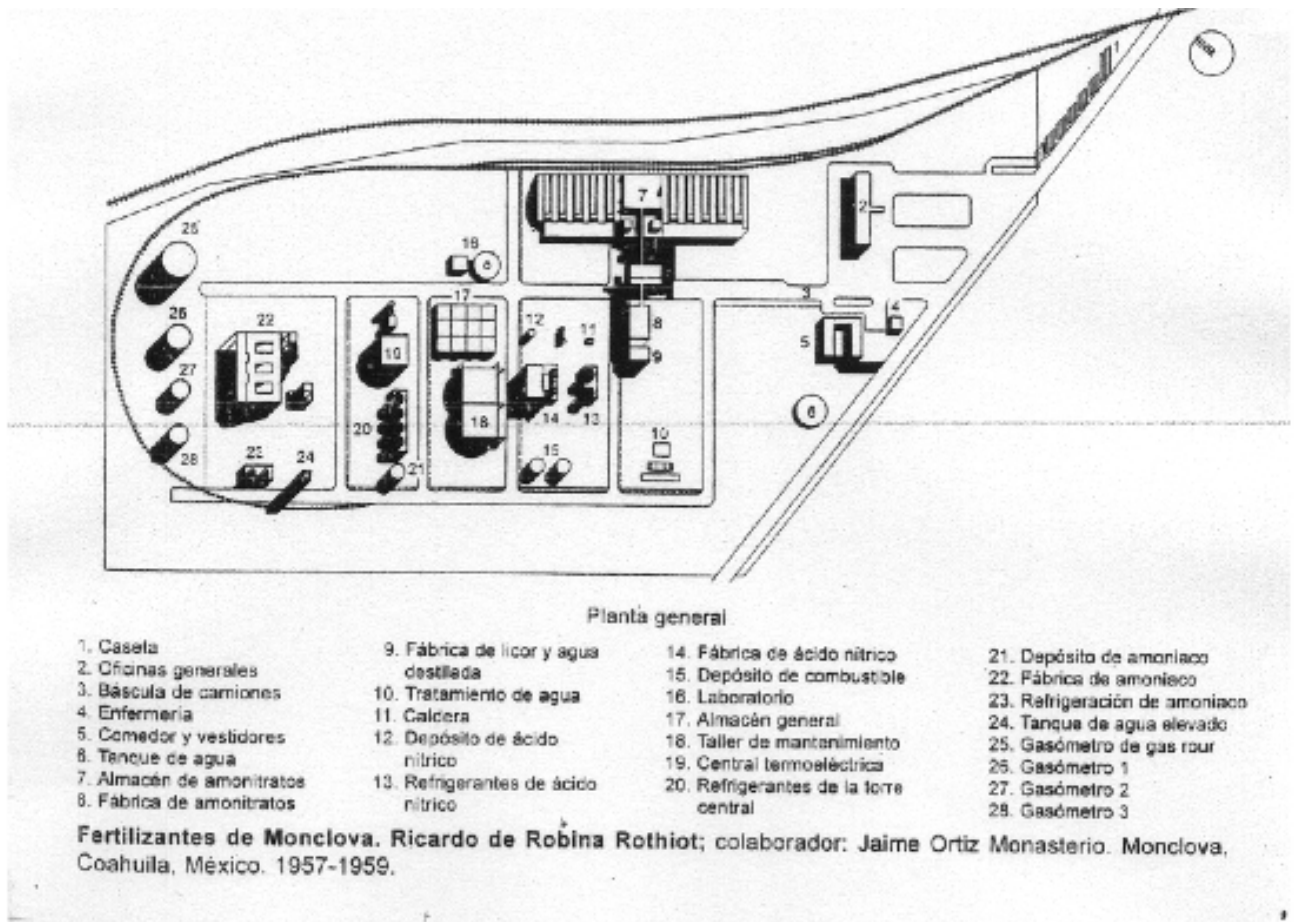
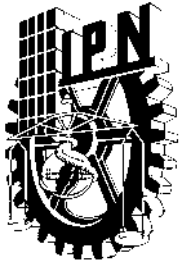


Figura 10. Planta arquitectónica de industria de Massaro en Uruguay.

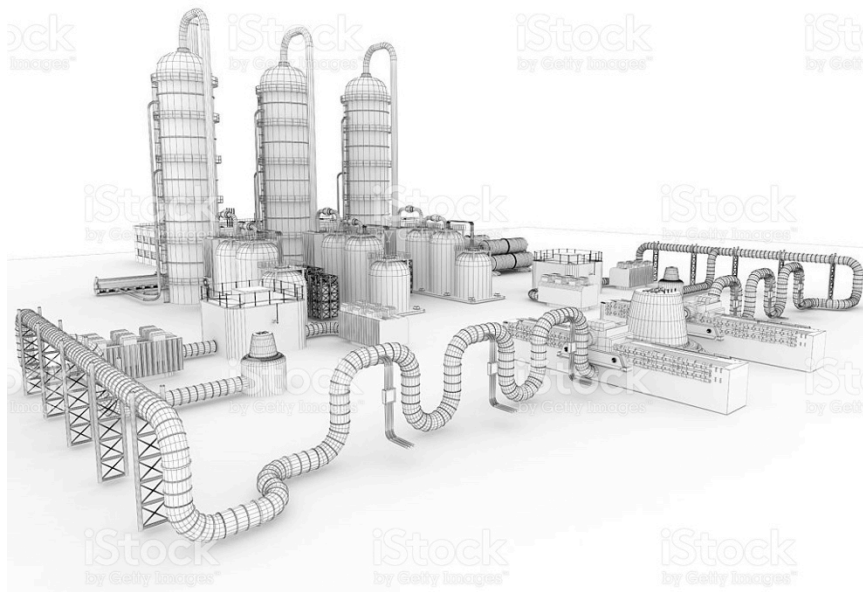


Instituto Politécnico Nacional
Escuela Superior de Ingeniería y Arquitectura
Unidad Tecamachalco



Capítulo III Metodología Proyecto y Projectual

- 3.1 Análisis de Edificio**
 - 3.1.1 Histórico**
 - 3.1.2 Actual**
 - 3.1.3 Conceptual**
- 3.2 Determinación de función y usuarios**
 - 3.2.1 Programa de necesidades**
- 3.3 Programa arquitectónico con especificidad**
- 3.4 Estudio de espacios**
- 3.5 Diagramas y matrices de funcionamiento.**
- 3.6 Condicionantes del diseño**
 - 3.6.1 Análisis bioclimático**
 - 3.6.2 Lenguaje arquitectónico**
 - 3.6.3 Normatividad**
 - 3.6.4 Conceptualización (incluye método de proyección)**
- 3.7 Teoría del partido**
- 3.8 Anteproyecto**



Capítulo III Metodología de Proyecto Agrónomo

3.1 Análisis del Edificio

Agroindustria Massaro Uruguay.

Fecha de realización: 1976

Tema: Fábrica

Ubicación: Ruta 5 Km. 37.500 Juanicó, Canelones

Clasificación y empaquetado de frutas, y fábrica de dulce

Conjunto de bóvedas auto portantes de ladrillos huecos armados.

Proyecto de estructura y techo: Ing. Eladio Dieste

Proyecto de arquitectura: Arq. Martín Boada

Empresa Constructora: Dieste y Montañez S.A.

Dimensiones:

- área cubierta 10000 m²

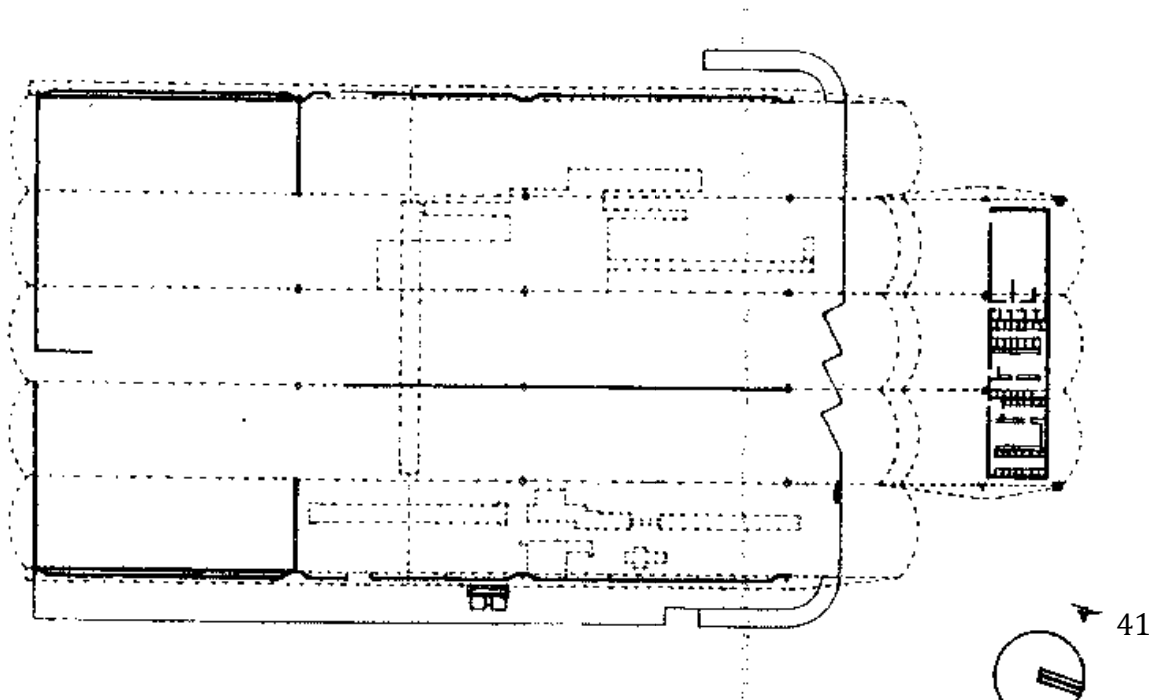
- bóvedas auto portantes: cuerda 12.70, flecha, 4.23, luz libre 35 m.

- altura de pilares 6 m

Fecha: Septiembre 1976 - Enero 1978 / Julio 1979 - Marzo 1980.

El predio de la obra está ubicado en una zona rural de importante producción granjera y frutícola en la localidad de Juanicó, Dpto. de Canelones. Se proyectó una estructura que contemplaba el proyecto de arquitectura del Arq. Martín Boada y los requerimientos de extrema economía que imponía el propietario. El resultado es un edificio conformado por un conjunto de bóvedas auto portantes de directriz catenaria, pre comprimidas, sin vigas ni tímpanos y con muy pocos pilares. El techo, de grandes dimensiones, genera un espacio de gran sensibilidad, muy esbelto, que se dibuja en una sucesión ondulante de formas atenuadas o resaltadas, según la dirección de la luz.

El edificio principal techado con bóvedas comprende, por un lado la clasificación, empaquetado y fabricación de dulce y por otro las oficinas y explanada de carga. El



primero está formado por dos cuerpos de cinco bóvedas auto portantes de ladrillos huecos armados (ticholos 25x25x8) unidos con mortero de arena y portland. Las bóvedas en la superficie, por encima de la cerámica tienen una capa de mortero de 3cm con malla electro soldada ($e=3.8$) y están pintadas de blanco para reflejar la radiación solar. Los dos cuerpos se encuentran en un lucernario transversal de fibra de vidrio apoyado al filo de los volados Figura 11. Planta Arquitectónica (Agroindustria Domingo Massaro S.A).

Este conjunto de 8000 m² se apoya en seis líneas de cuatro pilares cada una. Los pilares de 6 m de altura están separados transversalmente 12.70 y longitudinalmente 35m. Las bóvedas tienen un volado de 16.40 m.

El segundo está formado por tres bóvedas auto portantes apoyadas en 4 pilares centrales de 6 m de altura y con doble volado de 15 m. Este conjunto de 1200 m² alberga el cuerpo de oficinas, (600 m²), y cubre la explanada de carga y descarga.

Aparte del edificio principal se construyó un galpón para embalajes y un tanque de agua elevado.

El galpón para fábrica de embalajes (400 m²) es un edificio de paredes de ladrillo armado y bóveda de cañón corrido de 16 m de luz libre.

El tanque de agua elevado (30000 l.), es una cuba tronco cónica, invertida, de ladrillo de campo armado. El fondo de la cuba y apoyo del tubo paso de hombre para tener acceso a la losa superior, para inspección y limpieza, es una cúpula generada por anillos de ladrillos, sin armadura ni encofrado, desplazados en cada hilada medio ladrillo hacia adentro. La torre, ligeramente tronco cónica, soporte de la cuba, es de ladrillo de campo armado y tiene

25

m de



Corte longitudinal



Cortes transversales



Fachada longitudinal

altura.

Figura 12. Fachadas y Cortes (Agroindustria Domingo Massaro S.A).

Actualmente el edificio pertenece a la firma Hyro Agri S.A. que se dedica a la producción, embalaje y distribución de fertilizantes. El local principal fue reformado para adaptarlo al manejo de materiales a granel y se le adosó, en la fachada norte



Figura 13. Agroindustrias Massaro Uy. 1976-1980. Foto Carlos Pazos 1995.



Figura 14. Agroindustrias Massaro Uy. 1976-1980. Foto Carlos Pazos 1995.



Figura 15. Agroindustrias Massaro Uy. 1976-1980. Foto Carlos Pazos 1995.



Figura 16. Agroindustrias MassaroUy. 1976-1980. Foto Carlos Pazos 1995.

El presente trabajo de edificio arquitectónico análogo de la agroindustria Massaro en Uruguay nos delimita muchos de los fundamentos arquitectónicos que deben regir el lineamiento de diseño arquitectónico, mismos que corresponden a la línea de producción, de una manera que sea posible la modificación al paso del tiempo, a los avances tecnológicos en la maquinaria, planta libre, buscando en medida de lo posible la eliminación de columnas interiores en el área de producción, alturas considerables por maquinaria, y transferencia de calor, además que el diseño no corresponde al aspecto meramente industrial, si no, sigue la función y forma que quiere proyectar la imagen de la empresa.

3.2 Determinación de Función y Usuarios

El proyecto agroindustria, esta estructurado financieramente de una manera cooperativa, de manera que su estructura administrativa tiene un fuerte impacto de personal en el área de oficinas, como gerente, subgerente, contadores, operativos, administrativos, etc. El área de producción, a pesar de que esta era es mas automatizada, debido al proceso productivo del aceite de aguacate, necesita personal de producción, obreros, almacenistas, empaques, montargistas, etc. El área de mantenimiento, también tiene un papel importante en el proyecto agroindustrial.

3.2.1 Programa de necesidades

Tabla 10. Usuarios en la Agroindustria.

USUARIO Y SUS ACTIVIDADES	NECESIDADES FISIOLÓGICAS	NECESIDADES PSICOLÓGICAS	ESPACIO O MUEBLE.
GERENTE	Utilizar el Sanitario	Tranquilidad	Oficina
		Privacidad	Sanitario
		Equilibrio emocional	Sala de juntas
		Seguridad	
		Confianza	
		Limpieza	
		Amplitud	
		Orden	
ASISTENTE DE GERENCIA	Utilizar el Sanitario	Tranquilidad	Recepción
		Privacidad	Archivo
		Armonía	Sanitario
		Equilibrio emocional	
		Seguridad	
		Confianza	
		Limpieza	
		Amplitud	
		Orden	
		Convivencia	
CONTADOR	Utilizar el Sanitario	Tranquilidad	Oficina
		Privacidad	Sanitario
		Seguridad	
		Confianza	
		Limpieza	
		Orden	
SUPERINTENDENTE	Utilizar el Sanitario	Libertad	Oficina
		Privacidad	Sanitario
		Equilibrio emocional	
		Seguridad	
		Confianza	
		Limpieza	
		Orden	
	Concentración		

Tabla 11. Usuarios de Agroindustria.

JEFE DE RECURSOS HUMANOS	Utilizar el Sanitario	Privacidad	Oficina
		Equilibrio emocional	Sanitario
		Seguridad	Salón de capacitación
		Confianza	
		Limpieza	
		Orden	
		Convivencia	
		Interacción	
JEFE DE MANTENIMIENTO (coordinador de necesidades y actividades realizadas)	Utilizar el Sanitario	Seguridad	Oficina
		Limpieza	Sanitario
		Amplitud	
		Orden	
JEFE DE SERVICIOS (coordinador de necesidades y actividades realizadas)	Utilizar el Sanitario	Seguridad	Oficina
		Limpieza	Sanitario
		Amplitud	
		Orden	
JEFE DE CALIDAD Y EMPAQUE (coordinador de necesidades y actividades realizadas)	Utilizar el Sanitario	Libertad	Oficina
		Seguridad	Sanitario
		Confianza	
		Limpieza	
		Amplitud	
		Orden	
		Concentración	
		Apoyo	
ENCARGADO DE PRODUCCION (coordinador de producción)	Utilizar el Sanitario	Libertad	Oficina
	Baño	Tranquilidad	Sanitario
	Aseo	Privacidad	Baño
		Equilibrio emocional	Area de aseo de equino
		Seguridad	
		Confianza	
		Amplitud	
		Orden	
	Comunicación		
	Concentración		
	Apoyo		

3.2.1 Ruta de Usuarios

La ruta de usuarios orientada a este rubro esta enfocada en los usuarios con mas presencia dentro de la agroindustria siendo la fuerza obrera la que tiene mayor presencia en términos de volumen y la fuerza administrativa la que tiene la mayor presencia jerárquica dentro del proyecto de manera que se representan las rutas de usuario de manera gráfica. (Ver las figuras 17,18,19,20,21,22,23,24).

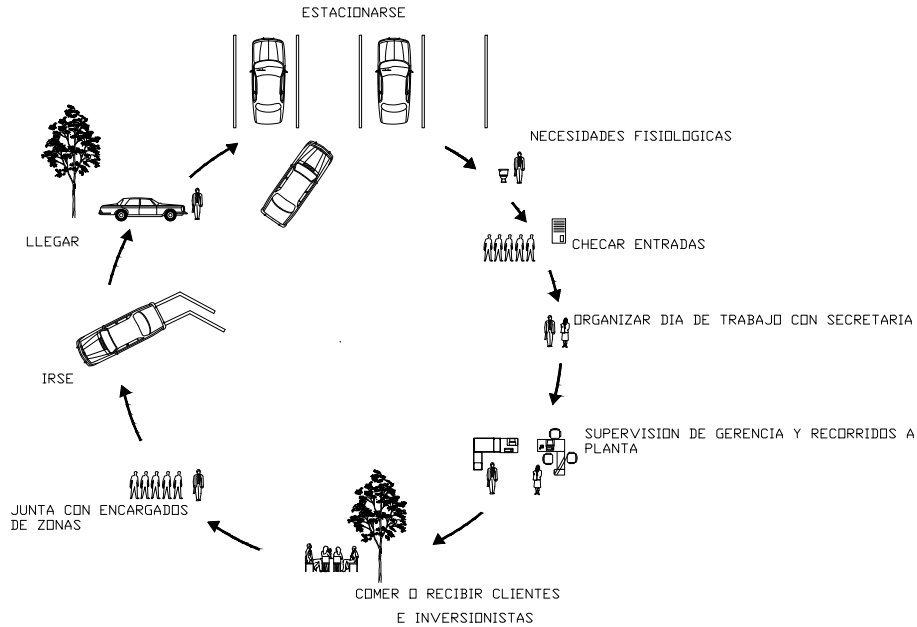


Figura 17. Ruta de usuario Director.

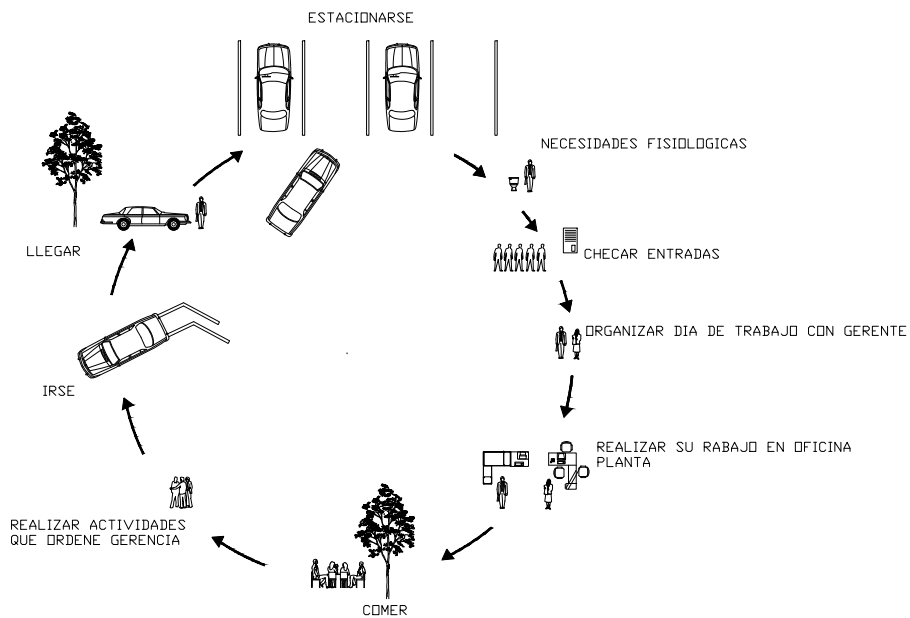


Figura 18. Ruta de usuario Asistente de Director.

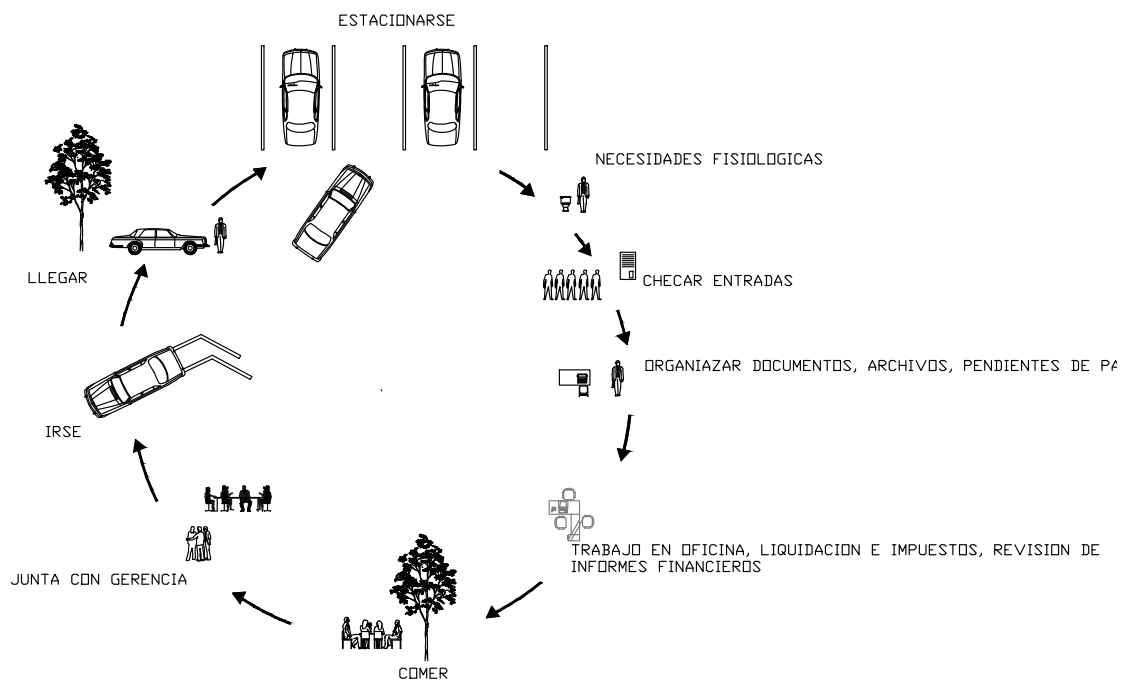


Figura 19. Ruta de usuario Contador.

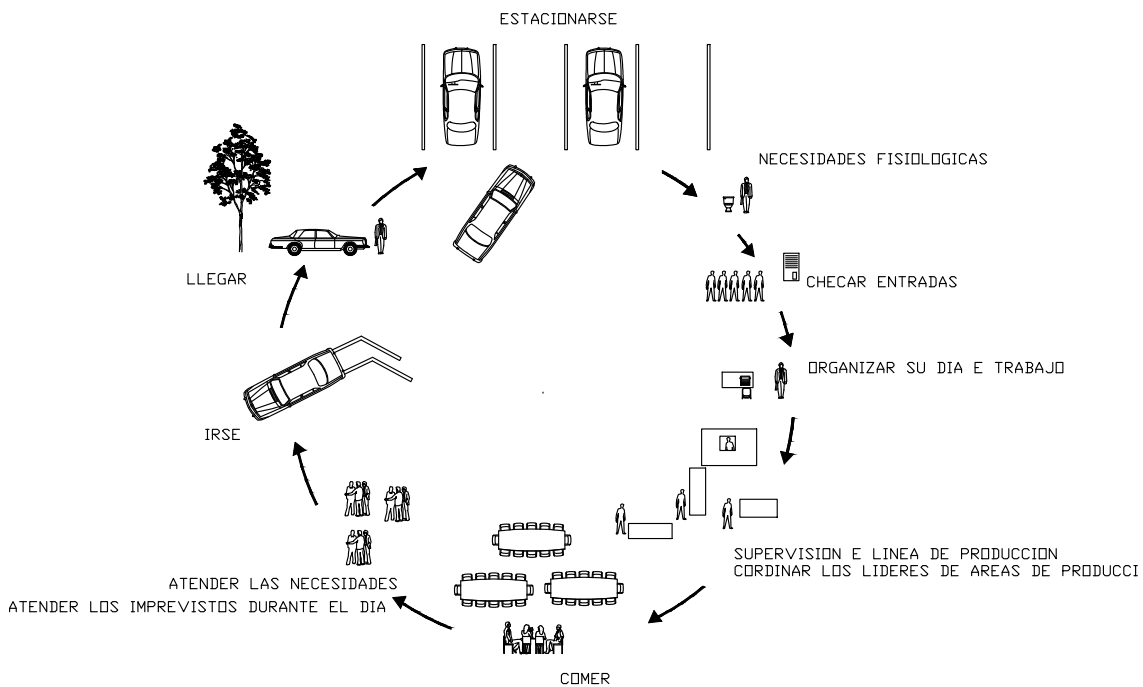


Figura 20. Ruta de usuario Superintendente o Jefe de producción.

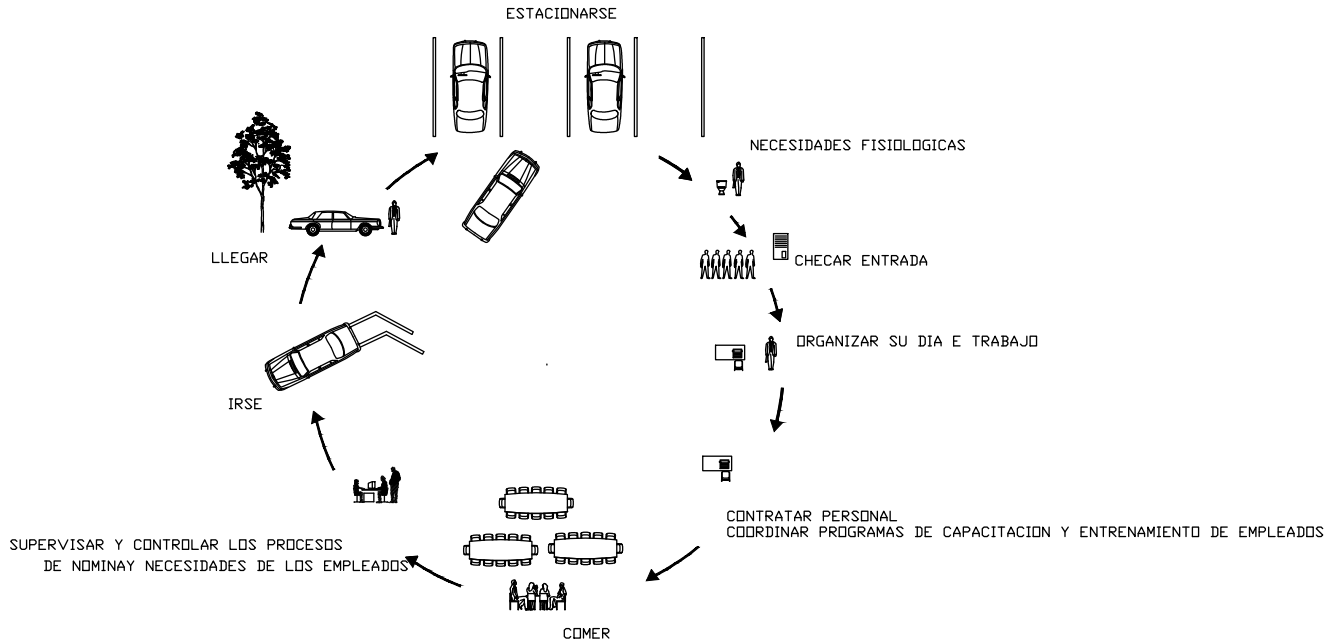


Figura 21. Ruta de usuario Jefe de Recursos Humanos.

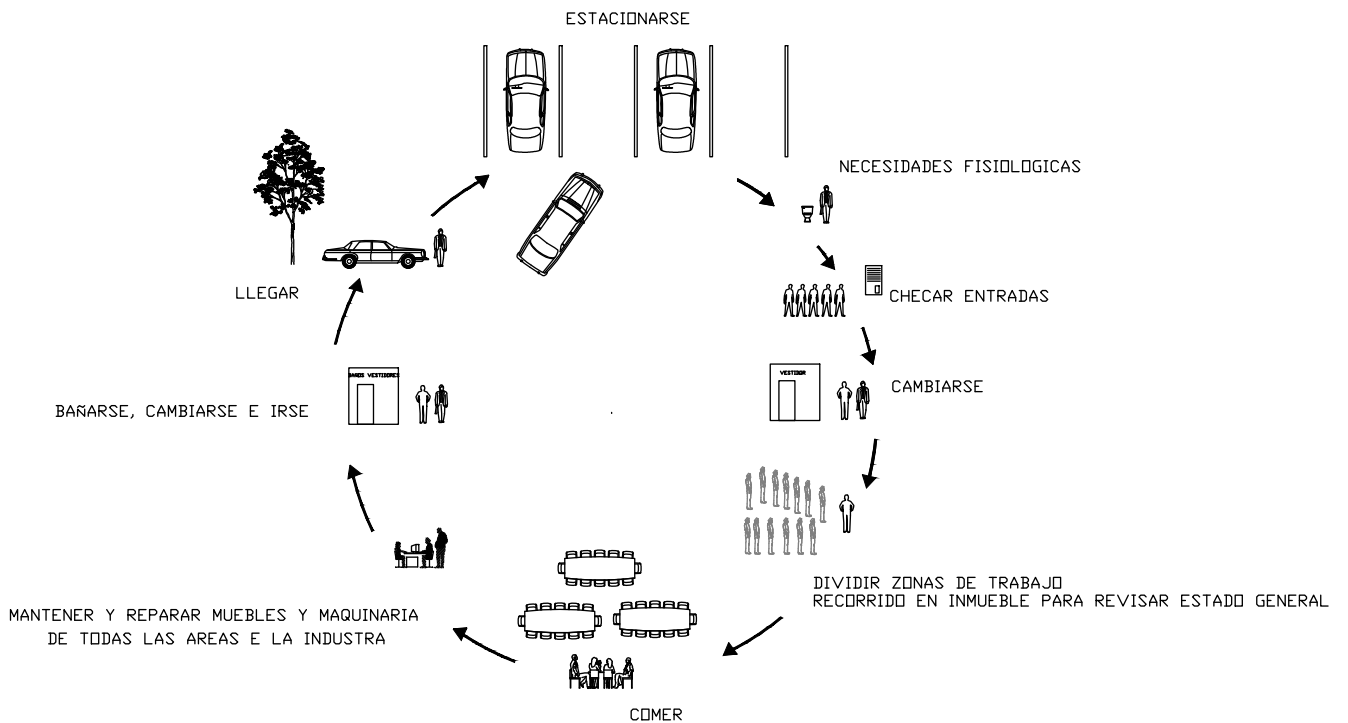


Figura 22. Ruta de usuarios Jefe de Mantenimiento

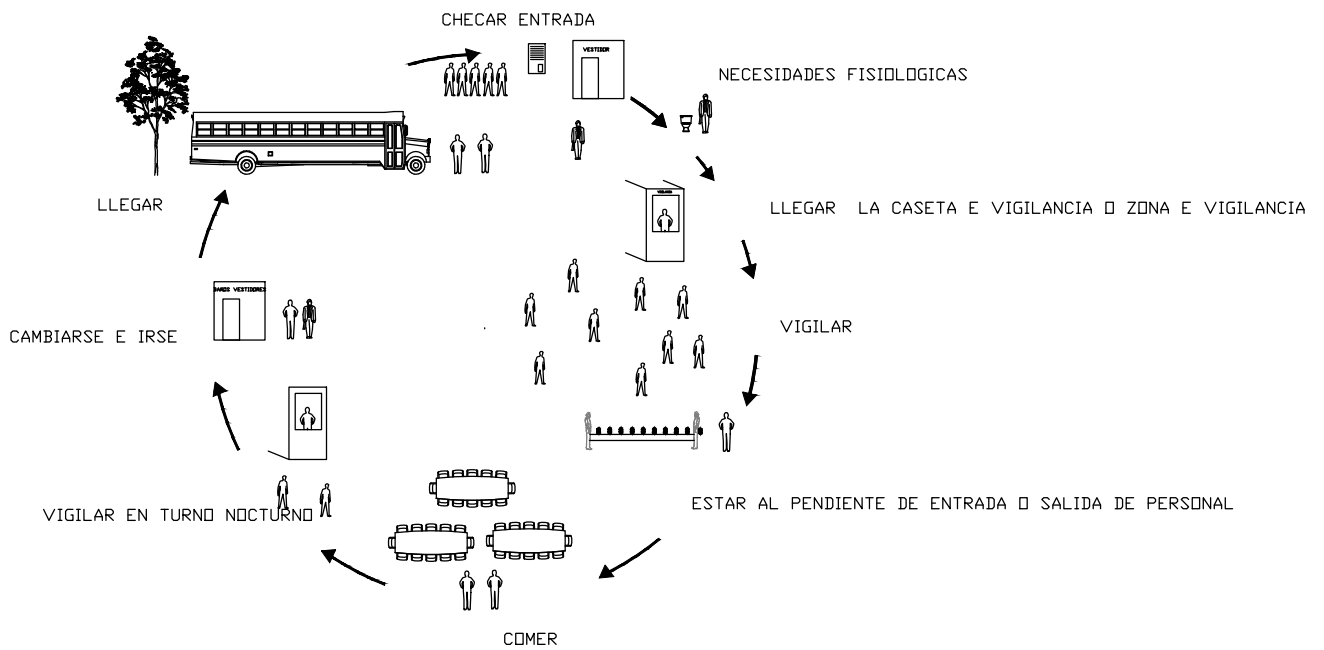


Figura 23. Ruta de usuario Vigilancia.

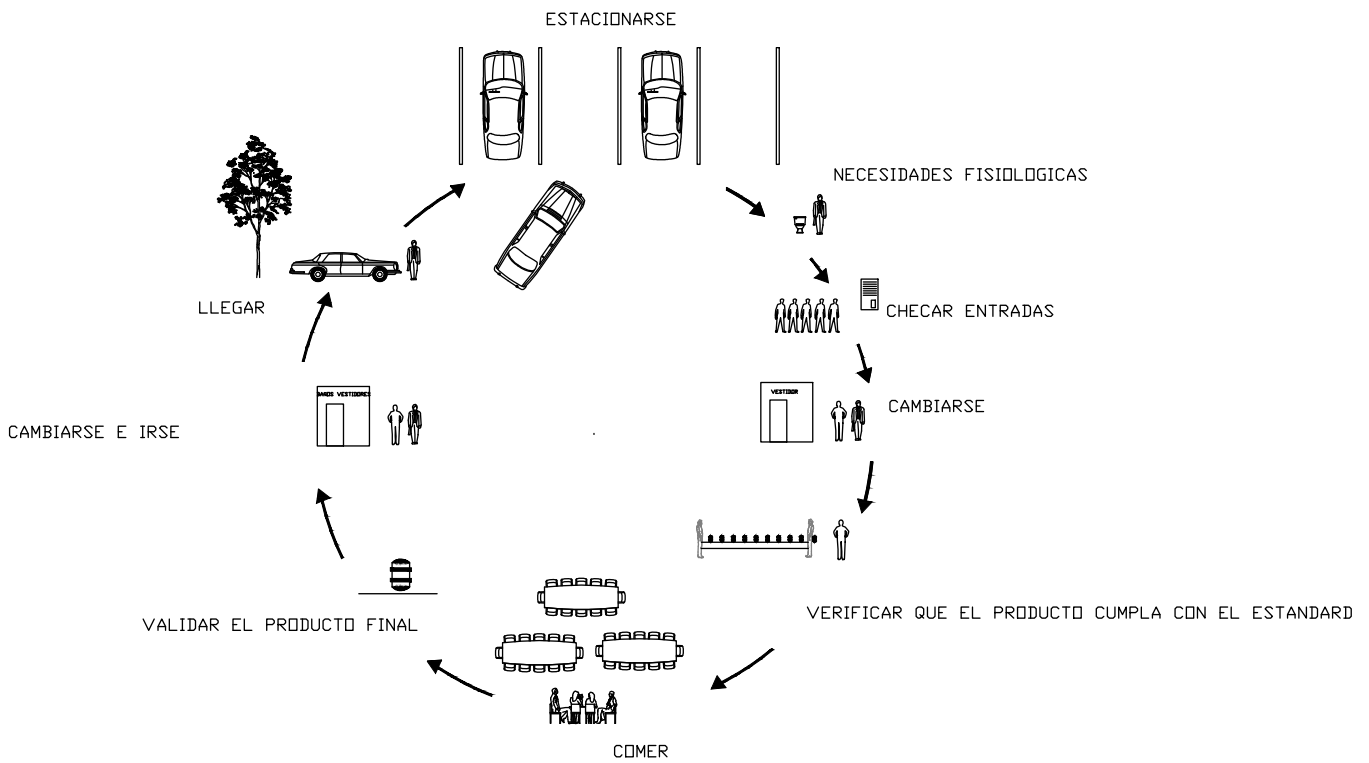


Figura 24. Ruta de usuario Jefe de Calidad.

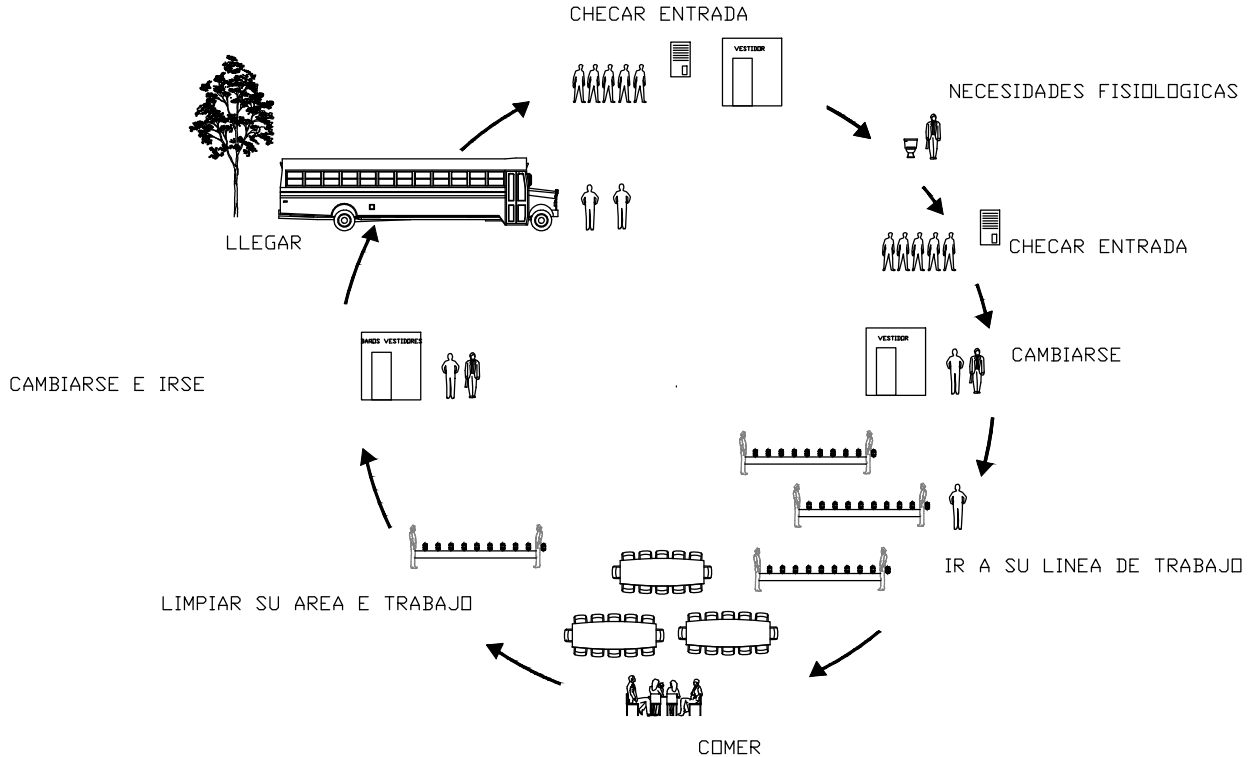


Figura 25. Ruta de usuarios Obreros.

Basados en las rutas de usuarios y complementando con el programa arquitectónico de edificio análogo se llega a la conclusión de nuestro programa arquitectónico final, que está dividido en las siguientes zonas, exterior, oficinas, producción, almacén, zona de servicios generales, esparcimiento.

3.3 Programa Arquitectónico.

La zonificación que corresponde a este proyecto fue estructurada con base en el partido arquitectónico referencial de la época actual el cual delimita los espacios y la interrelación de ellos, de manera que los espacios proyectados serán los siguientes.

ZONA EXTERIOR

- Áreas públicas
- Plaza de acceso
- Jardines y Explanada
- Pasos cubiertos y descubiertos
- Caseta de control y vigilancia
- Estacionamiento (visitantes y personal)
- Andén de carga y descarga
- Báscula

- Patio de maniobras
- Anden de carga y descarga

ZONA DE OFICINAS

- Vestíbulo y espera
- Recepción y Administración
- Oficina gerente
- Sala de juntas
- Contabilidad
- Ventas y envíos
- Oficina recursos humanos
- Recepción y espera
- Control de personal
- Aulas de capacitación
- Servicios sanitarios
- Cubículo de video vigilancia
- Cuarto vigilantes
- Reloj checador



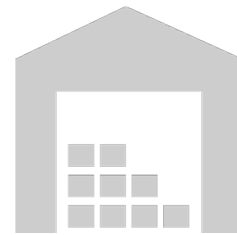
ZONA DE PRODUCCIÓN

- Patio de maniobras
- Anden de carga y descarga
- Almacén de materia prima
- Área de maquinaria y equipo
- Área de producto terminado
- Pesado y embolsado



ZONA ALMACEN

- Patio de maniobras
- Anden de carga y descarga
- Almacén de materia prima
- Bascula
- Clasificación



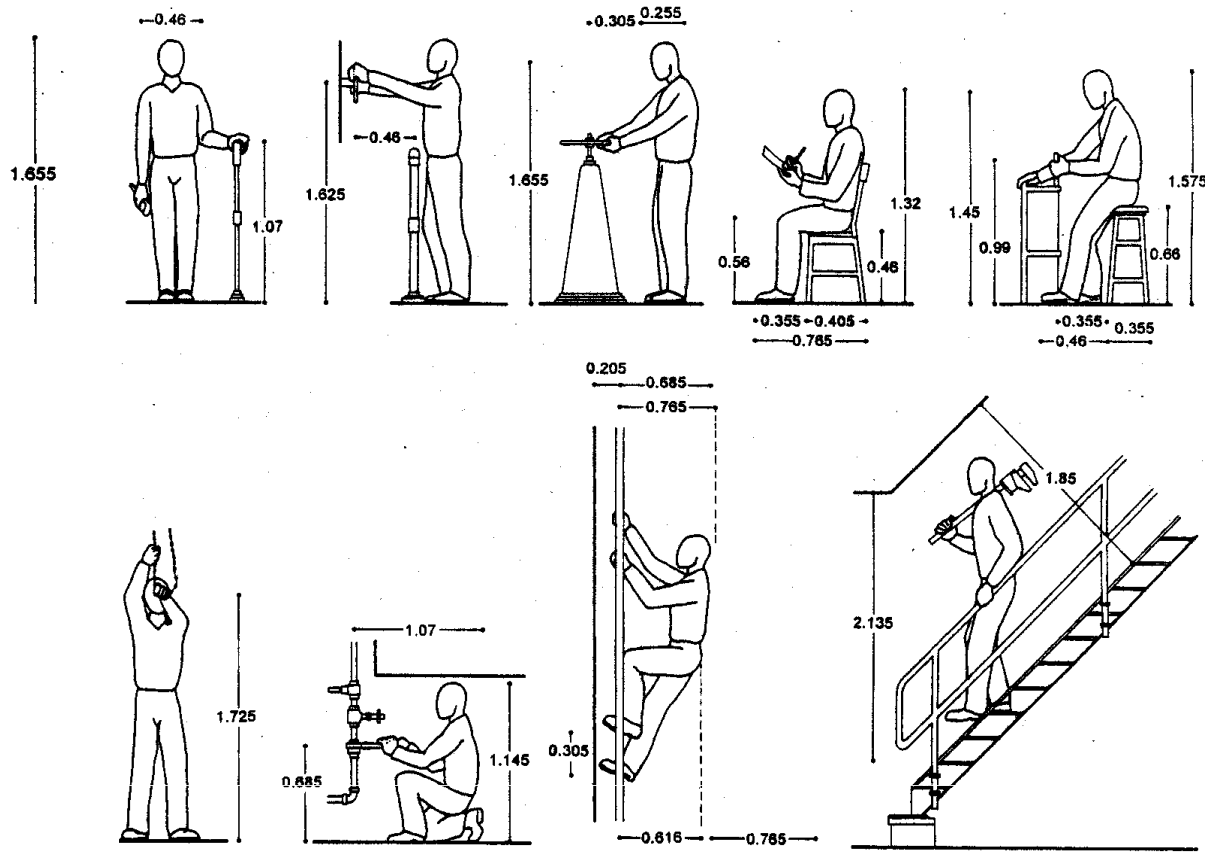
ZONA DE SERVICIOS GENERALES

- Enfermería
- Cuarto de curaciones
- Cocina
- Comedor general
- Baños y vestidores

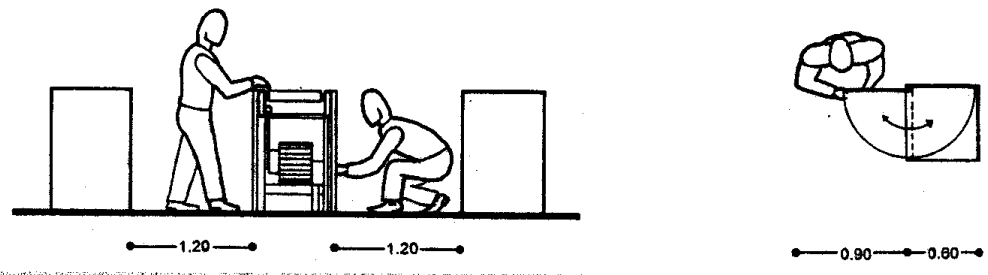


ZONA DE ESPARCIMIENTO

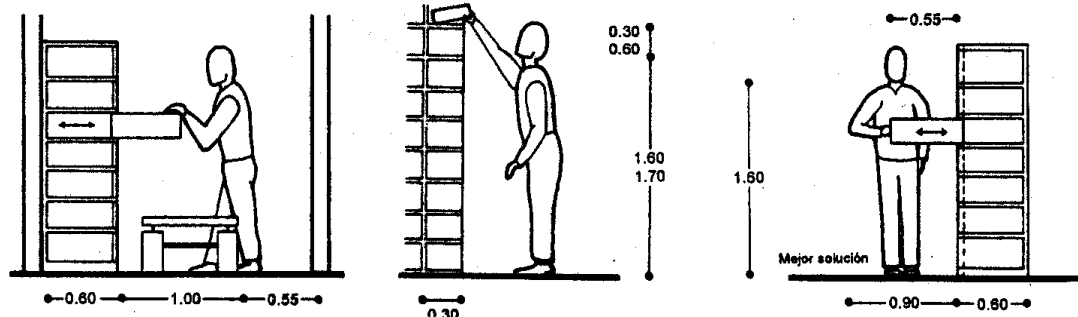
- Canchas (futbol, basquetbol, etc.)
- Gimnasio



Dimensiones en áreas de mantenimiento



Espacio requerido para banda transportadora y en espera



Espacio para un hombre y carrito † Alcance máximo de pie Mejor solución Arrastre de cajones de almacenamiento

Figura 27. Dimensiones antropométricas usuario en la Industria.

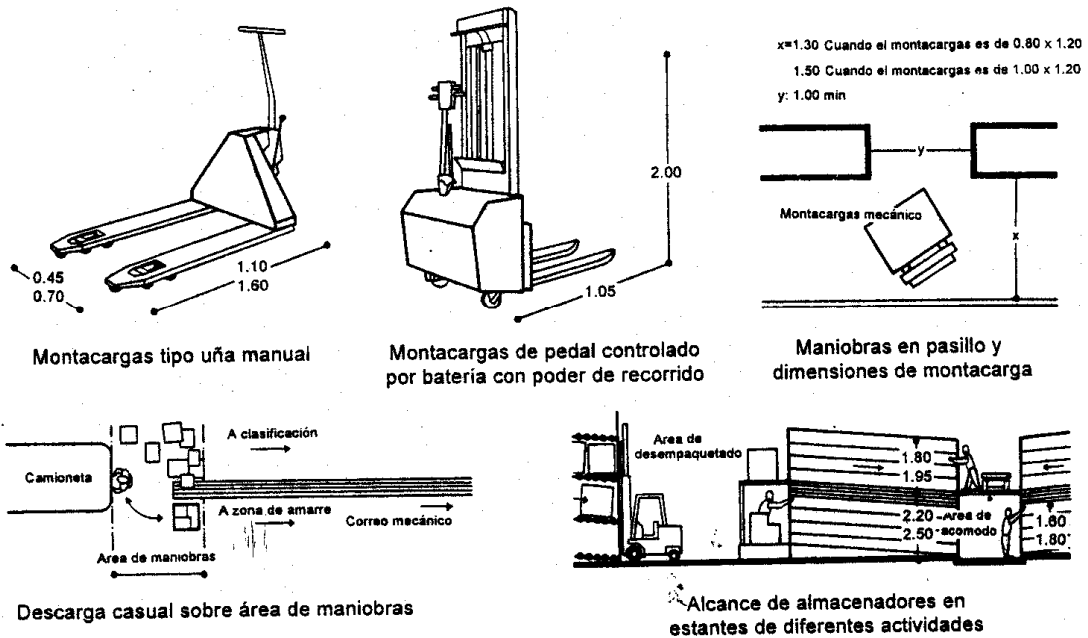


Figura 28. Dimensiones de montacargas y acomodo de material

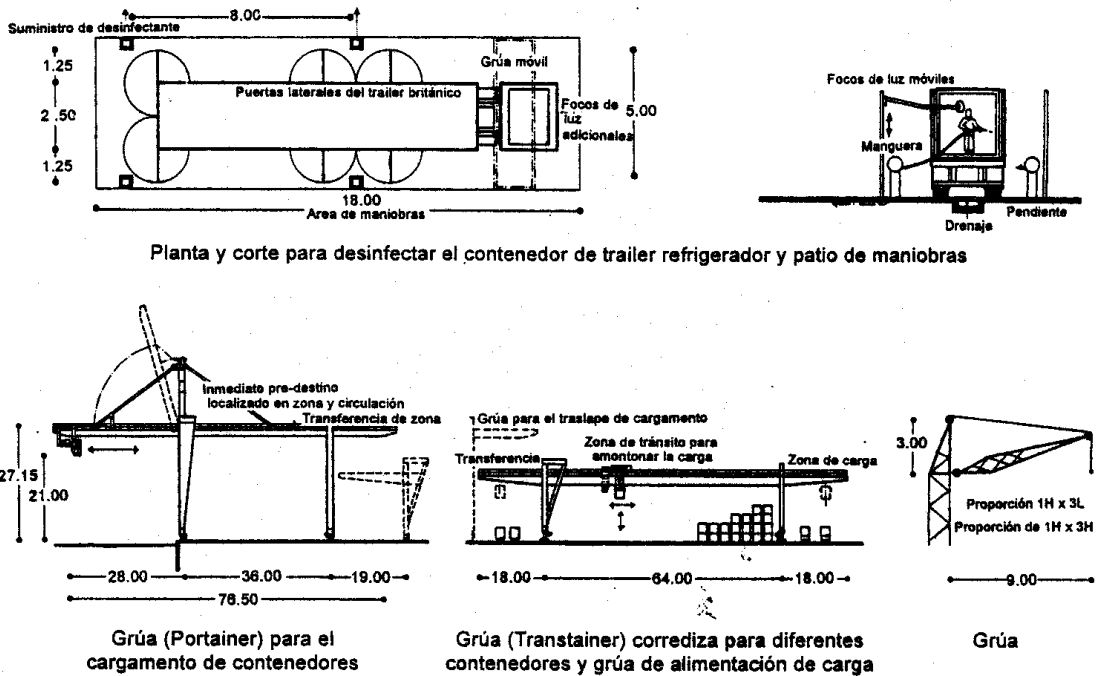


Figura 29. Dimensiones de Trailers y acomodo de material.

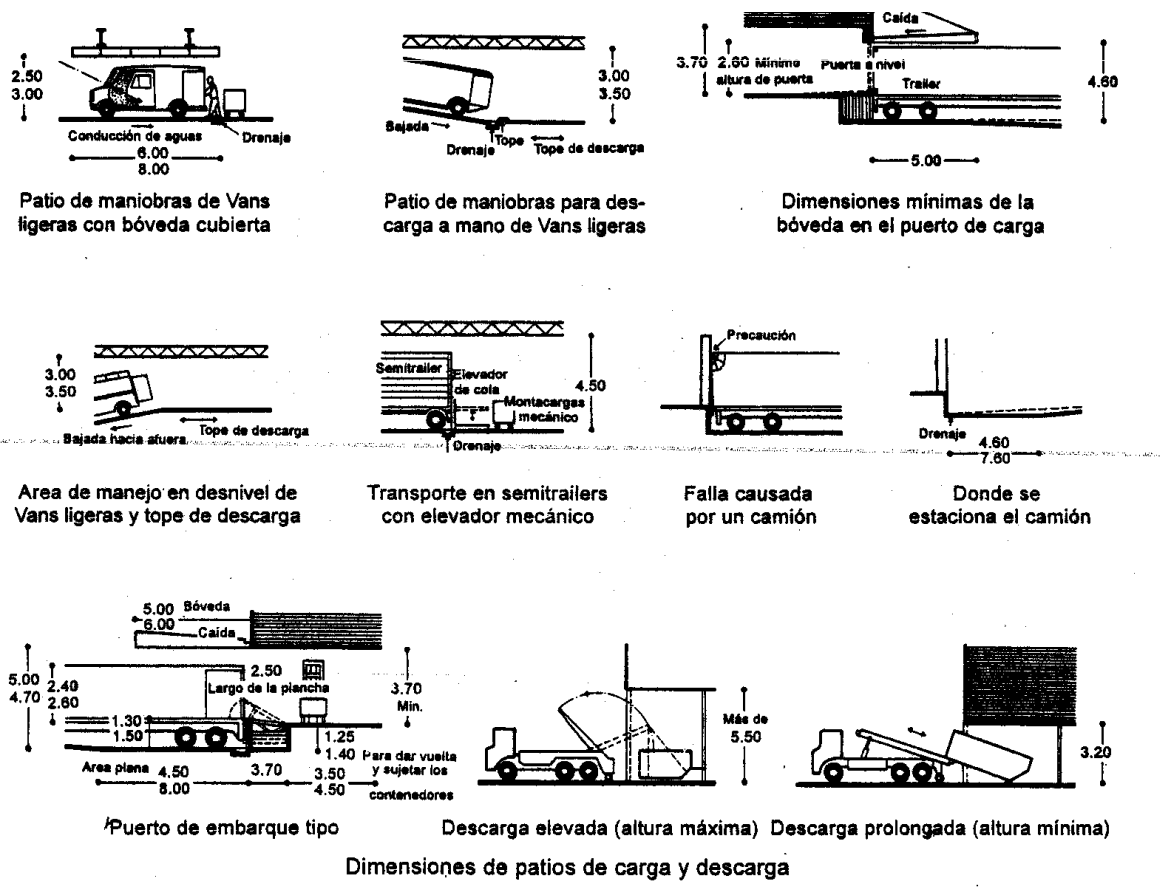


Figura 30. Dimensiones de descarga

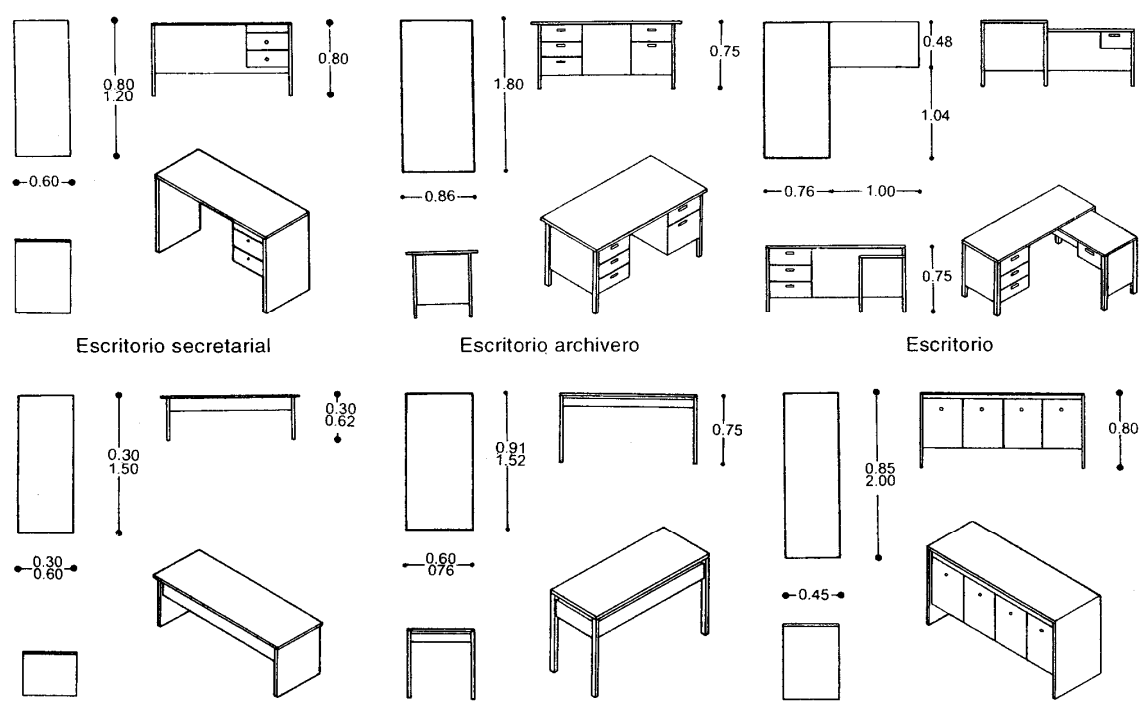


Figura 31. Mobiliario de oficina.

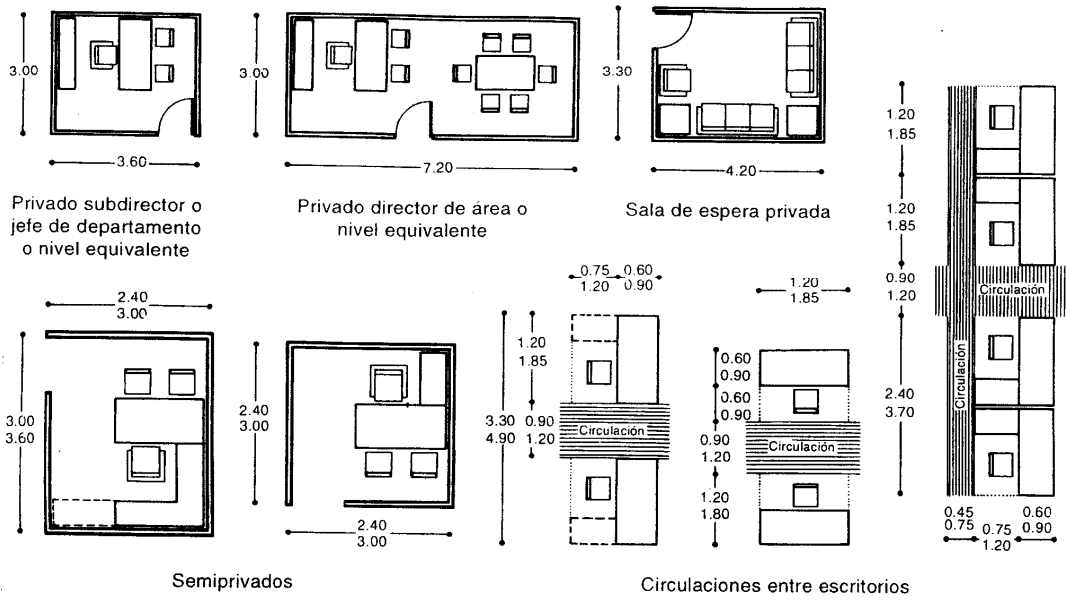
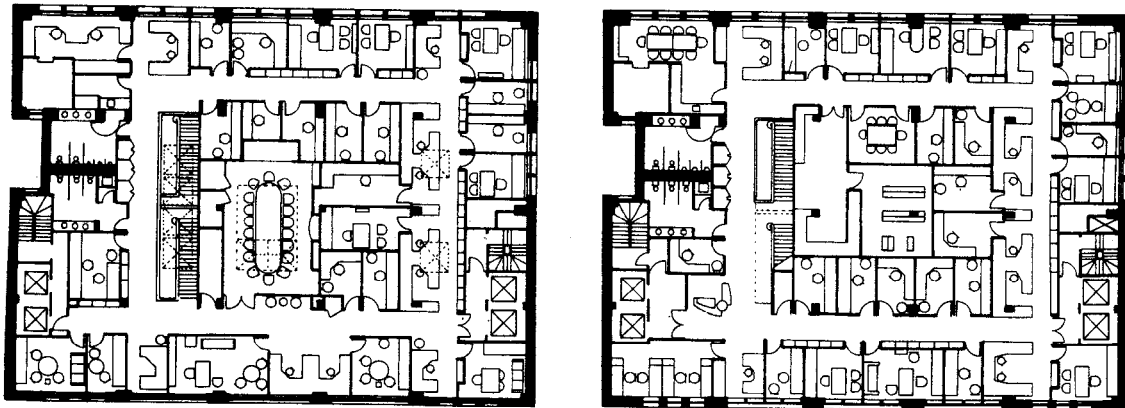


Figura 32. Distribución de oficinas.



Plantas tipo

Figura 33. Soluciones arquitectónicas en planta.

3.5 Diagramas y Matrices de Funcionamiento.

El funcionamiento de la agroindustria parte de 3 zonificaciones principales, administración, producción y esparcimiento, los elementos que conectan todas estas zonas son dos, el vestíbulo general y el vestíbulo de área de producción, siendo el primero el elemento clave para el desarrollo del proyecto, así mismo, las oficinas de mayor jerarquía como el gerente general, el superintendente y el jefe de mantenimiento tendrán relación directa con el área de producción. Dentro del área de producción elementos fundamentales son los vestidores y regaderas, mismos que tendrán comunicación directa con el área de vestíbulo de producción, para que de esta manera sea en elemento intermedio entre su llegada y su área de trabajo. (Ver Figura 21).

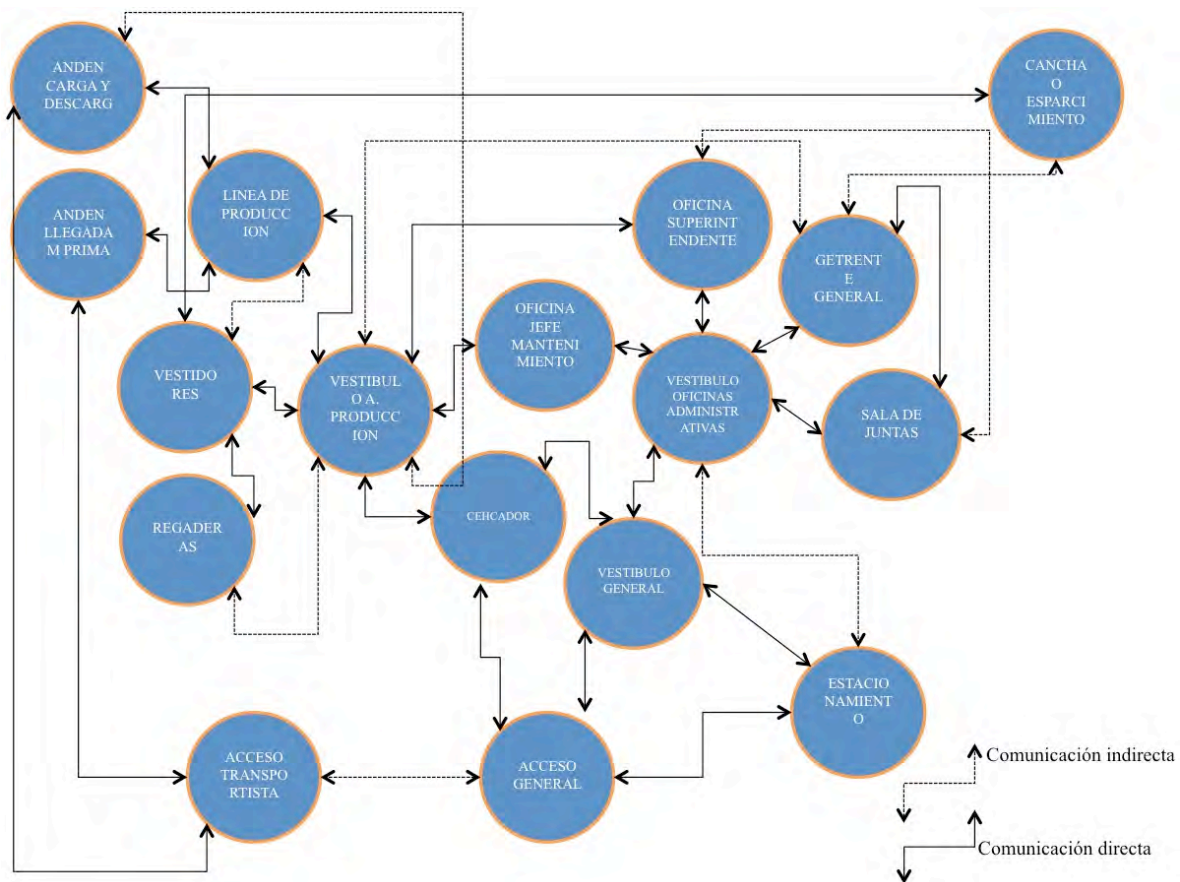


Figura 34. Diagrama de funcionamiento agroindustria.

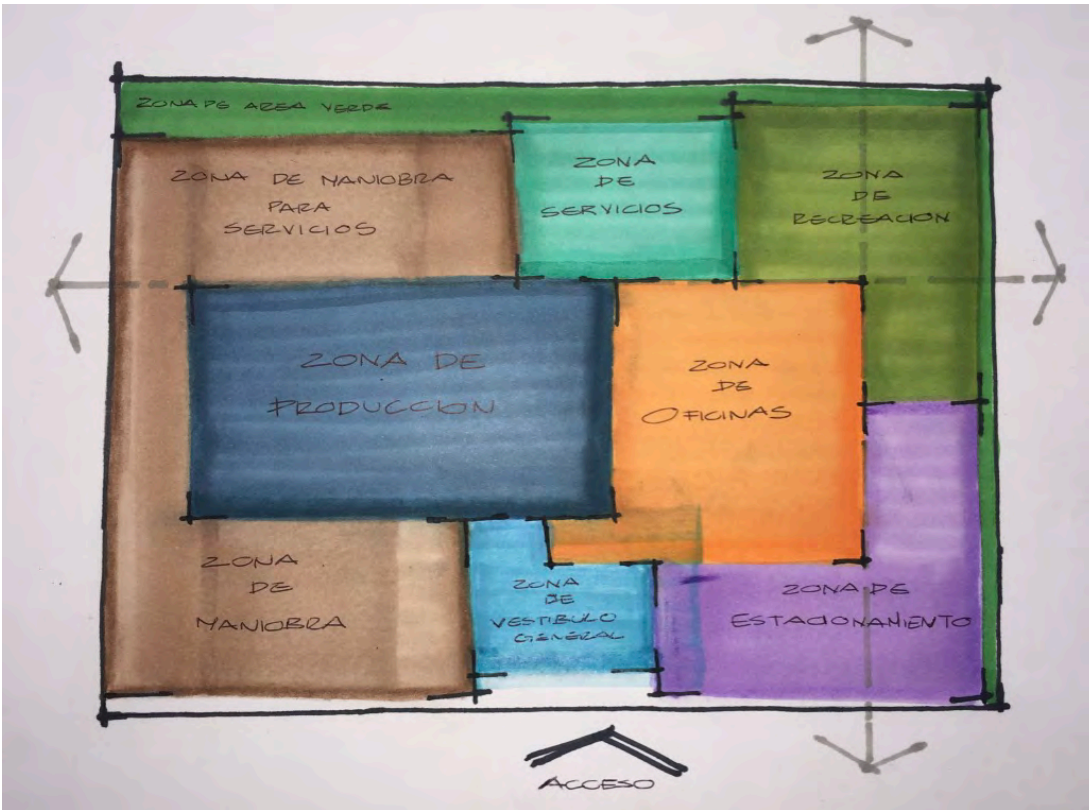


Figura 35. Zonificación de Agroindustria

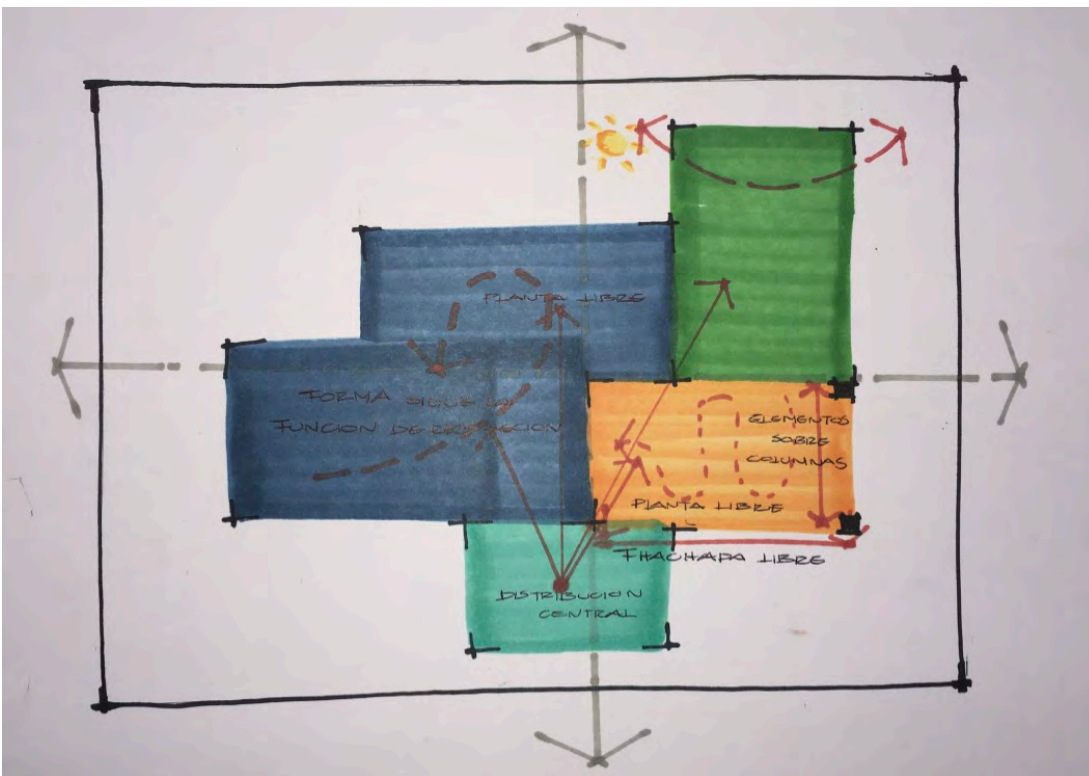


Figura 36. Fundamentos del diseño.

3.6.1 Análisis Bioclimático.

La agroindustria se ubica en el municipio de Uruapan, Michoacán, se analiza con base en la red de estaciones del INIFAP., (Instituto Nacional de Investigaciones Forestales, Agrícolas y Pecuarias), Su estación de monitoreo mas cercana, corresponde a Patuan, Michoacán, latitud 19.38°, Longitud -101.92° misma estación que esta dentro de los rangos similares de altitud (1620 msnm), por lo cual representa una aproximación real de lo que suceden en Uruapan. Los datos analizados son. Precipitación pluvial, temperatura máxima, temperatura mínima, temperatura media, velocidad del viento, dirección del viento, radiación global, humedad relativa. Los parámetros de medición es el periodo que comprende de los años 2012 al 2009 y la utilización del día típico para mediciones posteriores. (Ver tabla 12).

Tabla 12. Promedio de datos de estudio bioclimáticos anuales.

Uruapan, Michoacan.		2010 - 2017												
I	CLIMA	BSI (h')(w)(e)w'												
J	BIOCLIMA	TEMPLADO HÚMEDO												
A	LATITUD	19.38°	0.00 decimal											
A	LONGITUD	101.92°	0.00 decimal											
A	ALTITUD	1.620	msnm											

fte	PARÁMETROS	U	ENE	FEB	MAR	ABR	MAY	JUN	JUL	AGO	SEP	OCT	NOV	DIC	ANUAL
TEMPERATURAS															
A	MÁXIMA EXTREMA	°C	28.9	28.7	31.1	33.0	33.1	32.1	29.9	30.7	30.5	30.8	30.4	30.0	33.1
A	MÁXIMA	°C	26.9	26.7	29.1	31.0	31.1	30.1	27.9	28.7	28.5	28.8	28.4	28.0	28.8
A	MEDIA	°C	16.0	16.9	18.0	19.7	21.47	21.6	20.5	20.7	20.4	19.9	18.4	17.7	19.3
A	MÍNIMA	°C	7.8	9.0	8.5	9.3	12.4	15.2	15.9	15.5	15.1	13.2	10.6	8.3	11.7
A	MÍNIMA EXTREMA	°C	5.8	7.0	6.5	7.3	10.4	13.2	13.9	13.5	13.1	11.2	8.6	6.3	5.8
E	OSCILACION	°C	19.1	17.7	20.6	21.8	18.7	14.9	12.1	13.2	13.4	15.6	17.8	19.7	17.0
HUMEDAD															
A	TEMP.BULBO HÚMEDO	°C	10.8	12.6	15.0	17.8	21.3	22.8	22.5	22.5	21.5	18.7	14.7	11.3	17.6
E2	H.R. MÁXIMA	%	87	83	76	80	84	84	82	81	87	89	87	89	84.1
A	H.R. MEDIA	%	66	68	59	53	60	76	87	87	88	82	76	68	72.5
E2	H.R. MÍNIMA	%	47	45	40	42	48	48	44	45	51	53	49	49	46.7
E	PRESION DE VAPOR MEDIA	hPa	11.5	13.0	14.3	18.2	23.4	26.0	25.5	25.4	23.9	19.8	14.9	11.8	19.0
A	EVAPORACIÓN	mm	77	94	142	170	190	187	232	208	138	105	85	66	1,694.0
PRESIÓN															
A	MEDIA	hPa	961.7	958.0	957.7	953.4	954.3	953.6	955.4	955.7	956.8	961.0	960.1	961.9	957.5
PRECIPITACIÓN															
A	MEDIA (TOTAL)	mm	32.3	39.7	44.0	46.3	76.1	291.2	565.1	794.8	94.1	78.0	39.0	33.0	2,133.5
A	MÁXIMA	mm	307.4	377.8	418.4	441.2	724.4	2772.0	5379.8	7566.4	895.4	742.6	371.3	314.2	7,566.4
A	MÁXIMA EN 24 H	mm	76.9	94.5	104.6	110.3	181.1	693.0	1345.0	1891.6	223.8	185.6	92.8	78.5	1,891.6
A	MÁXIMA EN 1 H	mm	54.9	67.5	74.7	78.8	129.4	495.0	960.7	1351.1	159.9	132.6	66.3	56.1	1,351.1
B	MÍNIMA	mm	5.5	6.7	7.5	7.9	12.9	49.5	96.1	135.1	16.0	13.3	6.6	5.6	5.5
VIENTO															
D	DIRECCIÓN DOMINANTE	S	NE	N	N	N	SO	O	O	O	SO	SO	SO	SO	
D	CALMAS	%	46.0	28.4	21.3	18.3	16.1	11.0	13.3	14.2	27.2	36.4	47.1	56.0	27.9
D	VELOCIDAD MEDIA	m/s	2.2	2.9	2.8	2.8	2.4	3.4	1.4	2.8	1.5	0.5	1.2	1.0	2.1
D	VELOCIDAD MÁXIMA	m/s	6.8	5.7	8.6	5.9	5.9	6.0	6.0	5.7	4.9	4.0	4.5	8.9	8.9
A	MÁXIMO DIARIO	m/s	2.2	2.9	2.8	2.8	2.4	3.4	1.4	2.8	1.5	0.5	1.2	1.0	2.1

Partiendo de un análisis básico de agrupación bioclimática, tomamos en cuenta 2 factores de suma relevancia en cualquier análisis previo arquitectónico, la precipitación pluvial y la temperatura los rangos son de 650 a 1000 ma para la precipitación pluvial y de 21 a 26 grados centígrados para la ubicando esa zona de Uruapan, Michoacán como zona templada, en la figura 38, podemos ver los requerimientos climáticos con relación a los diferentes tipos de clima.

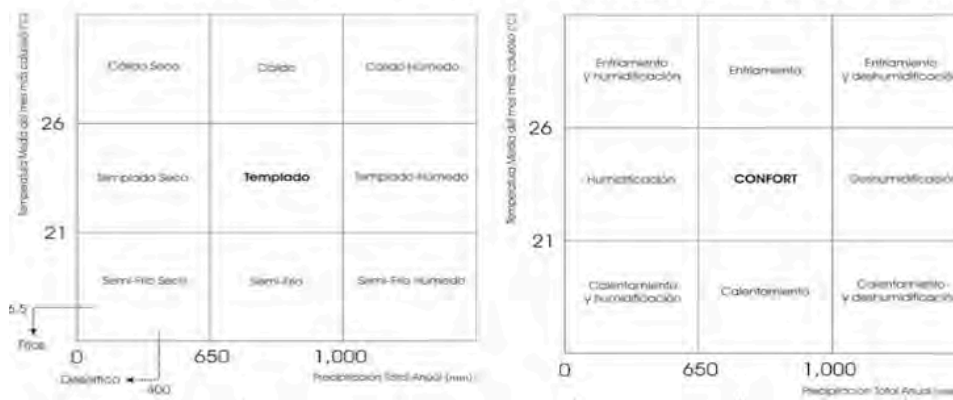


Figura 38. Agrupación Bioclimática con respecto a precipitación pluvial y temperatura.

Se analiza la temperatura adaptativa, misma que surge de la temperatura máxima con variaciones de $\pm 2^{\circ}\text{C}$ lo que nos indica que los meses que tendremos obstrucción son, Abril, Mayo y Junio ya que la temperatura máxima es de 31.82°C . Esta obstrucción corresponde a los muros orientados al norte de la industria, dichos muros tienen un sistema constructivo particular, a base de block hueco de concreto medidas $15*20*40\text{cms}$, juntado con cemento mortero arena relación $1/4:1:3$, adosado a este muro una placa de poliestireno de 3 cm de espesor a manera de “Sándwich” y sobre dicha placa malla de gallinero de $3 * 3\text{ cm}$ y su respectivo aplanado, con cemento y mortero relación $1:3$, la justificación a esta conclusión corresponde al análisis constructivo de el muro con mayor incidencia solar, analizado en la plataforma ENER Habilidad (UNAM, 2017) Esta plataforma analiza el sistema constructivo y resuelve la temperatura dentro del espacio arquitectónico para así crear un rango de confort térmico. (Ver tabla 13) (Figura 37).

Tabla 13. Temperatura adaptativa anual Uruapan, Michoacán.

Temperatura adaptativa					
Mes	T. Max.	Tn	Tn+2	Tn-2	Estrategia
Enero	26.9	26.26	28.26	24.26	Confort
Febrero	26.6725	26.14	28.14	24.14	Confort
Marzo	29.16	27.47	29.47	25.47	Confort
Abril	31.0825	28.50	30.50	26.50	Obstruir
Mayo	31.8275	28.90	30.90	26.90	Obstruir
Junio	30.14	27.99	29.99	25.99	Obstruir
Julio	27.92	26.81	28.81	24.81	Confort
Agosto	28.7225	27.24	29.24	25.24	Confort
Septiembre	28.495	27.12	29.12	25.12	Confort
Octubre	28.855	27.31	29.31	25.31	Confort
Noviembre	28.3725	27.05	29.05	25.05	Confort
Diciembre	28.025	26.87	28.87	24.87	Confort

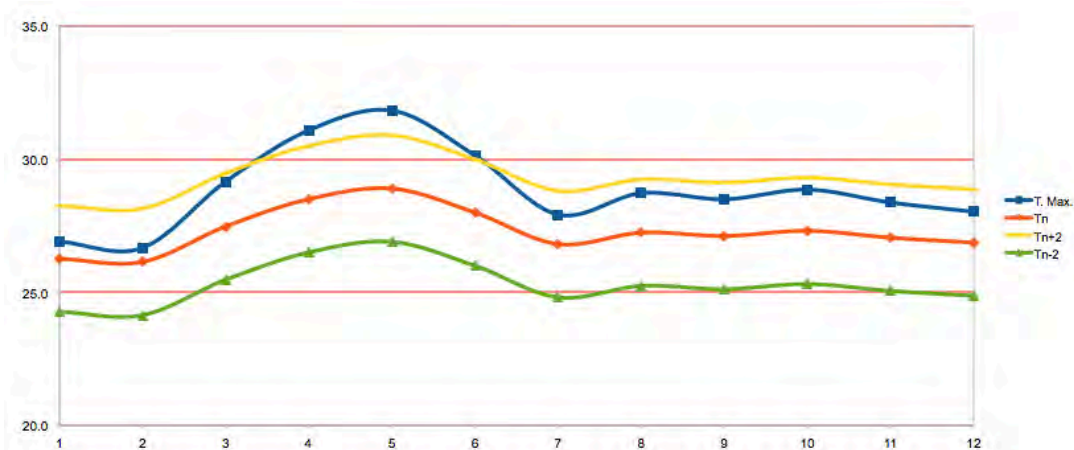


Figura 37. Comportamiento de temperatura dentro del rango de confort (interior agroindustria).

La precipitación pluvial en el municipio es abundante durante todo el año, con topes máximos de hasta 230 mm en los meses de junio a Agosto, a pesar de que el terreno tiene fuentes considerables de agua, a poca distancia, el municipio ordena por volumen de construcción (mayor de 5,000 m²), una cisterna de captación pluvial dentro del proyecto agroindustrial dicha agua será captada, almacenada y reutilizada, junto con el volumen de agua negra tratada proveniente de la PATAR ubicada en el patio de maniobras posterior de la agroindustria, la PATAR, realiza el tratamiento de agua por medio del siguiente sistema, reactor biológico, reactor anaerobio, sedimentador, contacto cloro, clarificador y carbono, para el caso de el agua pluvial colectada será sedimentación y clarificación , para pasar ambas a la cisterna de agua tratada y su posterior reutilización en sanitarios de la industria figura 38.

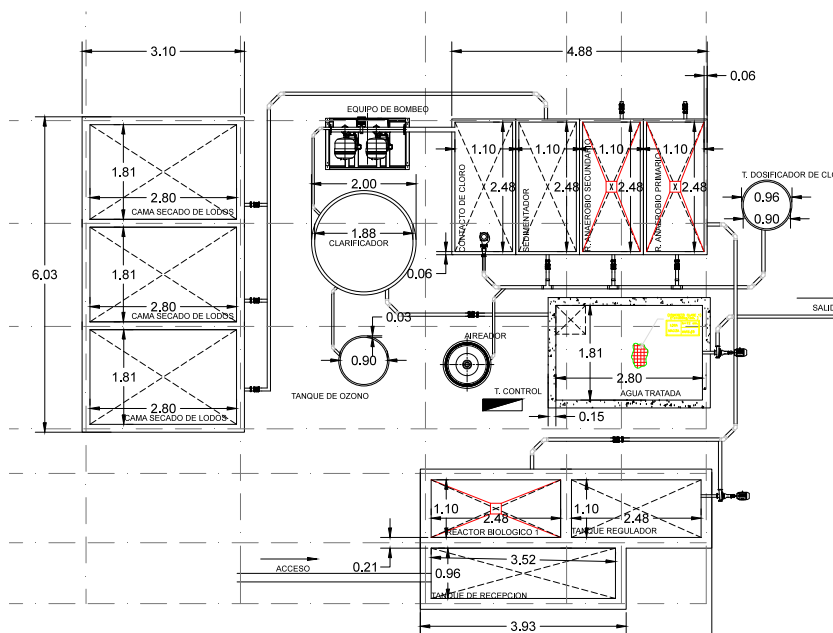


Figura 39. Planta esquemática de PATAR. Agroindustria.

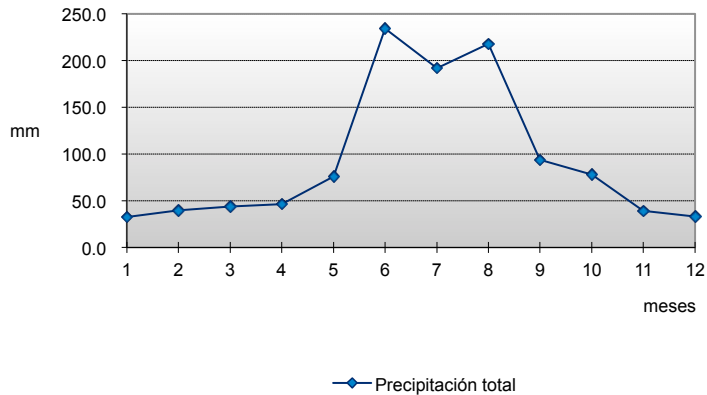


Figura 38. Grafica de precipitación anual Uruapan, Michoacán.

En el tema de humedad podemos apreciar rangos de confort en 6 de los 12 meses del año, Diciembre-Mayo, los meses posteriores Junio-Noviembre, es necesaria la deshumidificación ya que hay topes de hasta 88% de humedad en el municipio, este proceso será a través de deshumidificadores marca Mc Langhi, ubicados en los entre ejes longitudinales de la agroindustria, serán automáticos y de bajo consumo, solo funcionando en los periodos laborales +1 hora antes de inicio de actividades.

Tabla 14. Humedad relativa anual Uruapan Michoacán.

Humedad Relativa		
Mes	HR	Estrategia
Enero	66.0	Confort
Febrero	68.0	Confort
Marzo	59.2	Confort
Abril	53.1	Confort
Mayo	60.2	Confort
Junio	76.1	Deshumidificar
Julio	87.2	Deshumidificar
Agosto	87.2	Deshumidificar
Septiembre	88.2	Deshumidificar
Octubre	82.8	Deshumidificar
Noviembre	76.4	Deshumidificar
Diciembre	68.4	Confort

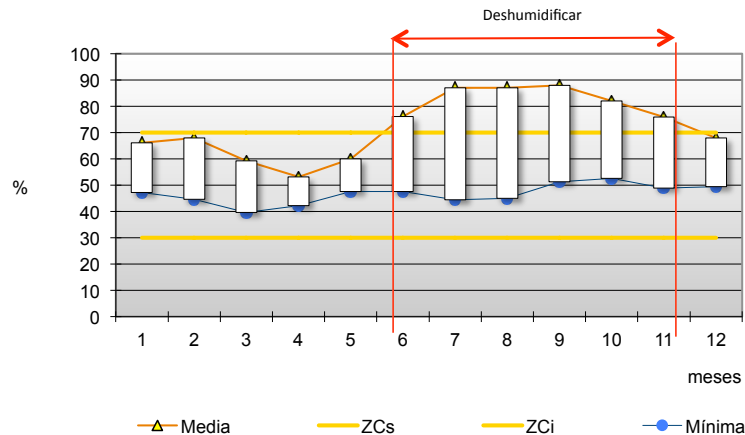


Figura 39. Grafica de Humedad anual Uruapan, Michoacán.

El análisis del viento nos indica como incide el viento en el municipio y nos orienta para la ventilación natural del mismo y la incidencia para generar corriente dentro de la agroindustria, dichas direcciones corresponden a las coordenadas suroeste en la mayoría del año, a pesar de que la nave industrial por el proceso interno que efectúa no puede llevar gran volumen de ventanas, si el área administrativa que aprovechara estos vientos dominantes.

Tabla 15. Vientos dominantes Uruapan, Michoacán.

Viento		
Mes	VV	DV
Enero	2.2	S
Febrero	2.9	NE
Marzo	2.8	N
Abril	2.8	N
Mayo	2.4	N
Junio	3.4	SO
Julio	1.4	O
Agosto	2.8	O
Septiembre	1.5	O
Octubre	0.5	SO
Noviembre	1.2	SO
Diciembre	1.1	SO

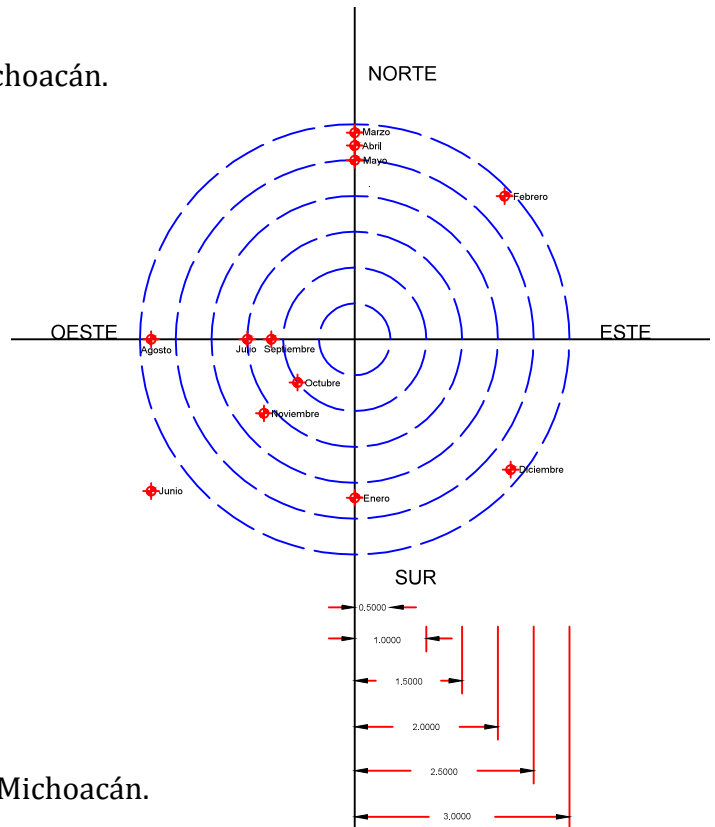


Figura 39. Rosa de los vientos en Uruapan, Michoacán.

Tabla 15. Día típico mensual con clasificación

Hora	Mes	Mes	Mes	Mes	Mes	Mes	Mes	Mes	Mes	Mes	Mes	Mes
	ENERO	FEBRERO	MARZO	ABRIL	MAYO	JUNIO	JULIO	AGOSTO	SEPTIEMBRE	OCTUBRE	NOVIEMBRE	DICIEMBRE
06:00	8.22	9.28	8.70	9.37	12.42	15.20	15.91	15.60	15.25	13.41	10.92	8.77
07:00	7.87	9.03	8.50	9.32	12.53	15.34	15.98	15.57	15.12	13.19	10.60	8.39
08:00	8.05	9.41	9.27	10.51	13.82	16.40	16.78	16.29	15.62	13.51	10.75	8.48
09:00	9.66	11.12	11.50	13.08	16.23	18.28	18.27	17.85	17.07	15.02	12.26	10.04
10:00	12.61	13.92	14.85	16.66	19.43	20.74	20.25	20.01	19.24	17.51	15.01	13.05
11:00	16.38	17.37	18.81	20.74	22.99	23.46	22.46	22.48	21.80	20.57	18.53	16.96
12:00	20.32	20.89	22.77	24.74	26.43	26.07	24.58	24.89	24.36	23.70	22.22	21.08
13:00	23.75	23.92	26.13	28.09	29.29	28.22	26.35	26.91	26.53	26.40	25.42	24.70
14:00	26.08	25.95	28.37	30.31	31.17	29.64	27.51	28.25	27.99	28.21	27.60	27.15
15:00	26.90	26.67	29.16	31.08	31.83	30.14	27.92	28.72	28.50	28.86	28.37	28.03
16:00	26.90	26.67	29.16	31.08	31.83	30.14	27.92	28.72	28.50	28.86	28.37	28.03
17:00	26.73	26.51	28.96	30.87	31.63	29.99	27.80	28.59	28.37	28.71	28.21	27.85
18:00	26.22	26.02	28.37	30.22	31.04	29.53	27.43	28.20	27.99	28.28	27.73	27.33
19:00	25.39	25.23	27.42	29.18	30.09	28.78	26.84	27.57	27.37	27.58	26.96	26.48
20:00	24.26	24.17	26.14	27.78	28.80	27.79	26.05	26.73	26.54	26.63	25.91	25.33
21:00	22.89	22.87	24.57	26.08	27.25	26.58	25.08	25.70	25.52	25.48	24.63	23.93
22:00	21.32	21.38	22.79	24.14	25.48	25.21	23.99	24.52	24.37	24.16	23.17	22.32
23:00	19.61	19.76	20.85	22.04	23.58	23.58	22.81	23.26	23.11	22.73	21.57	20.56
00:00	17.81	18.07	18.84	19.87	21.61	22.21	21.59	21.94	21.81	21.23	19.89	18.72
01:00	14.24	14.73	14.89	15.65	17.82	19.29	19.24	19.39	19.25	18.26	16.56	15.05
02:00	12.59	13.21	13.10	13.77	16.15	18.00	18.21	18.26	18.09	16.90	15.02	13.34
03:00	11.12	11.85	11.53	12.14	14.73	16.91	17.33	17.27	17.08	15.70	13.64	11.81
04:00	9.87	10.72	10.25	10.83	13.60	16.06	16.63	16.48	16.25	14.69	12.47	10.51
05:00	8.89	9.85	9.29	9.90	12.82	15.48	16.15	15.92	15.63	13.92	11.55	9.48

frío	confort	caliente
------	---------	----------

El conjunto de todos estos factores climáticos dan como resultado el correcto análisis bioclimático para el proyecto arquitectónico, el cual resulta en una certificación favorable de impacto ambiental, desde la iluminación natural, ventilación natural, uso de agua pluvial, uso de agua residual, iluminación eléctrica de bajo consumo, por mencionar algunas favorecen al proyecto arquitectónico, al municipio y a los inversores

3.6 Fundamentos de Diseño Agroindustrial.

En el proyecto de un edificio se consideran dos aspectos:

1. Diseñar el edificio para un proceso productivo definido. Para esto se efectúa un estudio con el fin de determinar el programa arquitectónico y definir las construcciones que se adecuen a los requerimientos administrativo, productivos, de distribución y mantenimiento del conjunto. (Ver figura 23).

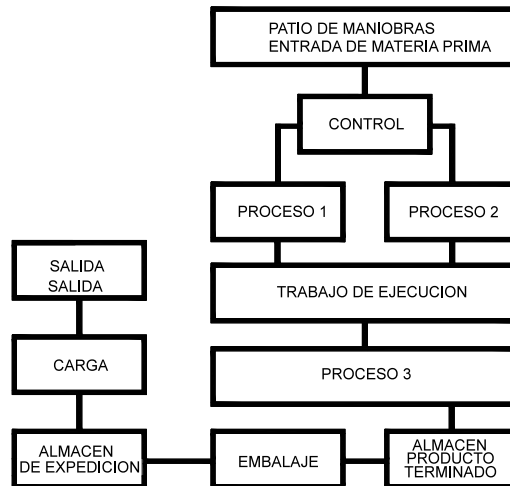


Figura 40. Proceso productivo de industria.

2. Proyectar naves industriales. Las cuales se deben adaptar a los procesos de producción a pequeña infraestructura debe ser generalizada. escala y En ambos casos se requiere el trabajo conjunto de arquitectos, ingenieros, empresarios, consultores, actuarios, ingenieros industriales, administradores, proveedores de maquinaria y empresas establecidas para realizar el proyecto.(Figura 41)

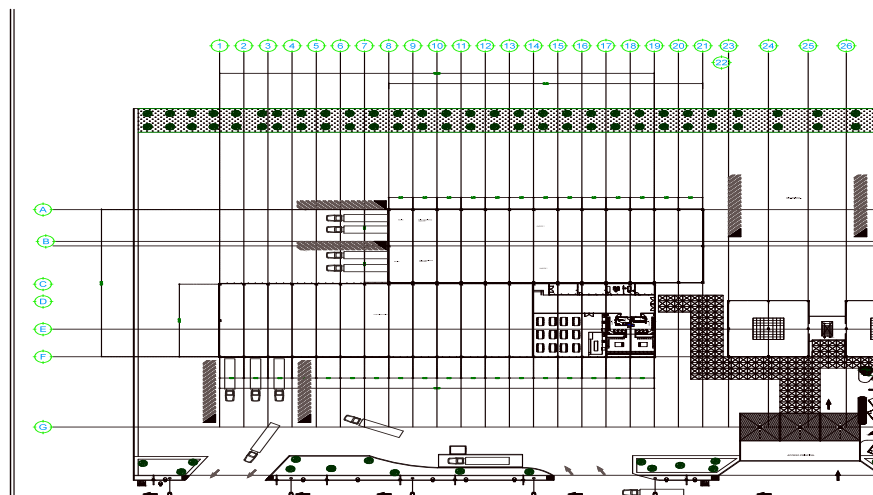


Figura 41. Planta arquitectónica libre.

Fundamentos Diseño por medio de Transporte.

3.- La infraestructura vial es la que da la pauta para saber el medio de transporte por el cual llega la materia prima y después el movimiento de él. Con este dato se sabrá el movimiento de la mercancías vía aérea, terrestre o marítima. Entonces ya se puede estimar el costo de producción y la ubicación de los centros de distribución (Ver figura 42).

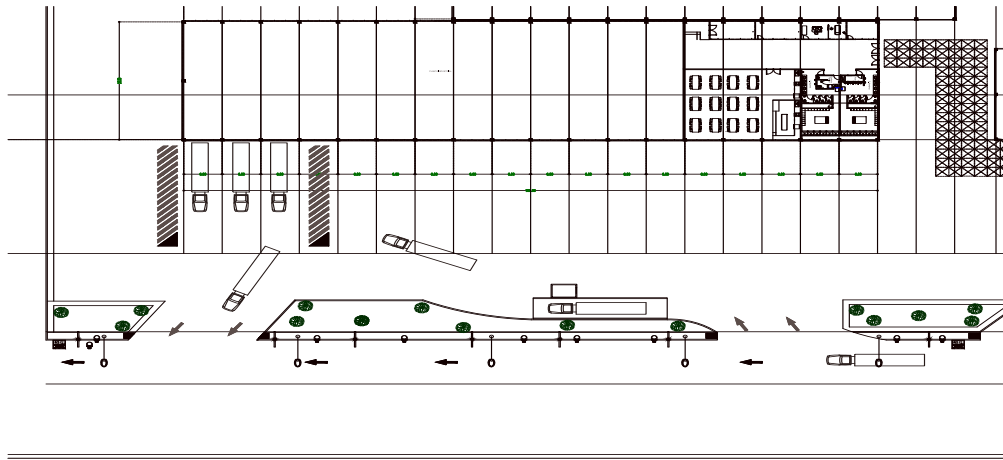


Figura 42. Transporte de mercancía dentro de industria

Los fundamentos arquitectónicos nos delimitan la forma de diseño para el óptimo aprovechamiento del espacio, si es verdad que la estética arquitectónica o la imagen de la empresa es importante, en el caso específico de la agroindustria el primer lineamiento tiene que ser la función y a partir de esta función realizar la forma del área de producción, el transporte y el tipo de transporte delimitan áreas para maniobra del mismo, así mismo entendemos que la industria es cambiante tecnológicamente, de tal motivo que es de suma importancia, la planta libre.



Capítulo IV.- Proyecto Ejecutivo

- 4.1 Proyecto arquitectónico
 - 4.1.1 Memoria descriptiva del proyecto
 - 4.1.2 Plantas arquitectónicas
 - 4.1.2.1 Planta de conjunto de azotea
 - 4.1.2.2 Planta Arquitectónica nivel 1
 - 4.1.2.3 Planta Arquitectónica nivel 2
 - 4.1.2.4 Fachadas del Proyecto Arquitectónico
 - 4.1.2.5 Cortes del Proyecto Arquitectónico
 - 4.2.3 Plano de Acabados
 - 4.2.3.1 Plano de plafones
 - 4.2.1.2 **Certificación del proyecto**
 - 4.2.4 Vistas del Proyecto Arquitectónico
 - 4.2.4.1 Laminas de presentación
 - 4.2.4.2 Render exterior del Proyecto
 - 4.2.4.3 Render Interior del Proyecto



4.1.1 Memoria descriptiva arquitectónica.

El proyecto arquitectónico se define como una agroindustria esta se divide en 3 zonas arquitectónicas, área de oficina, área de producción, área de esparcimiento, y un área de servicios.

Cuenta con 3 accesos; peatonal, vehicular, trabajadores, visitas y acceso a tráiler de hasta 32 t estos accesos provienen de la línea de circulación del boulevard industrial su orden de aparición es el siguiente: vehículos trabajadores/visitas, acceso peatonal y por último acceso de transporte pesado.

El acceso vehicular conecta a un estacionamiento no techado con capacidad para 70 vehículos, dicho estacionamiento contara con la normativa mínima de cajones de estacionamiento para minusválidos, este estacionamiento conecta con el vestíbulo general de las oficinas mediante una techumbre de tridilosa con acristalamiento en la parte superior, de igual manera el acceso peatonal estará regido por una caseta de vigilancia por debajo de un pórtico de acceso, el cual son 3 paraboloides tipo paraguas de 5 m de altura, así mismo se llega al mismo vestíbulo principal para el acceso a el área de oficinas, para acceso a ellos la agroindustria esta protegida con un perímetro de rejacero color blanca con 3 puertas de doble abatimiento en accesos.

Existe un acceso único especial para trabajadores de la producción/obreros el cual es la tercera puerta de rejacero en el acceso principal, dicha entrada es para el correcto control de personal y revisión correspondiente.

El acceso de transporte pesado después de a ver sido revisado en la correspondiente caseta de vigilancia conectará directamente a una báscula de tipo pesado para revisión de volumen y peso entrante de producto agrícola, dicho acceso también permitirá la entrada de vehículos de servicio para el área de mantenimiento de la industria; la salida vehicular es independiente del acceso, esta se encuentra en la esquina oeste del predio. Después de atravesar el patio de maniobras correspondiente.

El área de oficinas son 3 módulos de edificios multifuncionales, dichos módulos albergaran a los diferentes gerentes de la industria todos los edificios están basados en los principios de Mies Van Der Rohe los cuales están sobre columnas y en el nivel 2 están toda el área de oficinas, siguiendo la metodología esta la planta libre y solo esta modulada a base de tablaroca o acristalamiento, estos 3 edificios están conectados mediante un puente vestíbulo en el nivel 2, cada edificio tiene un patio central el cual esta iluminado por un domo de cristal central, para la incidencia solar de la fachada norte se contemplaron los quebrasoles y pararrayos correspondientes para mitigar la incidencia solar, dicha área de oficinas cuenta con los siguientes módulos.

- Oficina de gerente general con todo el equipamiento necesario y sanitarios independientes
- Oficina de subgerente con todo el equipamiento necesario y sanitarios independientes

- 15 oficinas para diferentes áreas de la agroindustria con todo el equipamiento necesario
- 3 salas de juntas tipo macro con capacidad para 25 personas
- 6 módulos de sanitarios 3 mujeres y 3 hombres
- 1 elevador por los 3 edificios ubicado en el edificio 1a de recepción
- 2 módulos de escaleras
- 1 modulo de recepción general

el área de oficinas es una planta libre de 26 x 108 m la cual esta construida a base de estructura metálica y una armadura también de metal con cubierta galvanizada, la planta libre se divide en 2 recepción servicios de los trabajadores y el área de maquinaria, la primera contempla el checador, oficinas de supervisores y de jefe de producción, así mismo, enfermería almacén y núcleo sanitario con regaderas y vestidores, comedor con capacidad para 150 personas, cocina despensa y cumple con todo el equipamiento necesario para su funcionamiento.

La segunda sección e la industria es el área propia de producción, donde se alojara toda la maquinaria necesaria para el proceso del aguacate, desde su anden de descarga a recibo, almacenaje, balanza, mesas de selección, tanque de lavado, bandas de transportación, maquinaria de pelado, corte, centrifugado, tanque de acidificado, tanque de almacenamiento previo, maquina de llenado, y sus diferentes etc., que ira acomodado de manera secuencial lineal de oeste a este para dar vuelta y salir por el anden segundo.

Así mismo esta contemplada una segunda nave industrial la cual se ira construyendo a la par de la producción de la industria, para el aprovechamiento de el máximo volumen del desperdicio del aguacate de la región, dicha nave industrial tendrá dimensiones diferentes a la primera 26 x 78 m ya que los servicios para los obreros ya están incluidos en la primera nave industrial., los andenes de carga y descarga serán con capacidad para 4 tráiler tipo torton de una caja, por cada nave industrial con un total de 8 camiones en pleno funcionamiento a la misma ves.

En el área de recreación se construirá una cancha tipo estadio con las dimensiones oficiales, dicha cancha tendrá las orientaciones optimas del sol, con sus porterías orientadas al norte y sur del plano cartesiano, contara con 2 gradas de 4 niveles, construidas a base de estructura metálica con lamina antiderrapante, con capacidad para 250 personas, estas gradas se sitúan a los lados de la cancha.

Área de servicios de la agroindustria se encuentra atrás de las oficinas administrativas, siendo el acceso el lado sur, dichos servicios de infraestructura serán, una cisterna con cuarto de maquinas, una planta de tratamiento de aguas residuales, una subestación eléctrica, y una bodega de mantenimiento.



SIMBOLOGIA

- N.P.T. NIVEL PISO TERMINADO
- N.PR. NIVEL DE PRETEL
- N.I.L. NIVEL INFERIOR DE LOSA
- N.S.L. NIVEL SUPERIOR DE LOSA
- N.B. NIVEL DE BANQUETA
- N.I.V. NIVEL INFERIOR DE VIGA
- N.S.V. NIVEL SUPERIOR DE VIGA
- HM ALTURA DE MURO

- INDICA EJE
- INDICA NIVEL EN CORTE O FACHADA
- INDICA NIVEL EN PLANTA
- INDICA PENDIENTE DE RELLENO
- INDICA CAMBIO DE NIVEL EN PISO
- INDICA VER DETALLE
- INDICA CORTE EN ESCALERA O RAMPA
- INDICA CORTE ARQUITECTÓNICO
- INDICA CORTE POR FACHADA

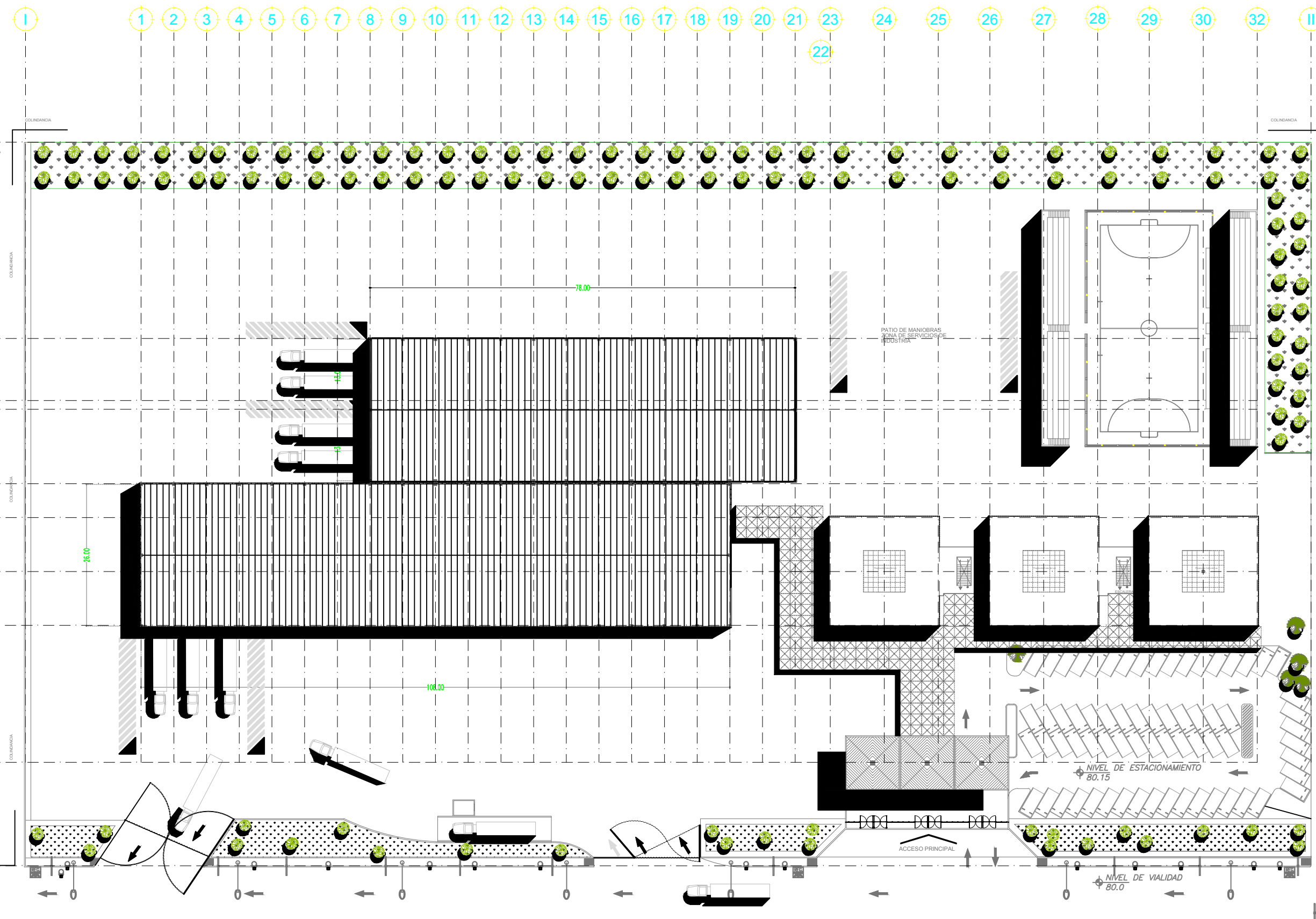
PLANO ARQ-01
 PLANO PLANTA DE CONJUNTO AZOTEA
 PROYECTO INDUSTRIA AGROPECUARIA
 URUAPAN, MICHOACAN
 FECHA MAYO, 2017
 PROYECTO

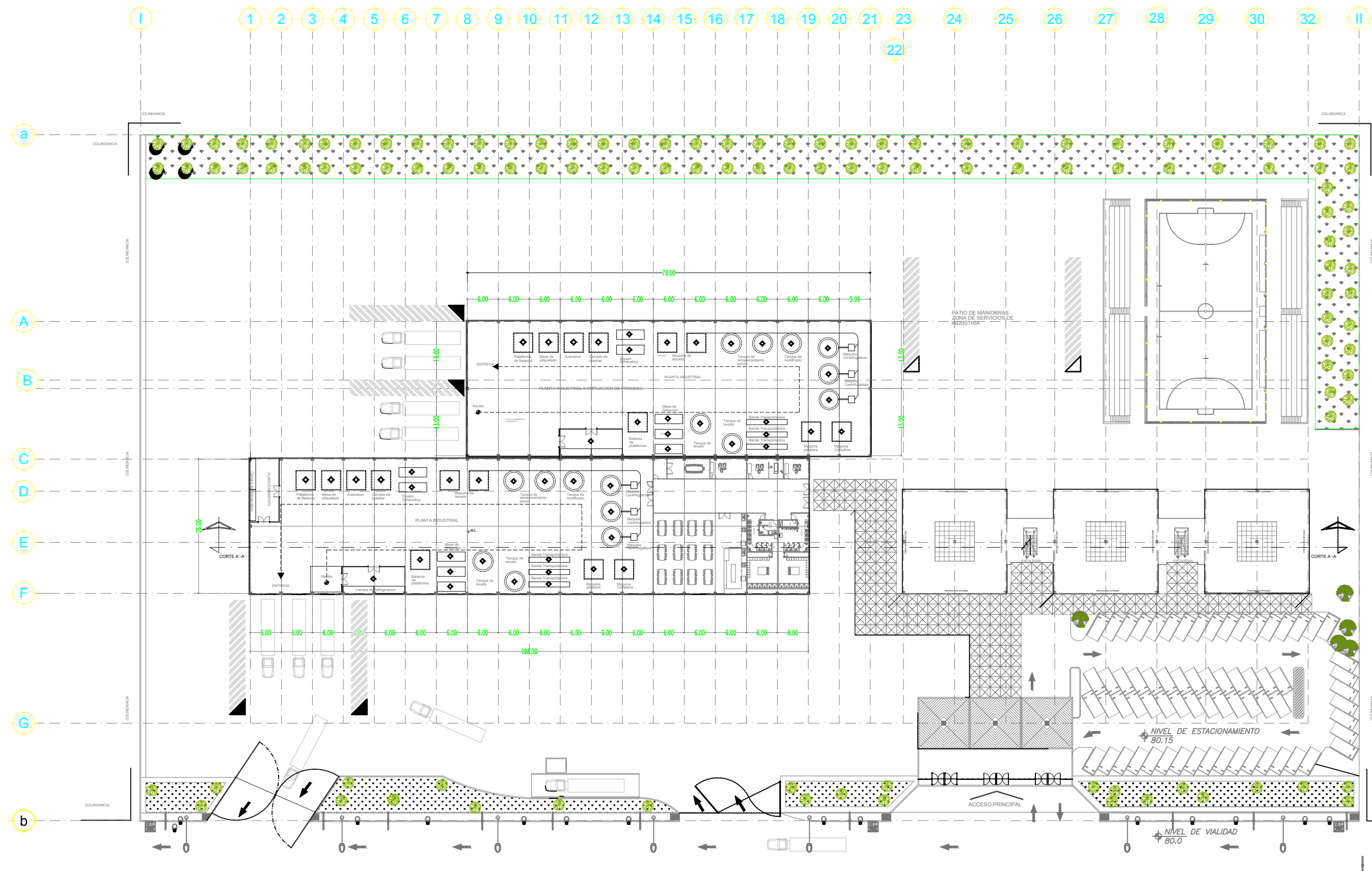
GUSTAVO EDUARDO HERNANDEZ SOTO

REVISÓ MACRJACAT

DIMENSIONES ACOTACIONES EN METROS
 NOMBRE DEL ARCHIVO EN CAD

EDIFICIO AGROINDUSTRIA





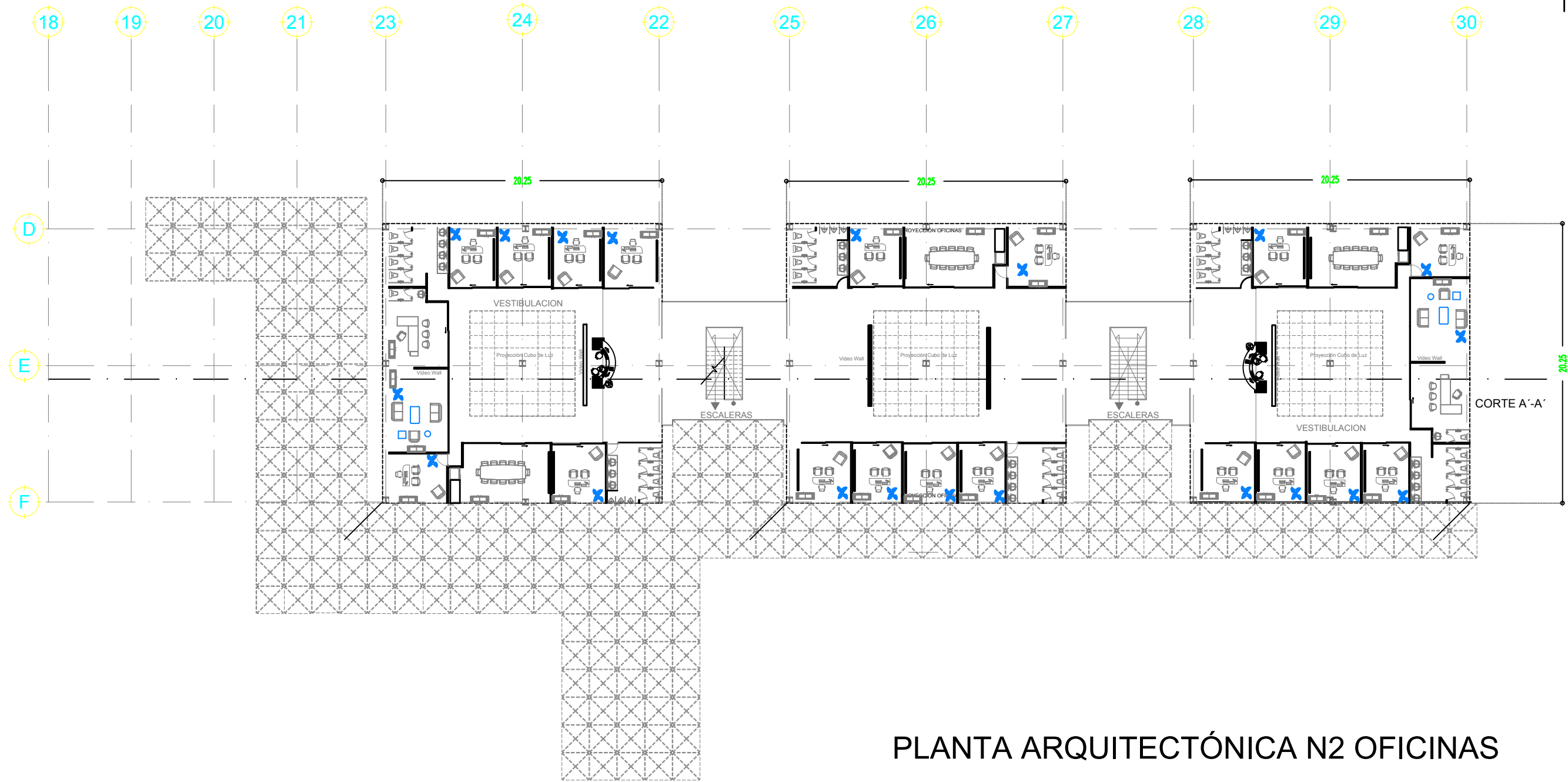
PLANO
ARQ-02
 PLANO
PLANTA ARQUITECTONICA N1
 PROYECTO
INDUSTRIA AGROPECUARIA
 URUAPAN, MICHOACAN
 FECHA
MAYO, 2017
 PROYECTO

GUSTAVO EDUARDO HERNANDEZ SOTO
 REVISO
 DIMENSIONES
ACOTACIONES EN METROS
 NOMBRE DEL ARCHIVO EN CAD

EDIFICIO AGROINDUSTRIA



COLUMBIANCA



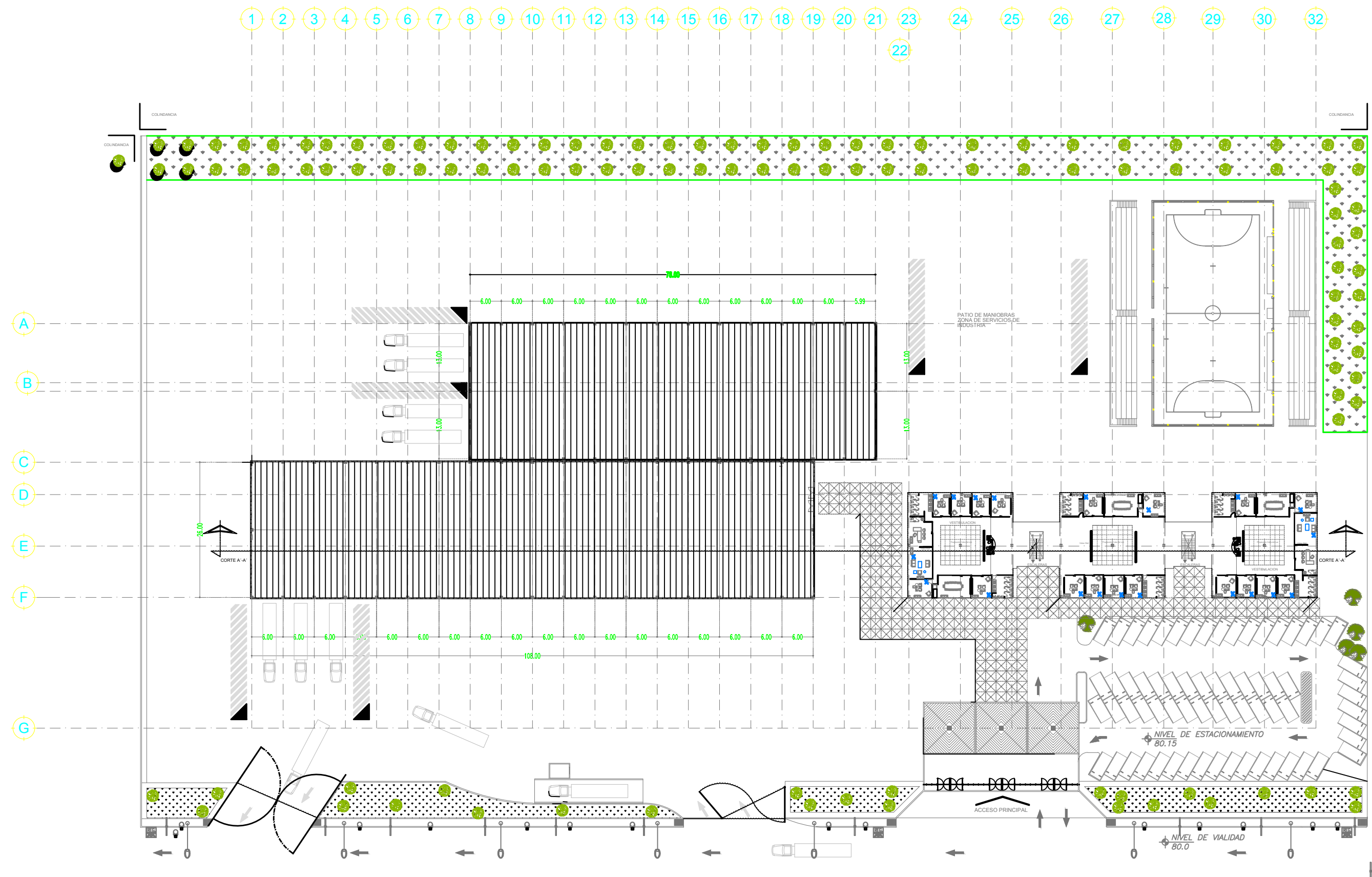
PLANTA ARQUITECTÓNICA N2 OFICINAS

PLANO	ARQ-03
PLANO	PLANTA ARQUITECTONICA N2
PROYECTO	INDUSTRIA AGROPECUARIA
	URUAPAN, MICHOACAN
FECHA	MAYO, 2017
PROYECTO	

ESC. S/E	
REVISO	
SEMESTRE	10
DIMENSIONES	ACOTACIONES EN METROS
NOMBRE DEL ARCHIVO EN CAD	

EDIFICIO AGROINDUSTRIA

GUSTAVO EDUARDO HERNANDEZ SOTO

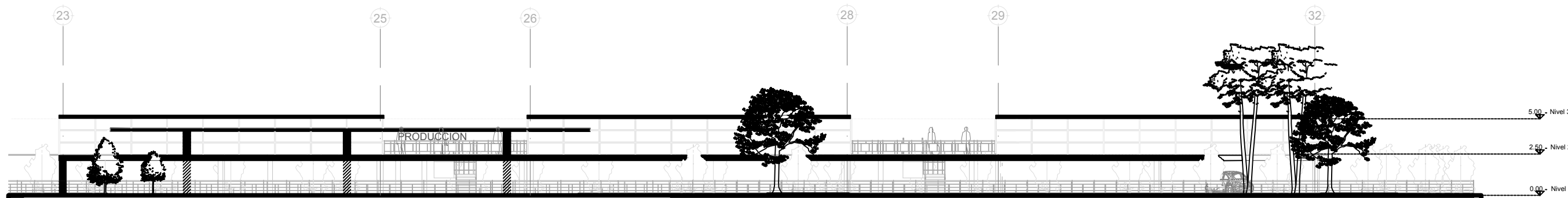


PLANO	ARQ-03
PLANO	PLANTA ARQUITECTONICA N2
PROYECTO	INDUSTRIA AGROPECUARIA
	URUAPAN, MICHOACAN
FECHA	MAYO, 2017
PROYECTO	
ESC. S/E	
PROYECTO	GUSTAVO EDUARDO HERNANDEZ SOTO
REVISO	
SEMESTRE	10
DIMENSIONES	ACOTACIONES EN METROS
NOMBRE DEL ARCHIVO EN CAD	

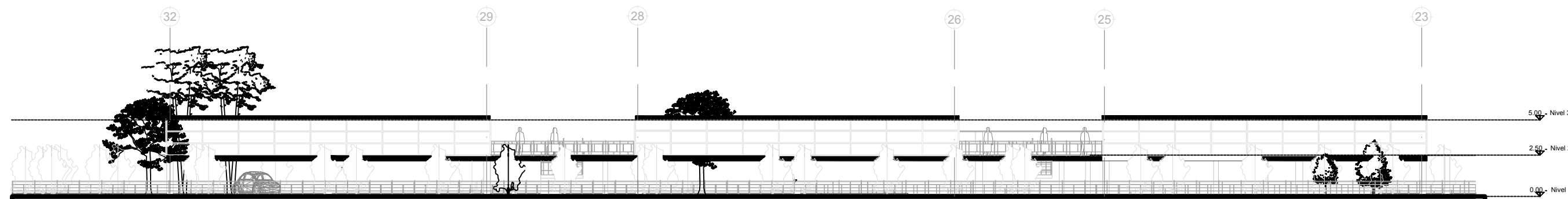
EDIFICIO AGROINDUSTRIA



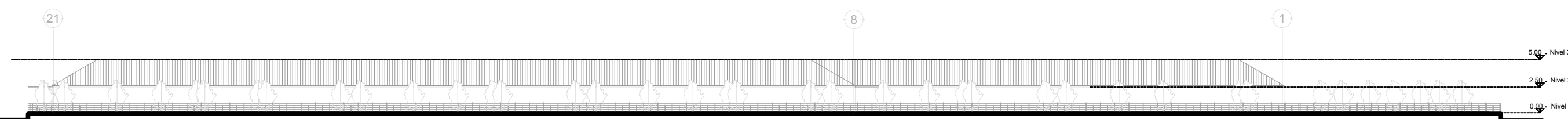
INSTITUTO POLITECNICO NACIONAL
 ESCUELA SUPERIOR DE INGENIERIA
 Y ARQUITECTURA
 UNIDAD TECAMACHALCO



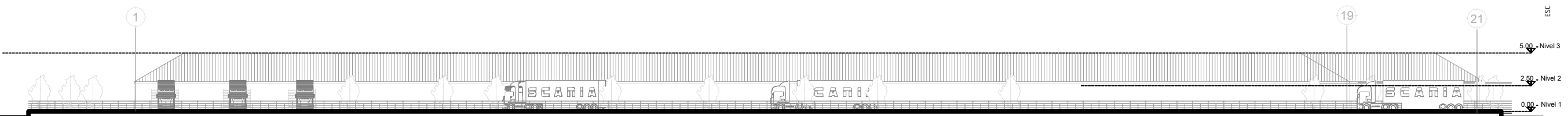
FACHADA ARQUITECTONICA VISTA SUR OFICINAS ADMINISTRATIVAS. ESCALA 1:200



FACHADA ARQUITECTONICA VISTA NORTE OFICINAS ADMINISTRATIVAS. ESCALA 1:200



FACHADA ARQUITECTONICA VISTA NORTE AREA DE PRODUCCION ADMINISTRATIVAS. ESCALA 1:400

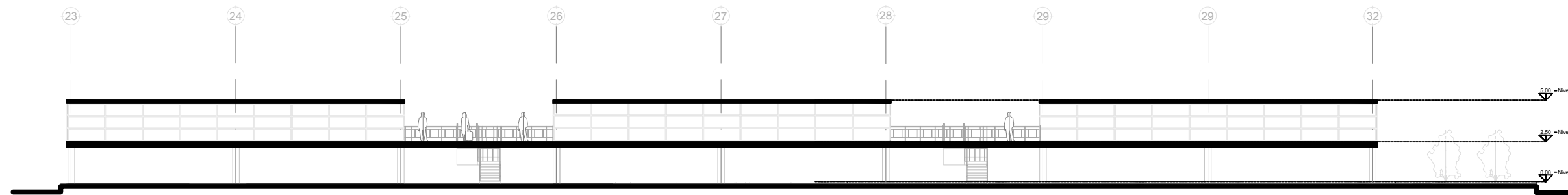


FACHADA ARQUITECTONICA VISTA SUR AREA DE PRODUCCION ADMINISTRATIVAS. ESCALA 1:400

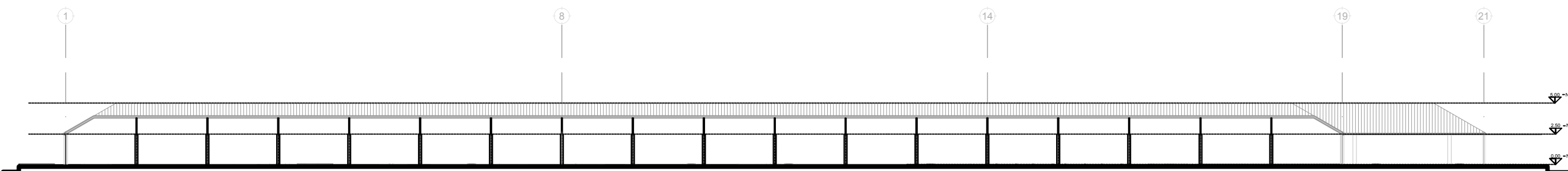
PLANO	ARQ-04
PROYECTO	FACHADA SUR OFICINAS Y PRODUCCION
PROYECTO	PROYECTO AGROINDUSTRIAL
FECHA	URUAPAN, MICHOACAN
PROYECTO	MAYO, 2017
INDUSTRIA	GUSTAVO EDUARDO HERNANDEZ SOTO
REVISO	
SEMESTRE	10
DIMENSIONES	ACOTACIONES EN METROS
NOMBRE DEL ARCHIVO EN CAD	



INSTITUTO POLITECNICO NACIONAL
 ESCUELA SUPERIOR DE INGENIERIA
 Y ARQUITECTURA
 UNIDAD TECAMACHALCO



CORTE ARQUITECTONICO VISTA SUR OFICINAS ADMINISTRATIVAS. ESCALA 1:200



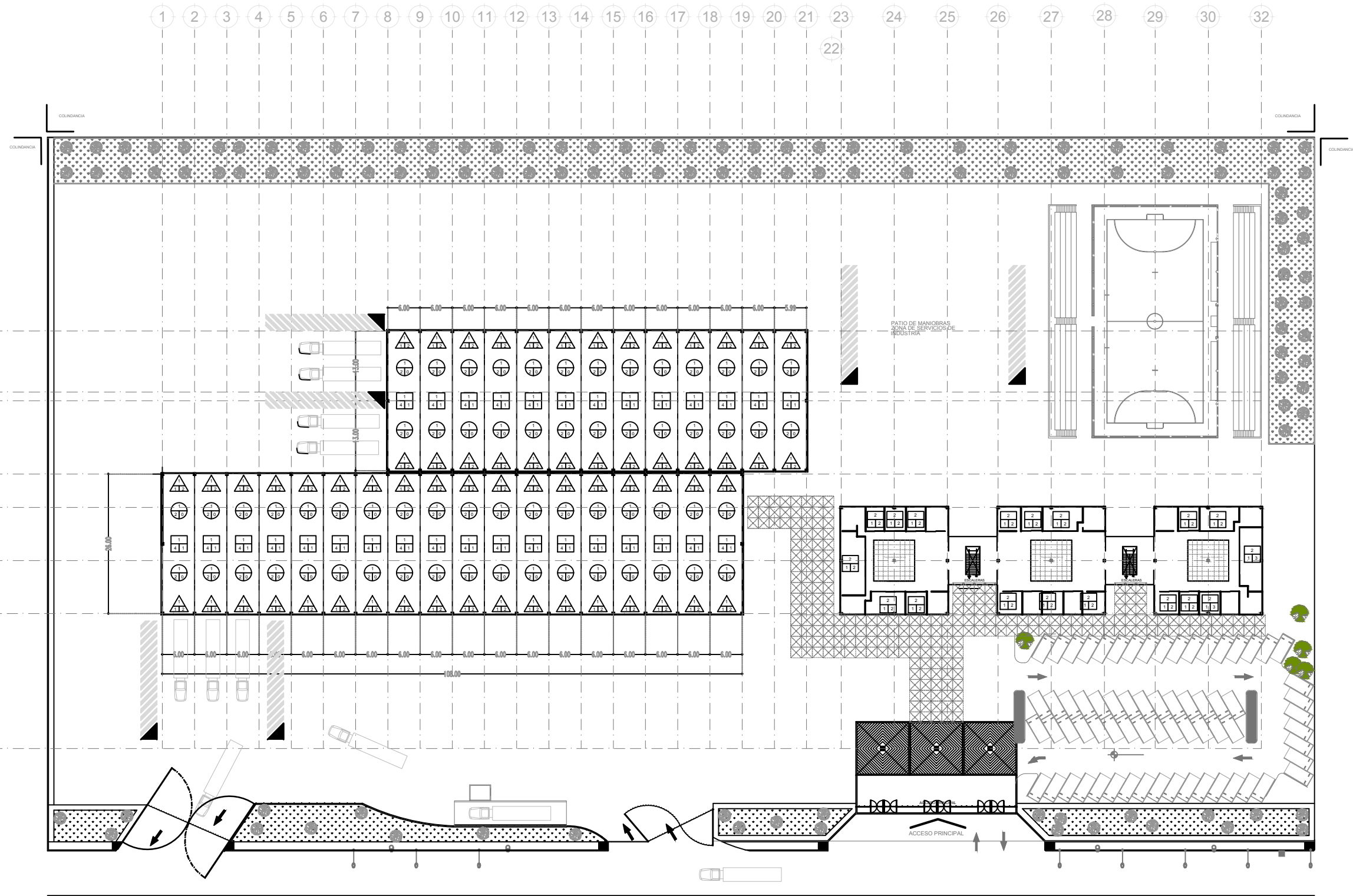
CORTE ARQUITECTONICO VISTA SUR AREA DE PRODUCCION ADMINISTRATIVAS. ESCALA 1:400

PLANO ARQ-05
 PLANO CORTE LONGITUDINAL
 PROYECTO PROYECTO AGROINDUSTRIAL
 URUAPAN, MICHOACAN
 FECHA MAYO, 2017
 PROYECTO

GUSTAVO EDUARDO HERNANDEZ SOTO

REVISO
 SEMESTRE 10
 DIMENSIONES ACOTACIONES EN METROS
 NOMBRE DEL ARCHIVO EN CAD

INDUSTRIA



CROQUIS DE LOCALIZACION

SIMBOLOGIA

- N.P.T. NIVEL PISO TERMINADO
- N.PR. NIVEL DE PRETEL
- N.I.L. NIVEL INFERIOR DE LOSA
- N.S.L. NIVEL SUPERIOR DE LOSA
- N.B. NIVEL DE BANQUETA
- N.I.V. NIVEL INFERIOR DE VIGA
- N.S.V. NIVEL SUPERIOR DE VIGA
- HM ALTURA DE MURO

- INDICA EJE
- INDICA NIVEL EN CORTE O FACHADA
- INDICA NIVEL EN PLANTA
- INDICA PENDIENTE DE RELLENO
- INDICA CAMBIO DE NIVEL EN PISO
- INDICA VER DETALLE
- INDICA CORTE EN ESCALERA O RAMPA
- INDICA CORTE ARQUITECTONICO
- INDICA CORTE POR FACHADA

PLANO
ACB-01
 PLANO DE ACABADOS
 PROYECTO
 INDUSTRIA AGROPECUARIA
 URUAPAN, MICHOACAN
 FECHA
 ABRIL, 2015
 PROYECTO

ESC. S/E

GUSTAVO EDUARDO HERNANDEZ SOTO

REVISO
 SEÑESTRE
 10
 DIMENSIONES
 ACOTACIONES EN METROS
 NOMBRE DEL ARCHIVO EN CAD
 ARQ_06_ACA_170611.DWG

MUROS
 B
 I F

ACABADO BASE

M1
 1. Muro de block hueco de concreto de 150x20x40cm, acabado rústico en ambos caras, remata hasta techo, bajo de losa o trabe.

M2
 2. Muro de tablaroca 8.8 cm de espesor, compuesto de dos paneles de yeso tipo estándar de 13 mm de espesor, bastidor armado a base de canales y postes de lámina galvanizada cal. 23 de 6.3 m de ancho, a cada 0.61 m de separación.

ACABADO INTERMEDIO

M3
 1. Aplomado:
 a) Repelido y fino con mezcla de mortero-arena 1cm, proporción 1:4 colocado a plomo y regla.
 b) Pulido con cemento blanco, colocado con lana.
 2. Aplomado de yeso, colocado a plomo, regla y lana, con un espesor de

ACABADO FINAL

1. Aplicar sellador marca Comex (1:5), posteriormente la pintura esmalada color blanco, aplicar 2 manos.
 2. Aplicar sellador marca Comex (1:5), posteriormente la pintura vitelica marca Comex, color papa, aplicar 2 manos.

PISOS
 B
 I F

ACABADO BASE

1. Nivelación de Terreno.
 a) Limpieza del terreno
 b) Trazo y nivelación del terreno
 c) Entubado de nivelación y compactación, con material inerte o similar, con piso de mano y agua
 d) Losa nervada
 2. Sistema de losa aligerada locacero, hormón acoplado, con malla electrosoldada de 15 x 15 y firme de concreto f'c = 150 kg/cm2 de espesor 8 cm.

ACABADO INTERMEDIO

1. Firme de concreto de f'c = 150 kg/cm2 armado con malla de 10 x 10 Nivelado con regla plano
 2. Relleno de lepedete de grano para recibir entubado a base de mortero - arena, en proporción 1:4 chaffan en proporción de 1:3 en el perímetro de la losa
 3. Cama de arena compactada
 4. Firme de concreto de f'c = 300 kg/cm3 armado con malla de 10 x 10 Nivelado con regla plano

ACABADO FINAL

1. Terminación pulida, abrintalado y pulido.
 2. Loseta marca Vitromex de 40x40cm, trafico intenso, color café, asentado con cemento gris-arena (1:4) jurado con cemento blanco.
 3. Alfombra de algodón de rizo de 9mm, marca Luxem, color arena, poco tráfico.
 4. Alfombra de algodón de rizo de 9mm, marca Luxem, color café, poco tráfico.
 5. Adoque prefabricado de concreto, forma hexagonal, lado de 7cm, color rojo, espesor de 5cm, asentado en una cama de arena de 3cm de espesor, jurado con arena fina.
 6. Loseta marca Vitromex de 40x40cm, trafico intenso, color gris claro, asentado con cemento gris-arena (1:4) jurado con cemento blanco.
 7. Escobillado.
 8. Písto italiano.

PLAFÓN
 B
 I F

ACABADO BASE

1. Sistema de techumbre laminada calibre 24 ver plano e disposición de largueros.
 2. Sistema de losa aligerada locacero, laminas acopladas, con malla electrosoldada de 15 x 15 y firme de concreto f'c = 150 kg/cm2 de espesor 8 cm.

ACABADO INTERMEDIO

1. Sistema de suspensión de plafones de yeso por medio de cordeles de aluminio y tensores o sistema de suspensiones de plafones o desriveltes, para la marca TABLAMAN.
 2. Sistema de suspensión de plafones de TABASCO por medio de cordeles de aluminio y tensores o sistema de suspensiones de plafones o desriveltes.

ACABADO FINAL

1. Aplicar sellador marca Comex (1:5), posteriormente la pintura esmalada color blanco, aplicar 2 manos.
 2. Aplicar sellador marca Comex (1:5), posteriormente la pintura vitelica marca Comex, color papa, aplicar 2 manos.



CROQUIS DE LOCALIZACION

SIMBOLOGIA

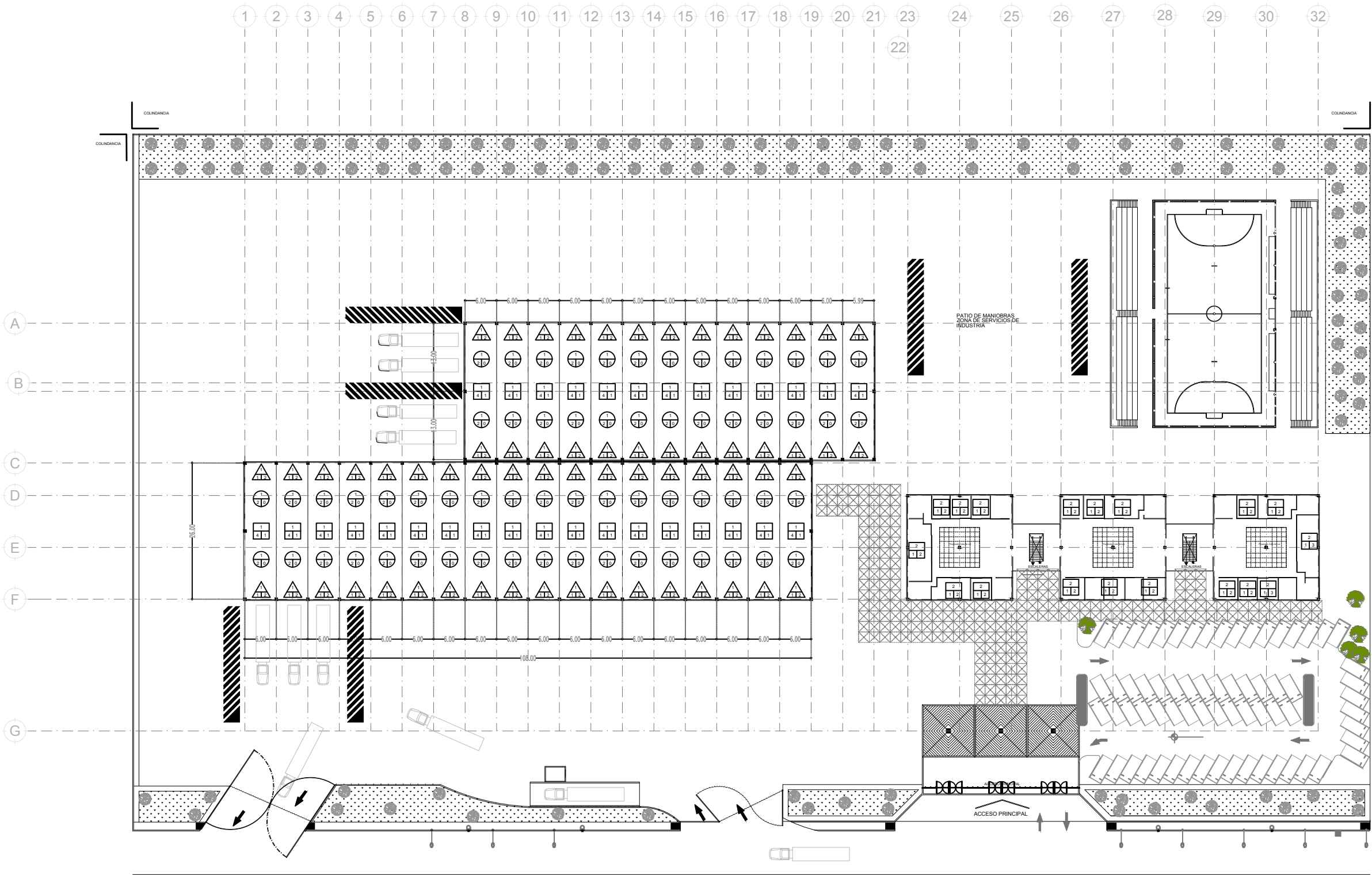
N.P.T. NIVEL PISO TERMINADO
 N.PR. NIVEL DE PRETEL
 N.I.L. NIVEL INFERIOR DE LOSA
 N.S.L. NIVEL SUPERIOR DE LOSA
 N.B. NIVEL DE BANQUETA
 N.I.V. NIVEL INFERIOR DE VIGA
 N.S.V. NIVEL SUPERIOR DE VIGA
 HM ALTURA DE MURO

INDICA EJE
 INDICA NIVEL EN CORTE O FACHADA
 INDICA NIVEL EN PLANTA
 INDICA PENDIENTE DE RELLENO
 INDICA CAMBIO DE NIVEL EN PISO
 INDICA VER DETALLE
 INDICA CORTE EN ESCALERA O RAMPA
 INDICA CORTE ARQUITECTÓNICO
 INDICA CORTE POR FACHADA

PLANO
ACB-01
 PLANO DE ACABADOS
 PROYECTO
INDUSTRIA AGROPECUARIA
 URUAPAN, MICHOACAN
 FECHA
ABRIL, 2015
 PROYECTO

GUSTAVO EDUARDO HERNANDEZ SOTO

REVISO
 SEÑESTRE
10
 DIMENSIONES
ACOTACIONES EN METROS
 NOMBRE DEL ARCHIVO EN CAD
ARQ_06_ACA1_170606.DWG



MUROS		PISOS		PLAFÓN							
B		I		B							
I		F		I							
F		F		F							
ACABADO BASE M1. Muro de block hueco de concreto de 15x20x40 cm, acabado rústico en ambas caras, remata hasta techo bajo la losa o teja. M2. Muro de tablaroca 8.9 cm de espesor, compuesto de dos paneles de yeso tipo estándar de 13 mm de espesor, bastidor armado a base de canales y postes de lamina galvanizada cal. 23 de 6.3 cm de ancho, a cada 0.61 m de separación.		ACABADO INTERMEDIO 1. Aplastado: a) Replado y fino con mezcla de mortero-arena 1cm, proporción 1:4 colocado a plomo y regla. (ambos caras) b) Plido con cemento blanco, colocado con lana. 2. Aplastado de yeso, colocado a plomo, regla y lana, con un espesor de 1.5 cm. ACABADO FINAL. 1. Aplicar sellador marca Comex (1.5), posteriormente la pintura esmalada color blanco, aplicar 2 manos. 2. Aplicar sellador marca Comex (1.5), posteriormente la pintura vinilica marca Comex, color pajá, aplicar 2 manos.		ACABADO BASE 1. Nivelación de Terreno. a) Limpieza del terreno b) Traza y nivelación del terreno con material inerte o similar, con piso de mano y agua c) Losa nervada 2. Sistema de losa aligerada losicero, tornillo oconocido, con malla electrosoldada de 15 x 15 y firme de concreto f'c = 150 kg/cm2 de espesor 8 cm. ACABADO INTERMEDIO 1. Firme de concreto de f'c = 150 kg/cm3 armado co malla de 10 x 10 Nivelado con regla plano 2. Relleno de lepedate de grano para recibir entornado a base de mortero - arena, en proporción 1:4 chaffan en proporción de 1:3 en el perimetro de la sacosa 3. Cama de arena compactada 4. Firme de concreto de f'c = 300 kg/cm3 armado con malla de 10 x 10 Nivelado con regla plano		ACABADO FINAL 1. Terminación pulido, abristantado y pulido. 2. Loseta marca Vitromex de 40x40cm, trafico intenso, color oñon, asentado con cemento gris-arena (1:4) juntado con cemento blanco. 3. Alfombra de algodón de rizo de 9mm, marca Luxem, color arena, poco tráfico. 4. Alfombra de algodón de rizo de 9mm, marca Luxem, color café, poco tráfico. 5. Adoquin prefabricado de concreto, forma hexagonal, lado de 7cm, color rojo, espesor de 5cm, asentado en una cama de arena de 3cm de espesor, juntado con arena fina. 6. Loseta marca Vitromex de 40x40cm, trafico intenso, color gris claro, asentado con cemento gris-arena (1:4) juntado con cemento blanco. 7. Escobillado. 8. Pesto Italiano.		ACABADO BASE 1. Sistema de techumbre laminada calibre 24 ver plano e disposición de largueros. 2. Sistema de losa aligerada losicero, lamina oconocido, con malla electrosoldada de 15 x 15 y firme de concreto f'c = 150 kg/cm2 de espesor 8 cm. ACABADO INTERMEDIO 1. Sistema de suspensión de plafones de yeso por medio de cordeles de aluminio y tensores o sistema de suspensiones de plafones o desnivelés, para lo marco TABLAMA. 2. Sistema de suspensión de plafones de NABASCO por medio de cordeles de aluminio y tensores o sistema de suspensiones de plafones o desnivelés.		ACABADO FINAL. 1. Aplicar sellador marca Comex (1.5), posteriormente la pintura esmalada color blanco, aplicar 2 manos. 2. Aplicar sellador marca Comex (1.5), posteriormente la pintura vinilica marca Comex, color pajá, aplicar 2 manos.	



CROQUIS DE LOCALIZACION

SIMBOLOGIA

N.P.T. NIVEL PISO TERMINADO
 N.PR. NIVEL DE PRETEL
 N.I.L. NIVEL INFERIOR DE LOSA
 N.S.L. NIVEL SUPERIOR DE LOSA
 N.B. NIVEL DE BANQUETA
 N.I.V. NIVEL INFERIOR DE VIGA
 N.S.V. NIVEL SUPERIOR DE VIGA
 HM ALTURA DE MURO

INDICA EJE
 INDICA NIVEL EN CORTE O FACHADA
 INDICA NIVEL EN PLANTA
 INDICA PENDIENTE DE RELLENO
 INDICA CAMBIO DE NIVEL EN PISO
 INDICA VER DETALLE
 INDICA CORTE EN ESCALERA O RAMPA
 INDICA CORTE ARQUITECTÓNICO
 INDICA CORTE POR FACHADA

PLANO
ACB-02

PLANO DE PLAFONES

PROYECTO
 INDUSTRIA AGROPECUARIA

URUAPAN, MICHOACAN

FECHA
 ABRIL, 2015

PROYECTO
 GUSTAVO EDUARDO HERNANDEZ SOTO

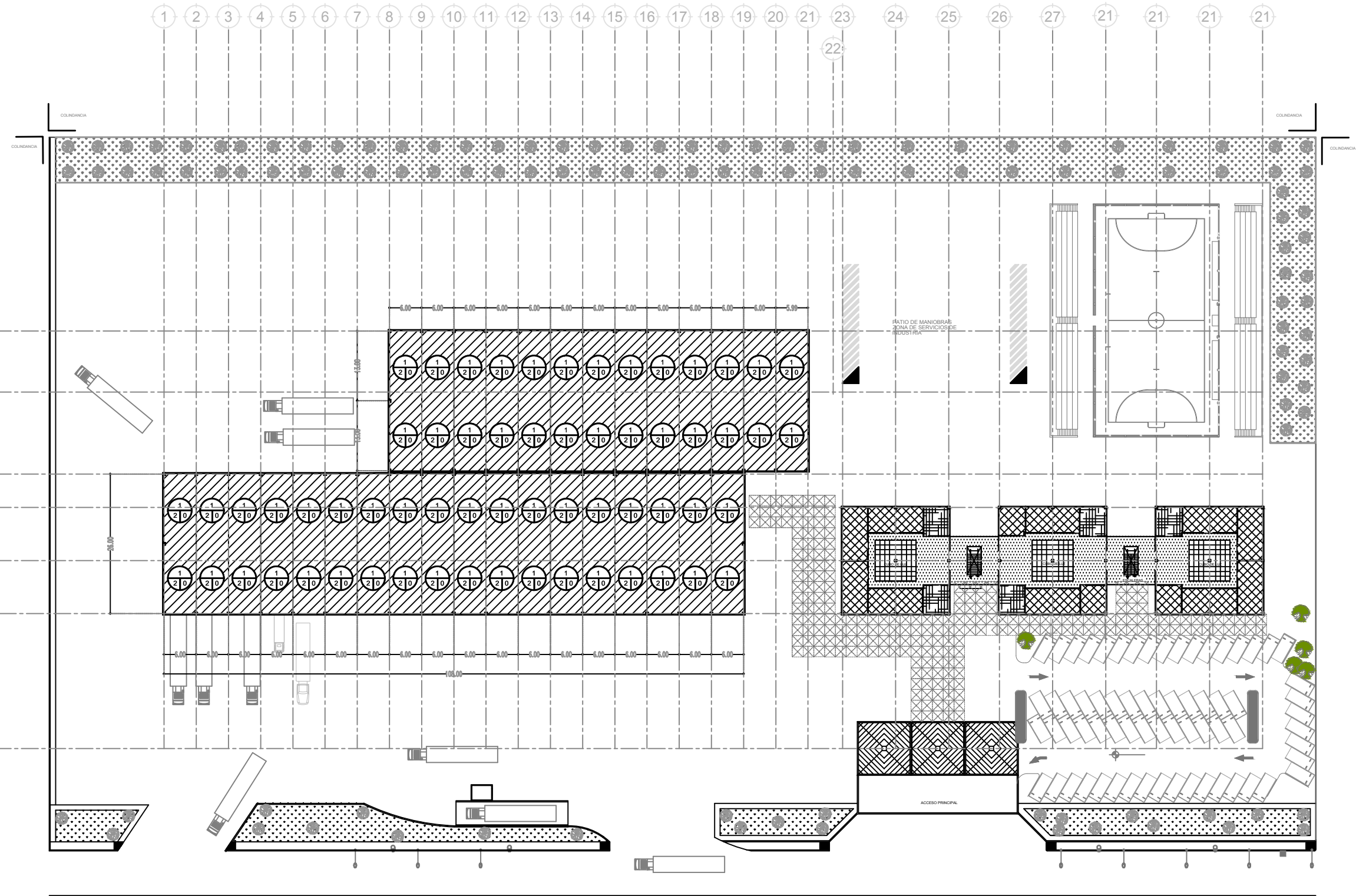
REVISO

SEMANTE
 10

DIMENSIONES
 ACOTACIONES EN METROS

NOMBRE DEL ARCHIVO EN CAD
 ARQ_07_ACA_170606.DWG

EDIFICIO OFICINAS



PLAFON

ACABADO BASE

- Sistema de techumbre laminado calibre 24 ver plano e disposición de largueros.
- Sistema de losa aligerada losacero, termino acabada con malla electrosoldada de 15 x 15 y firme de concreto f'c = 150 kg/cm² de espesor 8 cm.

ACABADO INTERMEDIO

- Sistema de suspensión de plafones de yeso por medio de canales de aluminio y tensores o sistema de suspensiones de plafones a desriveltes, para lo marca TABANMAX.
- Sistema de suspensión de plafones de NABASCO por medio de canales de aluminio y tensores o sistema de suspensiones de plafones a desriveltes.

ACABADO FINAL

- Aplicar sellador marca Comex (1:5), posteriormente la pintura esmalada color blanco, aplicar 2 manos.
- Aplicar sellador marca Comex (1:5), posteriormente la pintura vitelica marca Comex, color pajá, aplicar 2 manos.

MUROS

ACABADO BASE

M1

- Muro de block hueco de concreto de 150x20x40cm, acabado visto en ambos caras, remeta hasta techo bajo de losa o trabe.

M2

- Muro de tablaroca 8.9 cm de espesor, compuesto de dos paneles de yeso tipo estándar de 13 mm. de espesor, basidor armado a base de canales y postes de alambra galvanizada cal. 23 de 6.3 m de ancho, a cada 0.61 m de separación.

ACABADO INTERMEDIO

- Aplazado: a) Repelido y fino con mezcla de mortero-arena 1cm, proporción 1:4 colocado a plomo y regla. (ambos caras) b) Plufo con cemento blanco, colocado con llana.
- Aplazado de yeso, colocado a plomo, regla y llana, con un espesor de

ACABADO FINAL

- Aplicar sellador marca Comex (1:5), posteriormente la pintura esmalada color blanco, aplicar 2 manos.
- Aplicar sellador marca Comex (1:5), posteriormente la pintura vitelica marca Comex, color pajá, aplicar 2 manos.

PISOS

ACABADO BASE

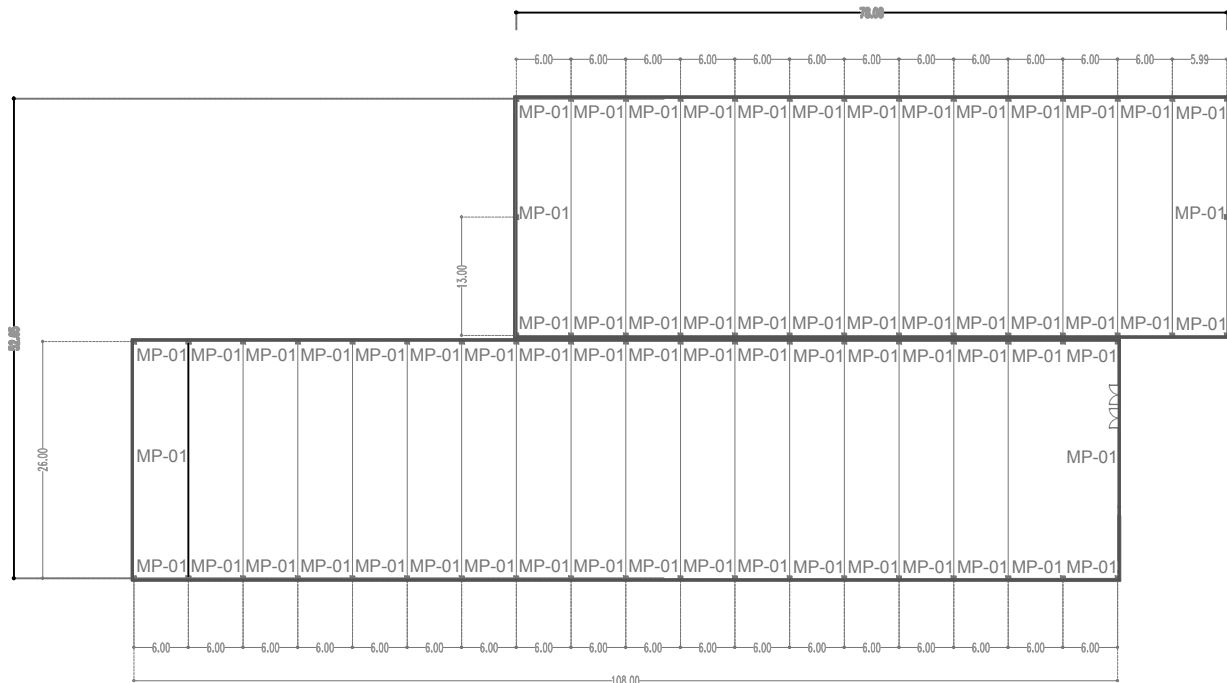
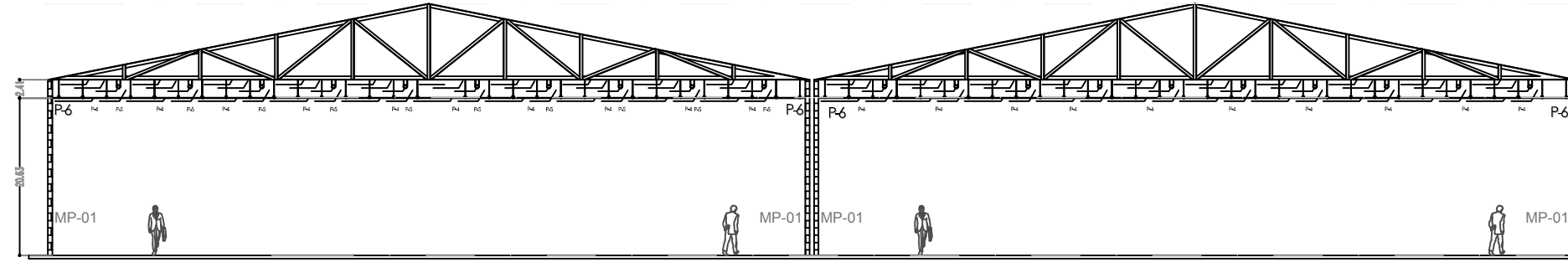
- Nivelación de Terreno. a) Limpieza del terreno b) Trazo y nivelación del terreno c) Entendido de nivelación y compactación, con material liete o similar, con peso de mano y agua d) Losa nervada
- Sistema de losa aligerada losacero, termino acabada con malla electrosoldada de 15 x 15 y firme de concreto f'c = 150 kg/cm² de espesor 8 cm.

ACABADO INTERMEDIO

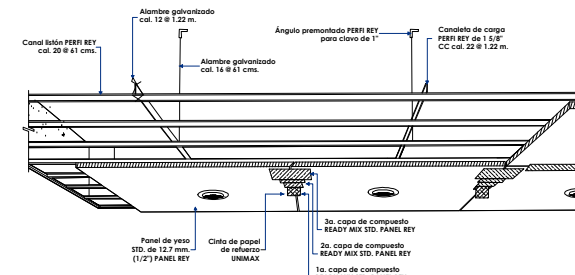
- Firme de concreto de f'c = 150 kg/cm² armado co malla de 10 x 10 Nivelado con regla plano
- Relleno de tepalcate de grano para recibir entado a base de mortero - arena, en proporción 1:4 chaffan en proporción de 1:3 en el perimetro de la acota.
- Camá de arena compactada
- Firme de concreto de f'c = 300 kg/cm³ armado con malla de 10 x 10 Nivelado con regla plano

ACABADO FINAL

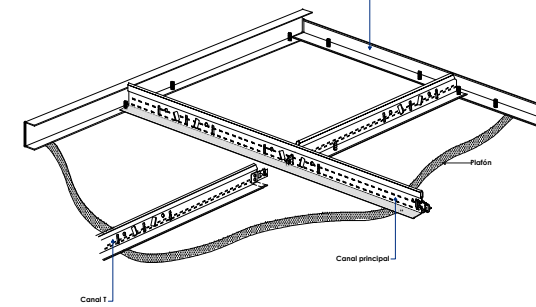
- Terminación pulido, ablandado y pulido.
- Loseta marca Vitromex de 40x40cm, trafico interno, color cañón, asentado con cemento gris-arena (1:4) terminado con cemento blanco.
- Alfombra de algodón de riso de 9mm, marca Luxem, color arena, piso transito.
- Alfombra de algodón de riso de 9mm, marca Luxem, color café, piso transito.
- Adosque prefabricado de concreto, forma hexagonal, lado de 7cm, color rojo, espesor de 5cm asentado en una cama de arena de 5cm de espesor, terminado con arena fina.
- Loseta marca Vitromex de 40x40cm, trafico interno, color gris claro, asentado con cemento gris-arena (1:4) terminado con cemento blanco.
- Escobillado.
- Piastro italiano.



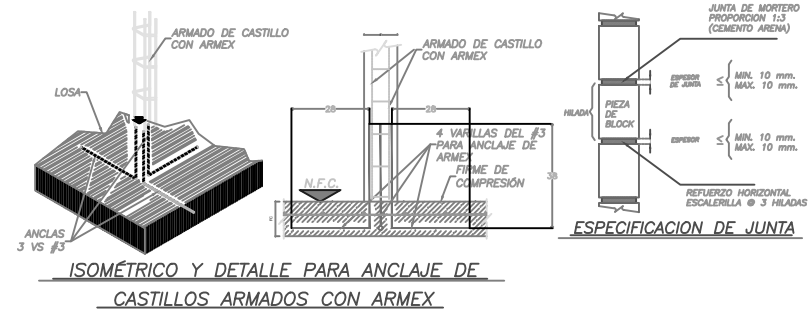
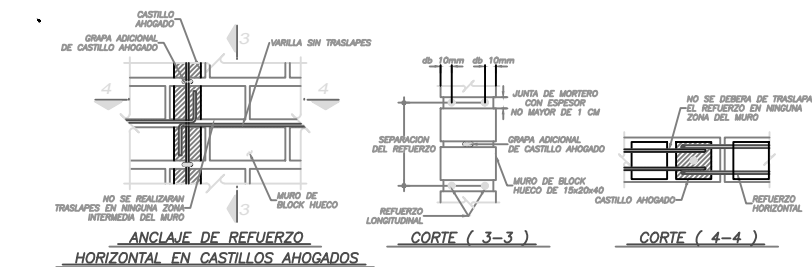
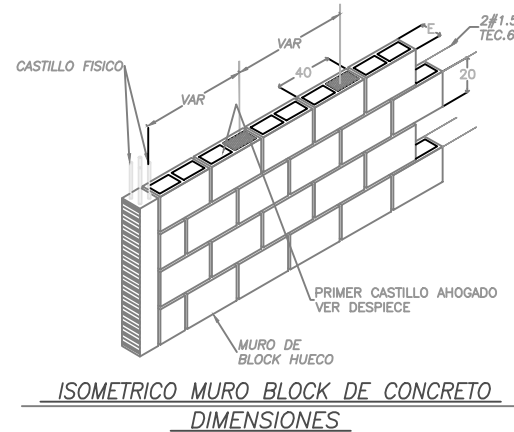
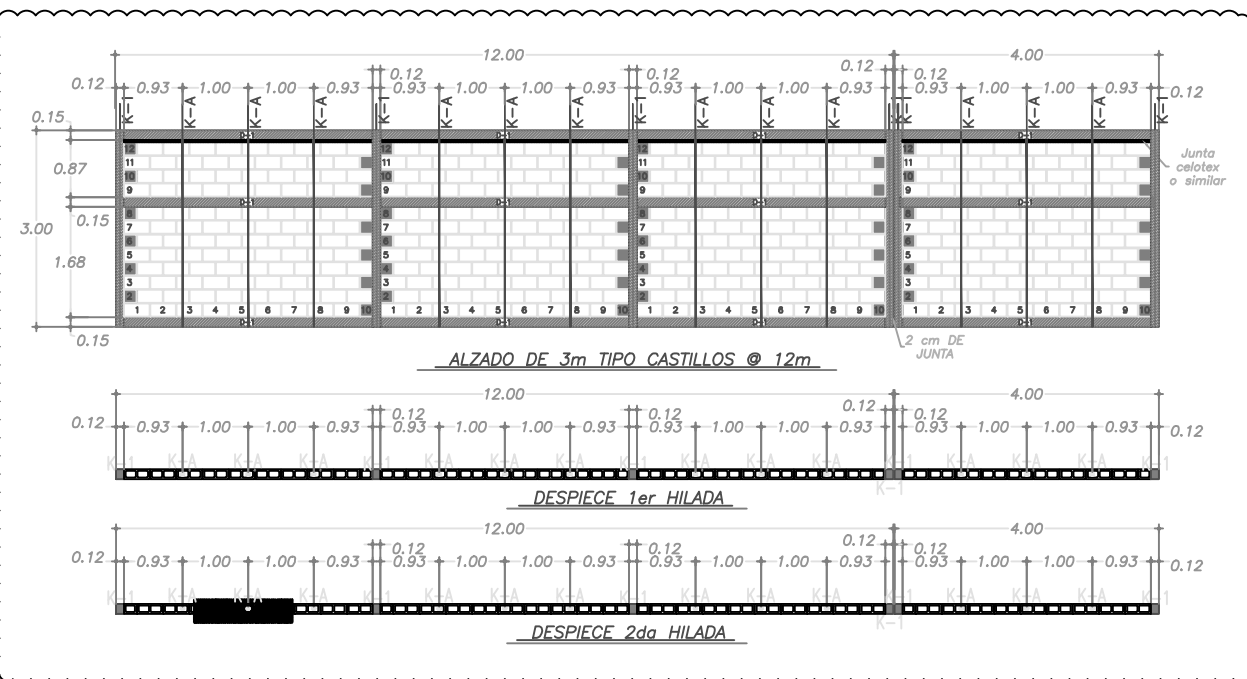
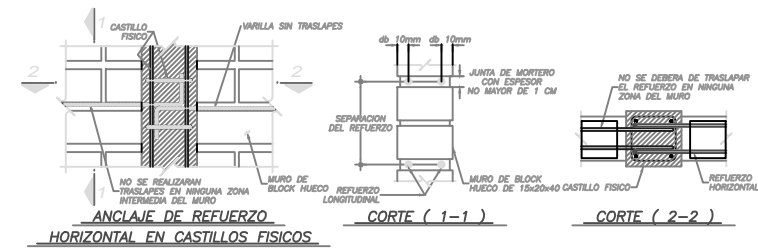
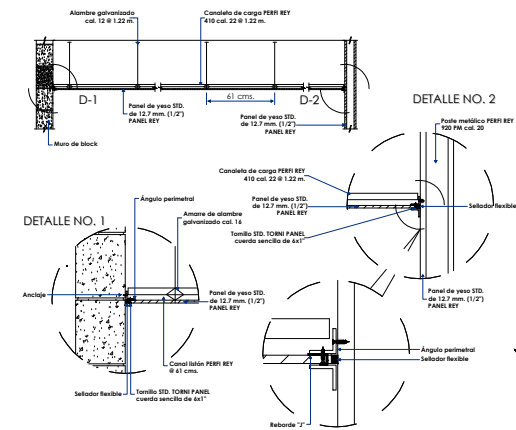
DETALLE DE PLAFÓN CORRIDO TIPO P4



DETALLE DE PLAFÓN Y MURO
SISTEMA DE UNIÓN P4



DETALLE DE UNIÓN DE MUROS
DE BLOCK Y PANEL DE YESO P6



SIMBOLOGIA

- N.P.T. NIVEL PISO TERMINADO
- N.PR. NIVEL DE PRETEL
- N.I.L. NIVEL INFERIOR DE LOSA
- N.S.L. NIVEL SUPERIOR DE LOSA
- N.B. NIVEL DE BANQUETA
- N.I.V. NIVEL INFERIOR DE VIGA
- N.S.V. NIVEL SUPERIOR DE VIGA
- HM ALTURA DE MURO

- INDICA EJE
- INDICA NIVEL EN CORTE O FACHADA
- INDICA NIVEL EN PLANTA
- INDICA PENDIENTE DE RELLENO
- INDICA CAMBIO DE NIVEL EN PISO
- INDICA VER DETALLE
- INDICA CORTE EN ESCALERA O RAMPA
- INDICA CORTE ARQUITECTÓNICO
- INDICA CORTE POR FACHADA

PLANO	ALB-01
PLANO	PLANO DE ACABADOS DETALLES
PROYECTO	INDUSTRIA AGROPECUARIA
PROYECTO	URUAPAN, MICHOACAN
FECHA	ABRIL, 2015
PROYECTO	GUSTAVO EDUARDO HERNANDEZ SOTO
REVISO	
SEMANTE	10
DIMENSIONES	ACOTACIONES EN METROS
NOMBRE DEL ARCHIVO EN CAD	ARQ_08_ALB_170605.DWG

EDIFICIO OFICINAS



Capítulo IV .- Proyecto Ejecutivo

4.1 Proyecto Estructural

4.1.1 Memoria descriptiva del Proyecto Estructural

4.1.2 Memoria de calculo del Proyecto Estructural

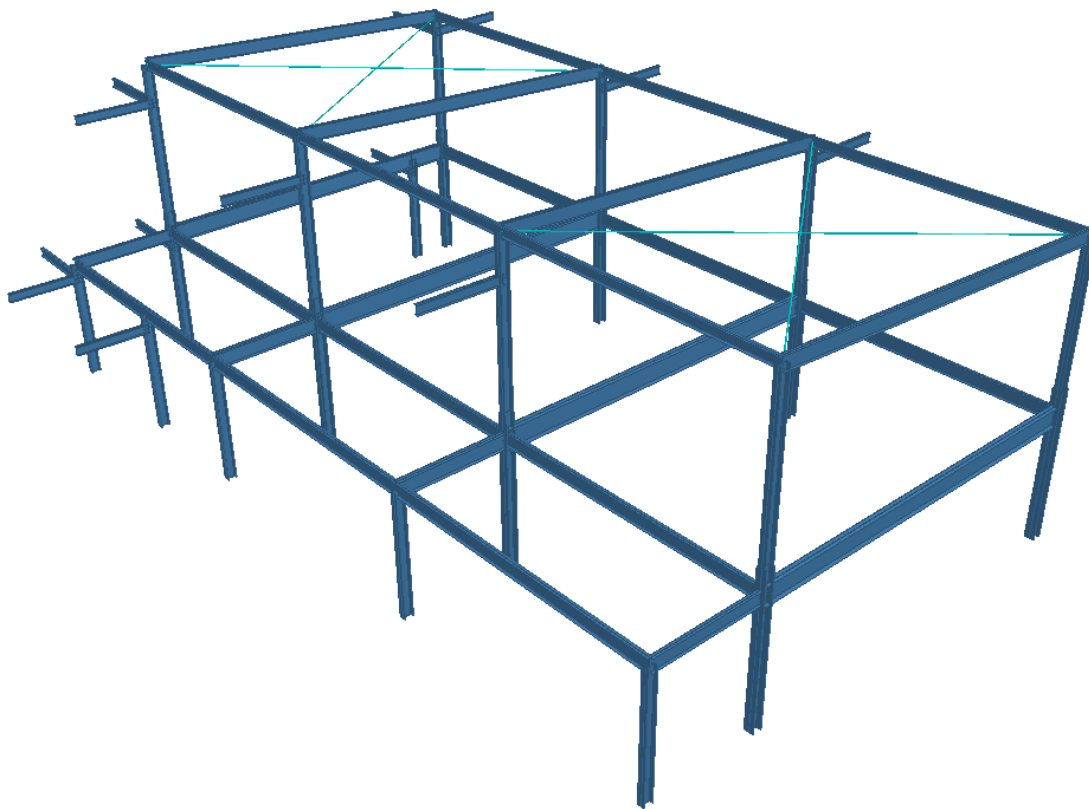
4.1.2.1 Plano Estructural Armadura Metálica

4.1.2.2 Plano Estructural Disposición de largueros

4.1.2.3 Plano Estructural Columnas Metálica

4.1.2.4 Plano Estructural Cimentación

4.1.2.5 Plano de Albañilerías



4.3.1 Memoria Descriptiva Estructural

4.3.1.1 Descripción de la obra

Se trata de un edificio tipo agroindustrial, con área administrativa, área de producción y área de recreación, el área de oficinas comprende tres edificios de forma cuadrangular, los cuales estarán conectados por un puente en sus vestíbulos centrales, colocados sobre columnas de concreto armado, y acristalamiento en fachadas; para el área de producción se cuenta con una nave industrial de 108 m x 26 m x 6 m de alto, dicha nave será una estructura de acero, columnas de acero y para la cubierta se diseño una armadura de acero con cubierta galvanizada, un firme de concreto acabado pulido; el área de recreación comprende una cancha de futbol con medidas de 23.5 m x 43.5 m con 4 niveles de gradas de igual manera fabricadas a base de perfil estructural de acero, monten, lámina antiderrapante.

4.3.1.2 Descripción de la estructura

Nave industrial o área de producción de 108 m x 26 m con altura de 6 m a base de estructura de acero A 36 con la normatividad vigente, las columnas de acero son un perfil IPR con dimensiones conforme a previo calculo estructural de sección 12" x 7" con su respectiva placa base de asiento izada sobre el cimiento debidamente botoneada y grouteada, así mismo con cordones de soldadura perimetral en la conexión con la armadura; armadura de acero estructural A-36 a base de perfiles angulares de distintas secciones soldados con soldadura perimetral de penetración; sobre la armadura una lamina pintada, aislante con traslucidez del 10% en las laminas de la cubierta, una fachada de muros de block hueco de concreto, con cerramiento a lecho bajo de trabe y con remate de celotex o similar en área de contacto columna-muro de block este muro cuenta con castillos ahogados a cada 0.8 m también castillos aparentes a cada 3.5 m y tres dalas (desplante intermedia y cerramiento), escalerilla a cada 2 hiladas de muro de block, zapatas son del tipo prefabricadas, están hechas con concreto armado de un F'c 300 kg/cm². Su acabado será pulido integral, trabajo hecho con medios mecánicos

4.3.1.3 Cargas consideradas

Para el análisis de la estructura se consideraron las siguientes cargas:

CARGAS GRAVITACIONALES

PN-PESO SOBRE ARMADURA

• Lámina galvanizada calibre 24.....	10.10kg/m ²
• Carga viva.....	70.00kg/m ²
• Viento.....	30.01kg/m ²
• Peso de larguero.....	14.76kg/m ²
• Instalaciones.....	15.00kg/m ²
• Peso propio de la armadura.....	13.99kg/m ²
• Total.....	<hr/> 153.96 kg/m ²

- 4.3.2 Memoria de cálculo estructural, localización de armaduras en planta y solución por método de Nodos Analítico

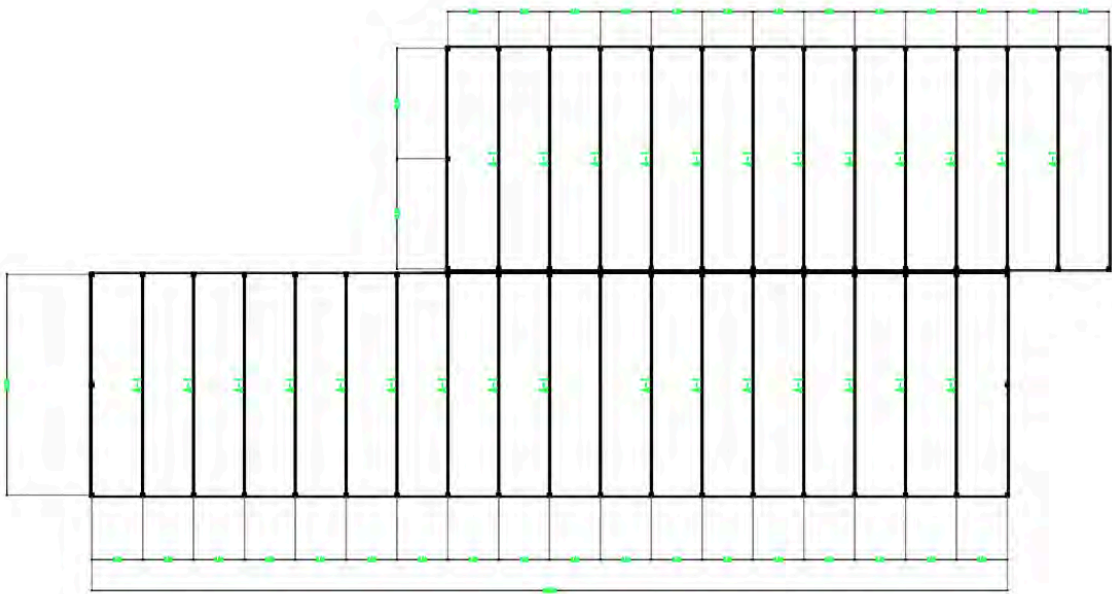


Figura 43. Armadura de Acero.

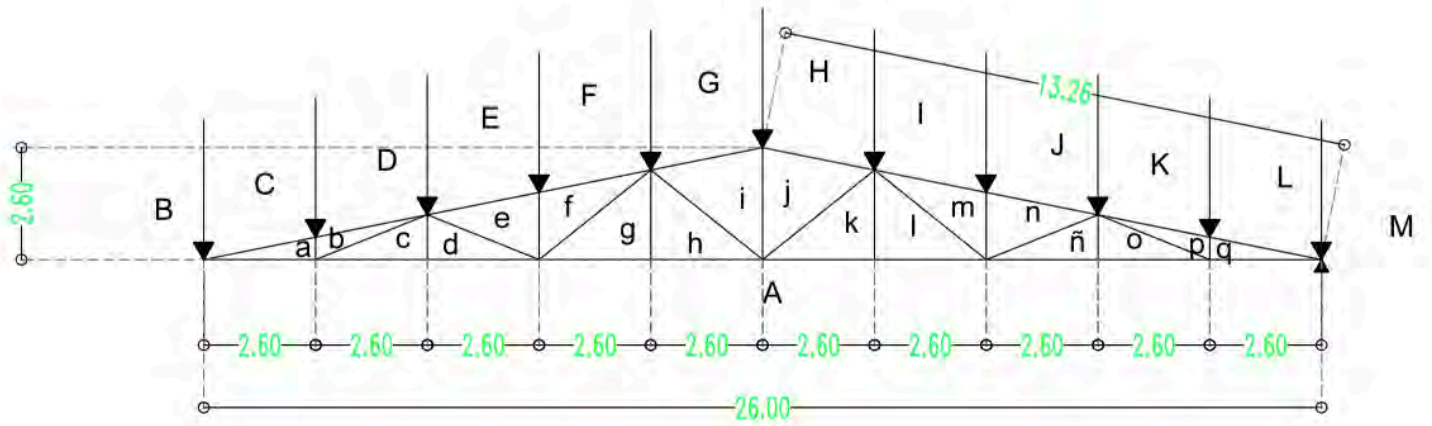


Figura 44. Armadura de acero distribución en planta arquitectónica.

DISEÑO DE ELEMENTOS A TRACCION							
BARRA	ESFUERZO (TON)	AREA NECESARIA (cm2)	PROPUESTA	AREA cm2	Area Tor (cm)	Areaa neta	tor
Aa	73.203	28.93	2L IGUALES 3X3X7/16"	15.68	1.764	29.59	1/2"
bc	8.619	3.41	2L IGUALES 11/2 X 11/2 X 3/16"	3.42	0.756	6.034	1/2"
Ac	65.069	25.72	2L IGUALES 3X3X7/16"	15.68	1.764	29.59	1/2"
Ad	65.069	25.72	2L IGUALES 3X3X7/16"	15.68	1.764	29.59	1/2"
de	8.398	3.32	2L IGUALES 11/2 X 11/2 X 3/16"	3.42	0.756	6.034	1/2"
fg	9.742	3.85	2L IGUALES 11/2 X 11/2 X 3/16"	3.42	0.756	6.034	1/2"
Ag	48.802	19.29	2L IGUALES 2 1/2 X 2 1/2 X 3/8"	11.16	1.512	20.8	1/2"
Ah	48.802	19.29	2L IGUALES 2 1/2 X 2 1/2 X 3/8"	11.16	1.512	20.8	1/2"
hi	9.349	3.7	2L IGUALES 11/2 X 11/2 X 3/16"	3.42	0.756	6.034	1/2"
ij	13.75	5.43	2L IGUALES 11/2 X 11/2 X 3/16"	3.42	0.756	6.034	1/2"
ELABORO		REVISO			AUTORIZO		
Gustavo Eduardo Hernandez Soto							

DISEÑO DE ELEMENTOS A COMPRESION										
BARRA	ESFUERZO (TON)	LONGITUD M	RADIO DE GIRO r=Kl/120	PROPUESTA	AREA cm2	r (cm)	Kl/r	Fa (kg/cm2)	P(FAXArea Total)	
Ca	74.573	2.65	2.21	2L IGUALES 5X5X7/16"	26.96	3.94	30.4	1404.8	75.77TON	
ab	2.5	0.4	0.33	2L IGUALES 3/4 X 3/4 X 3/16"	4.03	1.37	29.2	1409.7	11.36TON	
Db	74.573	2.6514	2.21	2L IGUALES 5X5X7/16"	26.96	3.94	30.4	1404.8	75.77TON	
Ee	58.001	2.6514	2.21	2L IGUALES 4 X 4 X 5/8"	29.74	3.05	86.9	1025.5	60.99TON	
Ff	58.001	2.6514	2.21	2L IGUALES 4 X 4 X 5/8"	29.74	3.05	86.9	1025.5	60.99TON	
ef	2.5	1.2	1	2L IGUALES 3/4 X 3/4 X 3/16"	4.03	1.37	87.6	1017.3	8.20TON	
Gi	41.43	2.6514	2.21	2L IGUALES 4 X 4 X 5/8"	29.74	3.05	86.9	1025.5	60.99TON	
cd	0	0.8	0.66	2L IGUALES 3/4 X 3/4 X 3/16"	4.03	1.37	58.4	1302.9	10.98TON	
gh	0	1.6	1.33	2L IGUALES 3/4 X 3/4 X 3/16"	4.03	1.37	116.8	764.2	6.15TON	

ELABORO	REVISO	AUTORIZO
Gustavo Eduardo Hernandez Soto		

TÍTULO:
BASES DE DISEÑO PARA ESTRUCTURA METÁLICA

PN-PESO SOBRE ARMADURA

- Lámina galvanizada calibre 24.....10.10kg/m2
- Carga viva.....70.00kg/m2
- Viento.....30.01kg/m2
- Peso de larguero.....14.76kg/m2
- Instalaciones.....15.00kg/m2
- Peso propio de la armadura.....13.99kg/m2
- Total.....153.96 kg/m2

-ÁREA DE LA CUBIERTA

- $A=6 \times 13.2558 \times 2 = 159.096$

-PESO TOTAL

- $PT=159.096M^2 \times 153.96 = 24494.420$

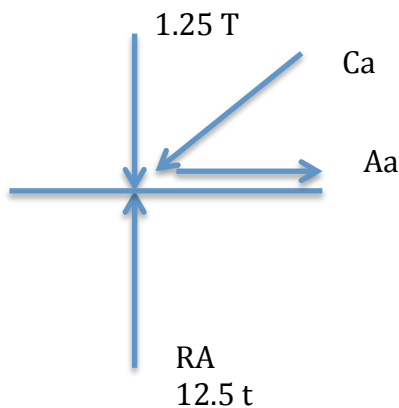
-PESO EN EL NODE DE LA CUBIERTA SUPERIOR

- $PN = PESO\ TOTAL/NÚMERO\ DE\ NODOS = 2449.442 : 2.5\ TON.$

-CÁLCULO DE REACCIONES

- SUMA DE FUERZAS EN Y = $RA + RB - 10P = 0$
- SI $RA=RB$
- ENTONCES $2RA=10P$
- $Ra=10P/2 = 10(2.5)/2 = 25/2 = 12.5\ TONELADAS.$

ANÁLISIS DE LA ESTRUCTURA POR MÉTODO DE NODOS ANALÍTICO.

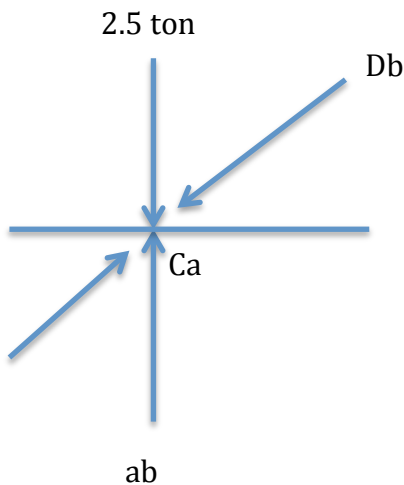


Nodo 1

$$\begin{aligned}
 FY &= +RA - P/2 - Ca \sin 11.31^\circ + Aa \sin 2.643^\circ = 0 \\
 &= +12.5 - 1.25 - Ca \sin 11.31^\circ + Aa \sin 2.643^\circ = 0 \\
 &= +11.25 - Ca(0.196) + Ca(0.982)(0.046) = 0 \\
 &= 11.25 - Ca(0.1508) \\
 Ca(0.1508) &= 11.25 \\
 Ca &= 11.25 / 0.1508 = 74.577
 \end{aligned}$$

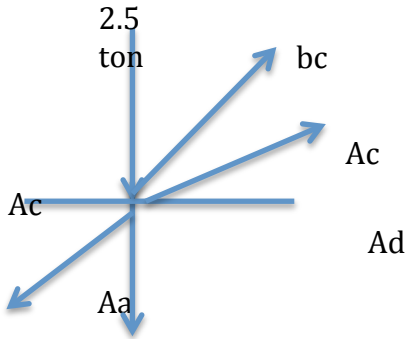
$$\begin{aligned}
 FX &= Ca \cos 11.301^\circ - Aa \cos 2.643^\circ = 0 \\
 Aa \cos 2.643^\circ &= Ca \cos 11.310^\circ \\
 Aa &= Ca \cos 11.310^\circ / \cos 2.643^\circ = Ca(0.982) \\
 Aa &= 74.577 \cdot (\cos 11.310^\circ) / \cos(2.643^\circ) = 73.206\ T
 \end{aligned}$$

Nodo 2



$$\begin{aligned}
 FX &= Ca \cos 11.310^\circ - Db \cos 11.310^\circ = 0 \\
 Ca \cos 11.310^\circ &= Db \cos 11.310^\circ \\
 Ca &= Db \cos 11.310^\circ / \cos 11.310^\circ \\
 Ca &= Db = 74.577\ T
 \end{aligned}$$

$$\begin{aligned}
 FY &= -2.5\ TON + Ca \sin 11.310^\circ - Db \sin 11.310^\circ + ab = 0 \\
 &= -2.5\ t + ab = 0 \\
 ab &= 2.5\ T
 \end{aligned}$$

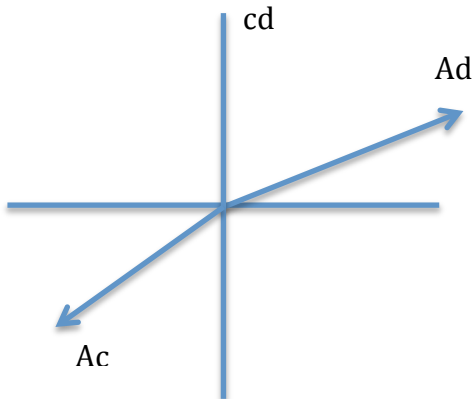


Nodo 3

$$\begin{aligned}
 F_x &= -A_a \cos 2.643^\circ + b_{cc} \cos 19.486^\circ + A_{cc} \cos 2.643^\circ = 0 \\
 &= -73.206 \cos 2.643^\circ + b_{cc} \cos 19.486^\circ + A_{cc} \cos 2.643^\circ = 0 \\
 A_{cc} + 73.206 \cos 2.43^\circ - b_{cc} \cos 19.486^\circ / \cos 2.643^\circ \\
 A_{cc} &= 73.206 - b_{cc} \cos 19.486^\circ \\
 A_{cc} &= 73.206 - b_{cc} (.943) \\
 + 73.206 - 8.619 T (.943) \\
 A_{cc} &= 65.078 T
 \end{aligned}$$

$$\begin{aligned}
 F_y &= -a_b - A_{aa} \sin 2.643^\circ + b_{cc} \sin 19.486^\circ + A_{cc} \sin 2.643^\circ = 0 \\
 &= -2.5 - 73.206 + b_{cc} \sin 19.486^\circ + A_{cc} \sin 2.643^\circ = 0 \\
 &= 2.5 - 73.206 \sin 2.643^\circ + b_{cc} \sin 19.486^\circ + (73.206 - \\
 & \quad b_{cc} (.943)) (\sin 2.643^\circ) \\
 &= -2.5 + b_{cc} (0.333) - b_{cc} (0.034) \\
 &= 2.5 / .29 \\
 &= b_{cc} 8.619 T
 \end{aligned}$$

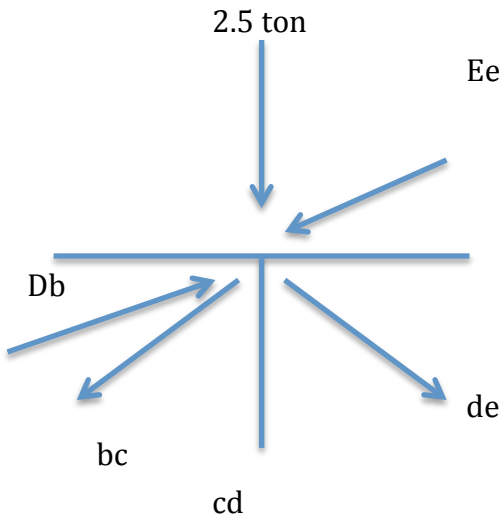
Nodo 4



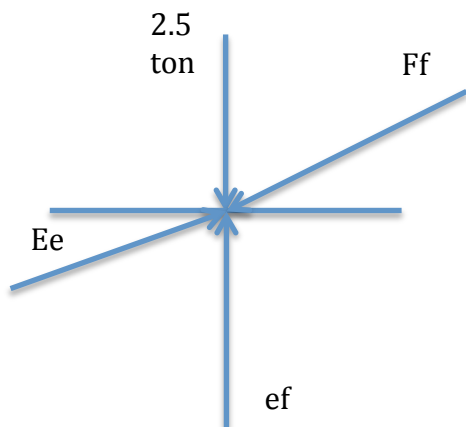
$$\begin{aligned}
 F_x &= -A_{cc} \cos 2.643^\circ + A_{dd} \cos 2.643^\circ = 0 \\
 &= -65.078 \text{ ton} (\cos 2.643^\circ) + A_{dd} \cos 2.643^\circ = 0 \\
 A_{dd} &= 65.078 \text{ TON} \cos 2.643^\circ / \cos 2.643^\circ \\
 A_{dd} &= 65.078 T
 \end{aligned}$$

$$\begin{aligned}
 F_y &= -A_{cc} \sin 2.643^\circ + A_{dd} \sin 2.643^\circ + c_d = 0 \\
 &= -65.078 \sin 2.643^\circ + 65.078 \cos 2.643^\circ = 0 \\
 &= c_d = 0 T \\
 F_x &= +D_b \cos 11.301^\circ - b_{cc} \cos 19.486^\circ - \\
 & \quad E_e \cos 11.310^\circ + d_{ee} \cos 14.657^\circ = 0 \\
 E_e &= D_b \cos 11.310^\circ - b_{cc} \cos 19.486^\circ + d_{ee} \cos 14.657^\circ \\
 E_e &= 74.577 - 8.619 \cos 19.486^\circ + d_{ee} \cos 14.657^\circ \\
 E_e &= 66.451 + d_{ee} \cos 14.657^\circ \\
 E_e &= 66.451 + (36.556 - E_e (.0775)) (\cos 14.657^\circ) \\
 E_e (.750) + E_e &= \\
 E_e 1.750 &= 101.611 \\
 E_e &= 58.63 T
 \end{aligned}$$

Nodo 5



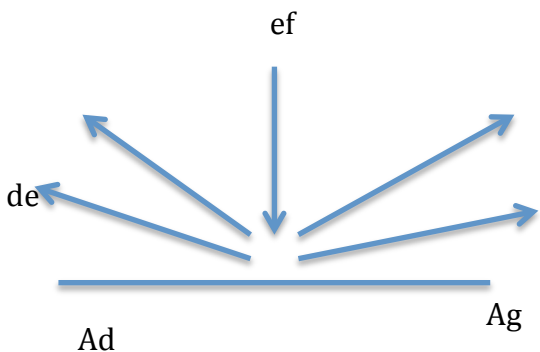
$$\begin{aligned}
 F_y &= -2.5 \text{ ton} + c_d + D_b \sin 11.310^\circ - b_{cc} \sin 19.486^\circ - E_e \sin 11.310^\circ - \\
 & \quad d_{ee} \sin 14.657^\circ \\
 &= -2.5 + 74.577 \sin 11.310^\circ - 8.619 \sin 19.486^\circ - E_e \sin 11.310^\circ - \\
 & \quad d_{ee} \sin 14.657^\circ \\
 &= 2.5 + 14.625 - 2.875 - E_e \sin 11.310^\circ - d_{ee} \sin 14.657^\circ = 0 \\
 &= 9.25 - E_e \sin 11.310^\circ - d_{ee} \sin 14.657^\circ \\
 d_{ee} &= 9.25 - E_e \sin 11.310^\circ / \sin 14.657^\circ \\
 d_{ee} &= 36.556 - E_e (0.775) \\
 d_{ee} &= 36.556 - 58.063 (0.775) \\
 d_{ee} &= 8.416 T
 \end{aligned}$$



Nodo 6

$$\begin{aligned}
 FX &= +Ee \cos 11.310^\circ - Ff \cos 11.310^\circ = 0 \\
 &= 58.063 \cos 11.310^\circ + ff \cos 11.310^\circ = 0 \\
 Ff &= 58.063 \cos 11.310^\circ / \cos 11.310^\circ \\
 Ff &= 58.063 \text{ T}
 \end{aligned}$$

$$\begin{aligned}
 FY &= -2.5 \text{ ton} + Ee \cos 3.10^\circ - Ff \cos 11.310^\circ + ef = 0 \\
 &= -2.5 \text{ ton} + ef \\
 ef &= 2.5 \text{ T}
 \end{aligned}$$

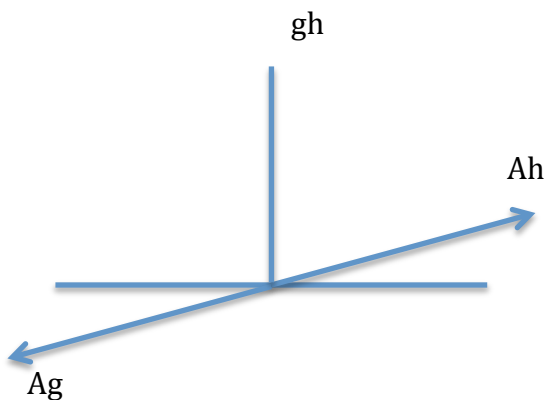


Nodo 7

$$\begin{aligned}
 FX &= de \cos 14.657^\circ - ad \cos 2.643^\circ - fg \cos 33.486^\circ + Ag \cos 2.643^\circ = 0 \\
 Ag &= 8.416 \cos 14.657^\circ - \\
 &65.078 \cos 2.643^\circ + fg \cos 33.486^\circ + Ag \cos 2.643^\circ = 0 \\
 &= 8.142 - 65.008 - fg \cos 33.486^\circ + Ag \cos 2.643^\circ = 0 \\
 &= 56.867 + fg \cos 33.486^\circ + Ag \cos 2.643^\circ = 0 \\
 Ag &= 56.867 + fg \cos 33.486^\circ / \cos 2.643^\circ \\
 Ag &= 56.927 - fg(0.835) \\
 Ag &= 56.927 \text{ T}
 \end{aligned}$$

$$\begin{aligned}
 FY &= -ef + de \sin 14.657^\circ - \\
 &ad \sin 2.643^\circ + fg \sin 33.486^\circ + ag \sin 2.643^\circ = 0 \\
 &= -2.5 - 8.416 \sin 14.657^\circ - \\
 &65.078 \sin 2.643^\circ + fg \sin 33.486^\circ + ag \sin 2.643^\circ = 0 \\
 &= -2.5 + 2.129 - 3.033 + fg \cos 33.486^\circ + Ag \sin 2.643^\circ = 0 \\
 Ag &= 73.819 - fg(12.669) \\
 Ag &= 48.802 \text{ T} \\
 fg &= 9.7 \text{ T}
 \end{aligned}$$

Nodo 8



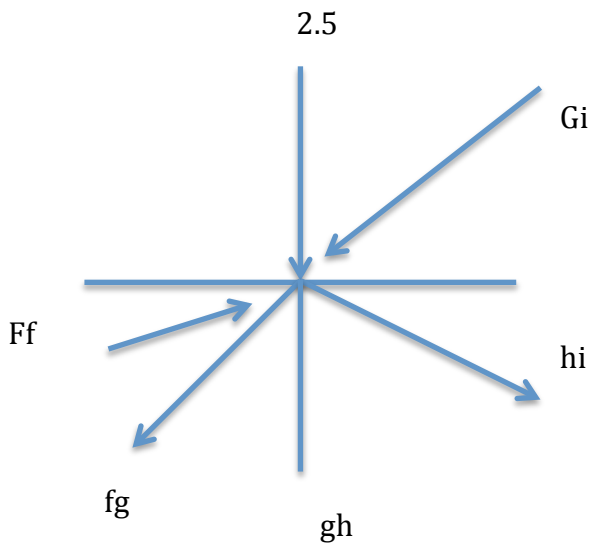
$$\begin{aligned}
 FX &= -Ag \cos 2.643^\circ + Ah \cos 2.643^\circ = 0 \\
 Ah &= Ag \cos 2.643^\circ / \cos 2.643^\circ
 \end{aligned}$$

$$Ah = Ag = 48.28 \text{ TON}$$

$$\begin{aligned}
 FY &= gh - Ag \sin 2.643^\circ + Ah \sin 2.643^\circ \\
 Gh &= -Ag \sin 2.643^\circ + Ah \sin 2.643^\circ
 \end{aligned}$$

$$gh = 0 \text{ TON.}$$

Nodo 9



$$\begin{aligned}
 FX &= Ff \cos 11.310^\circ - fg \cos 33.486^\circ \\
 Gf \cos 11.310^\circ + h \cos 29.650^\circ &= 0 \\
 &= 58.063 \cos 11.310^\circ - 9.700 \cos 33.486^\circ \\
 Gf \cos 11.310^\circ + h \cos 29.650^\circ &= 0 \\
 &= 56.935 - 8.090 - Gf \cos 11.310^\circ + h \cos 29.650^\circ = 0 \\
 Gf &= 48.844 + h \cos 29.650^\circ / \cos 11.310^\circ \\
 Gf &= 49.811 - h(0.886) \\
 Gf &= 49.811 - 9.389(0.886) \\
 Gf &= 41.492 \text{ T}
 \end{aligned}$$

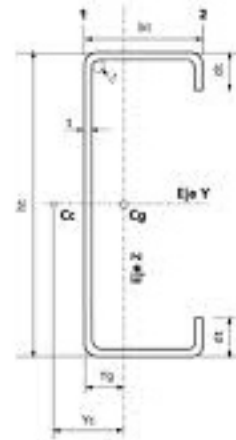
$$\begin{aligned}
 FY &= 2.5 + gh + Ff \sin 11.310^\circ - fg \sin 33.486^\circ \\
 Gf \sin 11.310^\circ - h \sin 29.650^\circ &= 0 \\
 &= 2.5 + 0 + 58.063 \sin 11.310^\circ - 9.700 \sin 33.486^\circ \\
 Gf \sin 11.310^\circ - h \sin 29.650^\circ &= 0 \\
 h &= 32.019 / 3.406 = 9.389 \text{ T}
 \end{aligned}$$

4.3.3 Diseño de viga secundaria larguero

W=400 kg



- CÁLCULO DEL MOMENTO
- $M = WL^2/8 = 400 \times 36/8 = 1800 \text{ KG/M}$
- CÁLCULO DEL CORTANTE
- $V = WL/2 = 400 \times 6/2 = 1200 \text{ KG}$
- CÁLCULO DEL MÓDULO DE SECCIÓN



$$S=M/f_s = 1800/2530 = 0.71 \text{ cm}^3$$

Propuesta

- canal (cp12) 4 x “”

peso 3.31 kg/m

área 4.18 cm²

espesor 11.90mm

base 5.08

Sx 13.60

Ix 69.09

verificación por cortante

$$V = \frac{v}{ht} = 1200/10.16 \cdot .19 = 621.03$$

$$V_{adm} = 0.4 f_s = 0.4(2530) = 1012 \text{ kg/cm}^2$$

Verificación por cortante del alma

$$V = v/t(n+20) = 1200/.19(5.08+20) = 251.82 \text{ kg/cm}^2$$

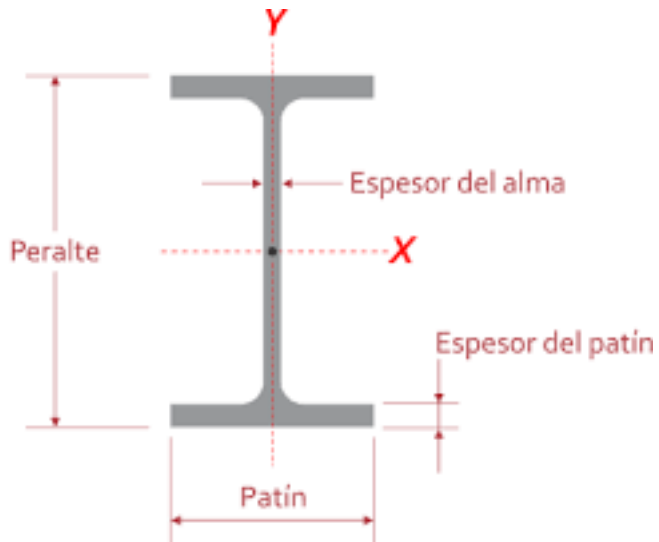
$$V_{adm} = 0.75(f_s) = 0.75(2530) = 1897.5 \text{ kg/cm}^2$$

Verificación por pandeo vertical

$$V = \frac{v}{t(n+\frac{d}{2})} = \frac{1200}{0.19(5.08+\frac{10.16}{2})} = 621.63 \text{ kg/cm}^2$$

$$V_{adm} = 1195 - .1d^2/t^2 = 1195 - .1(10.16^2/10.16^2)/(0.19^2) = 1029.05 \text{ kg/cm}^2$$

Diseño de Columna.



- CÁLCULO DE MODULO DE SECCIÓN

- $S_x = \frac{M_x}{f_s} = 180000/2530 = 71.14 \text{ cm}^3$
- $S_y = \frac{M_y}{f_s} = 90000/2530 = 35.57 \text{ cm}^3$

- Cálculo del radio de giro
- $R = kl/200 = 300/200 = 1.5 \text{ cm}$
- Propuesta
- Perfil IPR ,12"x 61/22 = 30.4cm x 16.5 cm
- Peso 46.2kg.
- Área 58.83 cm
- Espesor alma .67 cm – patín 1.18cm
- $S_x = 645 \text{ cm}^3$
- $I_x = 9923 \text{ cm}^4$
- $R_x = 12.98 \text{ cm}$

- $S_y = 100\text{cm}^3$

- $I_r = 824\text{cm}^4$

- $R_r = 3,74\text{ cm}$

1. Revisión por esfuerzo a compresión

- $Kl/r = 300/3.74 = 80.21$

- $F_a = 1081.7\text{ kg/cm}^2$

- $F_a P/a = 12500/5882 = 212.5\text{kg/cm}^2$

2. Revisión por esfuerzo a flexión

- $F_b = 0.6f_s = 0.6(2530) = 1518\text{kg/cm}^2$

- $F_{bx} = m_x/s_x = 180000/645 = 279.07\text{kg/cm}^2$

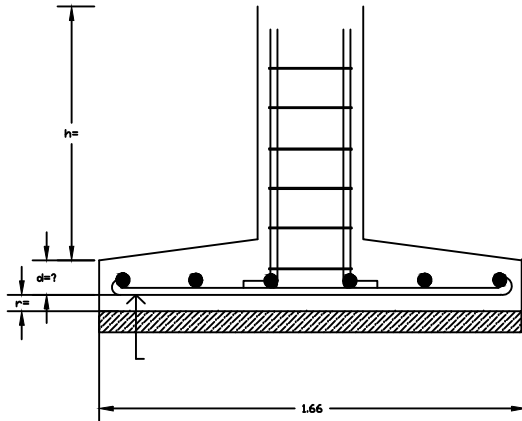
- $F_{by} = M_y/S_y = 90000/100 = 900\text{kg/cm}^2$

3. Revisión por ambos esfuerzos

- $F_a/F_A + f_{bx}/F_b + 0.6f_{bx}/F_b < 1.0$

- $.89 < 1.0\text{ ok.}$

4.3.5 Calculo de Cimentación Zapata Corrida de Concreto Armado



Datos:
 $f_c=113\text{k/cm}^2$
 $k=0.40$
 $n=13$
 $f_y=4200\text{k/cm}^2$
 $f_s=2100\text{k/cm}^2$
 $j=0.87$
 $Q=20.00\text{k/cm}^2$

La reacción del terreno es

$R_T= 5000\text{k/m}^2$ (Arena compactada)

Peso de cimiento

900k/m^2

La reacción neta es de

$R_n=5000-900=4100\text{k/m}^2$

$A_z= 20000\text{k}/4100 \text{ k/m}^2=4.87=5.0 \text{ m}^2$

$A(\text{ancho}) = 5.0\text{m}^2/3.0\text{m}=1.66 \text{ m}$

El momento máximo:

$M_{\text{max}}= R_n x^2/2= 4100 \times 0.73^2 /2=1093 \text{ kgm}$

Calculo del peralte de la zapata

$$d = \frac{\sqrt{M_{\text{max}}}}{Q * b} = \frac{\sqrt{1093}}{20 * 100} = 0.73 \text{ cms}$$

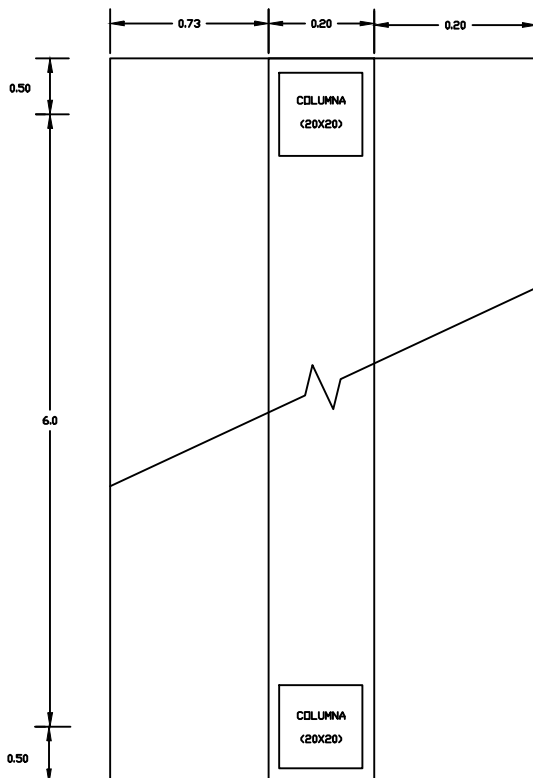
Revisión a Esfuerzo Cortante:

$V=R_n * x=4100\text{k/m}^2 * 0.73\text{m} = 2999\text{k}$

Por lo tanto $v=V/b*d=2999\text{k}/100*10= 2.00$

El concreto toma:

$V_c=0.50 = \sqrt{f'c}=\sqrt{250} = 7.9\text{kg/cm}^2$ es mayor que 2.99kg/cm^2 por lo tanto es correcto



Calculo del área de acero:

$$A_s = \frac{M_{max}}{f_s \cdot j \cdot d} = 1093 / 2100 \cdot .87 \cdot .10 = 5.98 \text{ cm}^2$$

Si armamos la zapata con varillas de 3/8

$$\text{No. D.} = 5.98 / 0.71 = 8.4 = 9 \text{ pza.}$$

Revisión al esfuerzo de adherencia:

$$M = 2.25 \sqrt{f'c} \cdot .71 = 19$$

$$M = V / \text{Suma } o \cdot j \cdot d = 2999 / 313.2 = 9.5 \text{ k/cm}^2$$

Por lo tanto la Zapata no falla por adherencia.

Longitud de anclaje

$$L_o = \frac{f_s \cdot \phi}{4M} = \frac{2100 \cdot .71}{4 \cdot 19} = 20 \text{ cms}$$

Longitud mínima:

$$L_{o \text{ min.}} = 12 \text{ diámetros} = 12 \cdot .71 = 8.52 \text{ es menor que } 20 \text{ cms por lo tanto es correcto}$$

La altura total de la zapata:

$$H = d + 0.63 + 1'' = .10 + 0.63 + 7 = 19.63 = 20 \text{ cms}$$

Calculo de la contra trabe, doblemente semi-empotrada:

$$M_{max} = 4100 \cdot 1.66 \cdot 6.00^2 / 10 = 24501 \text{ km}$$

$$\text{Por lo tanto } d = \frac{\sqrt{M_{max}}}{Q \cdot b} = \sqrt{2450160} / 20 \cdot 50 = 49.49 \text{ cms}$$

Revisión a cortante

$$V = 4100 \cdot 1.66 \cdot 6.0 / 2 = 20408 \text{ k}$$

$$\text{Por lo tanto } v = V / b \cdot d = 20408 / 50 \cdot 78 = 5.23 \text{ kg/cm}^2$$

El concreto toma:

$$V_c = 0.25 \sqrt{f'c} = \sqrt{250} = .25 \cdot 15.85 \text{ kg/cm}^2$$

El diseño del peralte es igual a $2V_c$:

$$d_v = 20408 \text{ k} / 50 * 7.92 = 52 \text{ cms}$$

Calculo del área de acero

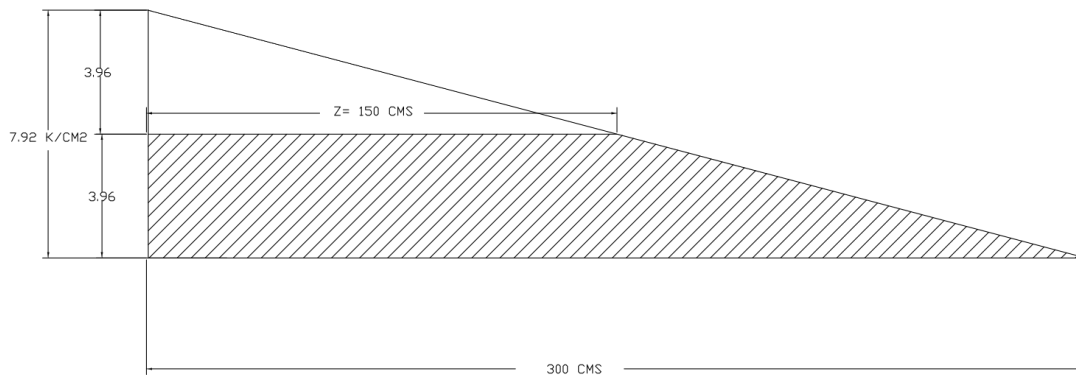
Calculo del área de acero:

$$A_s = \frac{M_{max}}{f_s * j * d} = 2450100 / 2100 * .87 * 52 = 25.78 \text{ cm}^2$$

Con varillas de 1"

$$\text{No. Diam} = 25.78 / 5.07 = 5 \text{ piezas.}$$

Calculo de los estribos.



$$T = 150 * 3.96 * 50 \text{ K} / 2 = 14850 \text{ K}$$

$$t = 2 * 1.27 * 0.75 * 1265 = 2400 \text{ K}$$

$$\text{No de Diam.} = T / t = 14850 \text{ K} / 2400 \text{ K} = 6 \text{ diam. De } 1/2''$$

Calculo de separación entre estribos:

$$e_1 = \frac{z}{\sqrt{n}} \sqrt{0.44} = 41 \text{ cms}$$

$$e_2 = \frac{z}{\sqrt{n}} \sqrt{1.5} = 75 \text{ cms}$$

$$e_3 = \frac{z}{\sqrt{n}} \sqrt{2.50} = 97 \text{ cms}$$

$$e_4 = \frac{z}{\sqrt{n}} \sqrt{3.5} = 115 \text{ cms}$$

$$e_5 = \frac{z}{\sqrt{n}} \sqrt{4.50} = 130 \text{ cms}$$

$$e_6 = \frac{z}{\sqrt{n}} \sqrt{5.50} = 144 \text{ cms}$$

Distancias desde el eje de las columnas hacia el centro de la contra trabe.

$$d_1 = z - e_6 = 150 - 144 = 6 \text{ cms}$$

$$d_2 = 20 \text{ cms}$$

$$d_3 = 35 \text{ cms}$$

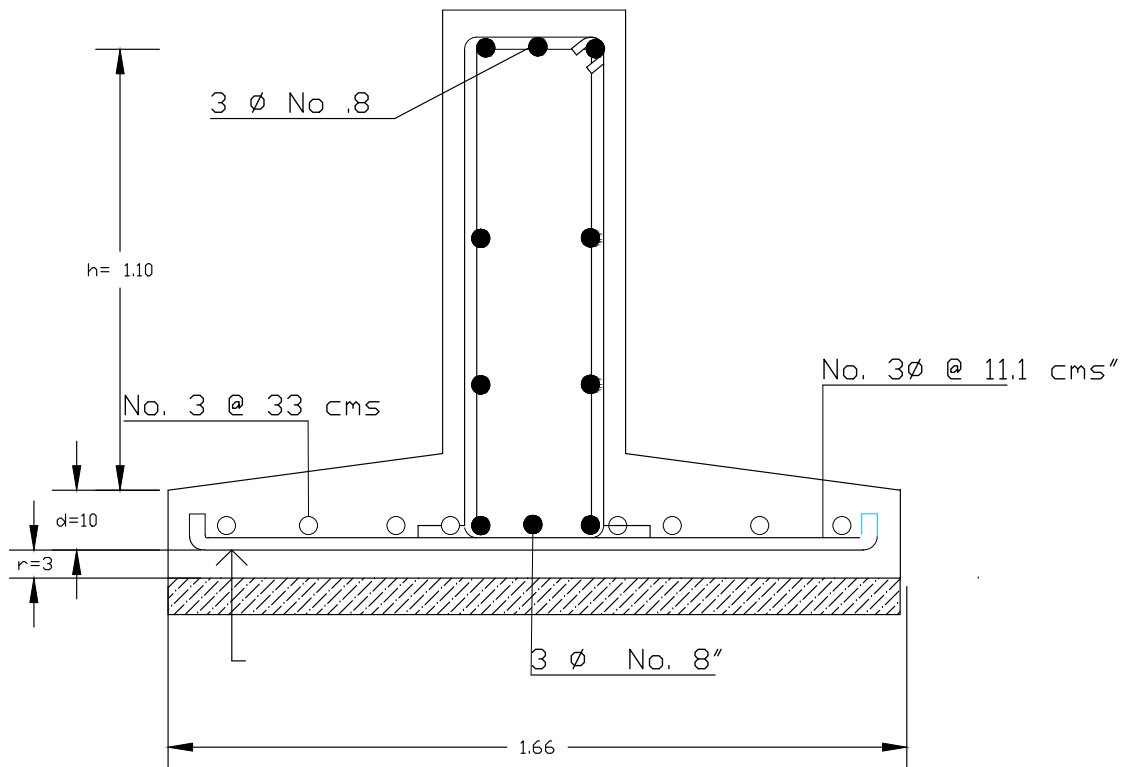
$$d_4 = 53 \text{ cms}$$

$$d_5 = 75 \text{ cms}$$

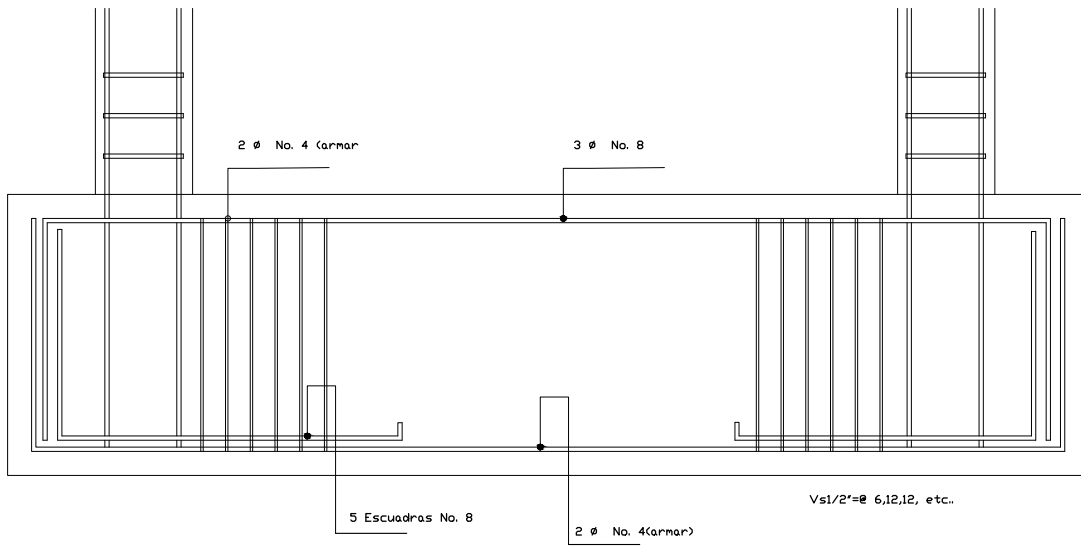
$$d_6 = z - e_1 = 150 - 41 = 109 \text{ cms}$$

La separación de estribos no excederá de :

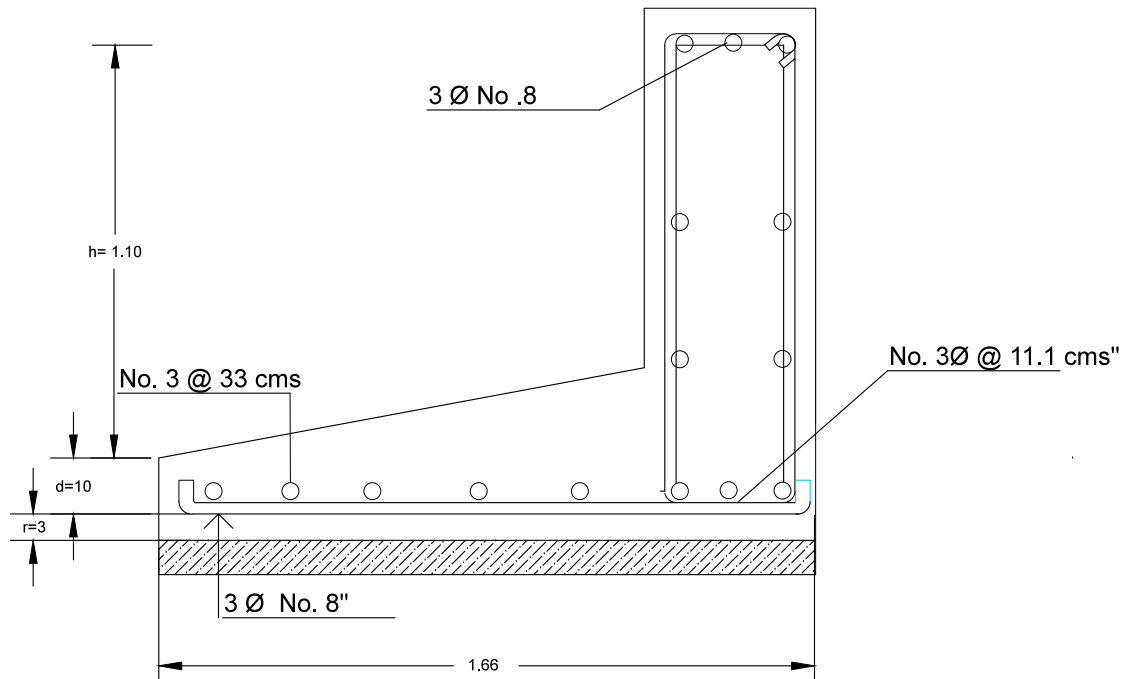
$$S = 0.75 A_v \cdot f_s \cdot d (\sin \Theta + \cos \Theta) / V' = 12.20 \text{ cms.}$$



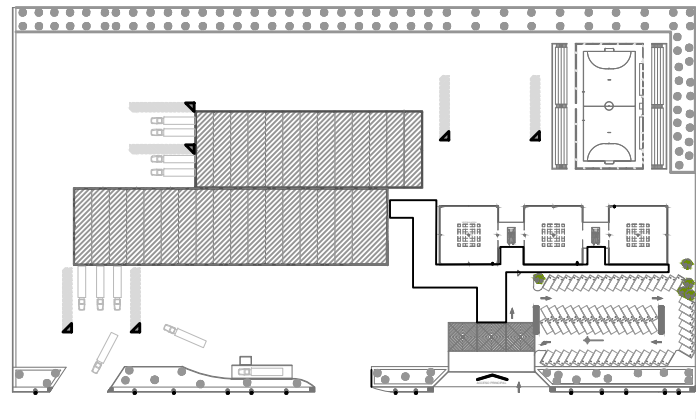
Armado de Zapata tipo 2



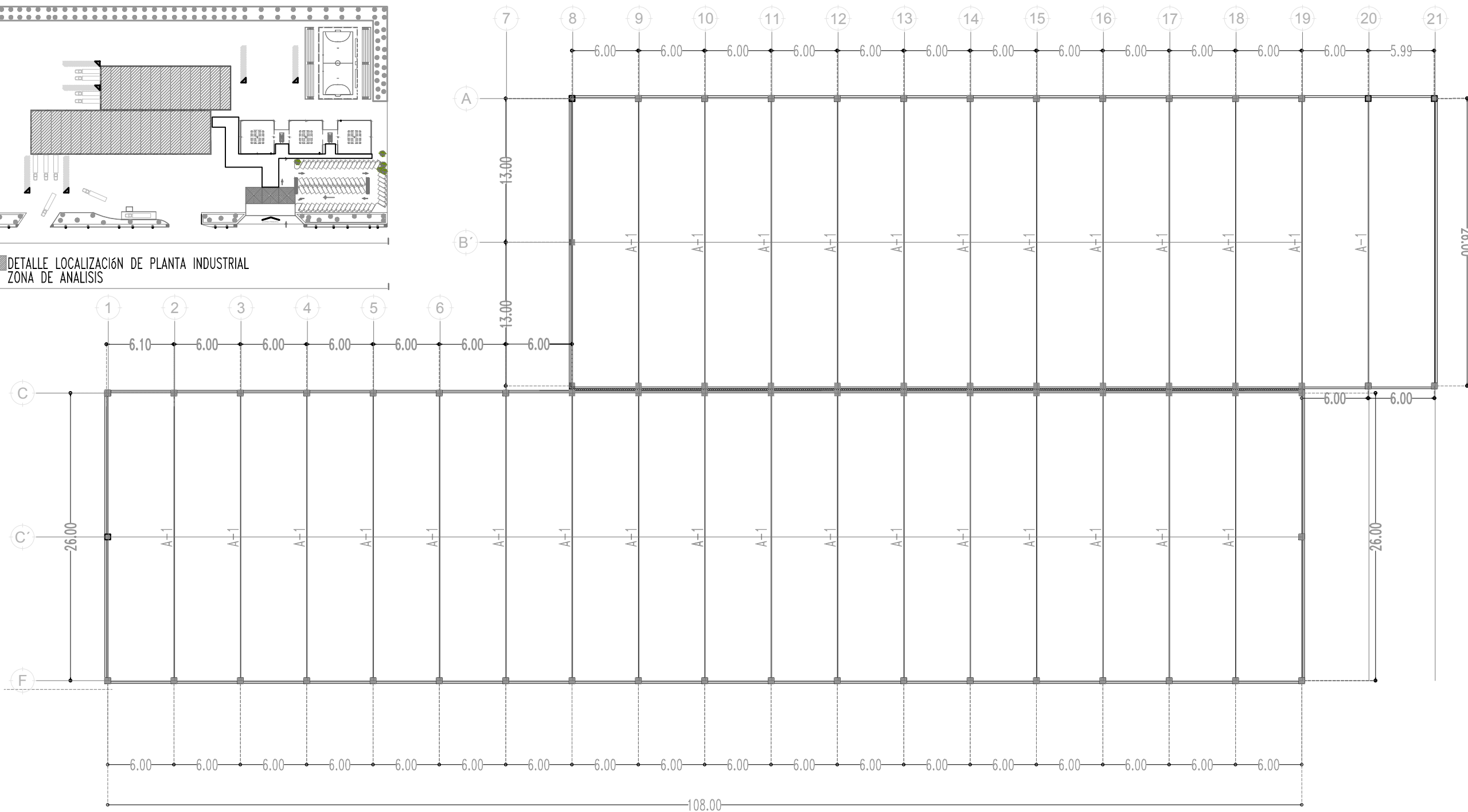
Armado de contra trabe



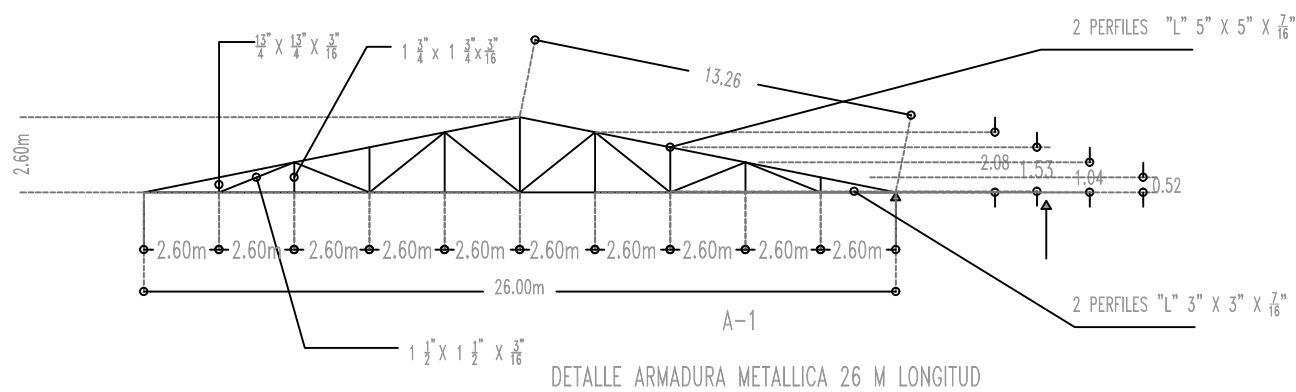
Armado Zapata tipo 1



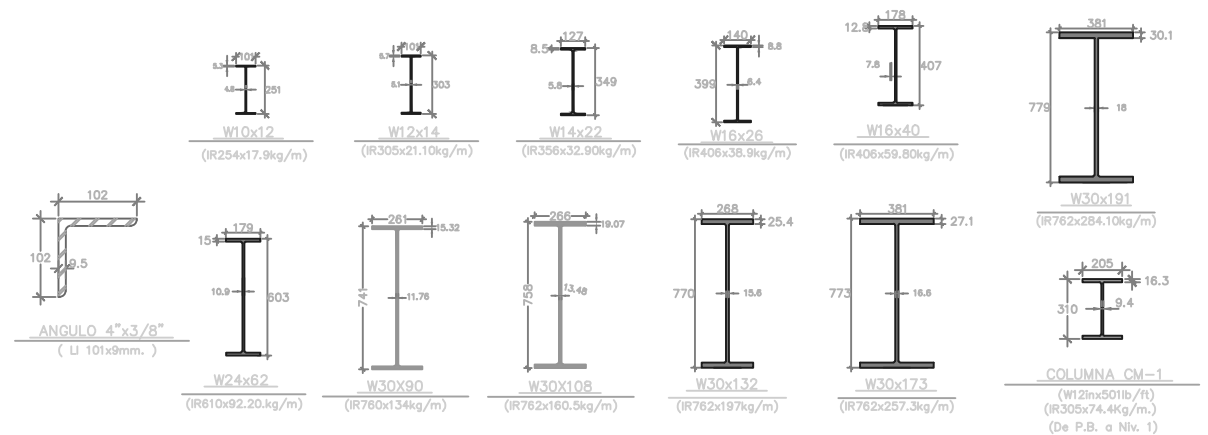
DETALLE LOCALIZACIÓN DE PLANTA INDUSTRIAL
 ZONA DE ANÁLISIS



- CROQUIS DE LOCALIZACIÓN
- SIMBOLOGIA
- N.P.T. NIVEL PISO TERMINADO
 - N.PR. NIVEL DE PRETEL
 - N.I.L. NIVEL INFERIOR DE LOSA
 - N.S.L. NIVEL SUPERIOR DE LOSA
 - N.B. NIVEL DE BANQUETA
 - N.I.V. NIVEL INFERIOR DE VIGA
 - N.S.V. NIVEL SUPERIOR DE VIGA
 - HM ALTURA DE MURO
- INDICA EJE
 - INDICA NIVEL EN CORTE O FACHADA
 - INDICA NIVEL EN PLANTA
 - INDICA PENDIENTE DE RELLENO
 - INDICA CAMBIO DE NIVEL EN PISO
 - INDICA VER DETALLE
 - INDICA CORTE EN ESCALERA O RAMPA
 - INDICA CORTE ARQUITECTÓNICO
 - INDICA CORTE POR FACHADA



DETALLE ARMADURA METALICA 26 M LONGITUD



EST-01

PLANO ESTRUCTURAL
 ARMADURA METALICA

INDUSTRIA AGROPECUARIA

URUAPAN, MICHOACAN

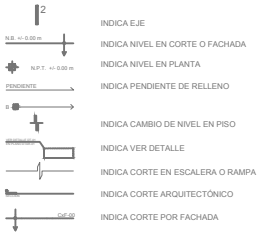
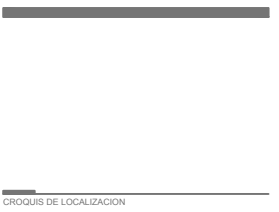
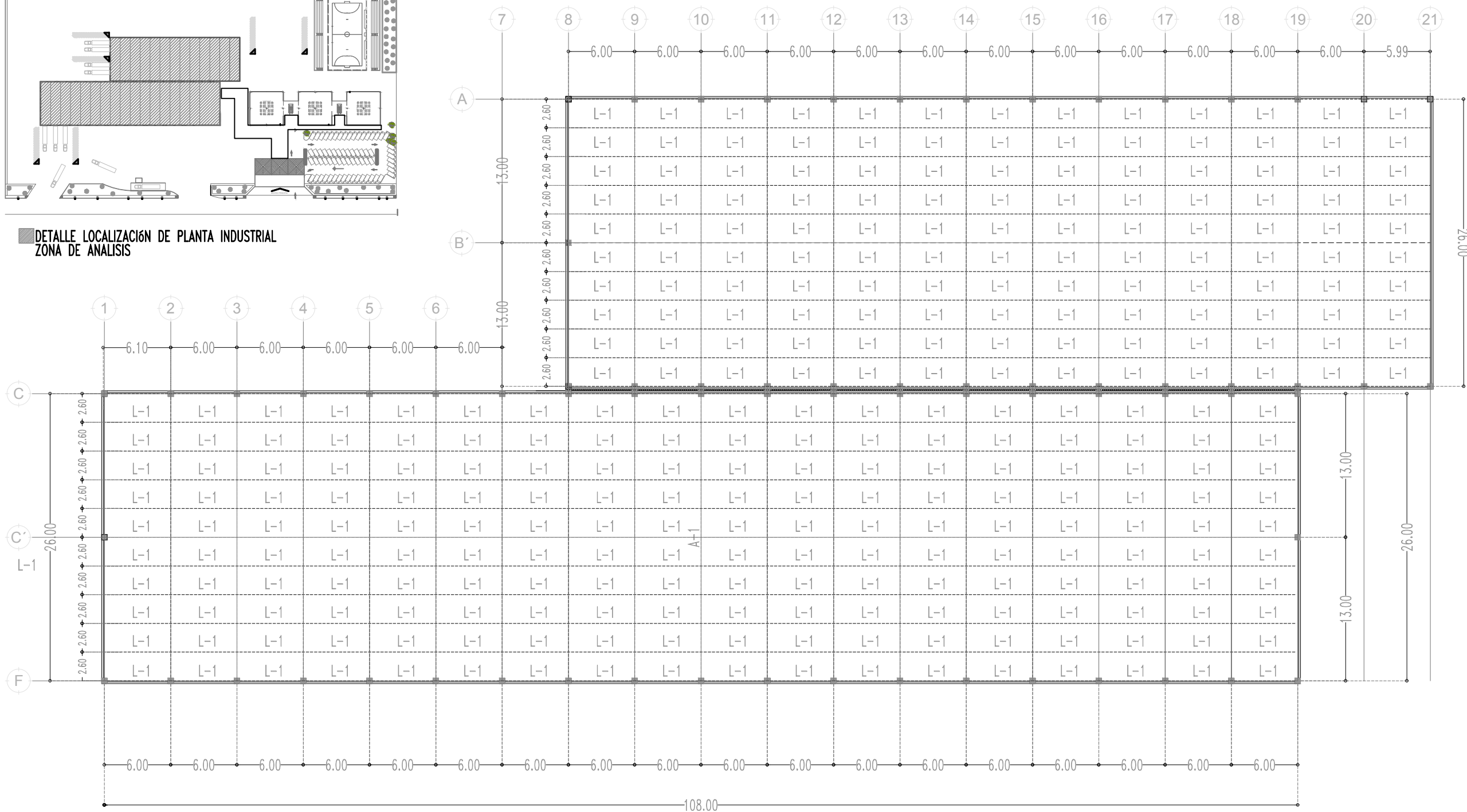
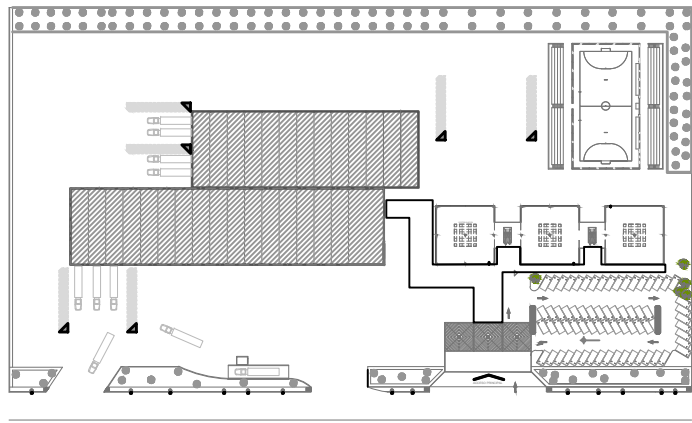
ABRIL, 2015

GUSTAVO EDUARDO HERNANDEZ SOTO

10

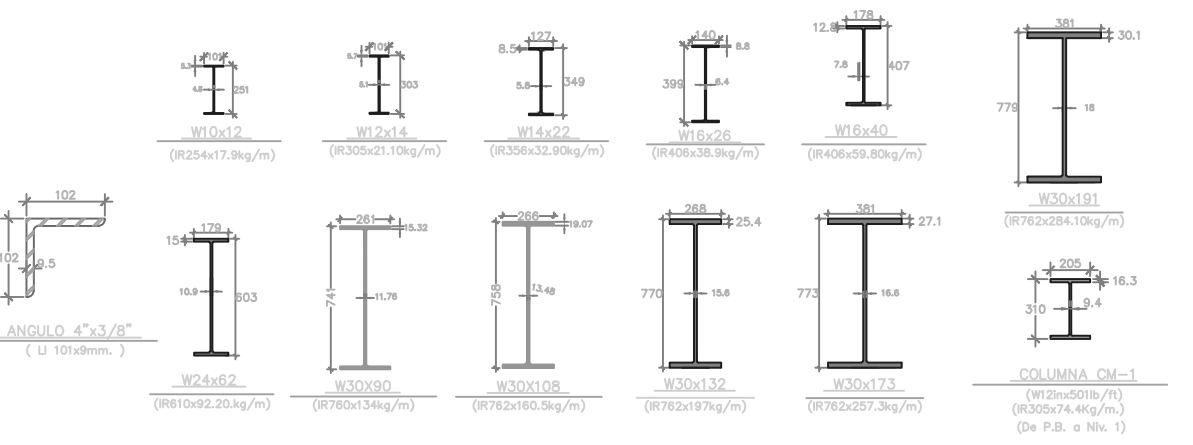
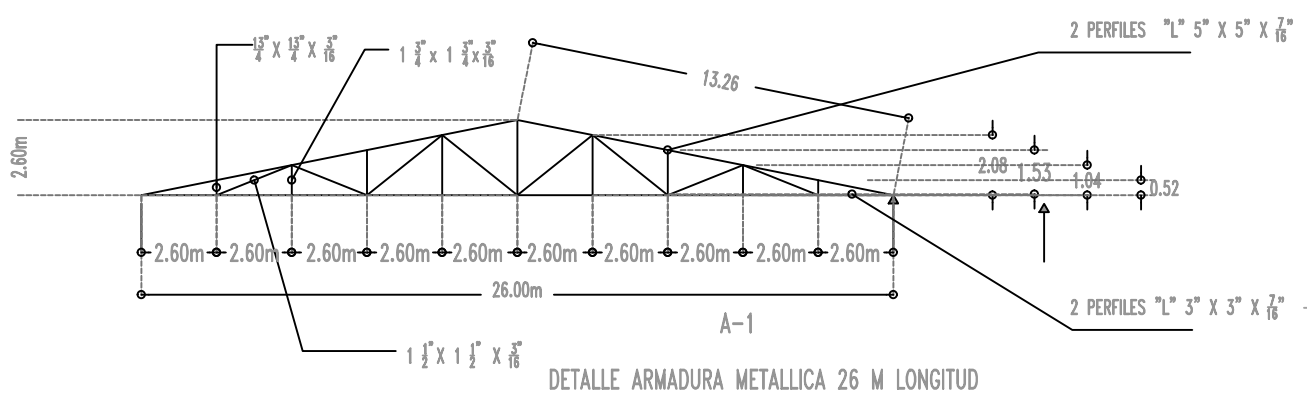
ACOTACIONES EN METROS

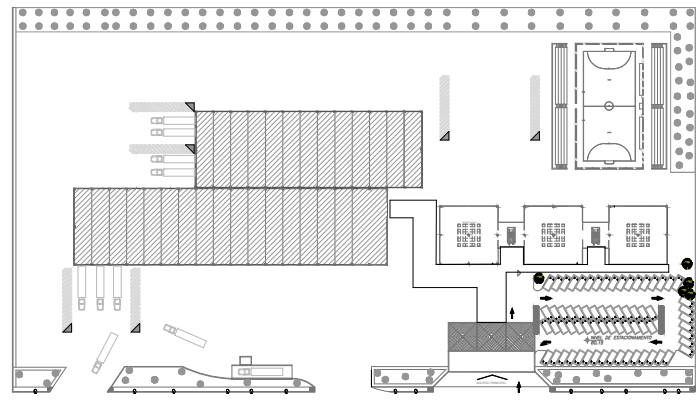
EST_09_ARM011_170606.DWG



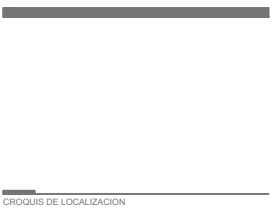
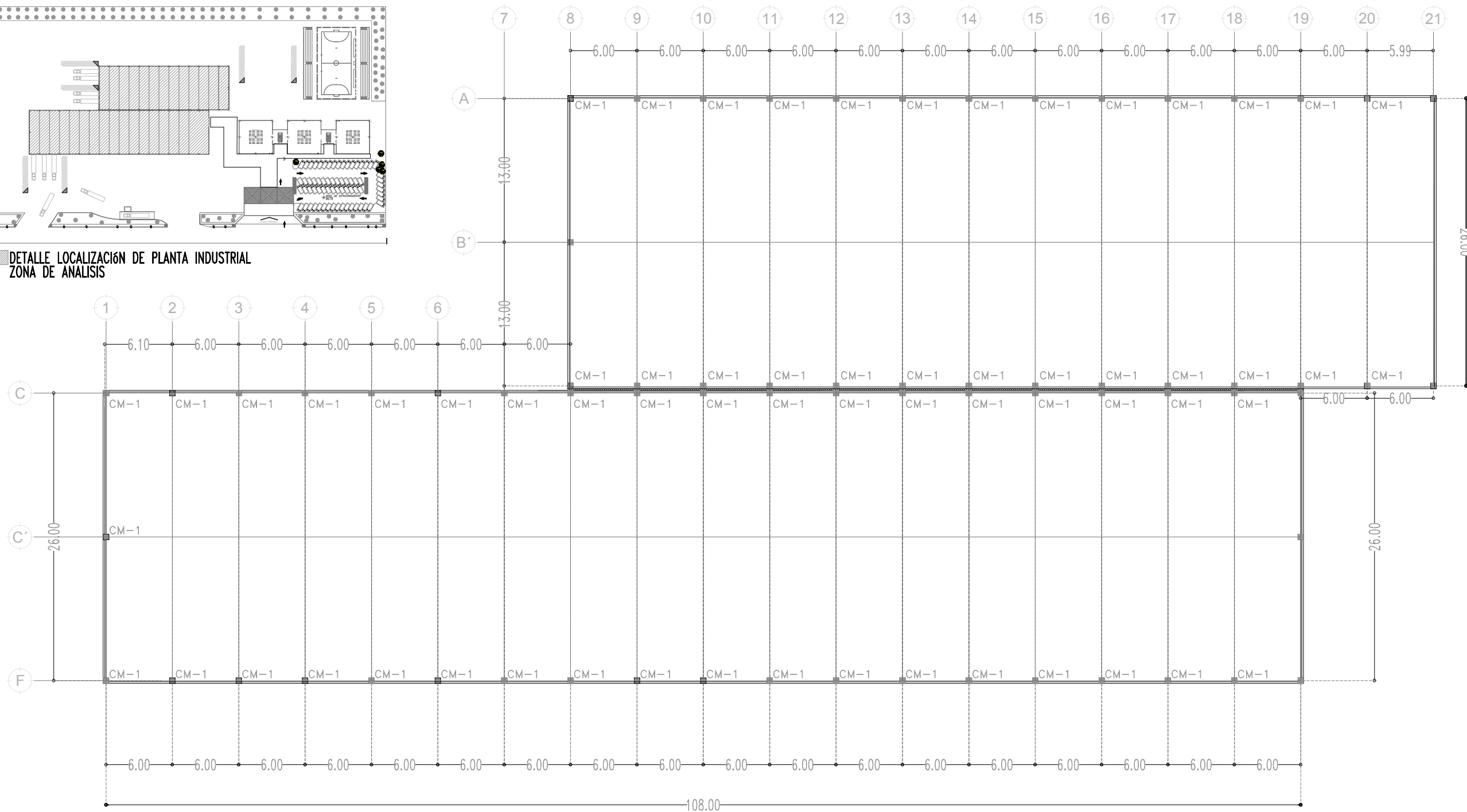
PLANO
EST-02
 PLANO ESTRUCTURAL
 DISPOSICION LARGUEROS
 INDUSTRIA AGROPECUARIA
 URUAPAN, MICHOACAN
 ABRIL, 2015

GUSTAVO EDUARDO HERNANDEZ SOTO
 REVISO
 SEMESTRE 10
 DIMENSIONES ACOTACIONES EN METROS
 NOMBRE DEL ARCHIVO EN CAD EST_10_LAR2_170606.DWG





DETALLE LOCALIZACIÓN DE PLANTA INDUSTRIAL
 ZONA DE ANALISIS



CROQUIS DE LOCALIZACION

- SIMBOLOGIA**
- N.P.T. NIVEL PISO TERMINADO
 - N.PR. NIVEL DE PRETEL
 - N.I.L. NIVEL INFERIOR DE LOSA
 - N.S.L. NIVEL SUPERIOR DE LOSA
 - N.B. NIVEL DE BANQUETA
 - N.I.V. NIVEL INFERIOR DE VIGA
 - N.S.V. NIVEL SUPERIOR DE VIGA
 - HM ALTURA DE MURO

- INDICA EJE
- INDICA NIVEL EN CORTE O FACHADA
- INDICA NIVEL EN PLANTA
- INDICA PENDIENTE DE RELLENO
- INDICA CAMBIO DE NIVEL EN PISO
- INDICA VER DETALLE
- INDICA CORTE EN ESCALERA O RAMPA
- INDICA CORTE ARQUITECTÓNICO
- INDICA CORTE POR FACHADA

EST-03

PLANO ESTRUCTURAL
 COLUMNA METALICA

INDUSTRIA AGROPECUARIA

URUAPAN, MICHOACAN

ABRIL, 2015

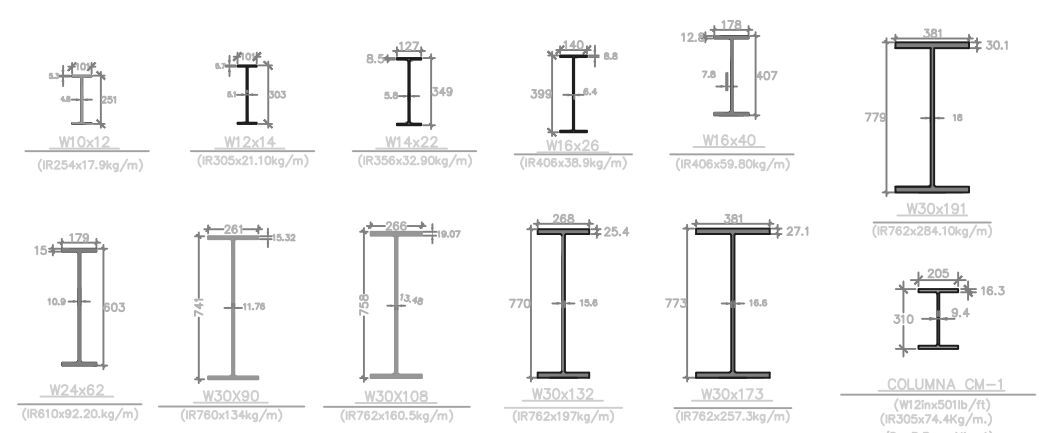
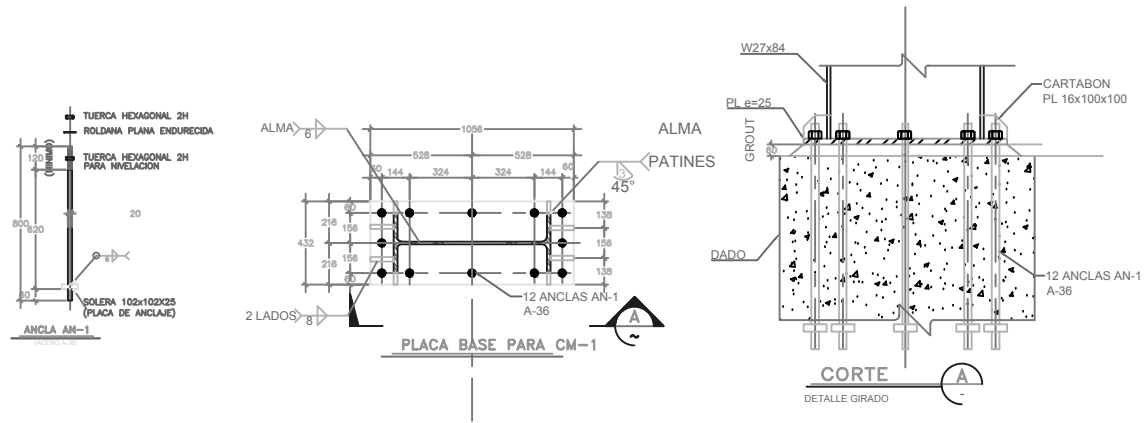
GUSTAVO EDUARDO HERNANDEZ SOTO

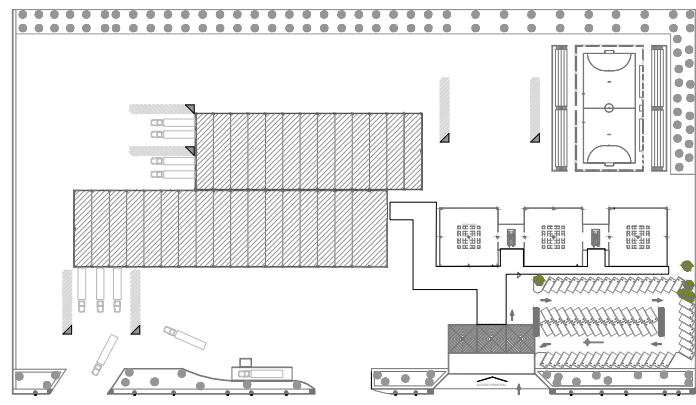
REVISO

SEMANA 10

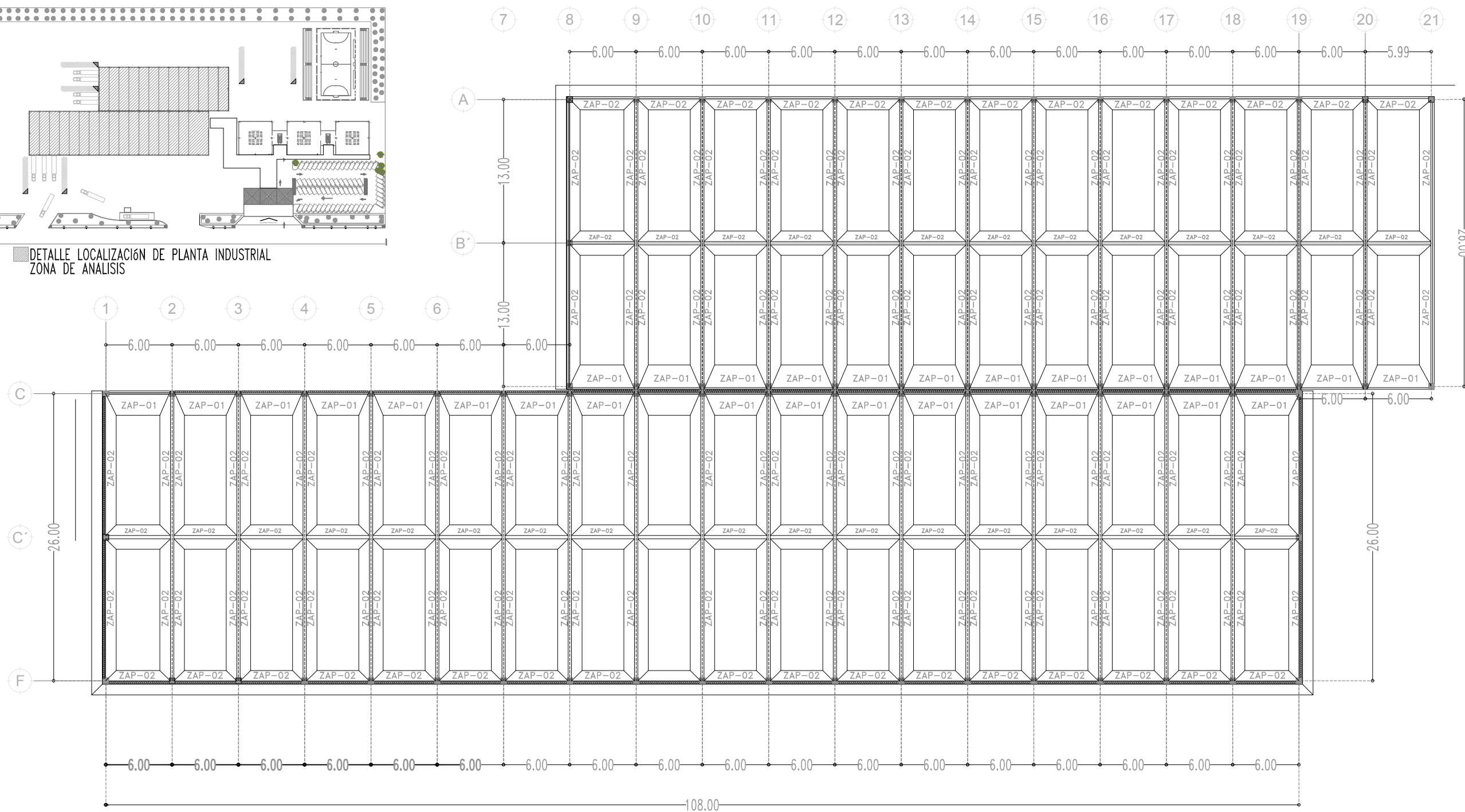
ACOTACIONES EN METROS

EST_11_CM3_170606.DWG





DETALLE LOCALIZACIÓN DE PLANTA INDUSTRIAL
 ZONA DE ANÁLISIS



CROQUIS DE LOCALIZACIÓN

SIMBOLOGIA

- N.P.T. NIVEL PISO TERMINADO
- N.PR. NIVEL DE PRETEL
- N.I.L. NIVEL INFERIOR DE LOSA
- N.S.L. NIVEL SUPERIOR DE LOSA
- N.B. NIVEL DE BANQUETA
- N.I.V. NIVEL INFERIOR DE VIGA
- N.S.V. NIVEL SUPERIOR DE VIGA
- HM ALTURA DE MURO

- INDICA EJE
- INDICA NIVEL EN CORTE O FACHADA
- INDICA NIVEL EN PLANTA
- INDICA PENDIENTE DE RELLENO
- INDICA CAMBIO DE NIVEL EN PISO
- INDICA VER DETALLE
- INDICA CORTE EN ESCALERA O RAMPA
- INDICA CORTE ARQUITECTÓNICO
- INDICA CORTE POR FACHADA

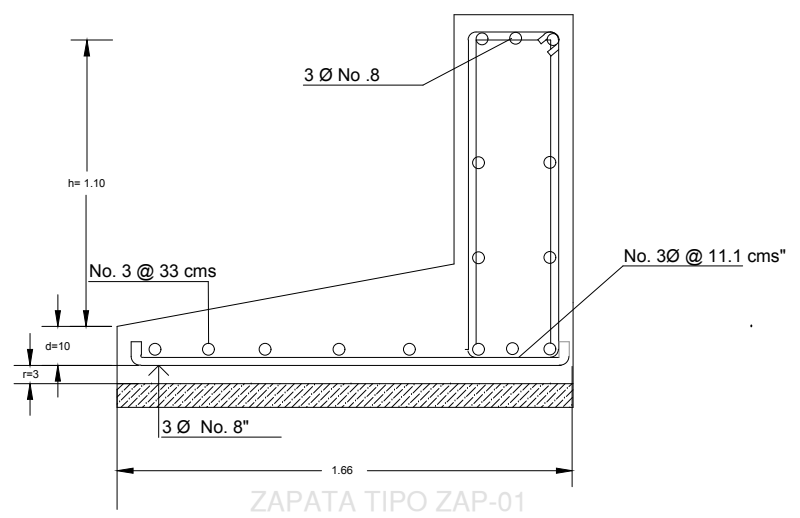
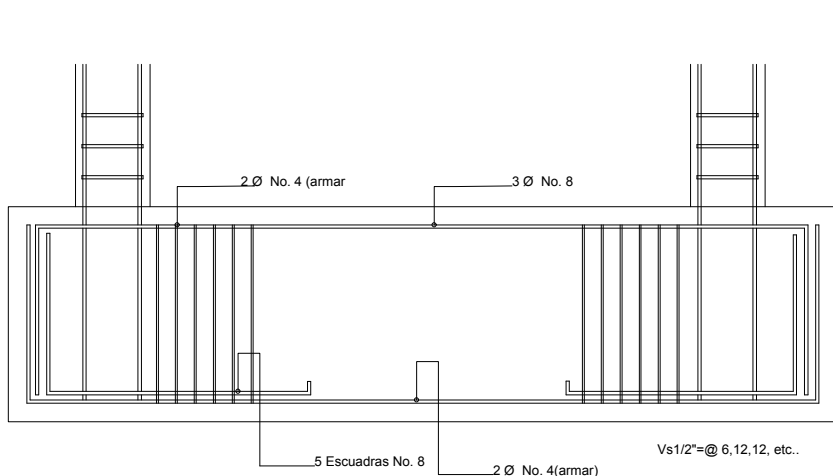
EST-04

PLANO ESTRUCTURAL
 COLUMNA METALICA
 INDUSTRIA AGROPECUARIA
 URUAPAN, MICHOACAN
 ABRIL, 2015

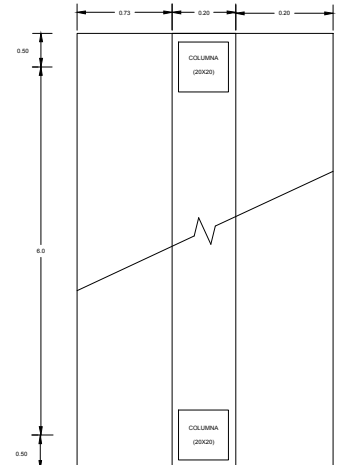
GUSTAVO EDUARDO HERNANDEZ SOTO

REVISO
 SEMESTRE 10
 DIMENSIONES ACOTACIONES EN METROS
 NOMBRE DEL ARCHIVO EN CAD

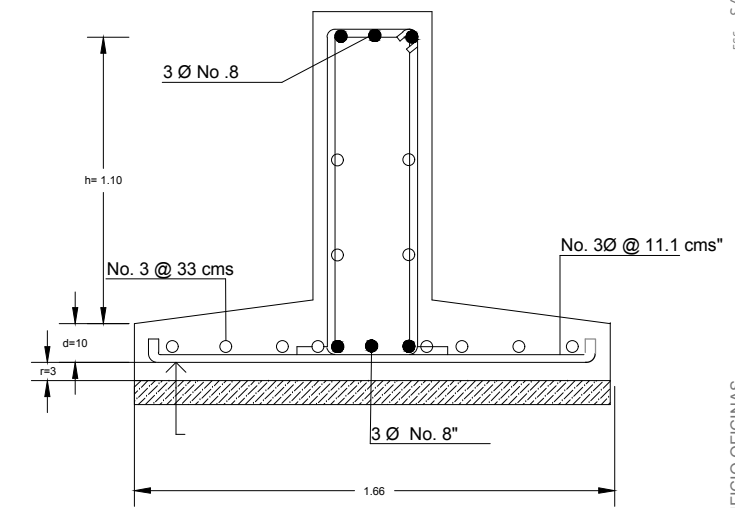
EDIFICIO OFICINAS



ZAPATA TIPO ZAP-01



ZAPATA TIPO ZAP-02





Capítulo IV Proyecto Ejecutivo

- 4.4 Instalaciones Hidráulicas**
 - 4.4.1 Memoria Descriptiva de Instalaciones Hidráulicas**
 - 4.4.2 Memoria de Calculo de Instalaciones Hidráulicas**
 - 4.4.3 Plano Hidráulico General**
 - 4.4.4 Plano Hidráulico Incidencia de Servicio**
 - 4.4.5 Plano Hidráulico detalles Instalación**
 - 4.4.6 Plano Hidráulico Cuarto de Maquinas**



4.4.1 Memoria Descriptiva Instalaciones Hidráulicas Generales

4.4.1.1. Alcance

Estas bases de Diseño definen los requerimientos generales en lo referente al análisis, diseño de instalaciones hidráulicas, para el desarrollo de la Ingeniería de detalle, todos los planos que se generen se referirán a la elevación típica de la planta o la indicada por la dirección del proyecto ejecutivo, además, se basarán en los planos existentes de predio proporcionados por la dirección del proyecto ejecutivo, todas las modificaciones que resultaran por la dirección del proyecto ejecutivo se comunicarán a la Gerencia de Ingenierías antes de su ejecución, para un control adecuado de los planos y/o documentos realizados, a continuación se indican los tipos y propósitos de cada revisión:

- Para revisión interna, cotización, información, etc.
- Aprobado para construcción.
- Por revisión y/o modificaciones posteriores.

4.4.1.2 Normas y Reglamentos

Comisión Nacional del Agua. “Lineamientos Técnicos Para La Elaboración de Estudios y Proyectos de Agua Potable y Alcantarillado”. México 2007.

Reglamento de Construcciones para el Distrito federal. “Normas Técnicas Complementarias para Instalaciones de Abastecimiento de Agua Potable y Drenaje”. México 2004.

Norma Oficial Mexicana NOM-002-STPS-2010 “Condiciones de Seguridad-Prevención y Protección contra Incendios en los Centros de Trabajo.”. México 2010.

Norma Oficial Mexicana NOM-003-SEMARNAT-1997 “Límites Máximos Permisibles de Contaminantes para las Aguas Residuales Tratadas que se reúsen en Servicios al Público.”. México 1997.

Norma Oficial Mexicana NOM-002-SECRE-2010 “Instalaciones de aprovechamiento de Gas Natural.”. México 2004.

Datos generales del predio

Ubicación: El predio se encuentra localizado Uruapan Michoacán Boulevard industrial Av. Lázaro Cárdenas.

Descripción General

El proyecto consiste en desarrollar una INDUSTRIA con las siguientes características:

Superficie del Predio. 31,632.97 m²

Superficie de Construcción. 7,203.35 m²

La Agroindustria contará con 1 nivel de planta industrial y 2 niveles para uso oficina.

La planta baja corresponde al nivel de estacionamiento con una capacidad de 70 autos.

El nivel de Planta Baja corresponde al nivel de acceso peatonal a la Agroindustria, este nivel se conecta directamente a la vía Boulevard industrial y por último el primer y segundo nivel que darán cabida a usos generales como oficinas administrativas, para la

recreación y los deportes, núcleos de sanitarios generales para hombres y mujeres, así como las áreas suficientes que permitan albergar a los diferentes equipos que la Agroindustria requiera para su correcta operación.

4.1.2 Memoria descriptiva de instalación hidráulica de agua potable

Se tendrá una toma hidráulica para todo el desarrollo con un macro medidor de 100mm de diámetro. Esta línea llenará la cisterna general de la Agroindustria. Toda la tubería desde el punto de conexión, cuadro hidráulico y llenado a cisterna será de PPR (Polipropileno Copolimero Random) así como sus conexiones.

El cálculo de la toma domiciliaria se hará empleando la expresión del Reglamento de Construcciones y Normas Técnicas Complementarias para Instalaciones de abastecimiento de agua potable y drenaje del Distrito Federal.

Según lo cual se tiene:

$$D_{\text{toma}} = 4 Q \Pi V$$

Donde:

D = Diámetro de la toma domiciliaria en (m)

Q = Gasto Medio (m³/s)

$\Pi = 3.1416$ (Pi)

V = Velocidad media m/s (1.00 a 1.50 m/s)

De acuerdo a las dotaciones marcadas en el Reglamento de Construcciones se tiene que la demanda de agua potable para servicios de la Agroindustria es:

100 l x trabajador al día.

En los centros de trabajo donde se requieran baños con regadera para empleados o trabajadores, se considerará a razón de 100 L/trabajador/día y en caso contrario será de 40 L/trabajador/día.

El Gasto Medio Diario= m² x Dotación Diaria / 86400

Gasto Máximo Diario= Gasto Medio x 1.2 (Coeficiente GMD)

Gasto Máximo Horario= Gasto Medio Diario x 1.5 (Coeficiente GMH)

Por lo tanto, la línea de llenado quedará de la siguiente forma: Con base en la tabla anterior tenemos que para el gasto máximo horario se obtiene un diámetro comercial de la toma de 100mm (4").

Para la cisterna se tendrá una línea de llenado con El siguiente diámetro:

Cisterna General = 64mmØ

La agroindustria contará con una cisterna:

VOL=200 m³ (Incluye volumen de agua Contra Incendio)

con su propio cuarto de maquinas donde alojarán los equipos de bombeo tanto para sistema contra incendio y el sistema distribución de agua potable.

Los equipos consisten en:

-SISTEMA DE DISTRIBUCIÓN DE AGUA POTABLE: Equipo de bombeo triplex con tanques hidroneumáticos (Potencia en HP/3F/480V)

-BOMBA DE ACHIQUE : Equipo de bombeo dúplex tipo sumergible localizado en un cárcamo de achique de 1.00m x 1.00m ubicado dentro del cuarto de maquinas. (Potencia en HP/1F/127V)

La distribución de agua potable será únicamente para servicios sanitarios de (lavabos y tarjas).

De acuerdo al RCDDF (Reglamento de Construcciones para el Distrito Federal) NO se contemplará riego con agua potable.

La distribución a muebles (W.C. y mingitorios) de núcleos sanitarios de la Agroindustria y riego será con agua tratada obtenida de la Planta de tratamiento.

Toda la tubería para distribución de agua potable así como sus conexiones serán de material PPR.

La distribución comenzará en los equipos hidroneumáticos ubicados en cisterna, para esto se tendrá un troncal principal de PPR de 100mmØ

La tubería horizontal como vertical NO podrá cruzar en ningún caso las siguientes zonas: Cuartos Eléctricos, Subestaciones, Cuartos de Control y monitoreo, Bodegas, escaleras y vestíbulos de Elevadores.

La red de abastecimiento de agua potable para los diferentes servicios que se tendrán en el interior de la Agroindustria se hará a partir del suministro de agua potable de una cisterna que se tendrá en el patio de servicio trasero, la cual contara con su equipo hidroneumático para satisfacer el gasto y carga hidráulica necesaria para el mejor funcionamiento de los muebles sanitarios trabajando al 100%.

El agua de abastecimiento de la Agroindustria, deberá de cumplir con las características fisicoquímicas y bacteriológicas establecidas en las normas mencionadas anteriormente principalmente la NOM-127-SSA1-1994

De acuerdo al proyecto arquitectónico se deberán diseñar las líneas de alimentación interiores de agua potable y tratada para todos los servicios de los núcleos sanitarios de áreas públicas, calculando las caídas de presión más desfavorables y considerando el gasto

máximo instantáneo al 100% de su consumo con una velocidad de diseño promedio de 1.5 m/s, utilizando el Método de Hunter, considerándose sus unidades mueble acumuladas y en función de la fórmula de Hazen Williams, para el cálculo de las pérdidas de carga por fricción de acuerdo con los accesorios y válvulas a colocar en cada uno de los puntos de alimentación.

La red hidráulica de suministro de agua se deberá diseñar con dos sistemas de distribución uno de agua potable y otro de agua tratada los cuales deberán de ser independientes.

El sistema de distribución de agua tratada alimentará exclusivamente a los inodoros de baños, el sistema de riego y lavado de autos en estacionamientos; y el resto de los servicios se hará con agua potable.

En las columnas de agua fría se deberán de considerar en los puntos más alejados de alimentación, válvulas eliminadoras de aire, las cuales deberán ir por arriba del nivel de losa previa a la colocación de una válvula de compuerta.

La presión máxima de diseño en cualquier punto de la red de distribución incluyendo la diferencial de presión considerado, no deberá de ser mayor a 6.0 kg/cm^2 . y en cualquier salida de servicio no mayor a 4.0 kg/cm^2 .

Todas las conexiones entre accesorios y tuberías hidráulicas deberán hacerse con ángulos a 90 grados, de acuerdo con lo establecido en la norma, así como también en los cruces entre muros estructurales, se deberán prever encamisados, considerando un diámetro comercial más con respecto a la tubería de paso y sellarse este paso con espuma de poliuretano, así mismo este diseño se deberá de complementar con los detalles constructivos correspondientes.

Los radios de diseño para el riego serán de 25 m de manguera y en caso de ser necesarios los cruces de manguera por vialidad estos serán permitidos.

Los accesos a Cuartos de Bombas y Registros de Cisternas deben quedar siempre por encima del nivel de vialidad o piso terminado, para evitar entrada de agua. No deberá existir ningún tipo de rebosadero y/o paso hacia los cuartos de bombas, y todas las preparaciones deberán quedar debidamente selladas.

Capacidad de cisterna

Se planea un almacenaje de 7 días el consumo diario por lo tanto:

$1001 \times 200 \text{ trabajadores} = 20,000 \text{ l}$

$20,000 \text{ l} \times 7 \text{ días} = 140,000 \text{ l}$

$140,000 \text{ l} + 20\% \text{ contra incendios} = 168,000 \text{ l} = 200,000 \text{ l}$

Cisterna circular de 10 m de diámetro

6.5 metros de profundidad.

Diámetros de tubería según R. Hunter.

UNIDADES MUEBLE	DIÁMETRO DE TUBO
1 a 10	13 mm
11a 20	19 mm
21 a 31	25 mm
31 a 40	32 mm
41 a 50	38 mm
51 a 60	51 mm
60 a 70	64 mm

4.5.1 Memoria descriptiva de Instalación de Agua Tratada

Se contará con un sistema de agua tratada que cumpla con la Norma Oficial Mexicana NOM-003-SEMARNAT-1997, que establece los límites máximos permisibles de contaminantes para las aguas residuales tratadas que se reúsen en servicios al público, proveniente de la Planta de Tratamiento general de la Agroindustria.

Este sistema será exclusivo para riego, W.C. y mingitorios (únicamente de núcleos sanitarios), lavado de autos, lavado de plazas y alimentación de equipos de HVAC.

Los mingitorios serán ecológicos tipo seco, por lo que, solo se dejará la preparación hidráulica en caso de cambiar a mingitorios de fluxómetro. El agua tratada será almacenada junto a la Planta de tratamiento de aguas residuales en la siguiente forma: Una Cisterna general: VOL=60m³

El cuarto de maquinas de esta cisterna contará con el siguiente equipamiento:

SISTEMA DE DISTRIBUCIÓN DE AGUA TRATADA

Equipo de bombeo: dúplex con tanques hidroneumáticos (Potencia en HP/3F/480V) –

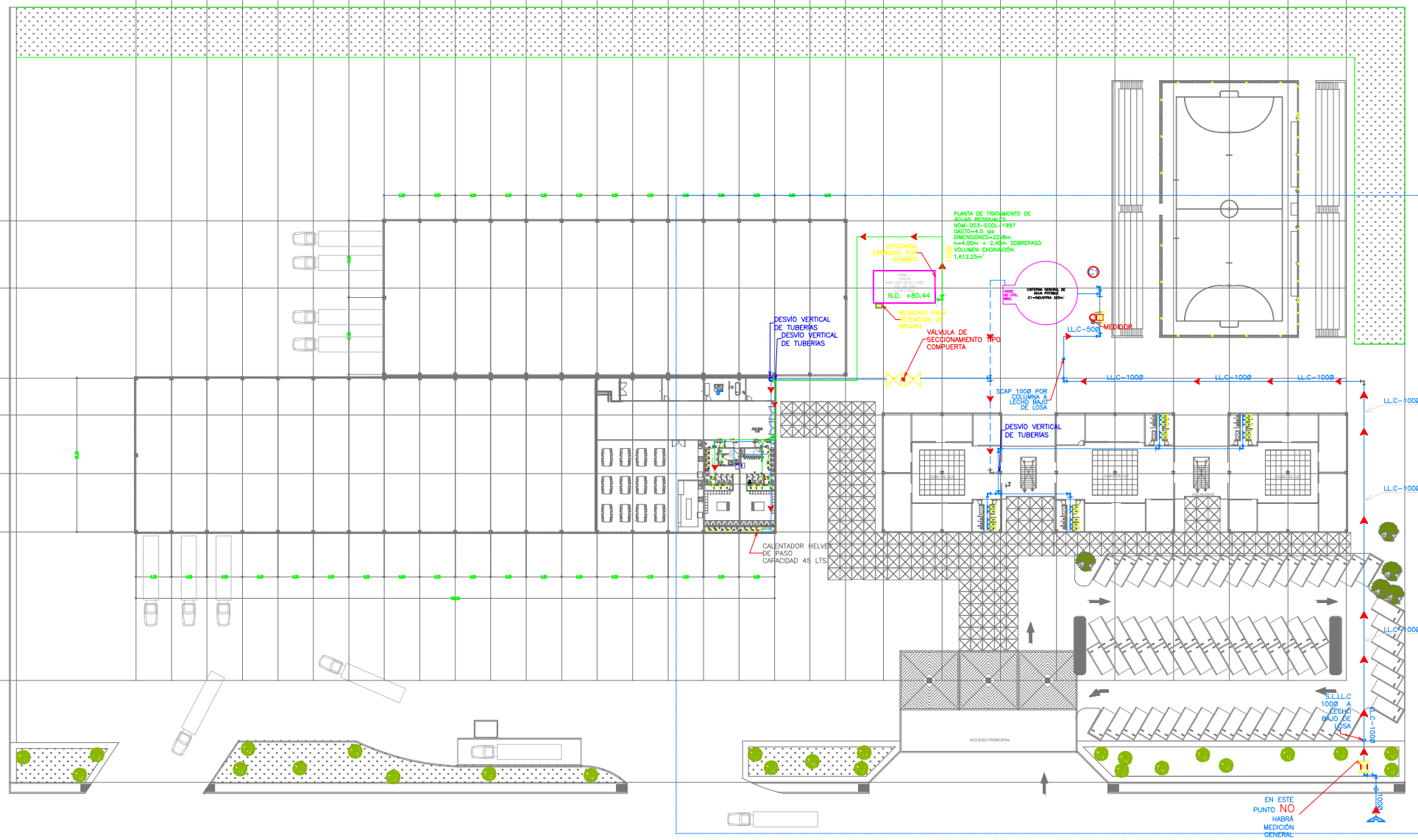
Bomba de achique: Equipo de bombeo tipo sumergible localizado en un cárcamo de achique de 1.00 m (Potencia en HP/1F/127V)

En caso de falta de agua tratada se contará con un “by pass” con doble válvula check proveniente del agua potable, exclusivamente para llenado de cisterna.

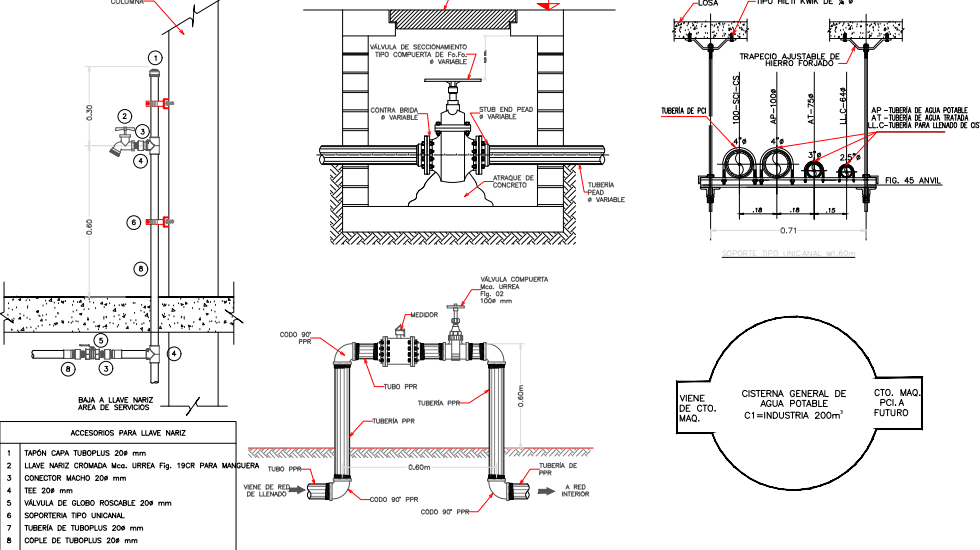
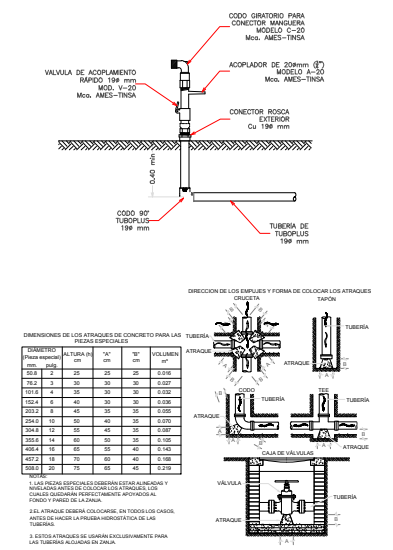
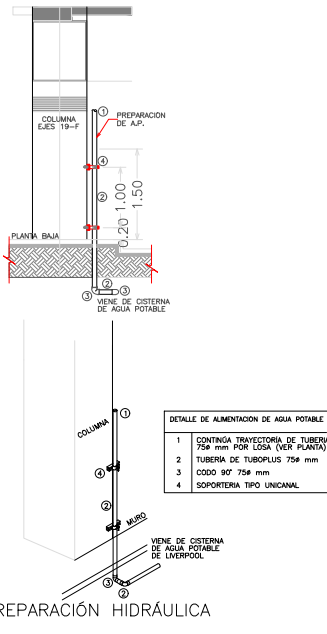
Toda la tubería de agua tratada así como sus conexiones serán de PPR plenamente identificada con la leyenda “AGUA TRATADA, NO APTA PARA CONSUMO HUMANO”.

1 2 3 4 5 6 7 8 9 10 11 12 13 14 15 16 17 18 19 20 21 22 23 24 25 26 27 28 29 30 32

A
B
C
D
E
F
G



- TUBERIA LLENADO DE CISTERNAS ENTERRADA
- TUBERIA LLENADO DE CISTERNAS POR LECHO BAJO DE LOSA
- TUBERIA AGUA POTABLE POR PLAFÓN
- TUBERIA AGUA TRATADA ENTERRADA
- TUBERIA AGUA TRATADA POR PLAFÓN
- TUBERIA AGUA TRATADA ENTERRADA
- INDICA SENTIDO DE FLUJO
- CODO 90° DE PVC HID. RD26
- TEE DE PVC HID. RD26
- INDICA TUBERIA QUE BAJA
- INDICA TUBERIA QUE SUBE
- VALVULA DE SECCIONAMIENTO BRIDADA
- DOBLE SECCIONAMIENTO Y VALVULA DE NO RETORNO
- MANGUERA FLEXIBLE CON VALVULAS BRIDADAS
- LLAVE DE NARIZ PARA MANGUERA DE BRONCE
- VALVULA DE ACOPLO RÁPIDO
- VAR-01
- RADIO DE COBERTURA DE RIEGO (MANGUERA 20m)
- (M) MEDIDOR
- (C1) INDICA NUMERO DE CISTERNA
- (AP) INDICA NUMERO DE VERTICAL DE AGUA POTABLE
- (AT) INDICA NUMERO DE VERTICAL DE AGUA TRATADA
- (LLC) INDICA NUMERO DE LLAVE PARA MANGUERA
- (VAR-01) INDICA NUMERO DE VALVULA DE ACOPLO RÁPIDO
- 1000 INDICA DIAMETRO EN MILIMETROS (mm)
- AP INDICA TUBERIA DE AGUA POTABLE
- AT INDICA TUBERIA DE AGUA TRATADA
- LLC INDICA TUBERIA PARA LLENADO DE CISTERNAS
- S.C.A.P INDICA SUBE COLUMNA DE AGUA POTABLE
- S.L.L.L.C INDICA SUBE COLUMNA DE AGUA TRATADA
- B.L.L.L.C INDICA SUBE LINEA DE LLENADO DE CISTERNA
- N.L.B.U INDICA BAJA LINEA DE LLENADO DE CISTERNA NIVEL DE LECHO BAJO DE UNICANAL



DIMENSIONES MÍNIMAS DE ZANJAS Y PLANTILLAS

DIAMETRO (Pieza especial)	ANCHO	PROFUNDIDAD TOTAL (tuberías a presión)	COLCHÓN MÍNIMO (gravetad)	ESPESOR DE LA PLANTILLA
25	1	50	70	5
38	1	55	70	5
51	2	55	70	5
63	2	60	100	7
75	3	60	100	7
100	4	60	105	10
150	6	70	110	10
200	8	75	115	10

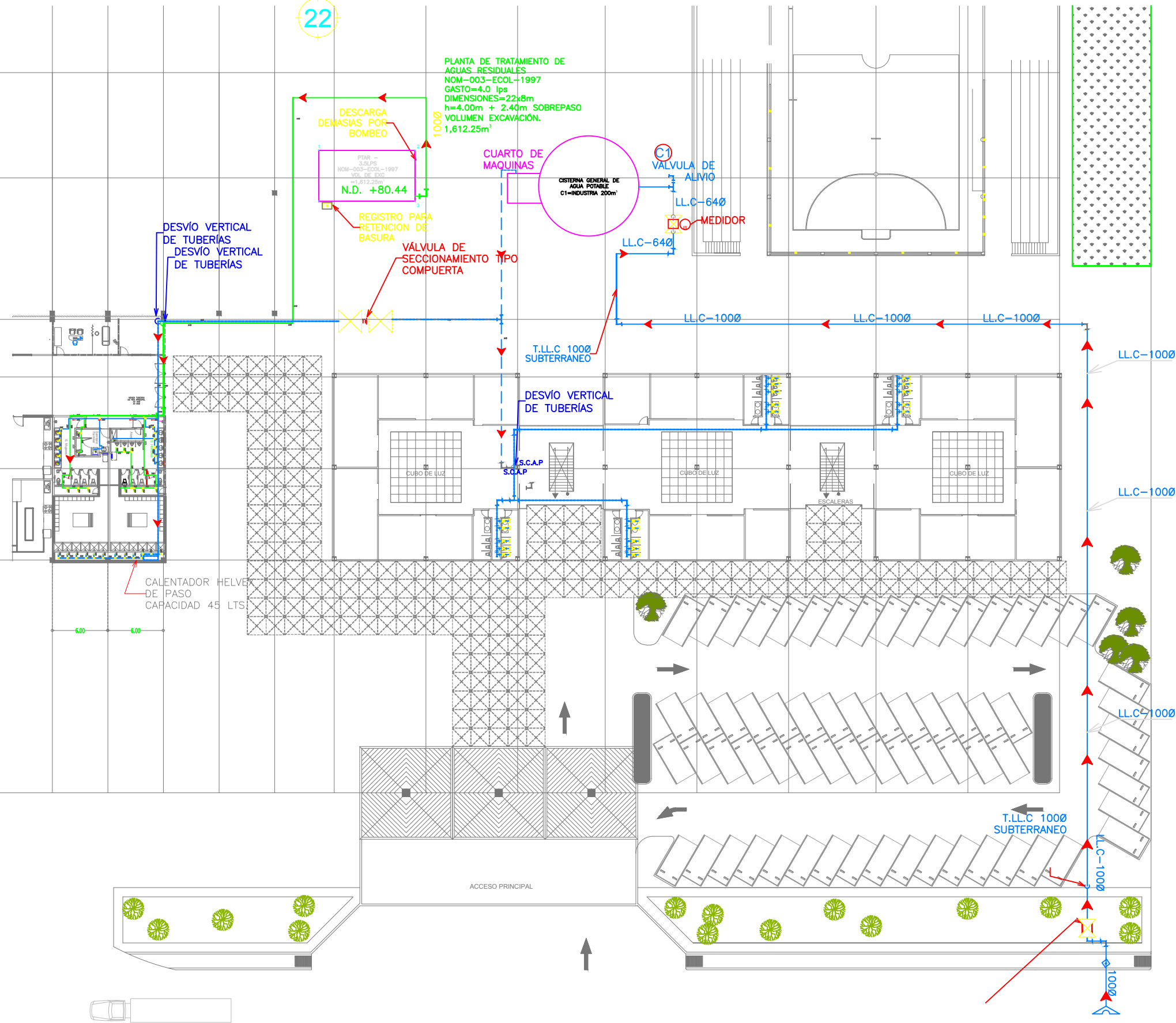
De = INDICA DIAMETRO EXTERIOR DE LA TUBERIA
 N.P.T. = INDICA NIVEL DE PISO TERMINADO

- NOTAS:
- EL COLCHÓN MÍNIMO PARA TUBERÍAS DE P.A.D. CORRUGADAS SERÁ DE 0.30m.
 - LA PROFUNDIDAD MÁXIMA EN ZANJAS SERÁ AQUELLA QUE NO OBRERZA DIFICULTADES CONSTRUCTIVAS MAYORES DURANTE LA EXCAVACIÓN DE ACUERDO CON LA ESTABILIDAD DEL TERRENO EN QUE QUEDARA ALOJADO EL CONDUCTO Y VARIARÁ EN FUNCIÓN DE LAS CARACTERÍSTICAS PARTICULARES DE LA RESISTENCIA A LA COMPRESIÓN O RIGIDEZ DE LA TUBERÍA.
 - LAS TUBERÍAS DE ACERO, HIERRO GALVANIZADO Y FIBROCEMENTO SE PODRÁN COLOCAR A PROFUNDIDADES MENORES E INCLUSIVE SUPERFICIALMENTE GARANTIZANDO SU PROTECCIÓN Y SEGURIDAD.
 - DEBERÁ COLOCARSE UNA PLANTILLA DE MATERIAL LIBRE DE PIEDRAS PARA EL ASIENTO TOTAL DE LA TUBERÍA DE TAL MANERA QUE NO PROVOQUE ESFUERZOS ADICIONALES A ESTA.
 - LA PLANTILLA O CAMA CONSISTE EN UN PISO DE MATERIAL FINO COLOCADO SOBRE EL FONDO DE LA ZANJA PREVIAMENTE A LA COLOCACIÓN DE LA TUBERÍA. SE ARREGLARÁ LA PLANTILLA CON LA CONCAVIDAD NECESARIA PARA AJUSTARSE A LA SUPERFICIE EXTERNA INFERIOR DE LA TUBERÍA. EN UN ANCHO CUANDO MENOS IGUAL AL 60% DE SU DIAMETRO EXTERIOR Y DE PREFERENCIA EN SU CUADRANTE INFERIOR.
 - RELLENO Y COMPACTACIÓN:
 - RELLENO LATERAL (ACOSTILLADO) COMPACTADO AL 95% PROCTOR HASTA LA MITAD DEL TUBO CON MATERIAL SELECCIONADO DEL PRODUCTO DE LA EXCAVACIÓN DE BANCO, COLOCADO A MANO Y COMPACTADO CUIDADOSAMENTE CON EQUIPO MANUAL Y HUMEDAD ÓPTIMA LLENANDO TODOS LOS ESPACIOS LIBRES ABAJO Y ADYACENTES A LA TUBERÍA.
 - RELLENO INICIAL COMPACTADO AL 95% PROCTOR HASTA 30cm SOBRE LA CORONA DEL TUBO CON MATERIAL SELECCIONADO DEL PRODUCTO DE LA EXCAVACIÓN DE BANCO, COLOCADO A MANO Y COMPACTADO CUIDADOSAMENTE CON EQUIPO MANUAL Y HUMEDAD ÓPTIMA. ESTE RELLENO SE HACE EN CAPAS QUE NO EXCEDAN DE 15 CM DE ESPESOR.
 - RELLENO FINAL: EL RESTO DE LA ZANJA PODRÁ SER RELLENADO A VOLTEO LIBRE DE ROCAS O DESPERDICIOS QUE PUEDAN DAÑAR LA TUBERÍA MEDIANTE EL USO DE EQUIPO MECÁNICO DE COMPACTACIÓN AL 90% PROCTOR EN CAPAS DE 20cm HASTA LLEGAR A LA RASANTE O SUB-BASE SEGUN SEA EL CASO.



17 18 19 20 21 23 24 25 26 27 28 29 30 32

A
B
C
D
E
F
G



- TUBERÍA LLENADO DE CISTERNAS ENTERRADA
- TUBERÍA LLENADO DE CISTERNAS POR LECHO BAJA DE LOSA
- TUBERÍA AGUA POTABLE POR PLAFÓN
- TUBERÍA AGUA TRATADA ENTERRADA
- TUBERÍA AGUA TRATADA POR PLAFÓN
- TUBERÍA AGUA TRATADA ENTERRADA
- INDICA SENTIDO DE FLUJO
- CODD 90° DE PVC HD. RD26
- TEE DE PVC HD. RD26
- INDICA TUBERÍA QUE BAJA
- INDICA TUBERÍA QUE SUBE
- VÁLVULA DE SECCIONAMIENTO BRIDADA
- DOBLE SECCIONAMIENTO Y VÁLVULA DE NO RETORNO
- MANGUERA FLEXIBLE CON VÁLVULAS BRIDADAS
- LLAVE DE NARIZ PARA MANGUERA DE BRONCE
- VÁLVULA DE ACOPLAMIENTO RÁPIDO
- VAR 100
- RADIO DE COBERTURA DE RIEGO (MANGUERA 20m)
- MEDIDOR
- INDICA NUMERO DE CISTERNA
- INDICA NUMERO DE VERTICAL DE AGUA POTABLE
- INDICA NUMERO DE VERTICAL DE AGUA TRATADA
- INDICA NUMERO DE LLAVE PARA MANGUERA
- VAR-01
- INDICA NUMERO DE VÁLVULA DE ACOPLAMIENTO
- 1000
- INDICA DIÁMETRO EN MILIMETROS (mm)
- AP
- INDICA TUBERÍA DE AGUA POTABLE
- AT
- INDICA TUBERÍA DE AGUA TRATADA
- LL.C
- INDICA TUBERÍA PARA LLENADO DE CISTERNAS
- S.C.A.P
- SUBE COLUMNA DE AGUA POTABLE
- S.C.A.T
- SUBE COLUMNA DE AGUA TRATADA
- S.L.L.L.C
- SUBE LINEA DE LLENADO DE CISTERNA
- B.L.L.L.C
- BAJA LINEA DE LLENADO DE CISTERNA
- N.L.B.U
- NIVEL DE LECHO BAJA DE UNICANAL

PLANO
HID-02

PLANO
PLANO HIDRAULICO ACOMETIDA

PROYECTO
INDUSTRIA AGROPECUARIA

URUAPAN, MICHOACAN

FECHA
ABRIL, 2015

PROYECTO
GUSTAVO EDUARDO HERNANDEZ SOTO

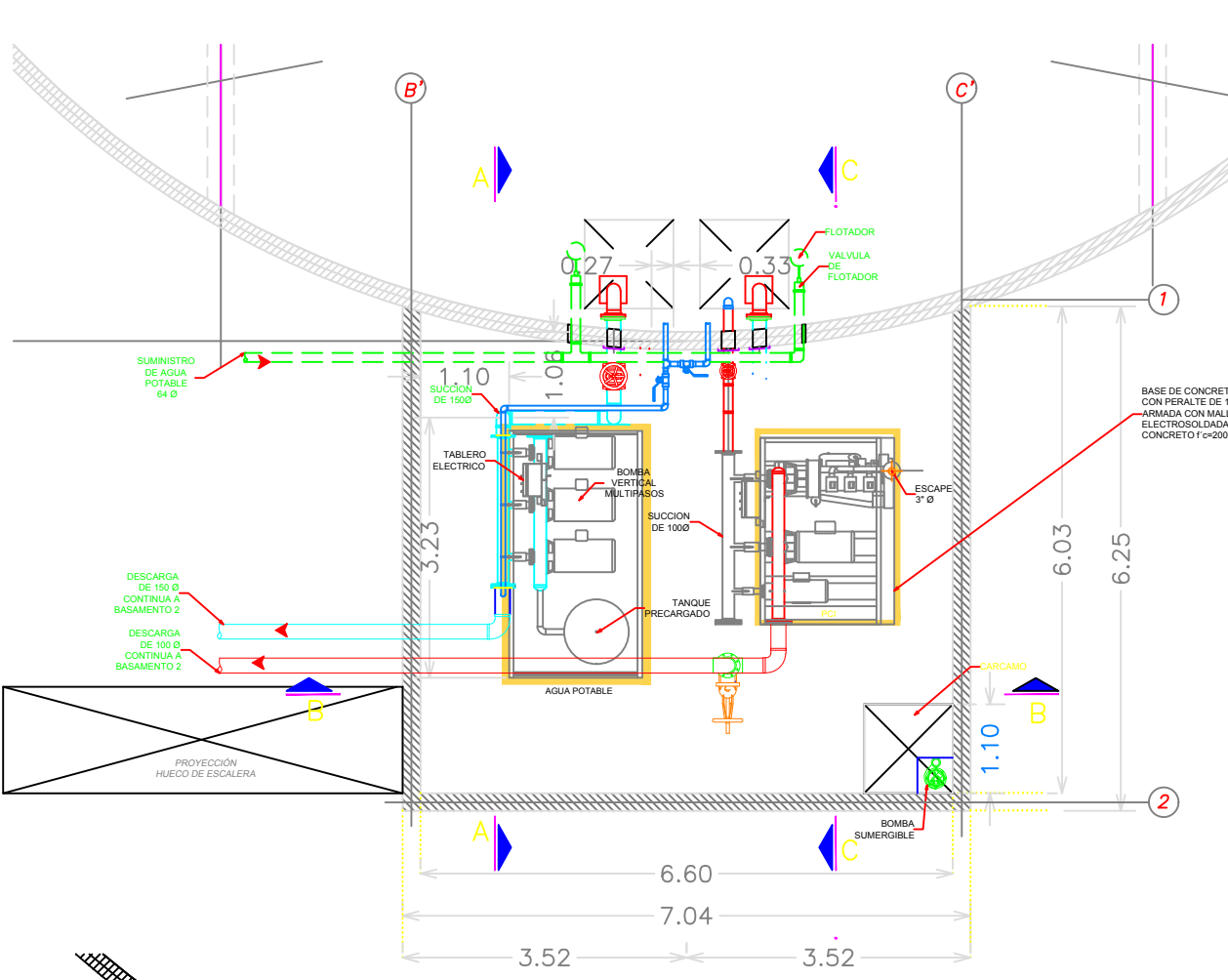
REVISO

SEMESTRE
10

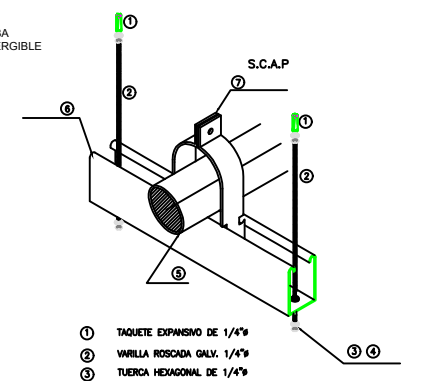
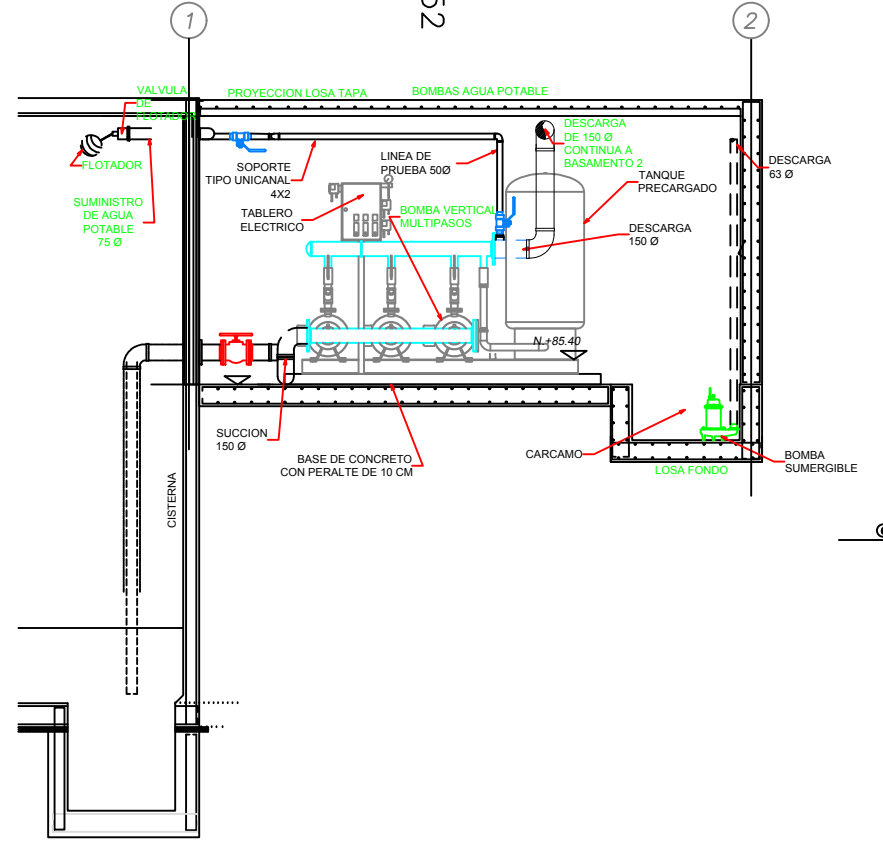
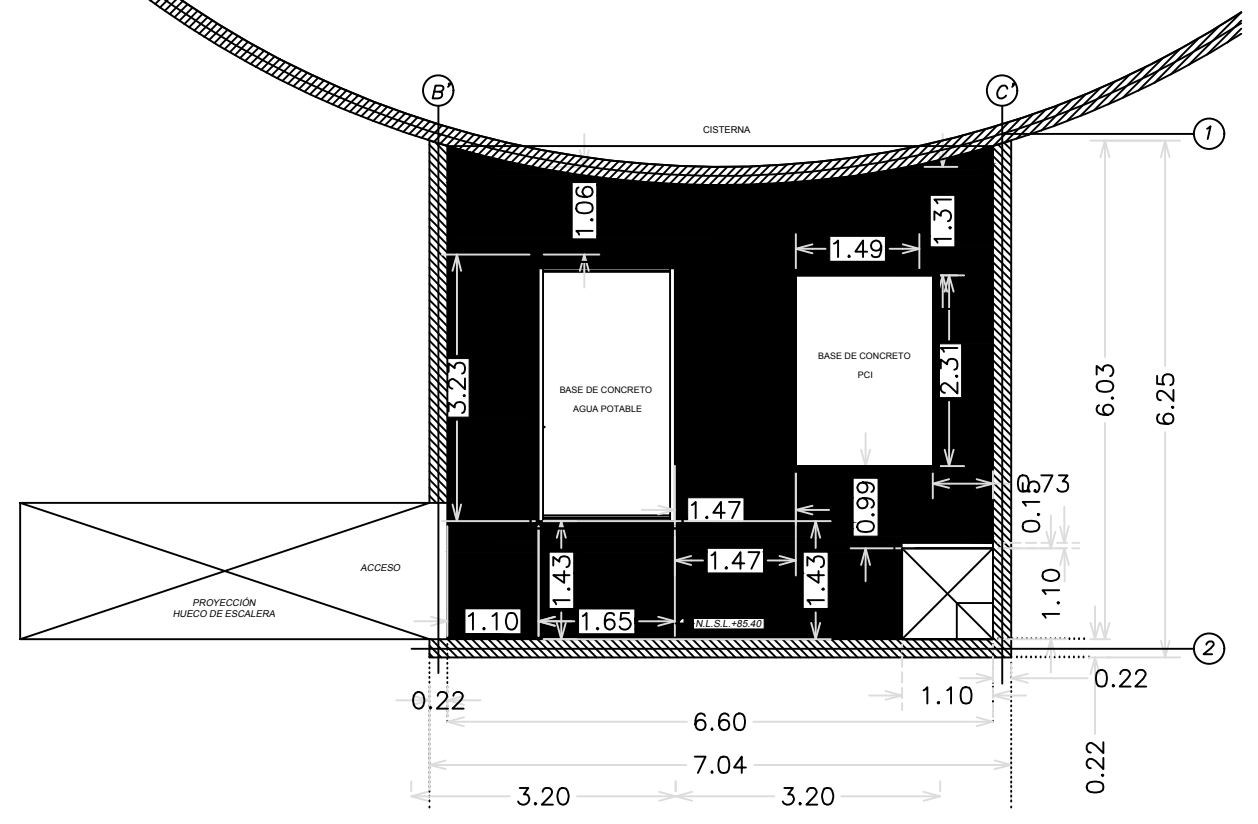
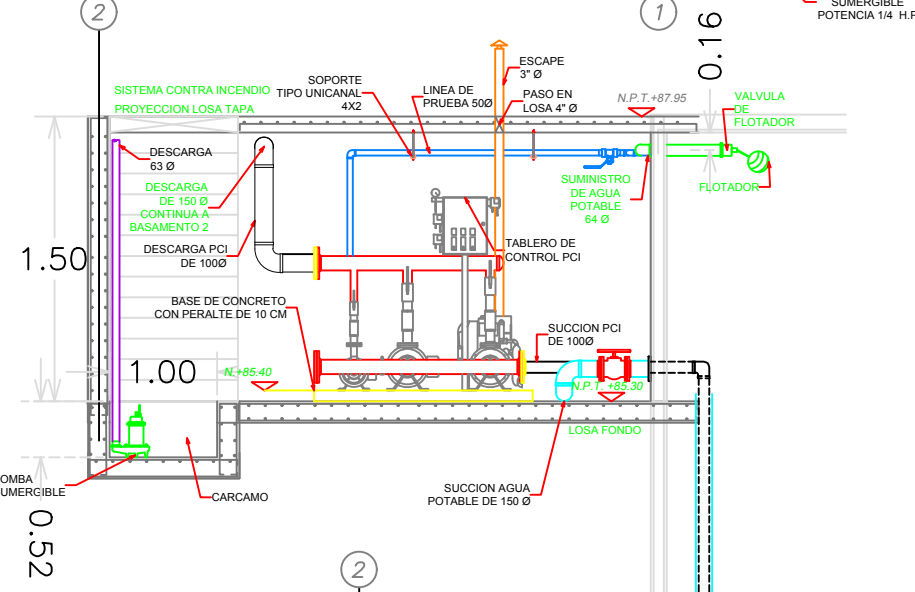
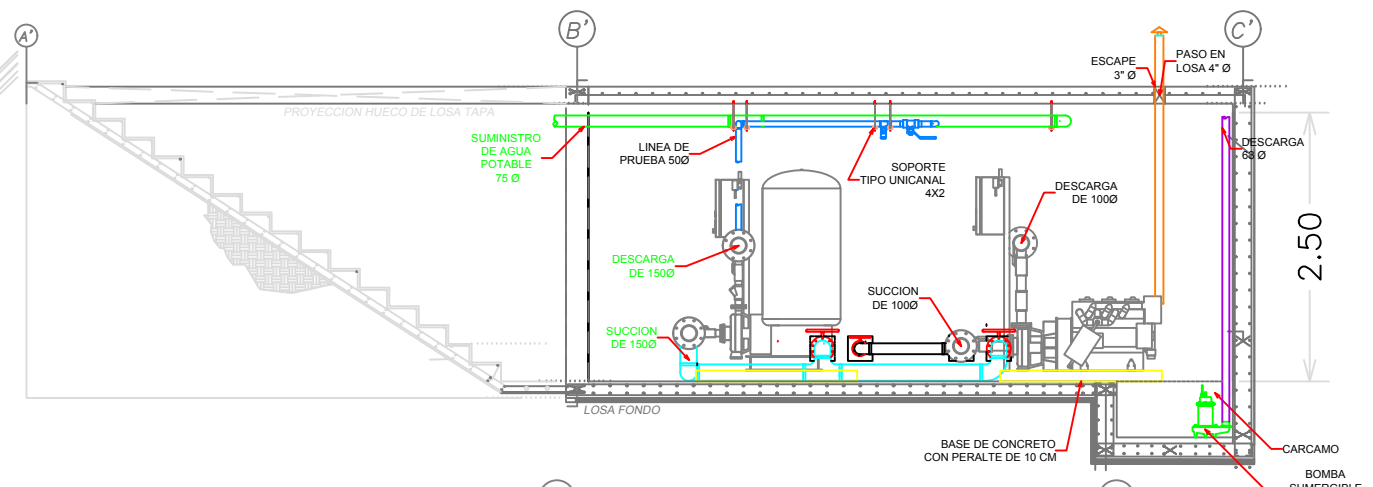
DIMENSIONES
ACOTACIONES EN METROS

NOMBRE DEL ARCHIVO EN CAD

EDIFICIO OFICINAS



- LISTADO DE COLORES**
- ZONA DE PRECAUCION PANTONE 122 C
 - ZONA DE SEGURIDAD PANTONE 422 c
 - AGUA POTABLE DESCARGA
 - AGUA POTABLE LLENADO
 - LINEA DE PRUEBA
 - PCI
 - DRENAJE SUCIO
 - ESCAPE MOTOR COMBUSTION INTERNA



- ① TAQUETE EXPANSIVO DE 1/4"
- ② VARILLA ROSCADA GALV. 1/4"
- ③ TUERCA HEXAGONAL DE 1/4"
- ④ RONDANA PLANA DE 1/4"
- ⑤ TUBERIA
- ⑥ UNICANAL U-10 DE 4x4cm
- ⑦ ABRAZADERA PARA UNICANAL DIAMETRO SEGUN TUBERIA

- TUBERIA LLENADO DE CISTERNAS ENTERRADA
- TUBERIA LLENADO DE CISTERNAS POR LECHO BAJA DE LOSA
- TUBERIA AGUA POTABLE ENTERRADA
- TUBERIA AGUA POTABLE POR PLAFON
- TUBERIA AGUA TRATADA ENTERRADA
- TUBERIA AGUA TRATADA POR PLAFON
- INDICA SENTIDO DE FLUJO
- CODO 90° DE PVC HD. RD26
- TEE DE PVC HD. RD26
- INDICA TUBERIA QUE BAJA
- INDICA TUBERIA QUE SUBE
- VALVULA DE SECCIONAMIENTO BRIDADA
- DOBLE SECCIONAMIENTO Y VALVULA DE NO RETORNO
- MANGUERA FLEXIBLE CON VALVULAS BRIDADAS
- LLAVE DE NAZIF PARA MANGUERA DE BRONCE
- VALVULA DE ACOPLAMIENTO RAPIDO
- VAR-01
- RADIO DE COBERTURA DE RIEGO (MANGUERA 20m)
- MEDIDOR
- INDICA NUMERO DE CISTERNA
- INDICA NUMERO DE VERTICAL DE AGUA POTABLE
- INDICA NUMERO DE VERTICAL DE AGUA TRATADA
- INDICA NUMERO DE LLAVE PARA MANGUERA
- VAR-01
- INDICA NUMERO DE VALVULA DE ACOPLAMIENTO
- 100Ø
- INDICA DIAMETRO EN MILIMETROS (mm)
- AP
- INDICA TUBERIA DE AGUA POTABLE
- AT
- INDICA TUBERIA DE AGUA TRATADA
- LLC
- INDICA TUBERIA PARA LLENADO DE CISTERNAS
- S.C.A.T
- SUBE COLUMNA DE AGUA POTABLE
- S.L.L.L.C
- SUBE LINEA DE LLENADO DE CISTERNA
- B.L.L.L.C
- BAJA LINEA DE LLENADO DE CISTERNA
- N.L.B.U
- NIVEL DE LECHO BAJA DE UNICANAL

PLANO: **HID-04**

PLANO: **PLANO HIDRAULICO CUARTO DE MAQUINAS**

PROYECTO: **INDUSTRIA AGROPECUARIA**

URUAPAN, MICHOACAN

FECHA: **ABRIL, 2015**

PROYECTO: **GUSTAVO EDUARDO HERNANDEZ SOTO**

REVISOS:

SEMANESTRE: **10**

DIMENSIONES: **ACOTACIONES EN METROS**

NOMBRE DEL ARCHIVO EN CAD

EDIFICIO OFICINAS



**Instituto Politécnico Nacional
Escuela Superior de Ingeniería y Arquitectura
Unidad Tecamachalco**



Capítulo IV Proyecto Ejecutivo

- 4.1 Proyecto Instalación Contra Incendios**
 - 4.1.1 Memoria descriptiva Instalación Contra Incendios
 - 4.1.2 Plano de Instalación Contra Incendios



4.6.1 Memoria descriptiva de Sistema contra incendio

Este proyecto se diseño de acuerdo a lo especificado en la Norma Oficial Mexicana NOM-002-STPS-2010 Condiciones de Seguridad Prevención y Protección contra incendios en los centros de trabajo.

LA PLANTA INDUSTRIAL tendrá un área de **4,903.35** m² por lo que requiere de un sistema fijo a base de gabinetes con hidrantes, mangueras de 25 m de longitud, extintores de 6 kg tipo ABC, extintores industriales y equipo de bomberos.

Se debe garantizar la protección del 100% de la agroindustria y estacionamientos techados y exteriores. El volumen de agua requerido para este sistema esta incluido en la cisterna de agua potable.

Albergará en su cuarto de maquinas el siguiente equipamiento:

- 1 Bomba acoplada a motor eléctrico de (Potencia en HP/3F/480V)
- 1 Bomba acoplada a motor de combustión interna a diesel (HP)
- 1 Bomba jockey para presurización del sistema (Potencia en HP/3F/480V). Toda la tubería contra incendio que vaya aparente o por plafón será de Acero negro cédula 10 normado con conexiones ranuradas tipo “Victaulic ”.

Toda la tubería y conexiones que vaya enterrada será con tubería tipo CPVC.

En las verticales localizadas en ductos de instalaciones se colocará una válvula de seccionamiento tipo compuerta normalmente abierta y que deberá ir censada con alerta directa al cuarto de monitoreo en caso de que ésta sea cerrada.

El sistema de protección de agua contra incendio estará constituido por:

- Cisterna de almacenamiento de agua contra incendio. Bombas de suministro de agua. Hidrantes con tomas y mangueras. Red de distribución de agua.
- Toma siamesa para bomberos
- *Cisterna de almacenamiento de agua.*
- 15 Gabinetes contra incendio contarán con mangueras de 25 m de longitud y extintor de 6kg tipo ABC.

Para el suministro de agua de protección contra incendio se contempla la alimentación de agua de una cisterna ubicada en el patio de servicio trasero donde de manera anexa será instalado su equipo de bombeo.

Como la calidad de agua es aceptable, no se requerirá de tratamiento alguno, únicamente para efectos de inventario será instalada una válvula de seccionamiento con su medidor de flujo sobre la línea de conducción. A la llegada a la cisterna la línea de alimentación llevará una válvula de seccionamiento y una válvula de flotador tipo automática para control de flujo de llenado.

Bombas de suministro de agua.

La bomba deberá contar con un cabezal de prueba, medidor de flujo en línea para pruebas de flujo periódicas y válvula de relevo de presión con flujo hacia el exterior

Se requerirá también de una bomba Jockey, acoplada a motor eléctrico, la cual servirá para mantener la presión en la red, inyectando el agua pérdida por fugas en estoperos de bombas y válvulas. Esta bomba mantiene la presión por arriba de la presión de arranque de las bombas principales evitando así el arranque innecesario de las mismas.

Todos los equipos de bombeo deberán de tener su tablero de control individual para el arranque y paro automático del equipo.

El sistema implementado contará con un sistema de protección con hidrantes el cual se entiende como el conjunto de equipos y accesorios fijos con gran capacidad de extinción, de los cuales debe disponerse cuando hayan sido inoperables los equipos portátiles, o extintores, para combatir un conato de incendio.

Hidrante o estación de manguera interno se le denomina al conjunto formado por el gabinete metálico con dimensiones de 88.3 cm de alto por 83.2 cm de ancho por 21.6 cm de fondo, la válvula angular tipo de globo de 50 mm X 38 mm de diámetro, construida de bronce con asiento intercambiable de neopreno y probada al doble de la presión de trabajo del sistema como mínimo, el porta manguera construido en lámina, para suspender la manguera, a fin de facilitar el tendido de la misma y la operación del hidrante por una sola persona, la manguera construida en material sintético 100% con recubrimiento interior de neopreno a prueba de ácidos, álcalis, gasolina, hongos, etc. También deberá ser a prueba de torceduras y con expansión longitudinal y seccional mínima. El diámetro será de 38 mm y una longitud de 25 m a la manguera deberá estar integrado su chiflón tipo niebla de 3 pasos, de 38 mm de diámetro. Además deberá ser integrado un extintor de polvo químico tipo ABC con capacidad de 6.0 Kg.

La presión de trabajo en la descarga del hidrante será como mínimo de 65 lb./pulg.² Hidrantes en uso simultáneo: Se considerará un gasto de 2.82 l/s por cada hidrante, suponiendo, en función del área construida del edificio, el número de hidrantes en uso simultáneo, de acuerdo con la tabla siguiente:

Area Construida	No. De Hidrantes
2500 - 5000	2
5000 - 7500	3
más de 7500	4

Para la ubicación de hidrantes se recomienda el uso de mangueras con 25 m de longitud en áreas interiores abiertas; en áreas interiores semi-abiertas como recepciones, cuartos etc., la manguera deberá alcanzar cualquier punto de conflicto a una distancia no mayor de 6 m. Los hidrantes deberán ser ubicados en lugares de fácil acceso y visibilidad tales como salidas, escaleras de evacuación, así como aquellos lugares en los cuales en caso de ser utilizados no pueda quedar el operador atrapado por el fuego.

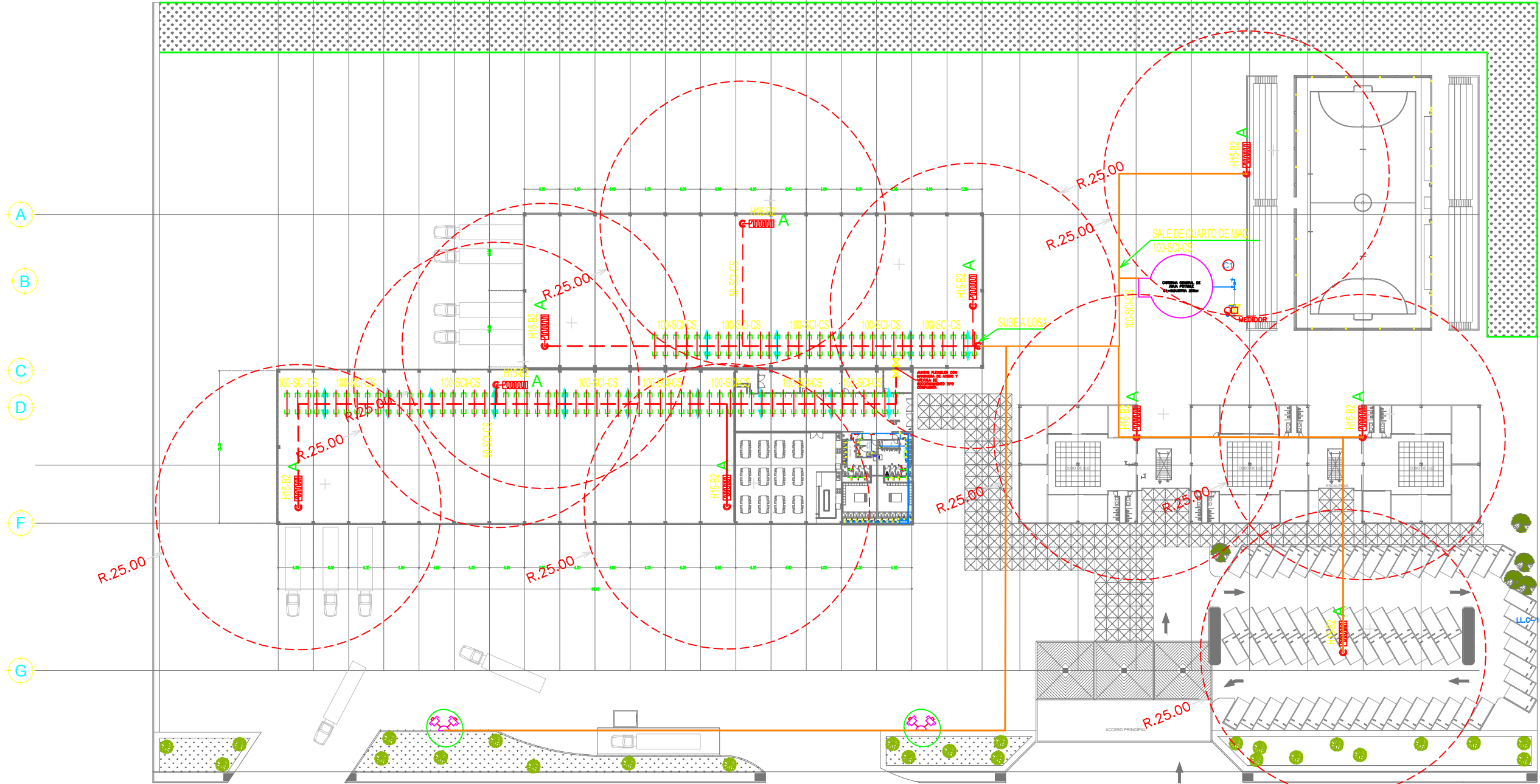
La altura de la instalación del hidrante deberá ser no menos de 1.50 m a la válvula angular

y no más de 1.65 m debe de instalarse señalización con colores contrastantes de la ubicación de los hidrantes. Deberá evitarse la instalación de hidrantes cerca de una fuente de energía de alta tensión (subestación, tableros de control de motores, etc.).

Red de distribución y toma Siamesa.

Las bombas alimentarán un distribuidor general para los hidrantes del edificio. El cabezal de distribución será instalado de manera superficial por debajo de la cubierta. El diámetro de conducción será de 4 pulgadas de diámetro. La facilidad estará equipada con un sistema de columnas de agua. Las columnas estarán ubicadas en cada escalera y estarán equipadas con válvulas para manguera de 51 mm (2") con cubierta y cadena.

La red tendrá una toma siamesa para conexión a bomberos, ubicadas en la entrada del edificio o en otro lugar con fácil acceso para el camión de bomberos. Toma siamesa de latón cromado con leyenda bomberos al frente, con diámetro de 64 mm en los acoplamientos rápidos y 100 mm de diámetro en la conexión a la red con rosca especial, con tapón y cadena cromados. Deberá de llevar una placa cromada con la leyenda de "Bomberos". Se deberá de prever la instalación de una válvula retención (check) antes de la toma siamesa. No deberá de existir ningún tipo de válvula seccionadora entre la toma siamesa y la red principal.



- A GABINETE CONTRA INCENDIO DE SOBREPONER (MANGUERA Y EXTINTOR)
- B GABINETE CONTRA INCENDIO DE EMPOTRAR (SOLO MANGUERA)
- C GABINETE CONTRA INCENDIO DE EMPOTRAR (MANGUERA Y EXTINTOR)
- TUBERIA APARENTE A.C. C-10 RANURADA
- TUBERIA APARENTE A.C. C-10 RANURADA
- TUBERIA ENTERRADA CPVC
- SENTIDO DE FLUJO
- SOPORTE METALICO COLGANTE
- SOPORTE METALICO ANTISISMICO LATERAL
- SOPORTE METALICO ANTISISMICO LONGITUDINAL
- SOPORTE TUBERIA VERTICAL RISER Y STAND-PIPE
- SOPORTERIA TIPO UNICANAL
- TOMA SIAMESA
- MANGUERA FLEXIBLE
- NUMERO DE TOMA SIAMESA
- NUMERO DE COLUMNA CONTRA INCENDIO
- VÁLVULA DE RETENCIÓN VENTURI CHECK SERIE 779
- VÁLVULA DE SECCIONAMIENTO MONITOREADA

REGLAMENTO DE CONSTRUCCION DEL D.F.
 NORMAS TECNICAS COMPLEMENTARIAS DEL A.C.I.P.
 N.F.P.A.-14 STANDARDS FOR THE INSTALLATION OF STAND PIPE AND HOSE SYSTEMS.
 N.F.P.A.-10 STANDARDS FOR PORTABLE FIRE EXTINGUISHERS.

NUMERACION DE LINEAS
 H1-02 - 10-02-02
 H1-02 - 10-02-02
 H1-02 - 10-02-02

CRITERIOS DE DISEÑO DE SOPORTES ANTISISMICOS
 Se implementará un sistema de soportes compuesto de soportes contra oscilación lateral y soportes contra oscilación longitudinal, así como la colocación de soportes de cuatro vías para tuberías verticales.
 Los soportes antisísmicos de ninguna manera habrán de sustituir colgadores, y soporteria para la fijación de tubería, por lo que estos soportes serán independientes y habrán de estar debidamente colocados y distanciados como lo establece la norma NFPA-15.
 Soportes laterales no deberán estar colocados a más de 40 pies (12.2mts) de distancia entre un soporte y otro; soportes longitudinales a no más de 80(14.4mts) pies de distancia entre soportes.
 Todos los componentes de soportes deberán estar listados UL (Underwriters Laboratory) y contar con aprobación FM (Factory Mutual) para el uso de soportes antisísmicos para Sistemas Contra Incendio.

PLANO
PCI-01

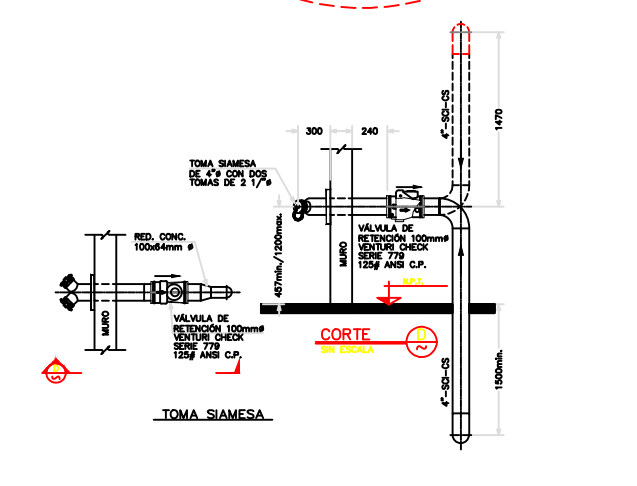
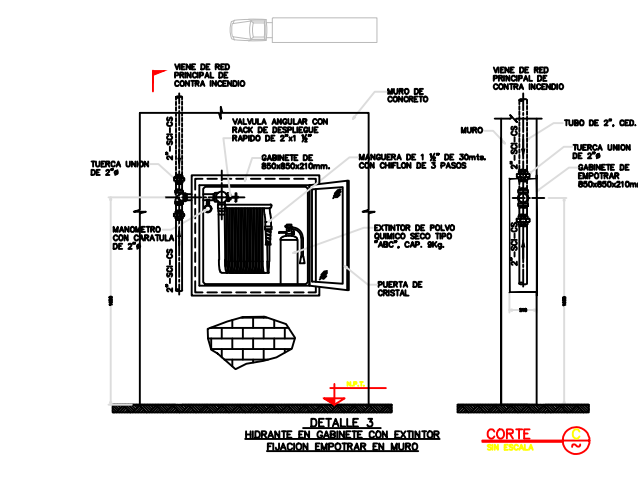
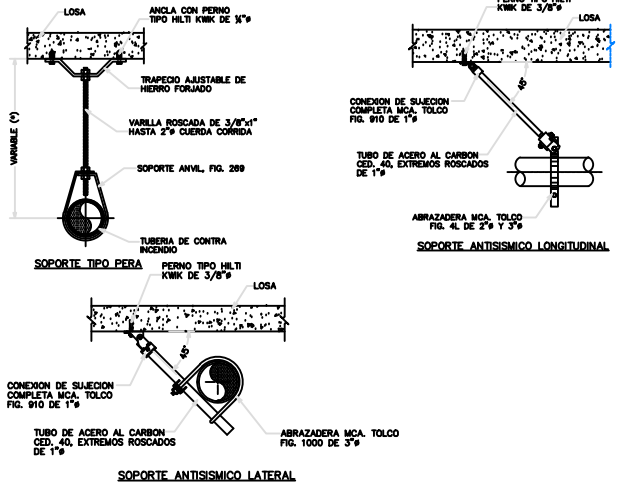
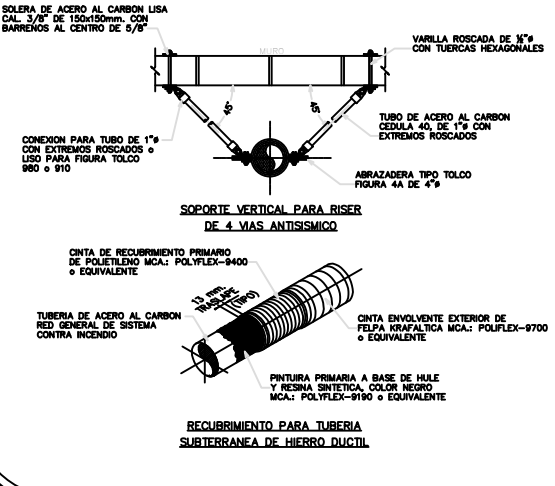
PROTECCIÓN CONTRA INCENDIOS

INDUSTRIA AGROPECUARIA
 URUAPAN, MICHOACAN

FECHA
 ABRIL, 2015

PROYECTO
 GUSTAVO EDUARDO HERNANDEZ SOTO

REVISOS
 SEÑESTRE
 10
 DIMENSIONES
 ACOTACIONES EN METROS
 NOMBRE DEL ARCHIVO EN CAD



ESC. S/E

EDIFICIO OFICINAS



**Instituto Politécnico Nacional
Escuela Superior de Ingeniería y Arquitectura
Unidad Tecamachalco**



Capítulo IV Proyecto Ejecutivo

- 4.1 Proyecto Instalación Pluvial**
 - 4.1.1 Memoria descriptiva Instalación Pluvial**
 - 4.1.2 Plano de Instalación Pluvial**



4.7.1 Memoria descriptiva de Drenaje pluvial

Se planea una red de drenaje pluvial dividida en 2 secciones, una captará la azotea de la Agroindustria y la otra recolectará las aportaciones de vialidades y estacionamientos, ambas conducirán el total del agua recolectada a una cisterna de recuperación ubicada en la planta de tratamiento con capacidad para regular 200m³.

Sección 1, azoteas:

Este red contará con coladeras de Fierro fundido tipo cúpula y coladeras de Pretil, cada una de estas será conducida por una bajada pluvial que llegará hasta el nivel de P.B evitando tener trayectoria horizontal por dentro de la Agroindustria.

Las Bajadas Pluviales deberán ir por dentro de la fachada. La tubería para las bajadas pluviales así como sus conexiones serán de PVC HIDRÁULICO RD26, en todo su recorrido que sea aparente. Todas las bajadas pluviales y trayectorias horizontales deberán contar en todos los cambios de dirección (vertical-horizontal) con atraques que absorban el golpe del agua, evitando rupturas de esta o desacoplamiento de las conexiones.

La tubería horizontal como vertical NO podrá cruzar las siguientes zonas: Cuartos Eléctricos, Subestaciones, Cuartos de Control y monitoreo, Bodegas, escaleras y vestíbulos de Elevadores.

La tubería aparente que vaya suspendida por lecho bajo de cubierta deberá soportarse con abrazadera tipo columpio y abrazadera tipo pera. La tubería aparente en verticales deberá soportarse con abrazadera metálica y unicanal.

Sección 2, Estacionamientos:

La red en estacionamientos contempla la captación del agua pluvial por medio de rejillas tipo Irving de 0.60 x 0.80 m con captación de 60 lps aprox. Estas desembocarán a una red de atarjeas con registros sanitarios y pozos de visita.

La conexión entre pozos de visita deberá ser “CLAVE CON CLAVE” lo que evitará taponamientos hidráulicos en el sistema. Ver figura 46 y 47.

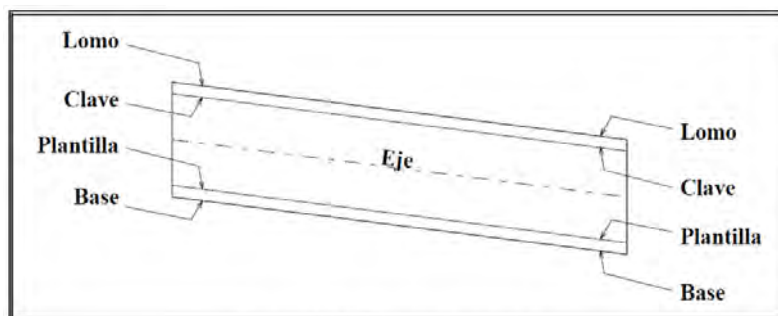


Figura 46. Partes de tubería.

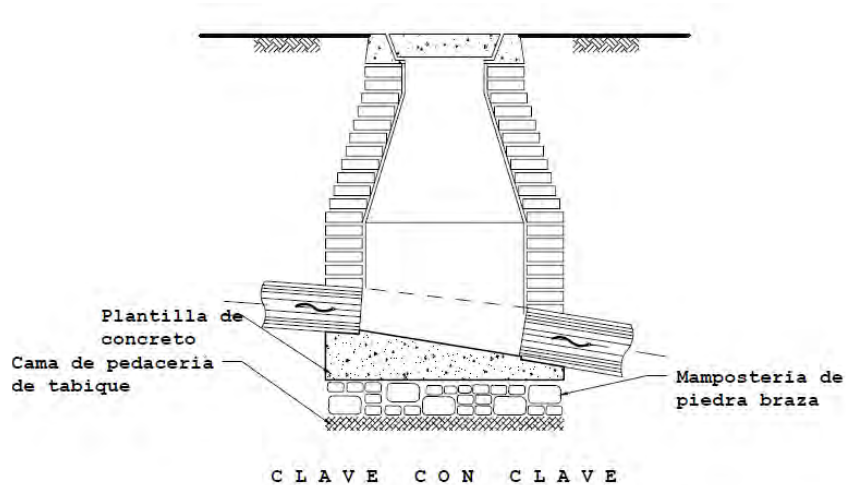


Figura 47. Clave con clave.

La conexión de bajadas pluviales y rejillas se harán con pozos de caída siempre por encima del “lomo” del colector. Esta misma red será la encargada de recolectar todas las aportaciones provenientes de azoteas de la agroindustria. La pendientes a utilizar en este sistema serán las que garanticen una velocidad mínima de 0.6m/s. y máxima de 5m/s. Se utilizará tubería de PEAD Corrugado cumpliendo con los colchones mínimos permitidos hasta la llegada a la cisterna de recolección. La velocidad se calculará por medio de la ecuación de Manning con un coeficiente de $n=0.009$ para tubo de PEAD o PVC.

$$\text{Manning: } V = \frac{1}{n} R_h^{2/3} \left(\frac{h_f}{L} \right)^{1/2}$$

donde:

V	es la velocidad media del fluido en m/s
n	es el coeficiente de rugosidad
R_h	es el radio hidráulico
L	es la longitud del tramo
h_f	es la pérdida por fricción en el tramo (carga H)

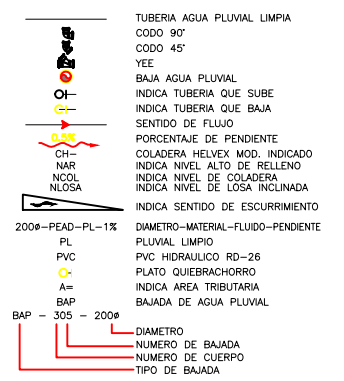
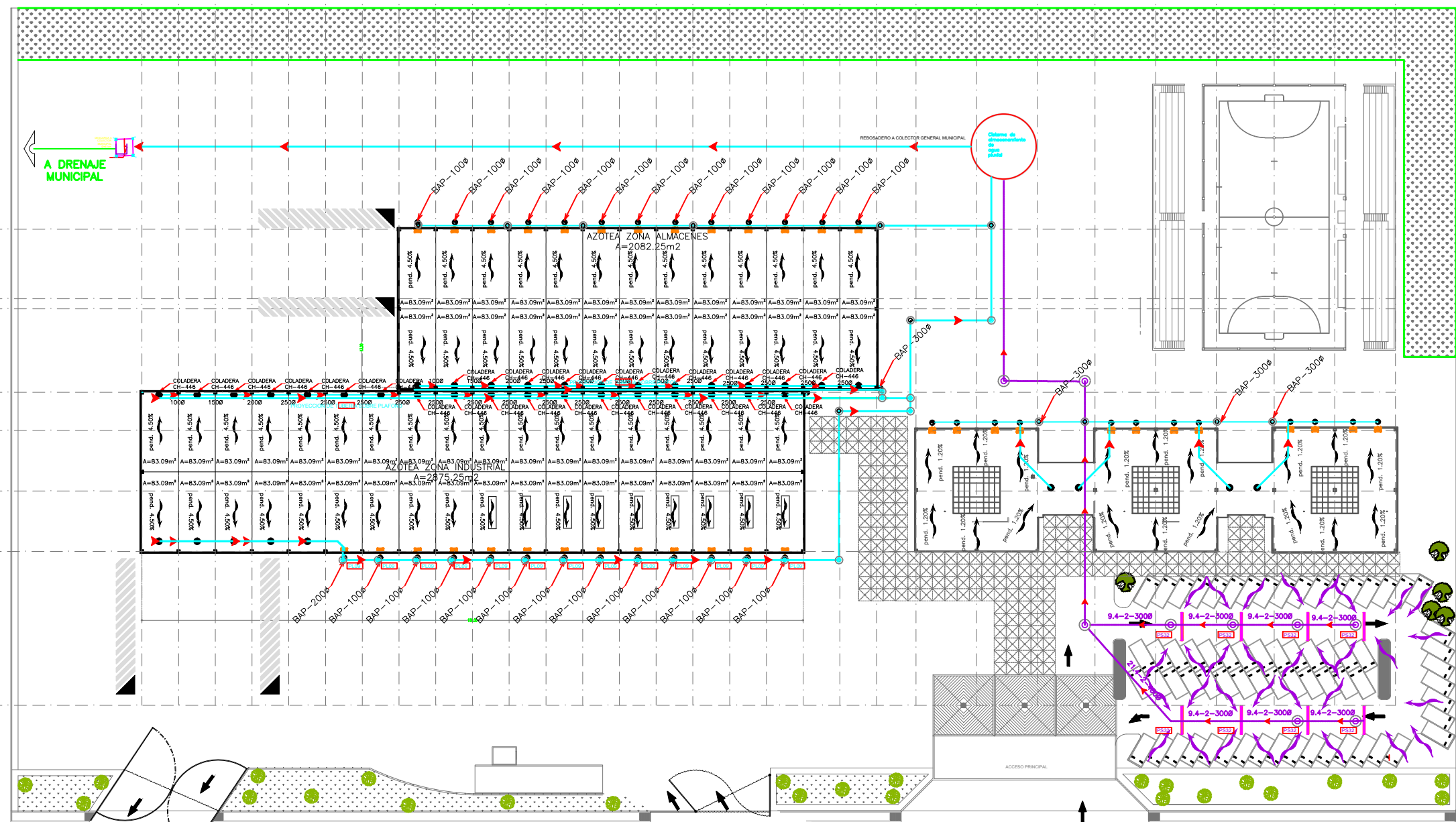
El diseño de la sección hidráulica de las bajadas de aguas pluviales se hará con base en el área tributaria de la azotea correspondiente, para la bajada en consideración, y en función del gasto máximo extraordinario que se generará con el área de aportación y la tormenta pico.

La pendiente máxima de las tuberías horizontales pluviales interiores que se proyectarán deberá de estar entre el 2% y 1 % como mínima y para la tubería de albañal exterior entre registros o pozos de visita deberá cumplir con una velocidad máxima permisible de 3.0 m/s y aquellas que produzcan una velocidad mínima permisible de 0.60 m/s, para el cálculo del gasto que pueden conducir los albañales, así como su velocidad se utilizará la fórmula de Continuidad y la fórmula de Manning.

Los diámetros de las bajadas pluviales provenientes de las azoteas NO deberán de ser menores a un diámetro de 10 cm. (4”), así mismo, todas las conexiones entre accesorios y tuberías pluviales deberán hacerse con ángulos a 45 grados, considerándose en cada bajada pluvial dos coladeras.

Se considera un área de aportación máxima de **100 m²** por cada coladeras de 100mmØ.

La distancia máxima a colocar entre registros no deberá ser mayor a 10 m para tuberías de Ø 150, 20 m para tuberías de Ø 200 mm, 30 m para tuberías de Ø 300 mm y 40 m para diámetros mayores, así como también la distancia máxima entre pozos de visita NO deberá de exceder una longitud mayor de 100 m al pie de cada bajada sanitaria debe instalarse un registro.



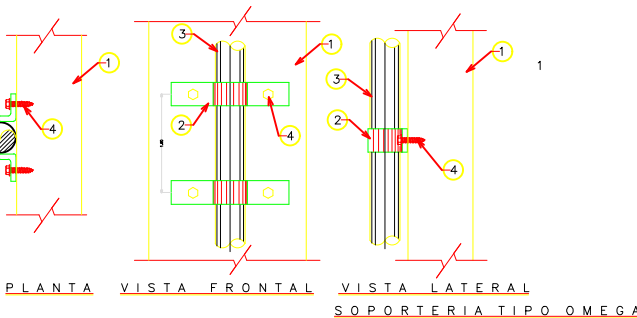
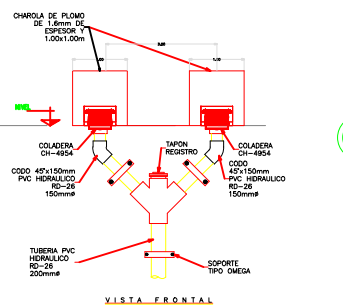
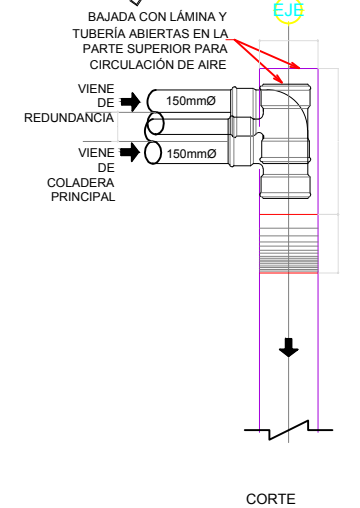
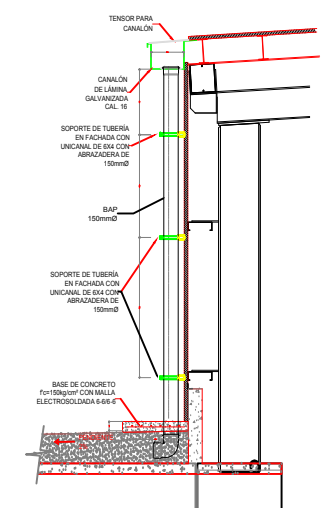
NOTAS:

- 1.- TODOS LOS DIÁMETROS ESTAN INDICADOS EN MM.
- 2.- LA TUBERÍA PLUVIAL DEBERÁ SER PROBADA HIDROSTÁTICAMENTE A UNA PRESIÓN DE 0.3kg/cm2 DURANTE 3hrs. EN LA CUAL NO DEBERÁ PRESENTAR PÉRDIDA APRECIABLE DE PRESIÓN NI INGRESO ADICIONAL DE AGUA.
- 3.- LA TUBERÍA PLUVIAL EN INTERIORES DEBE MÍNIMO TENER LA PENDIENTE INDICADA EN PLANO O 1%, PARA DIÁMETROS DE 100mm Y MAYORES Y DEL 2% PARA DIÁMETROS MENORES A 100mm.
- 4.- LA TUBERÍA DE LAS BAJADAS DE AGUAS PLUVIALES EN EL SENTIDO VERTICAL DEBEN LLEVAR UNA SOPORTERÍA TIPO OMEGA, FLUJADO CON PUJA GAL. 1/4 x 1/2" Y BRAZADERAS TIPO OMEGA, REFORZADA A CADA 1.60 MTS.
- 5.- TODAS LAS COLADERAS SERÁN MARCA HELVEX DE MODELO INDICADO EN PLANO.
- 6.- LA TUBERÍA SE DEBERÁ PINTAR CON PINTURA A BASE DE AGUA DE AJUERDO A LO ESTABLECIDO EN EL CÓDIGO DE COLORES DE LA NORMA OFICIAL MEXICANA NOM.-026-STPS 1998.
- 7.- TODOS LOS NIVELES DE LAS COLADERAS ESTARÁN AL MISMO NIVEL DEL PISO TERMINADO.
- 8.- SE DEBERÁN VERIFICAR NIVELES EN PLANOS ARQUITECTÓNICOS Y SITO.
- 9.- LA TUBERÍA DE LOS BAJANTES DE AGUAS PLUVIALES SERÁ DE PVC HID RD-26.
- 10.- LA PENDIENTE INDICADA SE AJUSTARÁ DE AJUERDO A LA POSICIÓN DE LAS COLADERAS O REJILLA.
- 11.- EL ENTORTADO SE DETERMINARÁ DE AJUERDO A LAS PENDIENTES Y AJUSTES A COLADERAS O REJILLA.
- 12.- PENDIENTES MÍNIMAS DE 1% EN TUBERÍAS.

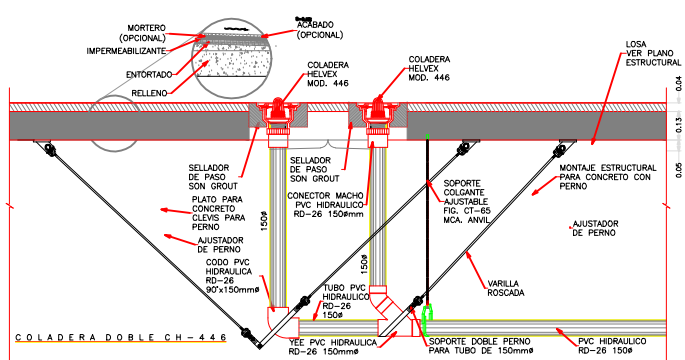
DATOS DE PROYECTO

INTENSIDAD DE LLUVIA	150mm/hr
COEFICIENTE DE ESCURRIMIENTO	0.85
ÁREA TOTAL DE AZOTEA	35,900m ²
GASTO PLUVIAL	1,271.48 lps

PLANO
PLV-01
 PLANO SANITARIO PLUVIAL
 AZOTEAS
 INDUSTRIA AGROPECUARIA
 URUAPAN, MICHOACÁN
 FECHA
 MAYO, 2017
 PROYECTO
 GUSTAVO EDUARDO HERNANDEZ SOTO
 REVISOR
 SEÑESTRE
 10
 DIMENSIONES
 ACOTACIONES EN METROS
 NOMBRE DEL ARCHIVO EN CAD



- No. CONCEPTO**
- 1 MURO
 - 2 ABRAZADERA TIPO OMEGA GRINNELL FIG. 262
 - 3 TUBERÍA DE Ø VAR.
 - 4 PUJA GAL. DE 1/4 x 1 1/2"



EDIFICIO OFICINAS



**Instituto Politécnico Nacional
Escuela Superior de Ingeniería y Arquitectura
Unidad Tecamachalco**



Capítulo IV Proyecto Ejecutivo

- 4.1 Proyecto Instalación Sanitaria**
 - 4.1.1 Memoria descriptiva del proyecto**
 - 4.1.2 Cuadro de Materiales**
 - 4.1.3 Pruebas Hidrostáticas**
 - 4.1.4 Mano de Obra**
 - 4.1.5 Plano Sanitario General**
 - 4.1.6 Plano Sanitario Ampliación**
 - 4.1.7 Plano Planta de Tratamiento**



4.8.1 Memoria descriptiva de Drenaje sanitario

Para el cálculo del drenaje sanitario se considera el 80% de la dotación de agua potable que entra al desarrollo, de acuerdo a lo establecido en el Reglamento de Construcciones y Normas Técnicas Complementarias para Instalaciones de Abastecimiento de Agua Potable y drenaje del Distrito Federal.

El drenaje sanitario contemplará el 100% de las descargas de aguas residuales de la agroindustria, estas se conducirán por medio bajadas de aguas negras ubicadas en los ductos de instalaciones, que a su vez serán conducidas horizontalmente por un colector general encargado de llevar el total de las aportaciones a la Planta de Tratamiento del conjunto.

Se les dejará una preparación de drenaje sanitario con tubería de PPR de 100 mm de diámetro, las cuales deberán conducirse por pasillos de servicio y Bajadas de aguas Residuales por el interior de la fachada o ductos hidráulicos.

La red se diseño con pendiente mínima del de 1%. El diámetro mínimo a utilizar será de 100mm.

La descarga de núcleos sanitarios deberá conducirse horizontalmente por el interior de el área de apoyo.

Se deberá considerar colocación de coladeras con trampa hidráulica en pasillo de servicio. Todas las bajadas de aguas residuales y trayectorias horizontales deberán contar en todos los cambios de dirección (vertical-horizontal) con atraques que absorban el golpe del agua, evitando rupturas de esta o desacoplamiento de las conexiones.

La tubería horizontal como vertical **NO** podrá cruzar en ningún caso las siguientes zonas: Cuartos Eléctricos, Subestaciones, Cuartos de Control y monitoreo, Bodegas, escaleras y vestíbulos de Elevadores.

La tubería aparente que vaya suspendida por lecho bajo de cubierta o losa deberá soportarse con abrazadera tipo columpio y abrazadera tipo pera. La tubería aparente en verticales deberá soportarse con abrazadera metálica y unicanal.

Toda la tubería de drenaje y conexiones menores a 150mm de diámetro serán de PPB (polipropileno de Bloque). La tubería de drenaje y conexiones mayores a 150mmØ serán de PVC Sanitario serie 20 o similar.

La tubería que vaya enterrada deberá cumplir con la profundidad mínima de acuerdo a las normas correspondientes. Los registros sanitarios no excederán la separación máxima indicada en el reglamento de construcciones.

La agroindustria cuenta con una Planta de tratamiento de aguas residuales (PTAR)

suficiente para recibir y dar tratamiento terciario a las aportaciones de aguas residuales, esta tendrá una capacidad de tratamiento en gasto de 3.5 litros por segundo y cumple con la norma oficial mexicana NOM-003-SEMARNAT-1997, que establece los límites máximos permisibles de contaminantes para las aguas residuales tratadas que se reúsen en servicios al público.

La descarga de la planta de tratamiento será únicamente de las demasías que genere la planta a razón de 0.4 lps y deberá ser de forma natural (gravedad).

De acuerdo con el diseño arquitectónico de la agroindustria se diseñaran cada una de las descargas de aguas negras de los núcleos sanitarios y servicios que lo requieran, considerándose que estas descargas se realicen a registros y por medio de una red de albañales a pozos de visita de concreto y a través de estos a la planta de tratamiento propuesta en el patio trasero de la agroindustria, complementándose con los detalles constructivos correspondientes, los niveles de arrastre, dimensiones, profundidades de los registros y pozos de visita.

Para el diseño de los diámetros de las tuberías de los desagües horizontales de aguas negras, se utilizará el método de Hunter o de unidades mueble, el cual nos dará el gasto máximo extraordinario que pueden conectarse en las líneas principales en función de la capacidad hidráulica de acuerdo con el diámetro propuesto.

Como diámetro mínimo de desagüe de los muebles, se permitirá de 40 mm (1 1/2") con la tubería de PPR Tubo plus (para lavabos). Se deberán colocar tapas ciegas y/o tapones registro para mantenimiento y limpieza de las mismas, a una separación máxima de 10 metros tapados con una tapa tipo valles, cuando sean colocadas sobre el nivel de piso terminado y siempre en áreas de servicio.

Se colocarán coladeras con doble sello hidráulico en el interior de todos los núcleos sanitarios; para limpieza de estos, las cuales se deberán de proyectar por debajo de los lavabos para la renovación y limpieza del sello hidráulico y evitar malos olores; y pasillos de servicio.

La pendiente máxima de las tuberías de la **instalación sanitaria interior** de será del 2% y una mínima del 1 % y para la **tubería de albañal exterior** entre registros o pozos de visita deberá cumplir con una velocidad máxima permisible de 3.0 m/s y aquellas que produzcan una velocidad mínima permisible de 0.60 m/s

Para el cálculo del gasto que pueden conducir los albañales, así como su velocidad se utilizará la fórmula de Continuidad y la fórmula de Manning, los diámetros de las descargas de los ramales de aguas negras provenientes del interior de los núcleos sanitarios NO deberán de ser menores a un diámetro de 10 cm. (4"), así mismo, todas las conexiones entre accesorios y tuberías sanitarias deberán hacerse con ángulos a 45 grados, la distancia máxima a colocar entre registros no deberá ser mayor a 10 m para tuberías de Ø 150, 20 m para tuberías de Ø 200 mm, 30 m para tuberías de Ø 300 mm y 40 m para diámetros mayores, así como también la distancia máxima entre pozos de visita **NO** deberá de exceder una longitud mayor de 100 m. Al pie de cada bajada sanitaria debe instalarse un registro.

Para la instalación sanitaria interior de los núcleos sanitarios, se proyectó una tubería de ventilación, con el objeto de ventilar los gases dañinos generados de las descargas de aguas negras y equilibrar las presiones dentro de las tuberías, para así evitar que se rompan los sellos de hidráulicos de agua, de los muebles sanitarios, rematándose estas ventilaciones por arriba del nivel de la azotea, la agroindustria, dispone el uso de PPR Tubo plus para éste remate de ventilas.

Se deberán de ventilar todos los muebles sanitarios, lavabos, excusados y mingitorios de cada uno de los núcleos sanitarios o en su caso los ramales principales del desagüe considerándose como diámetro mínimo de la tubería de ventilación de 50 mm (2”).

Gasto máximo de entrada de agua residual a PTAR = 3.5 lps.

Del total del agua residual que entra se reutiliza el 95% Total de agua tratada para reusó = 3.3 lps

Volumen de agua tratada destinado a reusó = 213m³

Descarga a drenaje (demasías) = 0.4 lps (Volumen diario 34.5 m³)

a) INSTALACION HIDRAULICA AGUA POTABLE

UBICACION	FLUJO	MATERIAL
Toma domiciliaria	Agua Potable	Fierro Galvanizado en tubería y conexiones
Cuarto de maquinas	Preparación de succión Agua Potable	Acero al Carbón, Soldable Ced. 40 sin costura ASTM A-53 Gr B Marca Tubacero ó Tubesa
Cuarto de maquinas	Cabezal de succión Agua Potable	PVC Hidráulico RD 26.
Cuarto de maquinas	Cabezal de descarga Agua Potable	PVC Hidráulico RD 26.
Equipos de bombeo	Agua Potable	Hidroneumáticos de velocidad variable y tanques Precargados Marca Aurora Picsa ó Impel
Red de Distribución General	Agua Potable	Copolimero randon tipo 3 color verde "Polipropileno" hasta 75 mm de diámetro conexión termofusionado Marca Tuboplus Para diámetros mayores será PVC Hidráulico RD 26.
Columnas de alimentación y redes interiores de núcleos sanitarios	Agua Potable	Copolimero randon tipo 3 color verde "Polipropileno" hasta 75 mm de diámetro conexión termofusionado Para diámetros mayores será PVC Hidráulico RD 26
Válvulas de Alivio y Eliminadoras de Aire	Agua potable	Fierro fundido Marca Vamex ó Walworth
Válvulas de seccionamiento Roscadas para diámetros hasta de 50 mm (2")	Agua Potable	De Esfera desmontable Mca. Tuboplus
Válvulas de Compuerta bridadas para diámetros mayores de 64 mm (2 1/2")	Agua Potable	De Acero marca Mueller Co ó Walworth
Sopotería Horizontal	Agua Potable	En rack unicanal U- 10 de Acero Galvanizado con abrazaderas comerciales y Taquetes, varilla roscada y tuercas y roldanas de 3/8, en ramaleos individuales tipo Pera varilla roscada, tuercas y roldanas de ¼ hasta para diámetro de 2" y de 3/8" para diámetros mayores.

Sopotería Vertical	Agua Potable	En rack unicanal U- 10 de Acero Go. con abrazaderas comerciales y Taquetes, varilla roscada, tuercas y roldanas de 3/8. En ramaleos individuales unicanal U- 30 de Acero Go. con abrazaderas comerciales y Taquetes, varilla roscada, tuercas y roldanas de 1/4, tuercas y roldanas de 1/4 hasta para diámetros de 2" y de 3/8" para diámetros mayores.
Sopotería Separación	Agua Potable	De acuerdo a recomendación del fabricante de acuerdo a Materiales y Diámetros así como la modulación de la estructura, siendo la más desfavorable la considerada
Cisternas	Agua Potable	Concreto reforzado hecho en obra con esquinas sanitarias
Tapas de Cajas de Válvulas	Agua Potable	Brocales de Hierro ductil Marca Ej ó Polietileno de media densidad Marca Injal o policoncreto
Piezas Especiales	Agua Potable	Fierro Fundido Marca tipo Mymaco
Atraques	Agua Potable	De concreto simple de f'c= 150 kg/cm2

b) INSTALACION HIDRAULICA AGUA TRATADA

UBICACION	FLUJO	MATERIAL
Toma domiciliaria	Agua Tratada	Fierro Galvanizado en tubería y conexiones
Cuarto de maquinas	Preparación de succión Agua Tratada	Acero al Carbón, Soldable Ced. 40 sin costura ASTM A-53 Gr B Marca Tubacero ó Tubesa
Cuarto de maquinas	Cabezal de succión Agua Tratada	PVC Hidráulico RD 26.
Cuarto de maquinas	Cabezal de descarga Agua Tratada	PVC Hidráulico RD 26.
Equipos de bombeo	Agua Tratada	Hidroneumáticos de velocidad variable y tanques Precargados Marca Aurora Picsa ó Impel
Red de Distribución General	Agua Tratada	Copolimero randon tipo 3 color verde "Polipropileno" hasta 75 mm de diámetro conexión termofusionado Marca Tuboplus Para diámetros mayores será PVC Hidráulico RD 26.

Columnas de alimentación y redes interiores de núcleos sanitarios	Agua Tratada	Copolimero rardon tipo 3 color verde "Polipropileno" hasta 75 mm de diámetro conexión termofusionado Para diámetros mayores será PVC Hidráulico RD 26
Válvulas de Alivio y Eliminadoras de Aire	Agua Tratada	Fierro fundido Marca Vamex ó Walworth
Válvulas de seccionamiento Roscadas para diámetros hasta de 50 mm (2")	Agua Tratada	De Esfera desmontable Mca. Tuboplus
Válvulas de Compuerta bridadas para diámetros mayores de 64 mm (2 1/2")	Agua Tratada	De Acero marca Mueller Co ó Walworth
Soportería Horizontal	Agua Tratada	En rack unicanal U- 10 de Acero Galvanizado con abrazaderas comerciales y Taquetes, varilla roscada y tuercas y roldanas de 3/8, en ramaleos individuales tipo Pera varilla roscada, tuercas y roldanas de ¼ hasta para diámetro de 2" y de 3/8" para diámetros mayores.
Soportería Vertical	Agua Tratada	En rack unicanal U- 10 de Acero Go. con abrazaderas comerciales y Taquetes, varilla roscada, tuercas y roldanas de 3/8. En ramaleos individuales unicanal U- 30 de Acero Go. con abrazaderas comerciales y Taquetes, varilla roscada, tuercas y roldanas de 1/4, tuercas y roldanas de 1/4 hasta para diámetros de 2" y de 3/8" para diámetros mayores.
Soportería separación	Agua Tratada	De acuerdo a recomendación del fabricante de acuerdo a Materiales y Diámetros así como la modulación de la estructura, siendo la más desfavorable la considerada
Cisternas	Agua Tratada	Concreto reforzado hecho en obra con esquinas sanitarias
Tapas de Cajas de Válvulas	Agua Tratada	Brocales de Hierro ductil Marca Ej ó Polietileno de media densidad Marca Injal o policoncreto
Piezas Especiales	Agua Tratada	Fierro Fundido Marca tipo Mymaco
Atraques	Agua Tratada	De concreto simple de f'c= 150 kg/cm2

UBICACION	FLUJO	MATERIAL
Red interior núcleos sanitarios	Aguas Negras	Migdal Arqs. dispone PPB Tuboplus
Tuberías de bajadas en ductos	Aguas Negras	Migdal Arqs. dispone PPB Tuboplus hasta 6" y PVC Sanitario Normado para 8" y mayor
Coladeras	Aguas Negras	Fierro Fundido Marca Helvex o Zurn
Tubería de ventilación en el interior de sanitarios	Columnas y redes de ventilación	Polietileno de Media densidad PPB Tuboplus
Tubería de ventilación en remates – azotea-	Ventilación	Migdal Arqs. dispone Polietileno de Media densidad PPB Tuboplus
Tubería exterior entre registros	Agua Negras	PEAD Polietileno de Alta Densidad Corrugado Marca ADS Mexicana ó Tododren
Registros en estacionamientos y áreas exteriores	Agua Negras	Concreto Reforzado Hecho en obra
Tapas de registros	Aguas Negras	Concreto Reforzado Hecho en obra
Pozos de visita en estacionamientos y áreas exteriores	Agua Negras	Tabique Rojo recocido –mampostería- aplanado de mortero
Brocales de pozos de visita	Aguas Negras	Brocales de Hierro ductil Marca Ej ó Polietileno de media densidad Marca Injal
Equipos de cárcamos de bombeo	Agua Negras	Bombas Sumergibles Marca Aurora Picsa ó Impel
Cárcamos de bombeo	Agua Negras	Concreto Reforzado Hecho en obra
Tubería sanitaria exterior entre registros	Agua Negras	PEAD Polietileno de Alta Densidad Corrugado Marca ADS Mexicana ó Tododren
Tubería Sanitaria a Presión proveniente de Cárcamos de Bombeo	Agua Negras	PVC Hidráulico RD 26
Trampas de grasas	Aguas Negras	Fierro Fundido Marca Coriat, Helvex o ACO Drain o Hecho en Obra de acuerdo a Gasto
Soportería Horizontal	Aguas Negras Ramales	Abrazadera Ajustable Tipo Clevis SC-65 taquete, varilla roscada, tuercas y roldanas de 3/8.
Soportería Horizontal	Ventilación	Abrazadera Pera Tipo Clevis SC-269 taquete varilla roscada, tuercas y roldanas de 3/8.
Soportería Horizontal	Aguas Negras Colectores	Abrazadera Ajustable Tipo Clevis SC-260 taquete, varilla roscada, tuercas y roldanas de 3/4.

Sopotería Vertical	Aguas Negras	En ductos Unicanal U- 10 de Acero Go. con abrazaderas comerciales y Taquetes, varilla roscada, tuercas y roldanas de 1/2. En ramaleos individuales unicanal U- 30 de Acero Go. con abrazaderas comerciales y Taquetes, varilla roscada, tuercas y roldanas de 1/4, tuercas y roldanas de 3/8”.
Sopotería Vertical	Ventilación	En ductos Unicanal U- 10 de Acero Go. con abrazaderas comerciales y Taquetes, varilla roscada, tuercas y roldanas de 1/2. En ramaleos individuales unicanal U- 30 de Acero Go. con abrazaderas comerciales y Taquetes, varilla roscada, tuercas y roldanas de 3/8”.
Sopotería Vertical a Horizontal y Horizontal a Horizontal	Aguas Negras	Según diseño, hecho con solera, ángulo, unicanal y/o monten

d) **INSTALACION PLUVIAL**

UBICACION	FLUJO	MATERIAL
Tuberías de bajadas de aguas aparentes	Aguas Pluviales	Migdal Arqs. dispone PVC Hidráulico RD 26
Coladeras	Aguas Pluviales	Fierro Fundido Marca Helvex o Zurn
Tubería sanitaria exterior entre registros	Agua Pluviales	PEAD Polietileno de Alta Densidad Corrugado Marca ADS Mexicana ó Tododren
Registros en estacionamientos y áreas exteriores	Agua Pluviales	Concreto Reforzado Hecho en obra
Tapas de registros	Aguas Pluviales	Concreto Reforzado Hecho en obra
Pozos de visita en estacionamientos y áreas exteriores	Agua Pluviales	Tabique Rojo recocado –mampostería- aplanado de mortero
Brocales de pozos de visita	Aguas Pluviales	Brocales de Hierro ductil Marca Ej ó Polietileno de media densidad Marca Injal
Equipos de cárcamos de bombeo	Agua Pluviales	Bombas Sumergibles Marca Aurora Picsa ó Impel
Cárcamos de bombeo	Agua Pluviales	Concreto Reforzado Hecho en obra
Tubería exterior entre registros	Agua Pluviales	PEAD Polietileno de Alta Densidad Corrugado Marca ADS Mexicana ó Tododren

Tubería a Presión proveniente de Cárcamos de Bombeo	Agua Pluviales	PVC Hidráulico RD 26
Sopotería Horizontal	Aguas Pluviales Colectores	Abrazadera Ajustable Tipo Clevis SC-260 taquete, varilla roscada, tuercas y roldanas de 3/4.
Sopotería Horizontal	Aguas Pluviales Ramaleos	Abrazadera Ajustable Tipo Clevis SC-65 taquete, varilla roscada, tuercas y roldanas de 3/8.
Sopotería Vertical	Agua Pluviales	Soporte con unicanal U- 10 de Acero Go. con abrazaderas comerciales y Taquetes, varilla roscada, tuercas y roldanas de 3/8.
Sopotería separación	Agua Pluviales	De acuerdo a recomendación del fabricante de acuerdo a Materiales y Diámetros así como la modulación de la estructura, siendo la más desfavorable la considerada
Sopotería Vertical a Horizontal y Horizontal a Horizontal	Aguas Pluviales	Según diseño, hecho con solera, ángulo, unicanal y/o monten

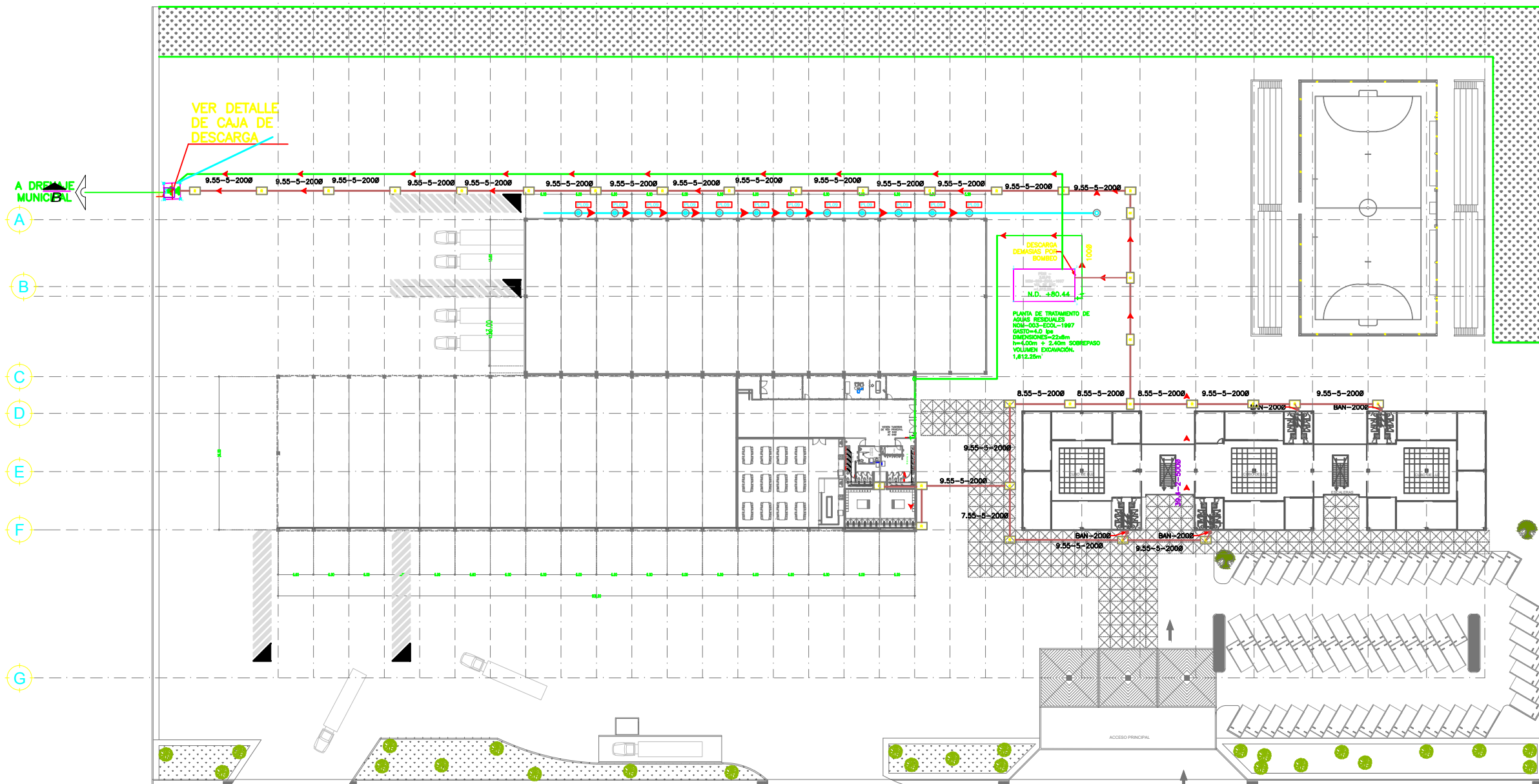
4.8.2 Pruebas hidrostáticas

Después de haber terminado la instalación de toda tubería y accesorios estos deberán estar sujetos y de acuerdo con el programa de obra, la construcción e instalación de las tuberías hidráulicas, sanitarias, pluviales interiores, y redes de drenaje sanitario y pluvial exteriores, se deberán probar todas las tuberías a presión, con lo establecido en la norma ó en la especificación del tipo de tubería por colocar. Si no se cuenta con esta información, la prueba se deberá de hacer con una presión mínima de 1.5 veces la presión de diseño del sistema, utilizando agua potable libre de partículas en suspensión de acuerdo con la normatividad establecida, en función de la capacidad máxima que soporte el material de la tubería, y bajo la responsabilidad del contratista y previa validación del cliente.

4.8.3 Mano de obra

La mano de obra será de primera calidad, ejecutada por personal calificado y con una amplia experiencia en este tipo de trabajo por ejecutar, así mismo los trabajos de las instalaciones hidráulicas, sanitarias y pluviales deberán ejecutarse con herramientas apropiadas, no se admitirán los trabajos desarrollados con herramientas inadecuadas.

Los materiales serán de primera calidad y deberán cumplir con lo indicado en estas bases de diseño, antes de iniciar cualquier trabajo, la Constructora presentará al Representante del cliente y supervisión, muestras de los materiales y, en su caso, marcas y catálogos para su previa autorización.

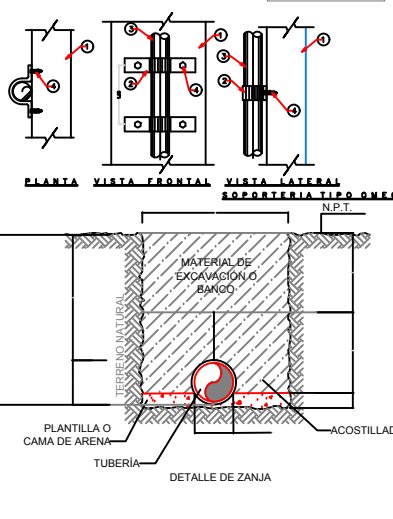


- PLUVIAL**
- TUBERIA AGUA PLUVIAL LIMPIA
 - TUBERIA AGUA PLUVIAL SUCIA
 - TUBERIA PLUVIAL A PRESION
 - TUBERIA PLUVIAL FOR LOSA
 - BAJA AGUA PLUVIAL
 - REGISTRO PLUVIAL TAPA CIEGA
- POZO DE VISITA DE PROYECTO
- REJILLA TIPO IRVING
- SENTIDO DE FLUJO
- SENTIDO DE ESCURRIMIENTO
- INDICA NUMERO DE POZO PLUVIAL LIMPIO
- INDICA NUMERO DE POZO PLUVIAL SUCIO
- INDICA NUMERO DE REJILLA PLUVIAL
- B.A.P.** BAJADA DE AGUAS PLUVIALES
- 12.00-10-3000 LONGTUD(m)-PENDIENTE(mm)-DIÁMETRO(mm)
- PL PLUVIAL LIMPIO
- PS PLUVIAL SUCIO
- CH COLADERA HELVEX MOD. 2014
- R REJILLA TIPO IRVING
- T.R. TAPON REGISTRO
- PPB POLIPROPILENO DE BLOQUE
- PEAD POLIETILENO ALTA DENSIDAD CORRUGADO
- PVC HIDRAULICO RD-26
- N.Y. NIVEL DE TAPA
- N.A. NIVEL DE ARRASTRE
- SANITARIA**
- TUBERIA SANITARIA (PEAD CORRUGADO)
- DIAMETRO-MATERIAL-FLUIDO-PENDIENTE
- SENTIDO DE FLUJO
- REGISTRO SANITARIO DE CONCRETO
- BAJADA DE AGUAS NEGRAS
- INDICA DIAMETRO DE LA TUBERIA
- INDICA POZO
- BAN 305 DIAMETRO
- 1500 NUMERO DE BAJADA
- NUMERO DE CUERPO
- TIPO DE BAJADA

NOTAS:

1. BAJADAS PLUVIALES Y TUBERIA APARENTE SERAN DE PVC HIDRAULICO RD26.

2. TUBERIA ENTERRADA SERA DE PEAD CORRUGADO.

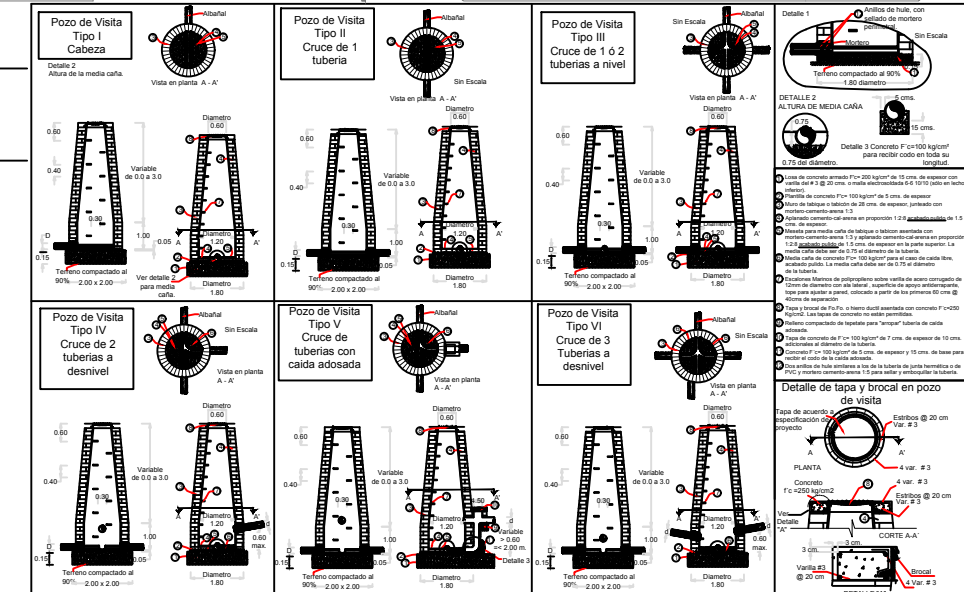
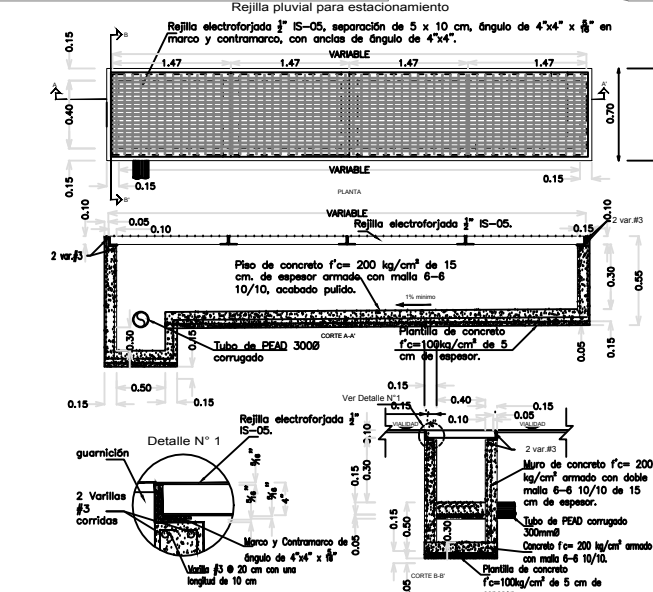


DIMENSIONES MÍNIMAS DE ZANJAS Y PLANTILLAS

DIÁMETRO (Pieza especial)	ANCHO	PROFUNDIDAD TOTAL (tuberías a presión)	COLCHÓN MÍNIMO (gravidad)	ESPESOR DE LA PLANTILLA
mm	pulg.	cm	cm	cm
25	1	50	70	90
38	1 1/2	55	70	90
51	2	55	70	90
63	2 1/2	60	100	90
75	3	60	100	90
100	4	60	105	90
150	6	70	110	90
200	8	75	115	90
250	10	80	120	90
300	12	85	125	90
350	14	90	130	90
400	16	95	140	90
450	18	110	145	90
500	20	115	155	100
610	24	130	165	100
760	30	150	185	100
910	36	170	210	100
1070	42	190	230	100
1220	48	210	245	100
1520	60	250	300	130
1830	72	280	340	130
2130	84	320	380	150
2440	98	350	415	150

Øe = INDICA DIÁMETRO EXTERIOR DE LA TUBERÍA

N.P.T. = INDICA NIVEL DE PISO TERMINADO



PLANO

SAN-01

PLANO

PLANO SANITARIO

PROYECTO

INDUSTRIA AGROPECUARIA

URUAPAN, MICHOACAN

FECHA

MAYO, 2015

PROYECTO

GUSTAVO EDUARDO HERNANDEZ SOTO

REVISOR

SEÑALISTA

10

DIMENSIONES

ACOTACIONES EN METROS

NUMERO DEL ARCHIVO EN CAD



DESCARGA
 DEMASIAS POR
 BOMBEO

PTAR -
 3.5LPS
 NOM-003-ECOL-1997
 VOL DE EXC
 =1,612.25m³
 N.D. +80.44

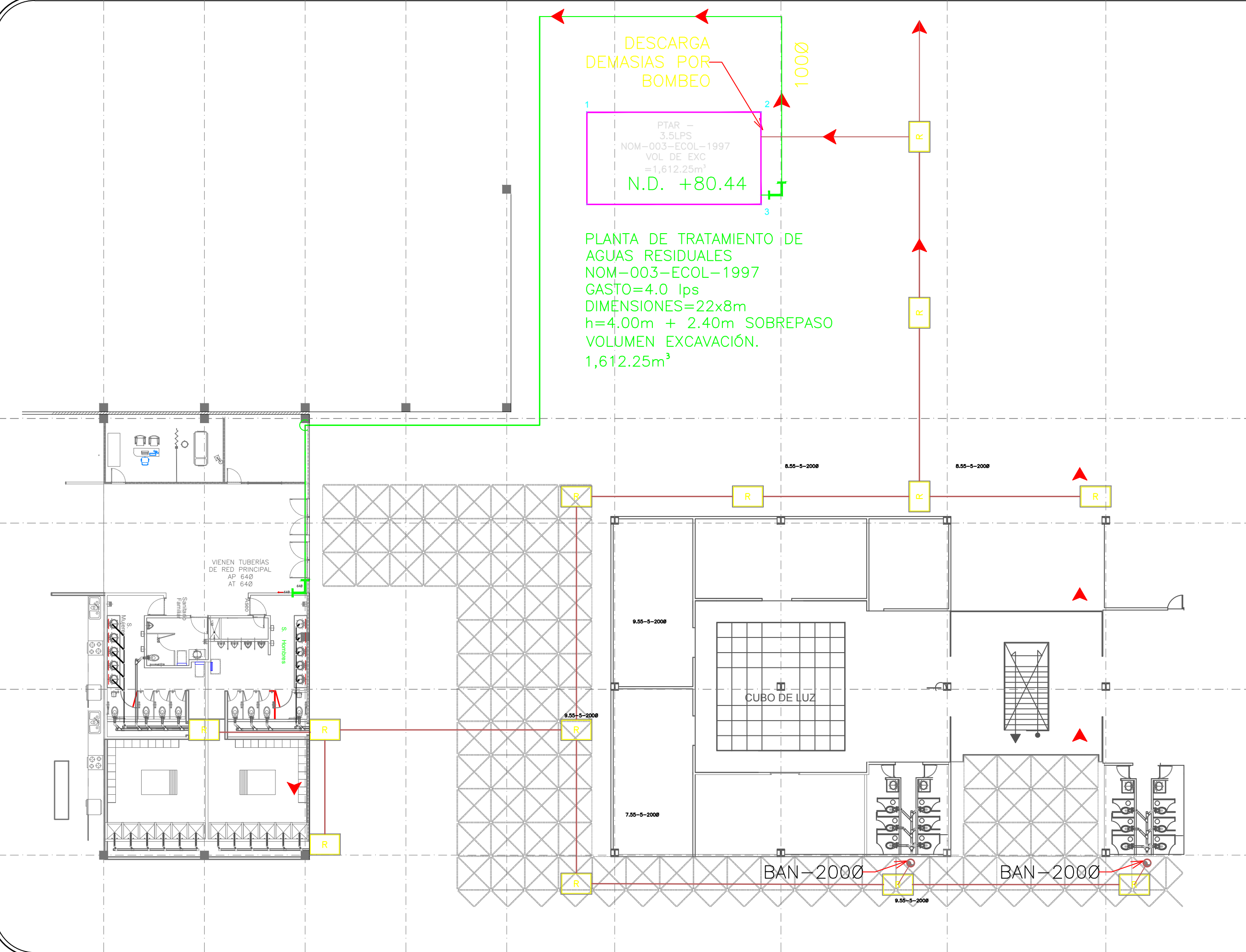
PLANTA DE TRATAMIENTO DE
 AGUAS RESIDUALES
 NOM-003-ECOL-1997
 GASTO=4.0 lps
 DIMENSIONES=22x8m
 h=4.00m + 2.40m SOBREPASO
 VOLUMEN EXCAVACIÓN.
 1,612.25m³

- PLUVIAL
- TUBERIA AGUA PLUVIAL LIMPIA
 - TUBERIA AGUA PLUVIAL SUCIA
 - TUBERIA PLUVIAL A PRESION
 - TUBERIA PLUVIAL FOR LOSA
 - BAJA AGUA PLUVIAL
 - REGISTRO PLUVIAL TAPA CIEGA
- POZO DE VISITA DE PROYECTO
- REJILLA TIPO IRVING
- SENTIDO DE FLUJO
- SENTIDO DE ESCURRIMIENTO
- INDICA NUMERO DE POZO PLUVIAL LIMPIO
- INDICA NUMERO DE POZO PLUVIAL SUCIO
- INDICA NUMERO DE REJILLA PLUVIAL
- B.A.P. BAJADA DE AGUAS PLUVIALES
- 12.00-10-3000 LONGITUD(m)-PENDIENTE(mm)-DIAMETRO(mm)
- PL PLUVIAL LIMPIO
- PS PLUVIAL SUCIO
- CH- COLADERA HELVEX MOD. 2014
- R- REJILLA TIPO IRVING
- T.R. TAPON REGISTRO
- PPB POLIPROPILENO DE BLOQUE
- PEAD POLIETILENO ALTA DENSIDAD CORRUGADO
- PVC/HDR26 PVC HIDRAULICO RD-26
- N.T. = X.XX NIVEL DE TAPA
- N.A. = Y.YY NIVEL DE ARRASTRE
- SANITARIA
- TUBERIA SANITARIA (PEAD CORRUGADO)
- 1008-PPB-PL-1% DIAMETRO-MATERIAL-FLUIDO-PENDIENTE
- SENTIDO DE FLUJO
- REGISTRO SANITARIO DE CONCRETO
- BAN BAJADA DE AGUAS NEGRAS
- INDICA DIAMETRO DE LA TUBERIA
- INDICA POZO
- BAN 305 DIAMETRO
- 1500 NUMERO DE BAJADA
- NUMERO DE CUERPO
- TIPO DE BAJADA

NOTAS:
 1. BAJADAS PLUVIALES Y TUBERIA APARENTE SERAN DE PVC HIDRAULICO RD26.
 2. TUBERIA ENTERRADA SERA DE PEAD CORRUGADO.

PLANO	SAN-02
PLANO	PLANO SANITARIO
PROYECTO	INDUSTRIA AGROPECUARIA
	URUAPAN, MICHOACAN
FECHA	MAYO, 2015
PROYECTO	GUSTAVO EDUARDO HERNANDEZ SOTO
REVISO	
SEMESTRE	10
DIMENSIONES	ACOTACIONES EN METROS
NOMBRE DEL ARCHIVO EN CAD	

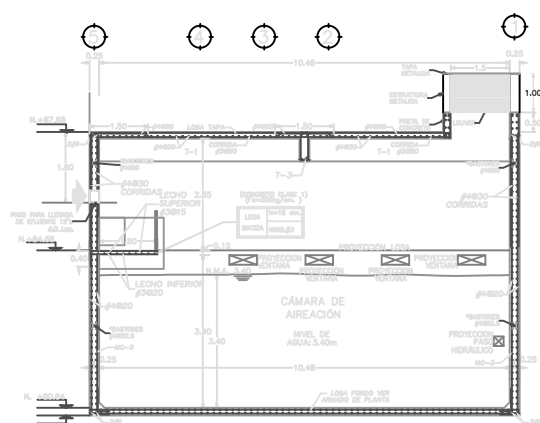
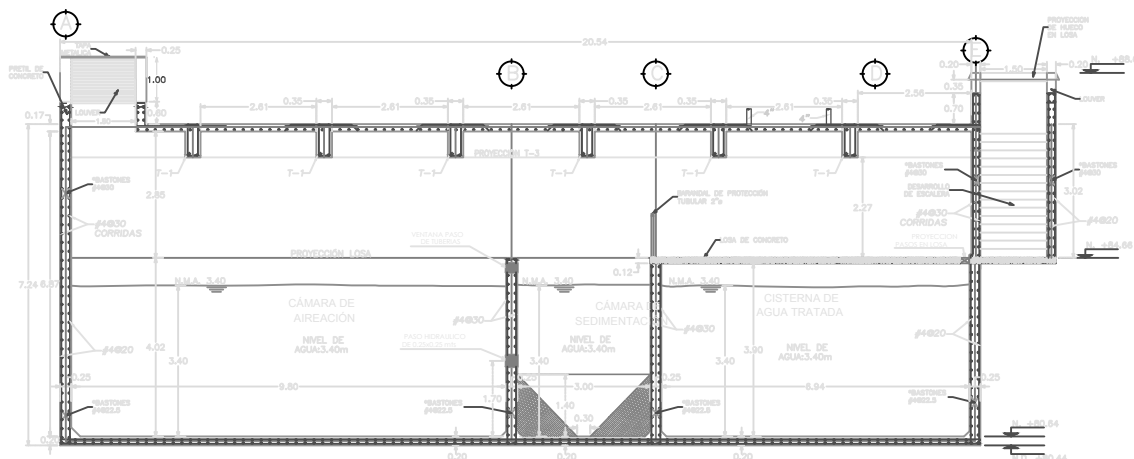
EDIFICIO OFICINAS



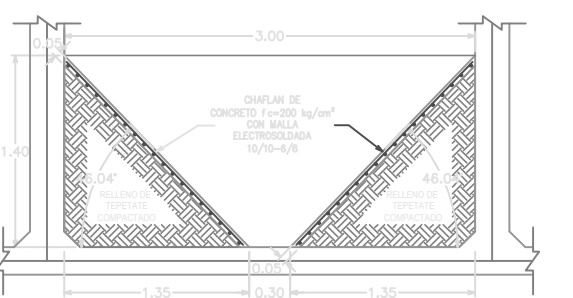
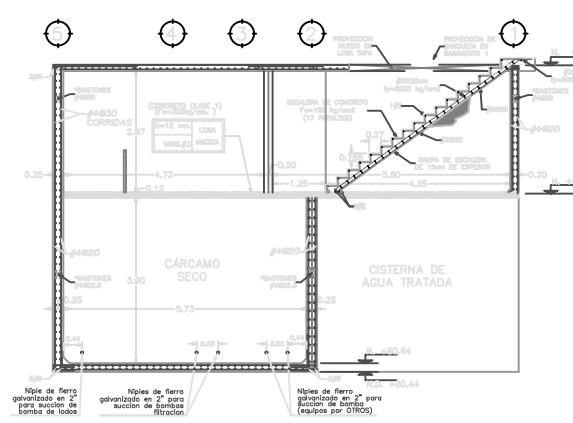
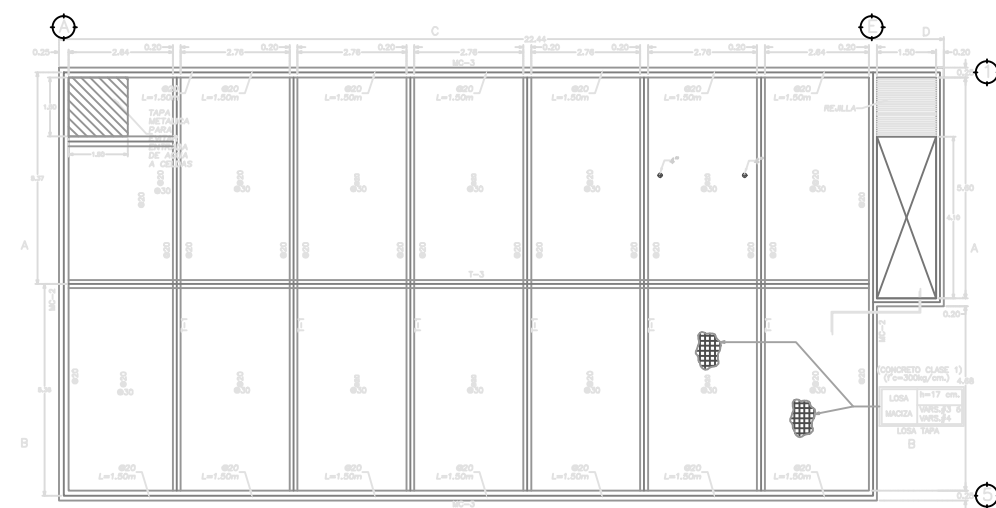
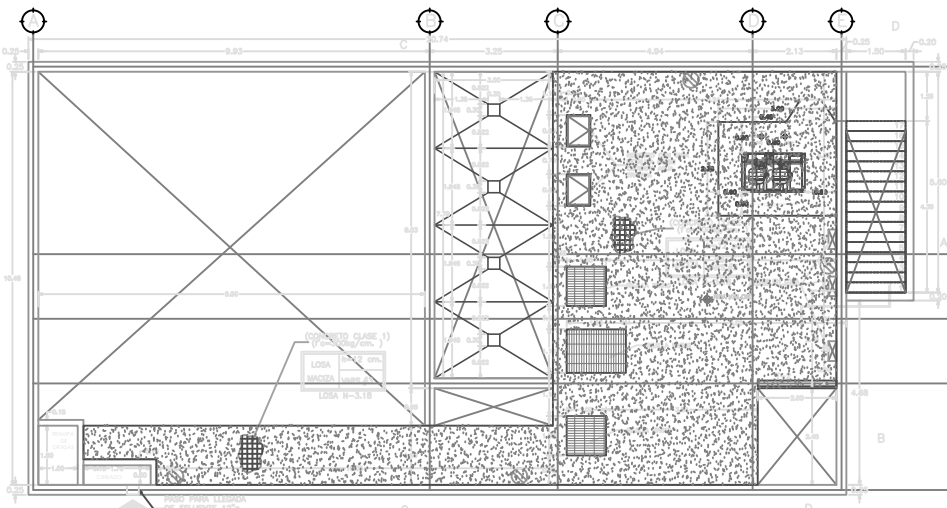
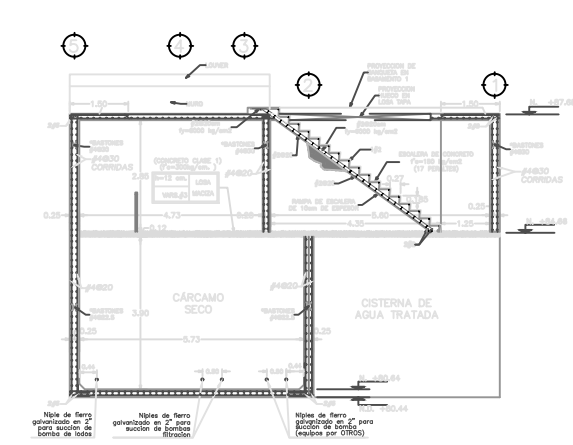
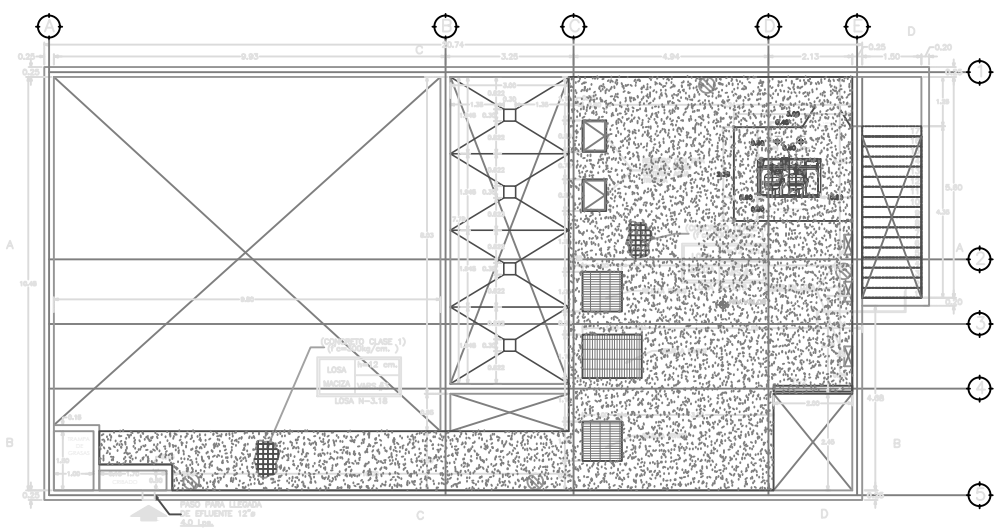
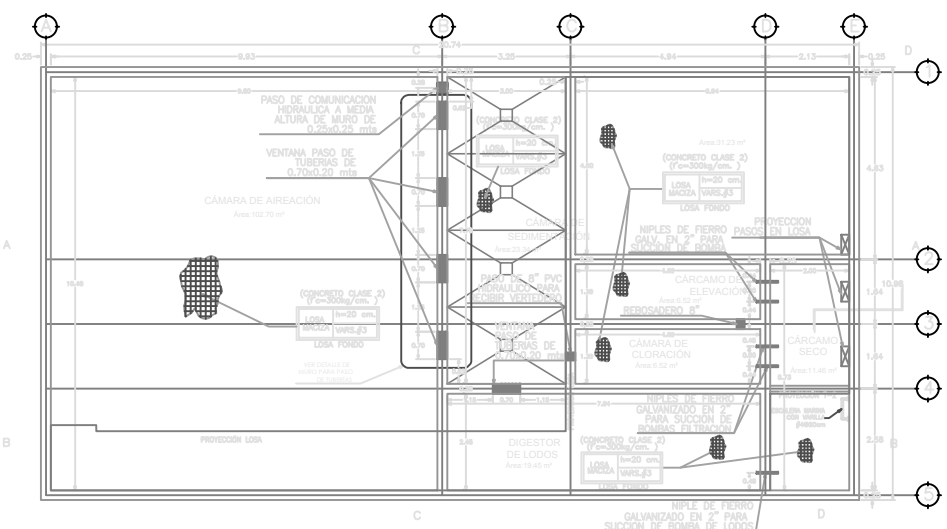


PTAR -
3.5LPS
NOM-003-ECOL-1997
VOL DE EXC
=1,612.25m³
N.D. +80.44

PLANTA DE TRATAMIENTO DE
AGUAS RESIDUALES
NOM-003-ECOL-1997
GASTO=4.0 lps
DIMENSIONES=22x8m
h=4.00m + 2.40m SOBREPASO
VOLUMEN EXCAVACIÓN.
1,612.25m³



- PLUVIAL
- TUBERIA AGUA PLUVIAL LIMPIA
 - TUBERIA AGUA PLUVIAL SUCIA
 - TUBERIA PLUVIAL A PRESION
 - TUBERIA PLUVIAL FOR LOSA
 - BAJA AGUA PLUVIAL
 - REGISTRO PLUVIAL TAPA CIEGA
- POZO DE VISITA DE PROYECTO
- REJILLA TIPO IRVING
- SENTIDO DE FLUJO
- SENTIDO DE ESCURRIMIENTO
- INDICA NUMERO DE POZO PLUVIAL LIMPIO
- INDICA NUMERO DE POZO PLUVIAL SUCIO
- INDICA NUMERO DE REJILLA PLUVIAL
- B.A.P. BAJADA DE AGUAS PLUVIALES
- 12.00-10-3000 LONGITUD(m)-PENDIENTE(mm)-DIAMETRO(mm)
- PL PLUVIAL LIMPIO
 - PS PLUVIAL SUCIO
 - CH COLADERA HELVEX MOD. 2014
 - R REJILLA TIPO IRVING
 - T.R. TAPON REGISTRO
 - PPB POLIPROPILENO DE BLOQUE
 - PEAD POLIETILENO ALTA DENSIDAD CORRUGADO
 - PVC HIDRAULICO RD-26
 - NIVEL DE TAPA
 - NIVEL DE ARRASTRE
- SANITARIA
- TUBERIA SANITARIA (PEAD CORRUGADO)
 - 100#-PPB-PL-1% DIAMETRO-MATERIAL-FLUIDO-PENDIENTE
 - SENTIDO DE FLUJO
 - REGISTRO SANITARIO DE CONCRETO
 - BAJADA DE AGUAS NEGRAS
 - INDICA DIAMETRO DE LA TUBERIA
 - INDICA POZO
 - BAN 305 — DIAMETRO
 - NUMERO DE BAJADA
 - NUMERO DE CUERPO
 - TIPO DE BAJADA
- NOTAS:
1. BAJADAS PLUVIALES Y TUBERIA APARENTE SERAN DE PVC HIDRAULICO RD26.
 2. TUBERIA ENTERRADA SERA DE PEAD CORRUGADO.



SAN-03

PLANTA DE TRATAMIENTO

INDUSTRIA AGROPECUARIA

URUAPAN, MICHOACAN

MAYO, 2015

GUSTAVO EDUARDO HERNANDEZ SOTO

REVISO	
SEÑESTRE	
DIMENSIONES	10
ACOTACIONES EN METROS	
NOMBRE DEL ARCHIVO EN CAD	

EDIFICIO OFICINAS



**Instituto Politécnico Nacional
Escuela Superior de Ingeniería y Arquitectura
Unidad Tecamachalco**



Capítulo IV Proyecto Ejecutivo

4.1 Proyecto Instalación Eléctrica

4.1.1 Memoria descriptiva del proyecto

4.1.2 Plano Eléctrico Acometida

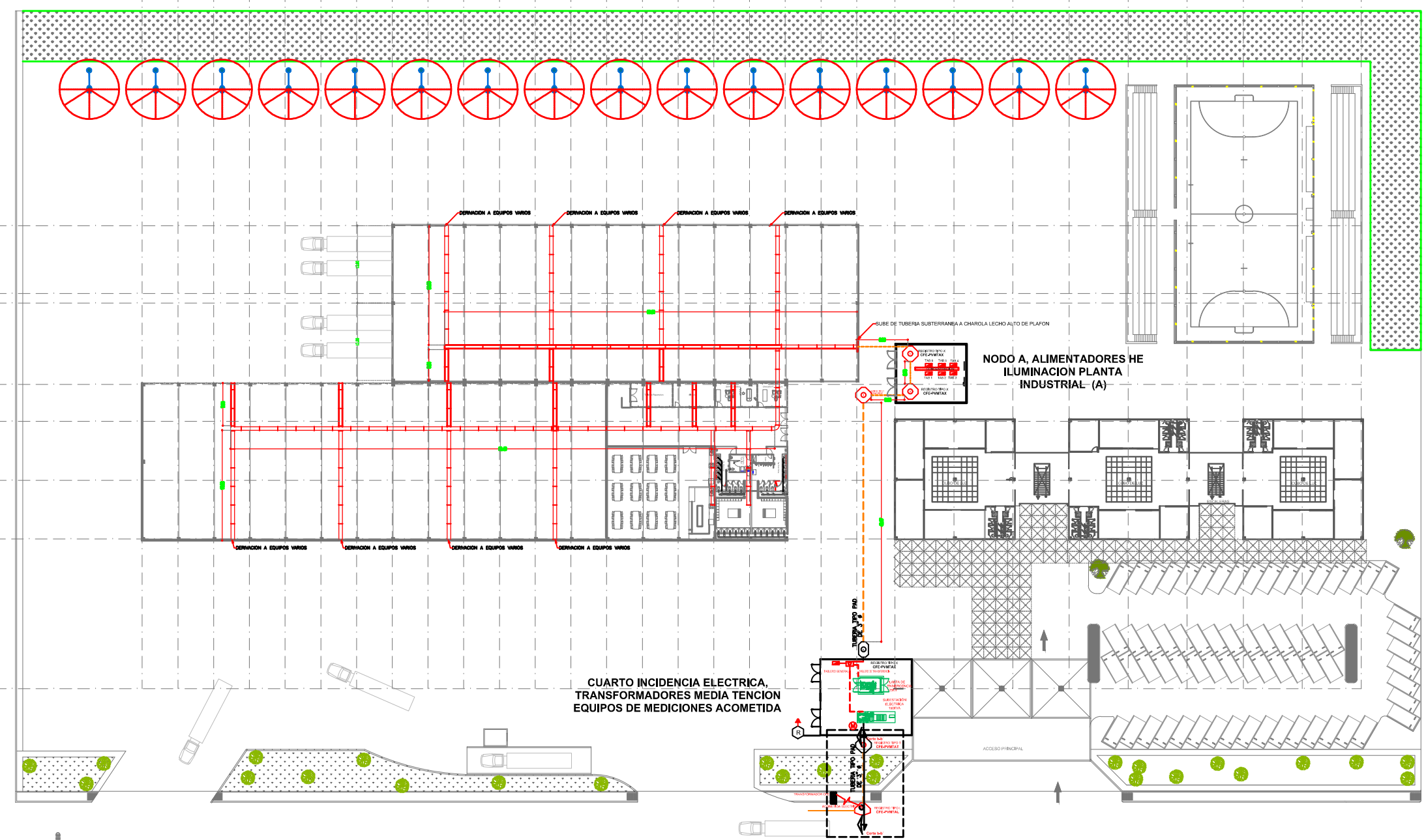
4.1.3 Plano Eléctrico Contactos

4.1.4 Plano Eléctrico Luminarias



1 2 3 4 5 6 7 8 9 10 11 12 13 14 15 16 17 18 19 20 21 22 23 24 25 26 27 28 29 30 32

A
B
C
D
E
F
G



- NOTAS**
1. EL ALAMBREO PRINCIPAL DE MEDIA TENSION, SERA CABLEADO CON CONDUCTORES DE ALAMBREO DEL TIPO T-1000, CON UN DIAMETRO DE 10.00 MM PARA EL NEUTRO, PARA LAS FASES Y CABLE DE COBRE DESNUDO DEL 4/0 PARA EL NEUTRO.
 2. EL ALAMBREO DE MEDIA TENSION SERA CABLEADO CON CABLE DE ALAMBREO DEL TIPO T-1000, CON UN DIAMETRO DE 10.00 MM PARA EL NEUTRO, PARA LAS FASES Y CABLE DE COBRE DESNUDO DEL 4/0 PARA EL NEUTRO.
 3. TENDRAN QUE SER CABLEADOS LOS ALAMBREOS COMO DE LOS TIPO T-1000, EN CADA SECCION.
 4. LOS ELECTRODOS A TIERRA DEBERAN DE SER UNA RESISTENCIA DE 10 OHMS EN UNO DE LOS LADOS Y 1 OHMS EN LOS OTROS LADOS, LOS ELECTRODOS SERAN DE ACERO PARA LLEGAR AL VALOR.
 5. LAS ACOMETIDAS DEBERAN DE SER DE TIPO T-1000, CON UN DIAMETRO DE 10.00 MM PARA EL NEUTRO, PARA LAS FASES Y CABLE DE COBRE DESNUDO DEL 4/0 PARA EL NEUTRO.
 6. PARA EL PLANO NOMINALMENTE ABERTO EN EL ANEXO DE 300 AMP DE CADA TIPO DE EQUIPO SE DEBE DE SER EN UNO DE LOS LADOS DEL TIPO.
 7. LA UBICACION DE LOS EQUIPOS DE MEDICION, SU UBICACION FINAL SE DETERMINARA EN OTRA.



- NOTAS:**
- 1.- LA INSTALACION ELECTRICA DEBE EJECUTARSE DE ACUERDO A LO REQUERIDO POR LA NORMA NOM-001-SEDE-2012.
 - 2.- EL CONDUCTOR DEBE SER CON AISLAMIENTO THW-LS 75°C, ANTILAMA, BAJA EMISION DE HUMOS Y BAJA TOXICIDAD.
 - 3.- LA LETRA "d" INDICA CONDUCTOR DE COBRE DESNUDO PARA PUESTA A TIERRA FISICA, LA LETRA "Y" INDICA CONDUCTOR ASLADO COLOR VERDE PARA PUESTA A TIERRA ASLADA (ELECTRONICA).
 - 4.- DEBERAN CONECTARSE FIRMEMENTE AL CONDUCTOR DE PUESTA A TIERRA, TODAS LAS PARTES METALICAS NO CONDUCTORAS DE CORRIENTE QUE CONFORMAN EL SISTEMA ELECTRICO.
 - 5.- LA CONTINUIDAD DEL CONDUCTOR DE PUESTA A TIERRA Y SU FUNCION A LAS CAJAS DEBE GARANTIZARSE DE ACUERDO A LA SECCION 250-148 DE LA NOM-001-SEDE-2012.
 - 6.- LAS CAJAS DE CONEXIONES DEBEN SER TIPO CUADRADA QUE CUMPLAN CON LA SECCION 314-16, 314-40 DE LA NOM-001-SEDE-2012.
 - 7.- TODAS LAS CONEXIONES O EMPALMES SE DEBEN ESTAR EN RECLUBIRSE CON CINTA ASLANTE O COLOCARLE CAPUCHON.
 - 8.- LAS TRAYECTORIAS INDICADAS SON ESQUEMATICAS, DE REQUERIRSE EL CONTRATISTA DEBERA AJUSTAR EN CAMPO, EN INSTALACIONES A LA INTemperie O SIUETAS A DARO

PLANO
ELE-01

PLANO
PLANO ELECTRICO

PROYECTO
AGROINDUSTRIA

LURIAPAN, MICHOACAN

FECHA
MAYO, 2017

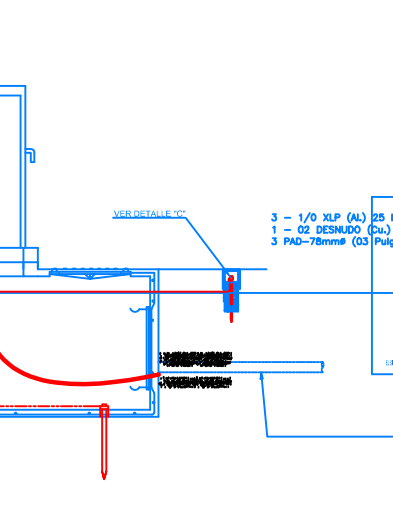
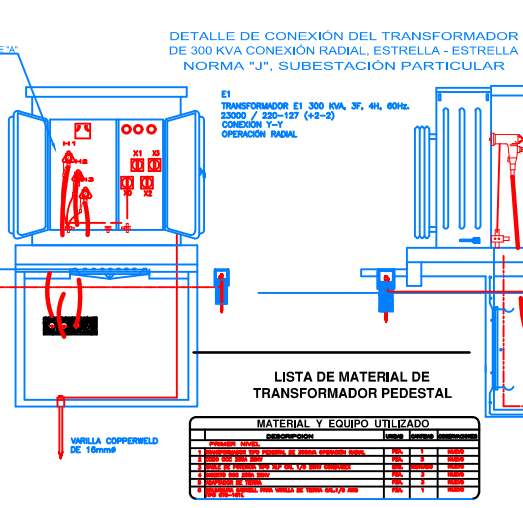
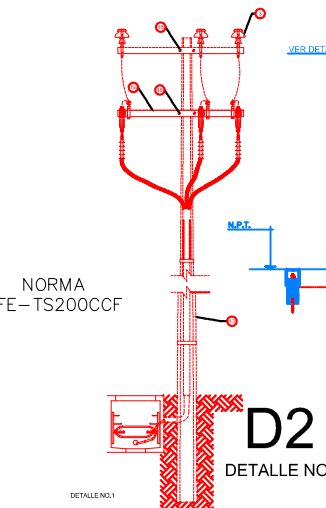
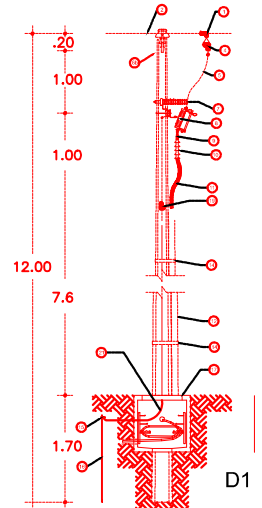
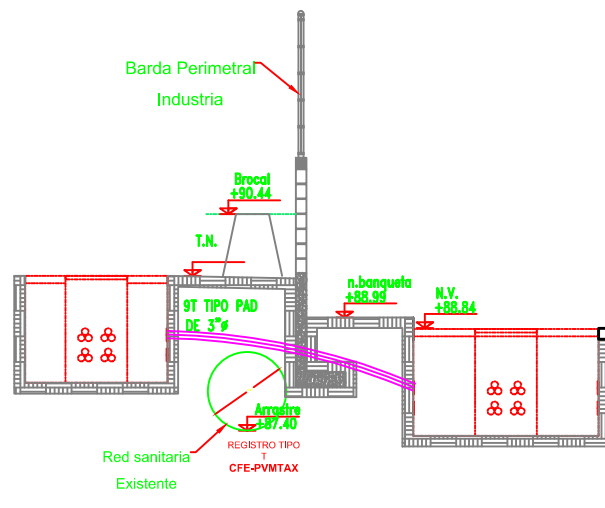
PROYECTO
GUSTAVO EDUARDO HERNANDEZ SOTO

REVISO

SEPRESE
10

DIMENSIONES
ACOTACIONES EN METROS

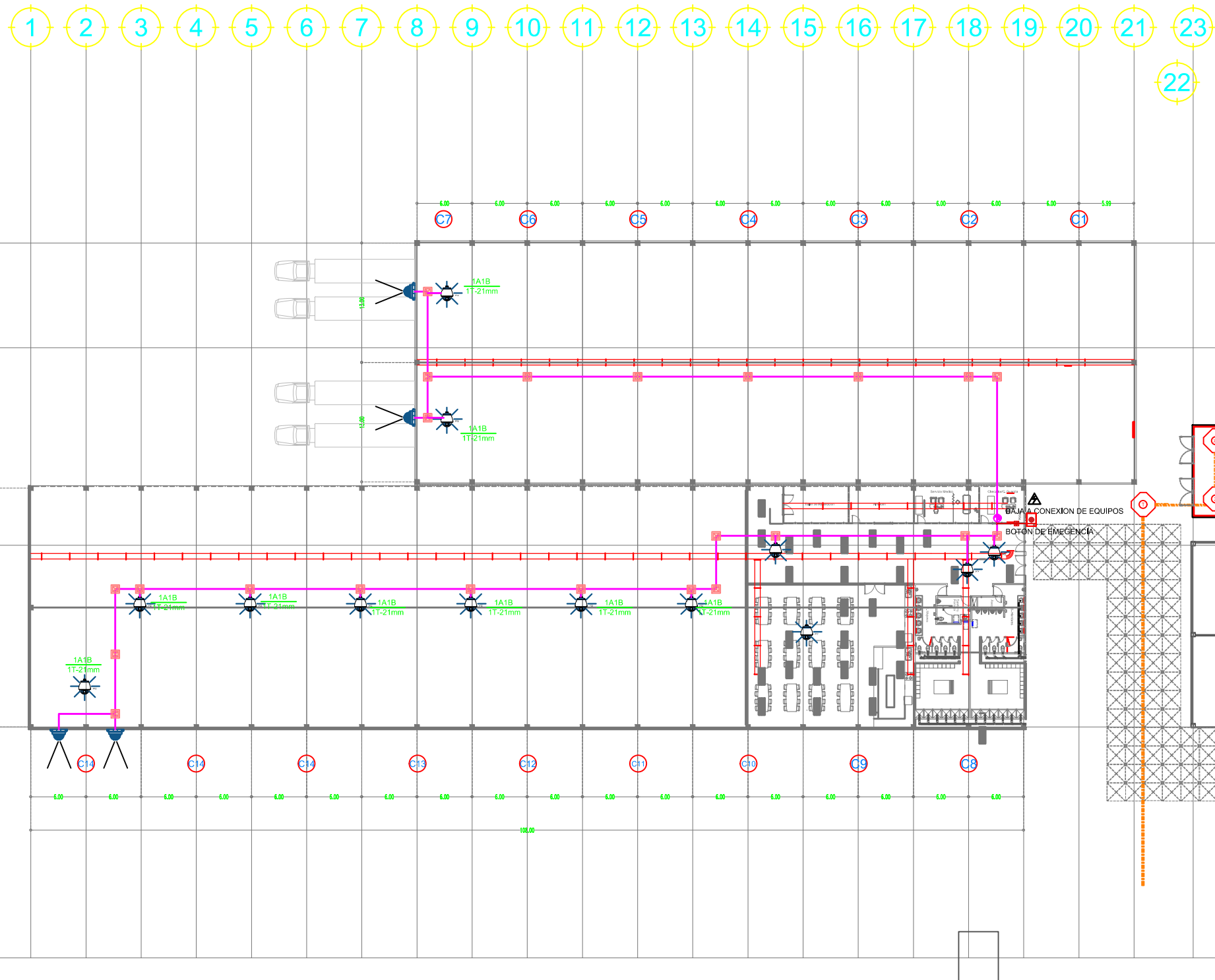
NOMBRE DEL ARCHIVO EN CAD



LISTA DE MATERIAL DE TRANSFORMADOR PEDESTAL

MATERIAL Y EQUIPO UTILIZADO	CANTIDAD	UNIDAD
1 - TRANSFORMADOR E1 300 KVA, 3F, 4W, 60Hz, 23000 / 220-127 (+2-2) CONEXION Y-Y, OPERACION RADIAL	1	UNIDAD
3 - 1/0 XLP (AL) 25 KVA, 25 KVA, 25 KVA	3	UNIDAD
1 - 02 DESNUDO (Cu.)	1	UNIDAD
3 PAD-78mm (03 Pulgadas)	3	UNIDAD

EDIFICIO OFICINAS



INDUSTRIA, URUAPAN
SISTEMA DE CIRCUITO
CERRADO DE TELEVISIÓN

SIMBOLOGÍA

[FTE]	FUENTE DE ALIMENTACIÓN
[DVR]	GRABADOR DIGITAL DE VIDEO
[CÁMARA FIJA]	CÁMARA FIJA
[CÁMARA PTZ]	CÁMARA PTZ
[CAJA REGISTRO]	CAJA REGISTRO
[TUBERIA CONDUIT]	TUBERIA CONDUIT
[TUBERIA CONDUIT FOR PISO]	TUBERIA CONDUIT FOR PISO
[CHAROLA O CHAROFILE]	CHAROLA O CHAROFILE
[CÁMBIO DE NIVEL (BAJA O SUBE)]	CÁMBIO DE NIVEL (BAJA O SUBE)
[REGLAMENTO ELÉCTRICO C.A.B.T.E.A. 20]	REGLAMENTO ELÉCTRICO C.A.B.T.E.A. 20
[CABLE UTP CAT 6]	CABLE UTP CAT 6
[CABLE PARA ALIMENTACIÓN 2 x 16]	CABLE PARA ALIMENTACIÓN 2 x 16

NOMENCLATURA

1. SUMEROS DE CONDUIT
 2. TUBERIA DE CONDUIT
 3. TUBERIA DE CONDUIT FOR PISO
 4. CHAROLA EN TUBERIA DE CONDUIT

REVISIÓN	FECHA	COMENTARIOS
VSQ	16 ENE 15	
APROB:	G.E.H.S.	DISEÑO: G.E.H.S.
REVISO:	G.E.H.S.	DIBUJO: G.E.H.S.

PLANO: **CCT-01**

PLANO: **PLANO CCTV.**

PROYECTO: **INDUSTRIA AGROPECUARIA**

URUAPAN, MICHOACAN

FECHA: **MAYO, 2015**

GUSTAVO EDUARDO HERNANDEZ SOTO

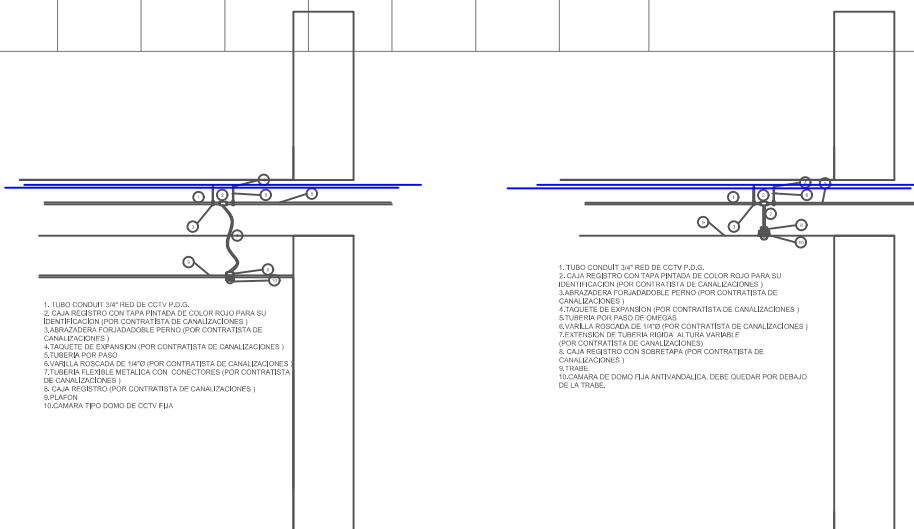
REVISO: _____

SEPESTRE: _____

10

ACOTACIONES EN METROS

NOMBRE DEL ARCHIVO EN CAD



DETALLES DE COLOCACION

EDIFICIO.OFICINAS

3 4 5 6 7 8 9 10 11 12 13 14 15 16 17 18 19 20 21 23 24 25 26

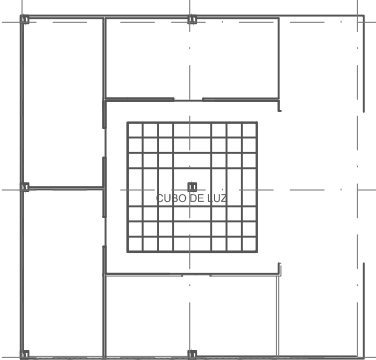
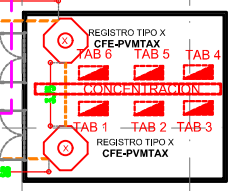
A
 B
 C
 D
 E
 F

22

SIMBOLO	SIMBOLOGIA DESCRIPCION
	RECEPTACULO DUPLEX, POLARIZADO, CON CONEXION A TIERRA Y TIERRA AISLADA TIPO TRS A PRUEBA DE INTRUSION, 1F, 2H, 120V, 60HZ, MONTAIE EN MURO MEDIO BLO DE TRES O DE ACUERDO A GUIA MECANICA DE EQUIPO PARA SERVICIO DE UPS, CONFIGURACION NEMA 5-15R. PARA RECIBIR CLAVIA TIPO L5-15P.
	RECEPTACULO DUPLEX, POLARIZADO, CON CONEXION A TIERRA Y TIERRA AISLADA TIPO TRR A PRUEBA DE INTRUSION, 2F, 3H, 220V, 60HZ, MONTAIE EN MURO h=0.40m O DE ACUERDO A GUIA MECANICA DE EQUIPO PARA SERVICIO DE UPS, CONFIGURACION NEMA 6-15R. PARA RECIBIR CLAVIA TIPO 6-15P.
	CONTACTO DUPLEX POLARIZADO CON CONEXION A TIERRA 15A, 120V, CONFIGURACION NEMA 5-15R, PARA RECIBIR CLAVIA TIPO 5-15P, h=0.30m s.n.p.t.
	SALIDA ELECTRICA ESPECIAL, PARA SEDADORAS DE MANOS EN BAÑOS 1F-2H 127V, h=1.20m s.n.p.t.
	SALIDA ELECTRICA ESPECIAL, PARA DECORACION NAVIDENA DE TIENDA 1F-2H 127V, h= EN PLAFON
	CONTACTO DE SEGURIDAD DE MEDIA VUELTA CONFIGURACION NEMA L5-15R EN CAJA FIS. TIPO CONDULET CON TAPA, 15A, 220V, PARA RECIBIR CLAVIA TIPO L5-15P. DESCONECTOR TIPO TOGLE EN CAJA CONDULET TIPOFS, DE 1x15A, 127V.
	CONTACTO DUPLEX POLARIZADO CON CONEXION A TIERRA, 15A, 127V, CONFIGURACION NEMA 5-15R, PARA RECIBIR CLAVIA TIPO 5-15P. PARA PISO
	CAJA CUADRADA GALVANIZADA PARA PISO Y CONEXIONES. MCA. RACO O SIMILAR.
	CONDUIT PARED DELGADA GALVANIZADA SE INDICA DIAMETRO Y NUMERO DE CONDUCTORES. POR LOSA O PLAFON
	CONDUIT PARED DELGADA GALVANIZADA SE INDICA DIAMETRO Y NUMERO DE CONDUCTORES. POR LOSA O PLAFON INDICA CONDUIT QUE SUBE
	INDICA CONDUIT QUE BAA
	INDICA CONDUIT FLEXIBLE CON ACCESORIOS PARA JUNTA CONSTRUCTIVA, VER DETALLE.

- NOTAS:
- LA INSTALACION ELECTRICA DEBE EJECUTARSE DE ACUERDO A LO REQUERIDO POR LA NORMA NOM-001-SEDE-2012.
 - EL CONDUCTOR DEBE SER CON AISLAMIENTO THW-LS 75C, ANTILANA, BAJA EMISION DE HUMOS Y BAJA TOXICIDAD.
 - LA LETRA "4" INDICA CONDUCTOR DE COBRE DESNUDO PARA PUESTA A TIERRA FISA, LA LETRA "I" INDICA CONDUCTOR ASLADO PARA PUESTA A TIERRA. TODAS LAS PARTES METALICAS NO CONDUCTORAS DE CORRIENTE QUE CONFORMAN EL SISTEMA ELECTRICO.
 - DEBERAN CONECTARSE FIRMEMENTE AL CONDUCTOR DE PUESTA A TIERRA. TODAS LAS PARTES METALICAS NO CONDUCTORAS DE CORRIENTE QUE CONFORMAN EL SISTEMA ELECTRICO.
 - LA CONTINUIDAD DEL CONDUCTOR DE PUESTA A TIERRA Y SU FIJACION A LAS CAJAS DEBE GARANTIZARSE DE ACUERDO A LA SECCION 250-148 DE LA NOM-001-SEDE-2012.
 - LAS CAJAS DE CONEXIONES DEBEN SER TIPO CUADRADA QUE CUMPLAN CON LA SECCION 314-16, 314-40 DE LA NOM-001-SEDE-2012.
 - TODAS LAS CONEXIONES O EMPALMES SE DEBEN ESTARAR Y RECUBRIRSE CON GINTA AISLANTE O COLOCARLE CAPUCHON.
 - LAS TRAYECTORIAS INDICADAS SON ESQUEMATICAS, DE RECUBRIRSE EL CONTRASTA DEBERA AJUSTAR EN CAMPO. EN INSTALACIONES A LA INTemperie O SUJETAS A DAÑO

SUB ESTACION A, ALIMENTADORES HE ILUMINACION PLANTA INDUSTRIAL (A)



TUBERIA TIPO PAD DE 3" Ø

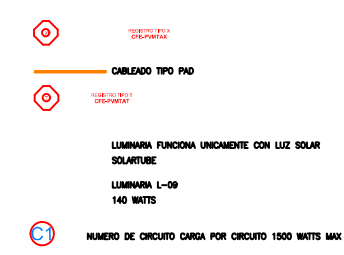
ELE-02

PLANO	PLANO ELECTRICO CONTACTOS
PROYECTO	INDUSTRIA AGROPECUARIA
	LURIAPAN, MICHOACAN
FECHA	MAYO, 2015

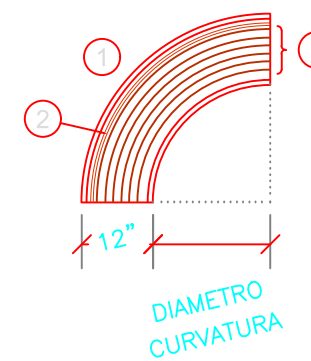
GUSTAVO EDUARDO HERNANDEZ SOTO

REVISO	
SEPESTRE	10
DIMENSIONES	ACOTACIONES EN METROS
NOMBRE DEL ARCHIVO EN CAD	

EDIFICIO.OFICINAS

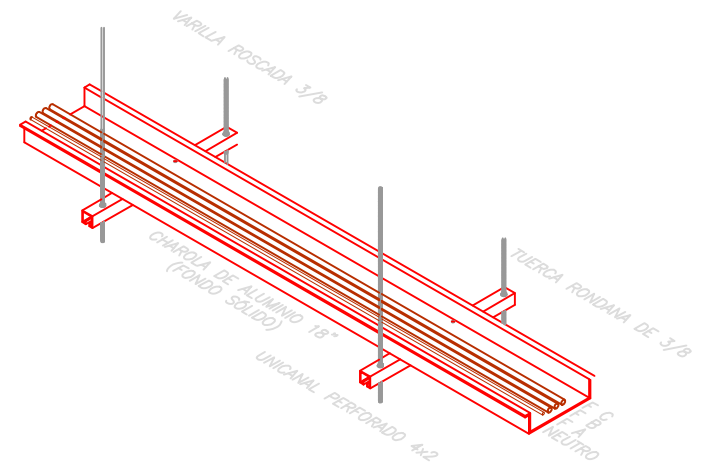


ESPECIFICACIONES



- 1.- CURVA HORIZONTAL TIPO FONDO SOLIDO ANCHO INDICADO
- 2.- CABLE ACS DESNUDO CALIBRE INDICADO EN PLANOS PARA PUESTA A TIERRA
- 3.- CABLE DE ENERGIA MEDIA TENSION TIPO XLP INDICADOS EN PLANO

DIAMETRO DE CURVATURA ES 12 VECES EL DIAMETRO EXTERIOR DE CABLE XLP-DS



NOTAS

1. EL ALIMENTADOR PRINCIPAL DE MEDIA TENSION, SERÁN CABLEADOS CON CONDUCTOR DE ALUMINIO CAL. 500 KCM, DE ACUERDO A ESPECIFICACIÓN E-000016, PARA LAS FASES Y CABLE DE COBRE DESNUDO CAL. 4/0 AWG PARA EL NEUTRO.
2. LAS ACOMETIDAS DE MEDIA TENSION SERÁN CABLEADOS CON CABLE DE ENERGÍA TIPO DS, CLASE 25 KV, AISLAMIENTO XLP AL 100%, CONDUCTOR DE ALUMINIO CAL. 500 KCM DE ACUERDO A ESPECIFICACIÓN E-000016, PARA LAS FASES Y CABLE DE COBRE DESNUDO CAL. 4/0 AWG PARA EL NEUTRO.
3. TODO EL NEUTRO CORRIDO, TANTO DE LOS ALIMENTADORES COMO DE LOS RAMALES SE ATERRIZA EN CADA REGISTRO
4. LOS ELECTRODOS A TIERRA DEBERAN DE DAR UNA RESISTENCIA DE 10 OHMS EN EPOCA DE ESTIAJE Y 5 OHMS EN EPOCA DE LLUVIA, LOS ELECTRODOS QUE NO DEN ESTE VALOR SE DEBERAN DE CONECTAR CON 2 ELECTRODOS MAS EN FORMA DE DELTA PARA LLEGAR AL VALOR.
5. LAS ACOMETIDAS RADIALES A LAS TRANSFORMADORES PARTICULARES LLEVARAN CODO Q.C.C. CON FUSIBLE LIMITADOR DE CORRIENTE.
6. PARA EL PUNTO NORMALMENTE ABIERTO EN EL ANILLO DE 200 AMP SE DEJARA INSERTO APARTARRAYO 18 KV, EN AMBOS LADOS DEL TRANSF.
7. LA UBICACION DE LOS EQUIPOS ES INDICATIVA, SU UBICACION FINAL SE DETERMINARA EN OBRA.

PLANO
ELE-3
 PLANO
 PLANO ELECTRICO
 LUMINARIAS
 PROYECTO
 INDUSTRIA AGROPECUARIA
 LURUAPAN, MICHOACAN
 FECHA
 MAYO, 2015
 PROYECTO
 GUSTAVO EDUARDO HERNANDEZ SOTO
 REVISOR
 SEPTIEMBRE
 10
 DIMENSIONES
 ACOTACIONES EN METROS
 NOMBRE DEL ARCHIVO EN CAD

EDIFICIO.OFICINAS



**Instituto Politécnico Nacional
Escuela Superior de Ingeniería y Arquitectura
Unidad Tecamachalco**



Capítulo IV Proyecto Ejecutivo

4.1 Proyecto Urbanización

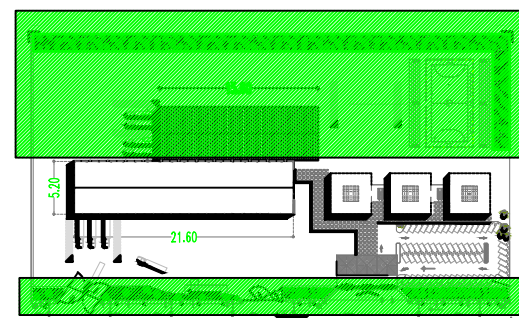
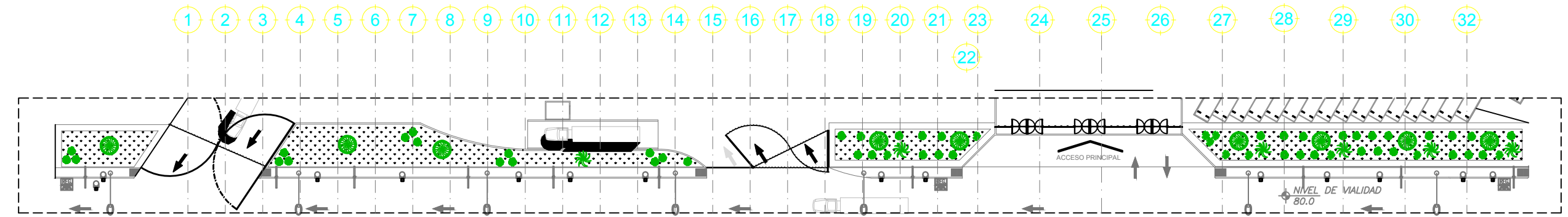
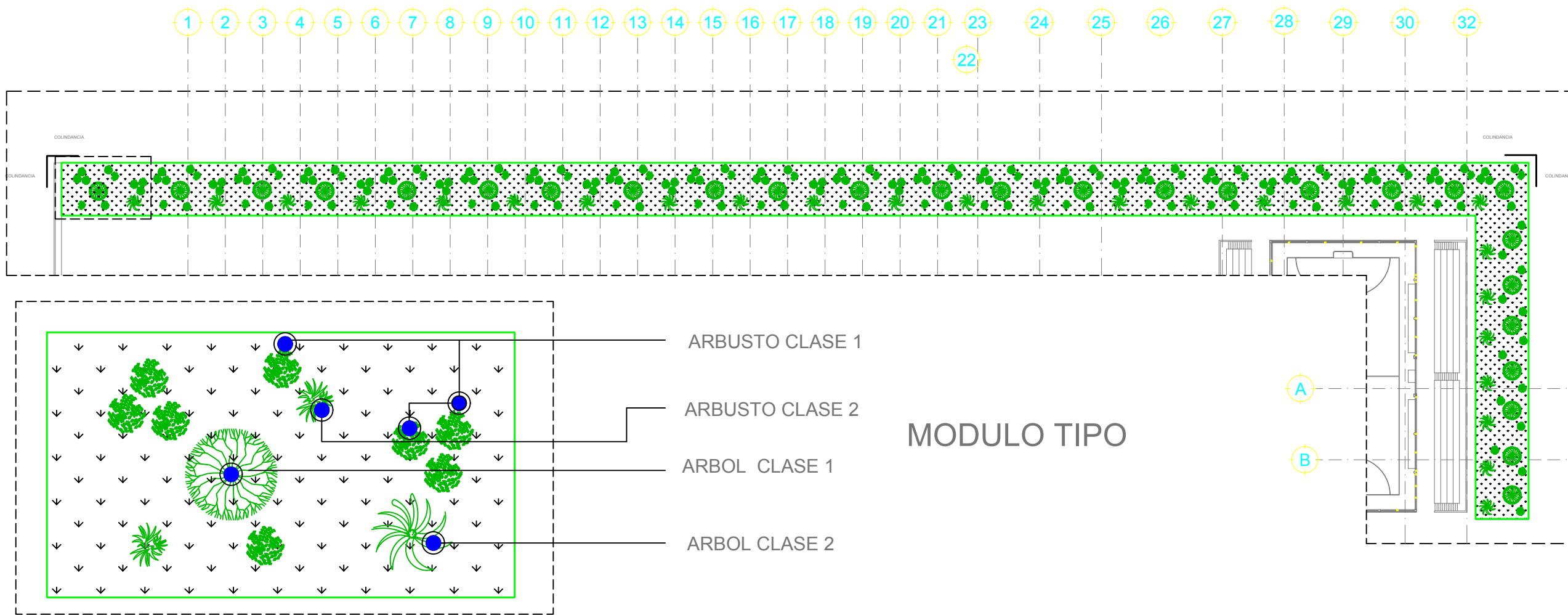
4.1.1 Memoria descriptiva del proyecto

4.1.2 Plano de Materiales

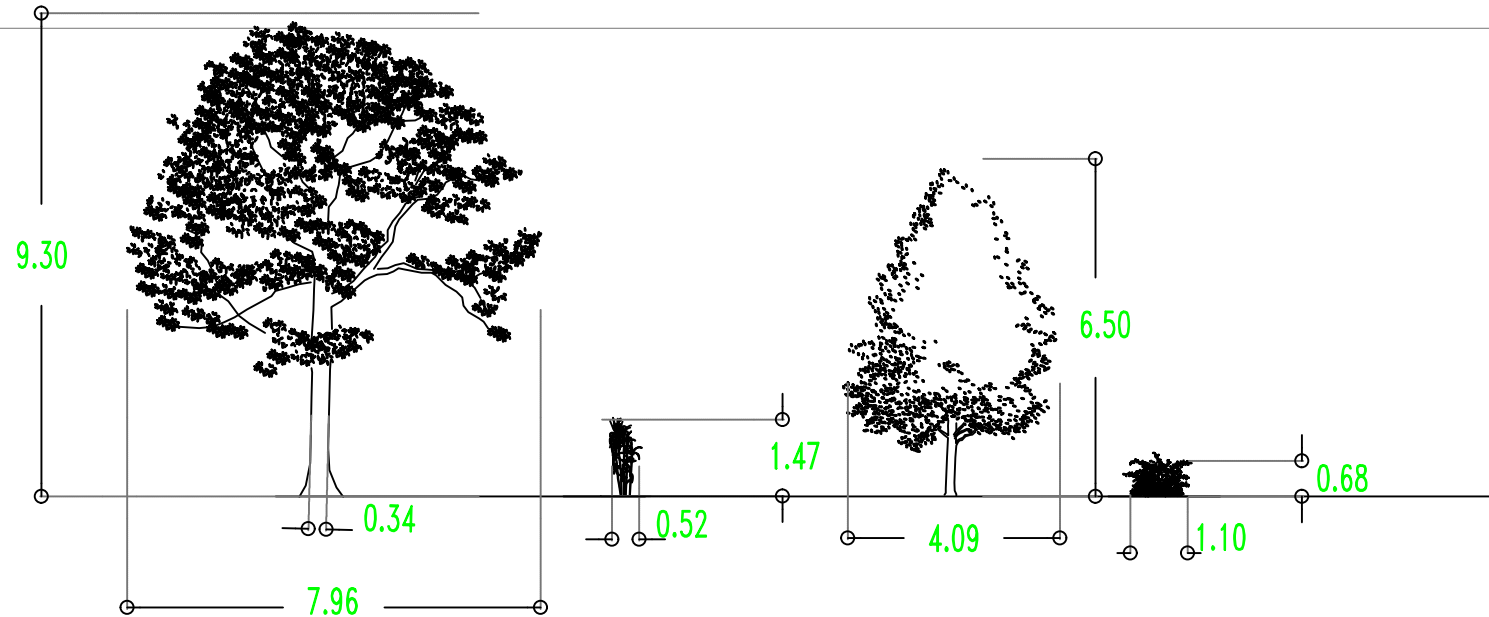
4.1.3 Plano Urbanización Conjunto

4.1.4 Plano Señalización de Conjunto



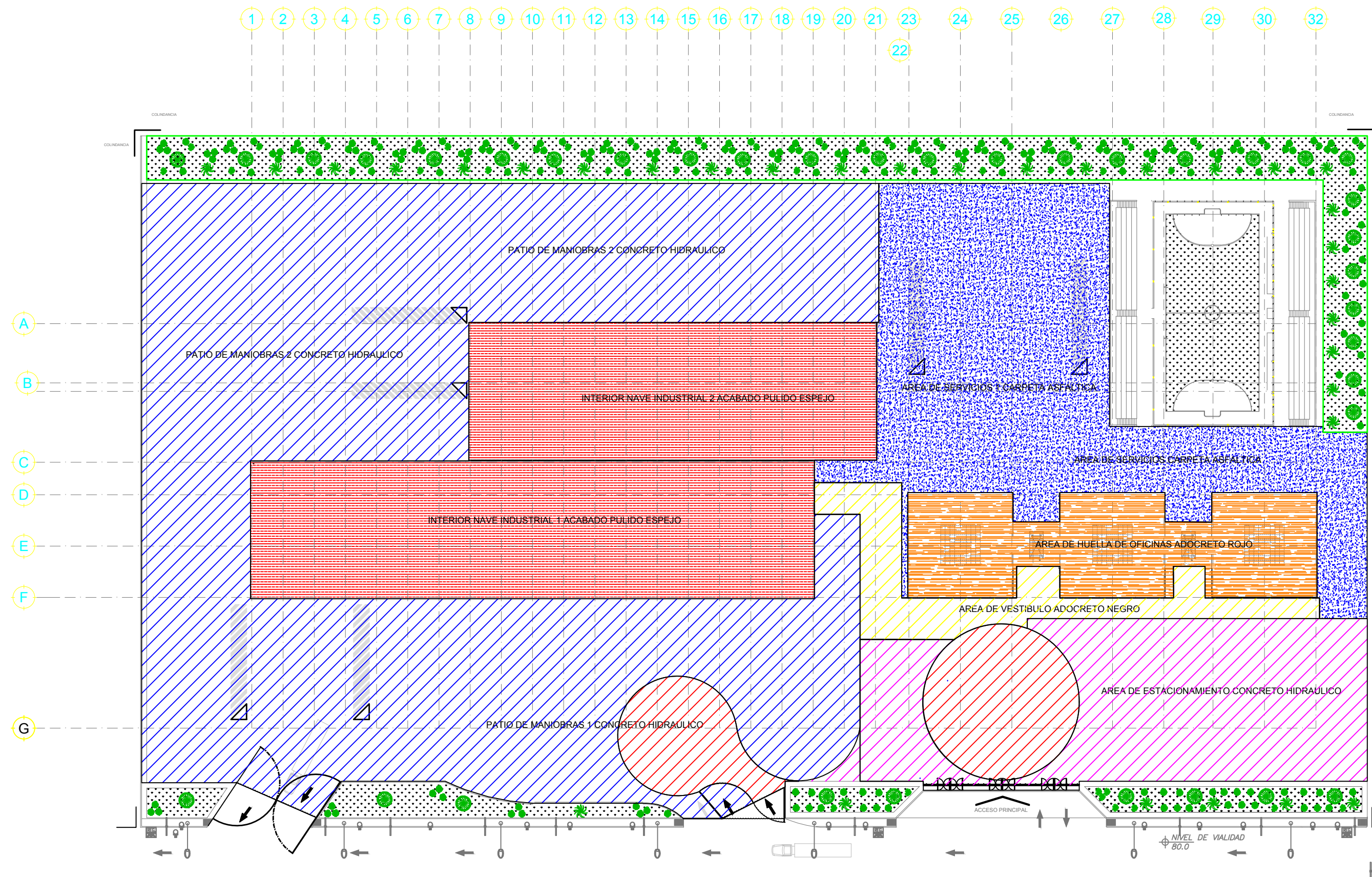


ÁREA DE ANALISIS



PLANO	URB-01
PLANO	PLANTA DE CONJUNTO AZOTEA
PROYECTO	INDUSTRIA AGROPECUARIA
	URUAPAN, MICHOACAN
FECHA	MAYO, 2017
PROYECTO	
ESC. S/E	
	GUSTAVO EDUARDO HERNANDEZ SOTO
REVISO	
SEMESTRE	10
DIMENSIONES	ACOTACIONES EN METROS
NOMBRE DEL ARCHIVO EN CAD	

EDIFICIO.AGROINDUSTRIA



PLANO **MAT- 01**

PLANO **PLANTA DE CONJUNTO AZOTEA**

PROYECTO **INDUSTRIA AGROPECUARIA**

URUAPAN, MICHOACAN

FECHA **MAYO, 2017**

PROYECTO

GUSTAVO EDUARDO HERNANDEZ SOTO

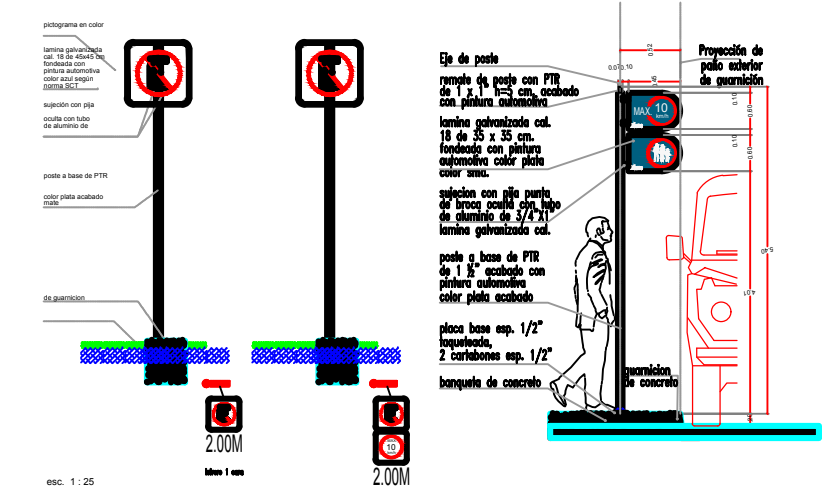
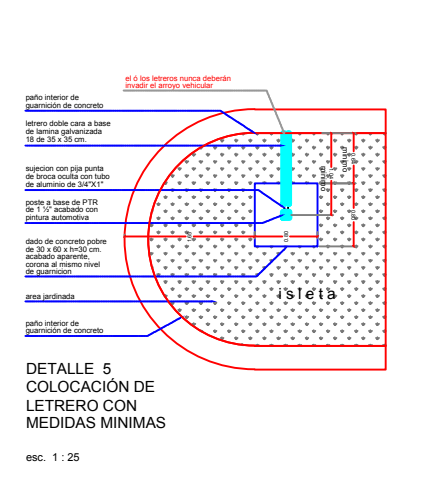
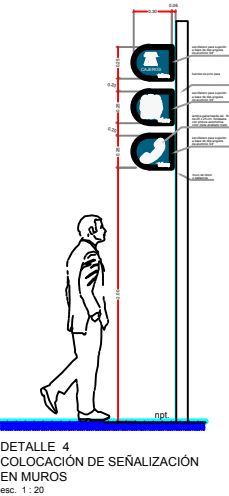
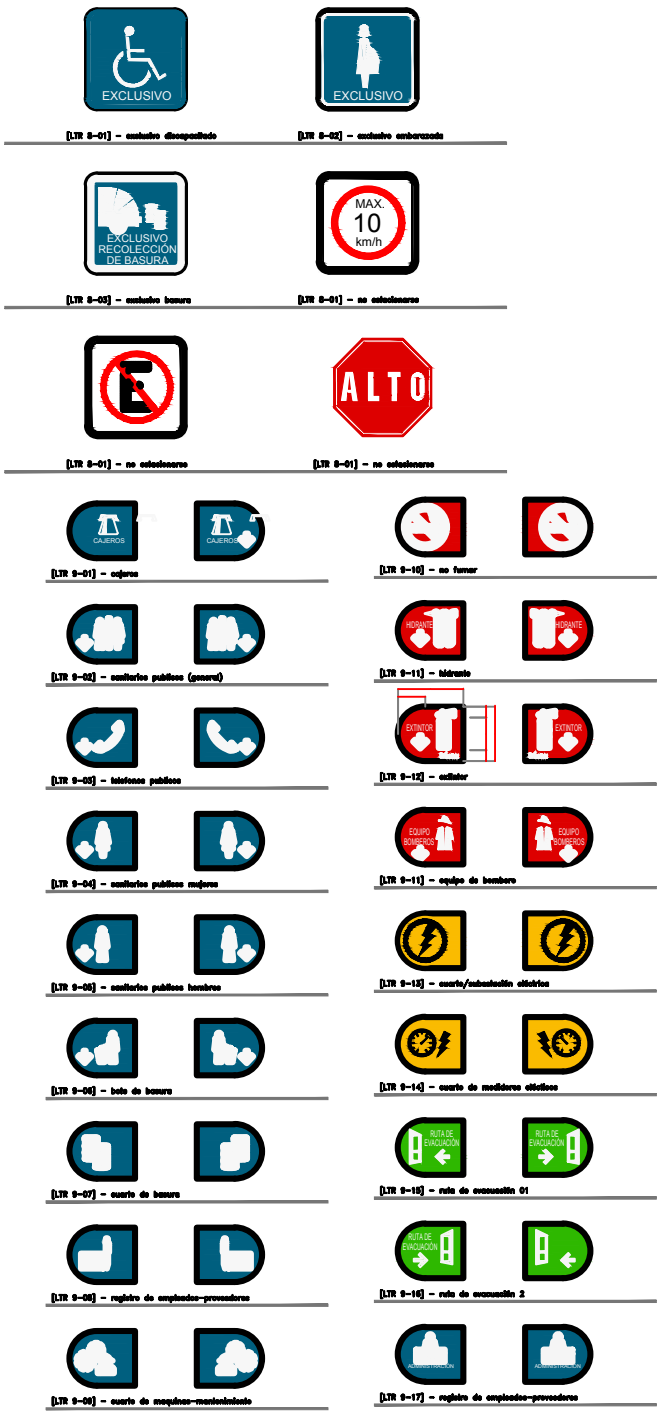
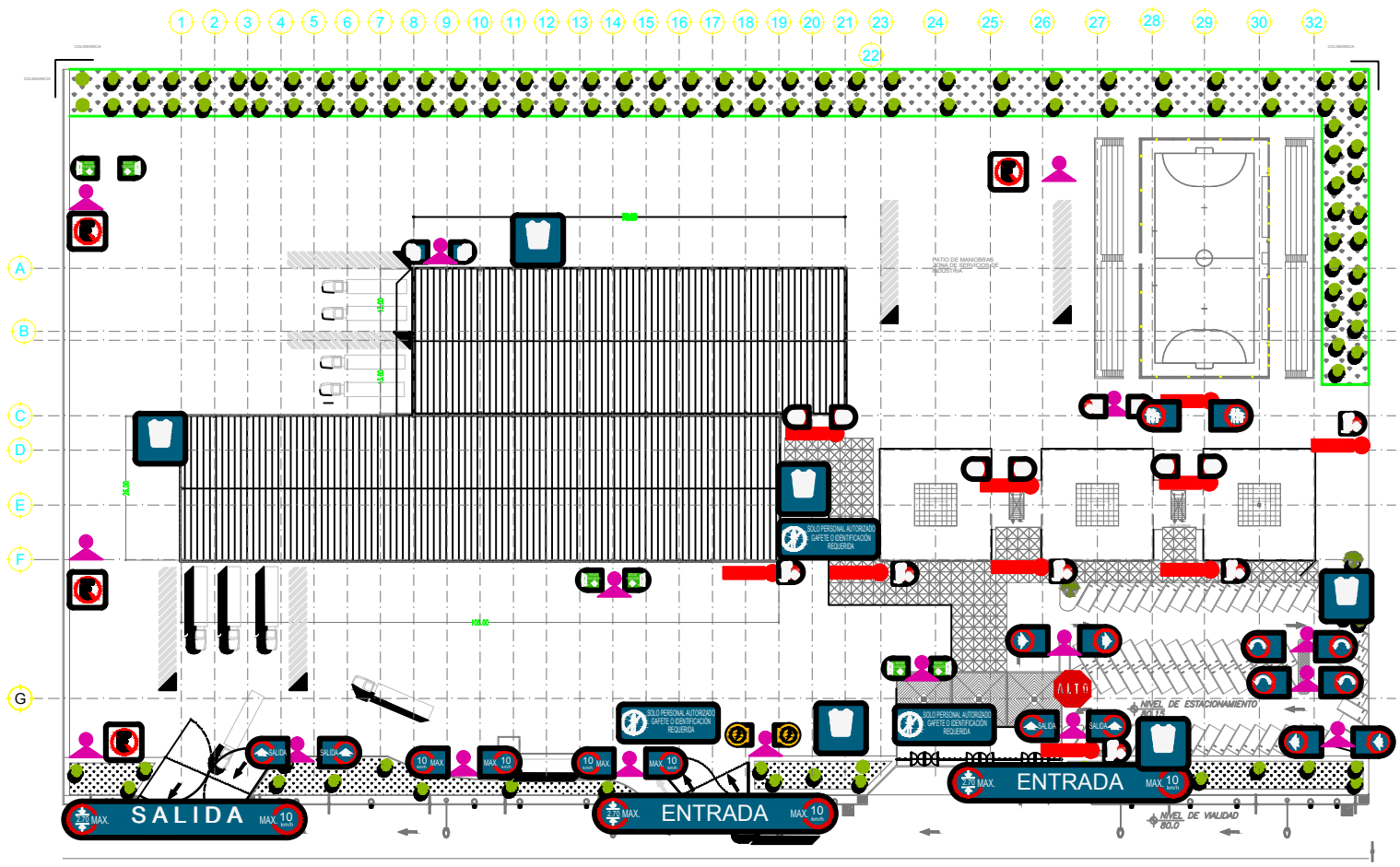
EDIFICIO AGROINDUSTRIA

REVISO

SEMESTRE **10**

DIMENSIONES **ACOTACIONES EN METROS**

NOMBRE DEL ARCHIVO EN CAD



POSTES Y LETREROS

- indica poste h. total=1.70m.
- indica poste h. total=2.45m.



PLANO: URB-01

PLANO: PLANTA DE CONJUNTO

PROYECTO: INDUSTRIA AGROPECUARIA

URUAPAN, MICHOACAN

FECHA: MAYO, 2017

PROYECTO: GUSTAVO EDUARDO HERNANDEZ SOTO

EDIFICIO: AGROINDUSTRIA

REVISOR: _____

SEMESTRE: 10

DIMENSIONES: ACOTACIONES EN METROS

NOMBRE DEL ARCHIVO EN CAD: _____

Capítulo V Ingeniería de Costos

5.1 Proyecto Administrativo

Esta basado en la organización cooperativa de trabajadores, en donde los accionistas formaran parte del esquema de trabajo de la agroindustria, dicho capital es de 1'000,000.00 lo que le hará acreedores a un porcentaje de conformación de la agroindustria, dicho capital invertido formará parte de el poder económico para la edificación de la industria, compra de maquinaria para el proceso industrial, compra de transporte para su funcionamiento y ejecución efectiva; el terreno se especula puede obtenerse por 2 opciones, ya sea cada opción de manera individual o de manera conjunta, la primera seria por medio del Programa de Fomento a la Agricultura “*Investigación Innovación y Desarrollo Tecnológico Agrícola*” el cual ofrece financiamiento monetario o en especie para apoyar el desarrollo tecnológico del campo (SAGARPA, 2017)., la segunda opción es el apoyo municipal, con la clausula de una parte de las utilidades sean redituables al municipio durante un periodo de tiempo determinado.

5.2 Costos de Proyecto

El área del terreno es de 31,394.00 m² lo cual generará una derrama de 28,254,600.00 por el costo de terreno considerando en \$900.00 x m² el área edificable de oficinas administrativas corresponde a 1257.84 m² x 7823.08 (ver tabla 33) representa \$9,840,182.94 el área de industria es de 2808 m² x \$ 4568.08, total 12,827,168.64 el área de estacionamiento 2127 m² x \$ 1571.00 total 5,468,517 y un área de canchas con valor de 1,500,000 con gradas incluidas, una flota de 5 camiones torton 6,000,000.00., equipamiento de industria por \$ 9,000,000 maquinaria Flottweg centrifugadoras, refrigeradores, almacenadoras, bandas transportadoras contenedores, etc. Para un gran total de \$72,890,468.58 en costo directo, aunado a esto tenemos que evaluar los costos indirectos por un 24% de total en bruto mas un 4% del proyecto ejecutivo y un incremento por sustentabilidad del proyecto. Así mismo consideramos la inflación en el país promedio de los últimos 6 meses evaluada por el banco de México, (ver figura 34).

Tabla 33. Importe estimado por partida Oficinas administrativas

Partida	%	\$/m ²
CIMENTACION	2.43	190.21
SUBESTRUCTURA	2.43	190.42
SUPERESTRUCTURA	23.94	1,872.47
CUBIERTA EXTERIOR	9.69	757.79
TECHO	0.79	61.70
CONSTRUCCION INTERIOR	8.32	650.50
TRANSPORTACION	5.65	441.64
SISTEMA MECANICO	2.55	199.28
ELECTRICO	13.07	1,022.20
ESPECIALIDADES	1.72	134.38
CONDICIONES GENERALES	29.43	2,302.48
Total:		7,823.08

El aceite de aguacate es un producto altamente demandado y sumamente costoso en relación con el aceite de oliva, su relación de costo esta en 700% mayor al aceite de oliva, la producción estimada anual de la agroindustria es de 7,500,000.00 l considerando el aprovechamiento máximo del producto, en este caso particular especularemos el procesamiento de 1.00 T al día de aceite extravigen de aguacate, lo cual representa al año 367.00 T lo que en términos de producto de aceite da un total de 55,050.00lts el beneficio económico representa \$ 77,070,000 brutos, de esta cantidad se tiene que descontar el costo por producción y recolección del producto, sueldos, mantenimientos, logística etc. Que representa un 33% del beneficio en bruto mismo, de manera que el 67% restante se va a caja general para retribuir al inversor que en término de resituación sería de 2.5 años.

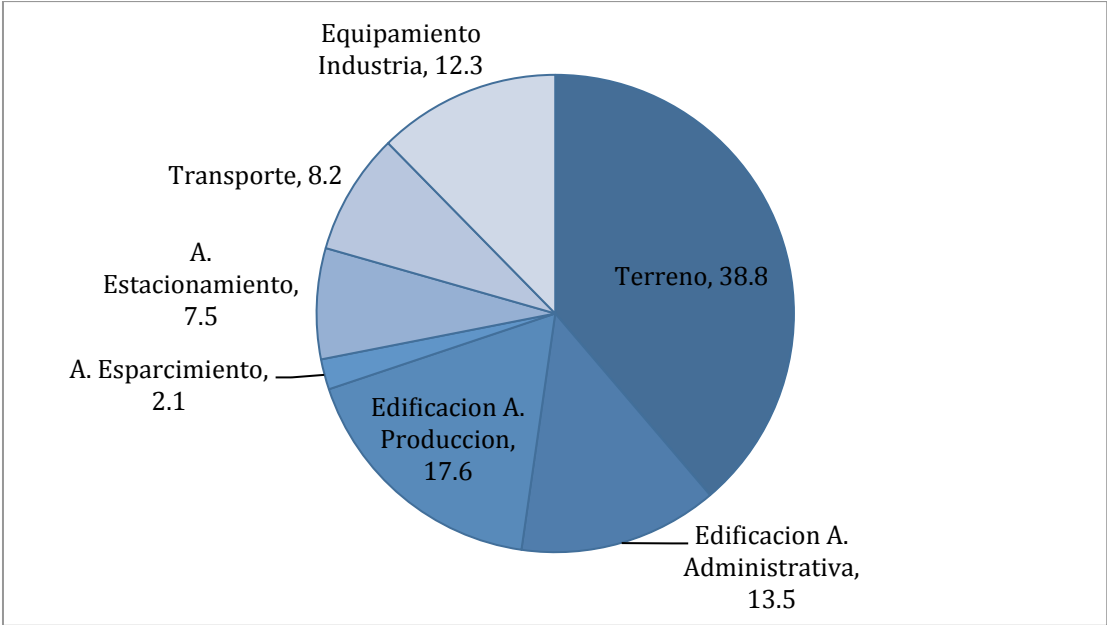
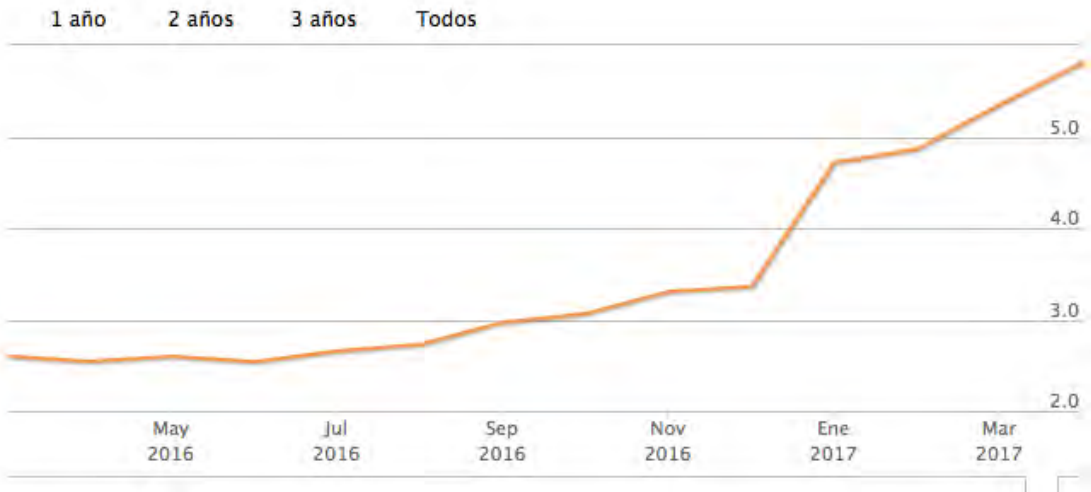


Figura 35. Porcentaje de inversión con respecto al total.

Tabla 43. Reporte de inflación por el banco de México en los últimos 6 meses indican la inflación que va del 2 al 4.7 %



5.3 Calendario de obra

El tiempo estimado para la creación de la agroindustria es de 18 meses, esto es con base en la consideraciones de inversiones análisis de ejecución de proceso constructivo, fuerza de trabajo semanal y anual, las partidas en las cuales se divide el proyecto son, preliminares, cimentación, estructura, albañilería, instalaciones, acabados, cancelería y obras exteriores, cada mes se realiza un promedio de estimación de 5'000,000.00 mdp, el cual dará soporte a los diferentes frentes y de esta manera la efectiva realización de la agroindustria sin problema monetario. (Ver tabla 21 y 22).

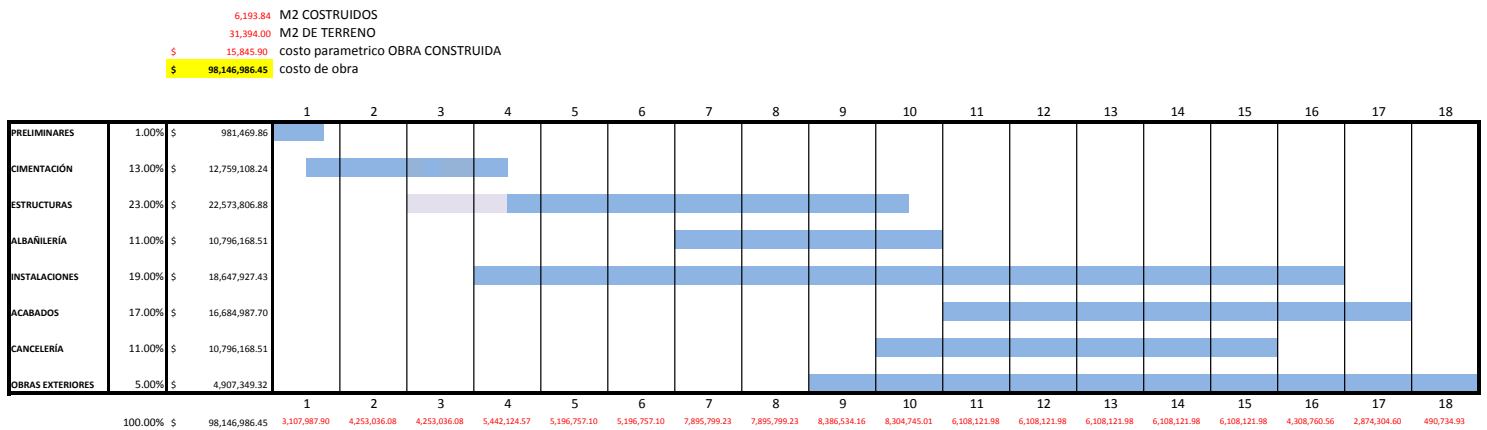


Figura 34. Programa de obra esquemático agroindustria.

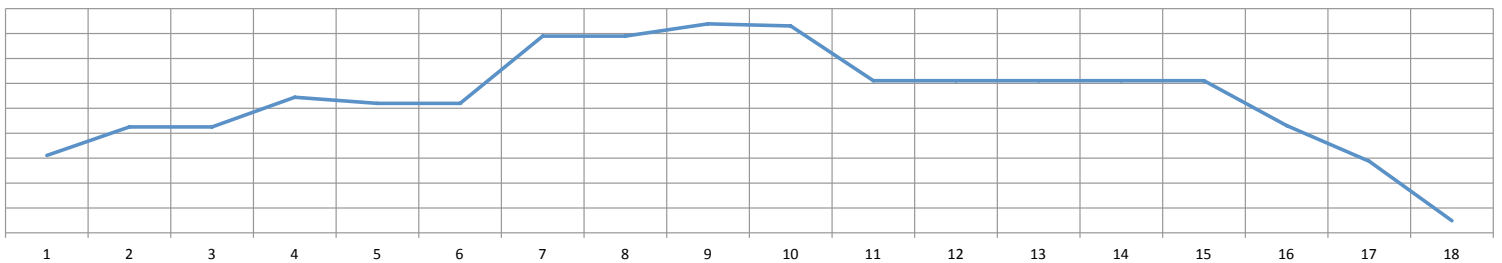


Figura 35. Grafica representativa de estimaciones monetarias agroindustria.

El costo total de la industria incluyendo costo directo, costo indirecto, proyecto ejecutivo, inflación mensual, y porcentaje por sustentabilidad de proyecto lo que genera un gran total de \$98,146,986.45 mdp repartidos en 18 meses, el rubro con mayor longitud son las instalaciones que van a partir del tercer mes hasta el mes 16°

5.4 Análisis de Costo beneficio.

Para la evaluación final de costos se contemplo la edificación del proyecto agroindustrial con todas sus variantes mencionadas con anterioridad, aunado a se suma costo de terreno, costo del proyecto ejecutivo, costos de licencias y tramites de construcción costo de la obra, costo de equipo y mobiliario, costo de los servicios de generados por la producción de la industria en funcionamiento, como el predial, el agua, la electricidad(ver tabla 33)., costo de nomina de la empresa (ver tabla 35)., y los ingresos de la empresa en términos de producción de aceite de aguacate. (ver tabla 46).

Tabla 35. Concentración de costos generados por las diversas actividades de la industria.

COSTO DEL TERRENO	%	UM	COSTO
SUPERFICIE		M2	31,394.00
COSTO x M2		\$ 900.00	\$ 900.00
IMPORTE			\$ 28,254,600.00
COSTO DEL PROYECTO EJECUTIVO			
	2%		DEL COSTO DEL OBRA
COSTO DE OBRA			\$ 98,146,986.45
IMPORTE			\$ 1,962,939.73
COSTO DE LICENCIAS art.185 código financiero			
\$	100.00		POR M2 CONSTRUIDO
M2 CONSTRUIDOS			6,193.84
IMPORTE			\$ 619,384.00
COSTO DE LA OBRA			
IMPORTE			\$ 98,146,986.45
COSTO DE EQUIPO Y MOBILIARIO			
	10.00%		DEL COSTO DEL OBRA
COSTO DE OBRA			\$ 98,146,986.45
IMPORTE			\$ 9,814,698.65
COSTO POR SERVICIOS			
PREDIO			
DRENAJE		M3 DE DESCARGA	226.42
ART.265		POR M3	\$ 32.82
IMPORTE			\$ 7,431.00
	importe al	100%	\$ 7,431.00
AGUA		M3 REQUERIDOS	257.4
ART. 172		POR M3	\$ 65.57
IMPORTE			\$ 16,877.72
	importe al	100%	\$ 16,877.72
PREDIO			
ART. 172		POR AVALUO	\$ 30,000.00
IMPORTE			30000
	importe al	100%	\$ 30,000.00
LUZ		KWh/MES	7.6
CFE		KWH	\$ 10,000.00
IMPORTE			\$ 76,000.00
	importe al	100%	\$ 76,000.00
TOTAL			130308.713

TIEMPO		EGRESOS PARCIAL	CONCEPTO	EGRESO ACUMULADO	INGRESO ACUMULADO	INGRESO	INTERESES
año	MES						
0	0	\$ 28,254,600.00	TERRENO	\$ 28,254,600.00	\$ 5,000,000.00	\$ 5,000,000.00	
	1	\$ 392,587.95	PROYECTO EJECUTIVO	\$ 28,942,913.81	\$ 10,000,000.00	\$ 5,000,000.00	\$ 295,725.86
	2	\$ 392,587.95	PROYECTO EJECUTIVO	\$ 29,631,227.62	\$ 15,000,000.00	\$ 5,000,000.00	\$ 295,725.86
	3	\$ 392,587.95	PROYECTO EJECUTIVO	\$ 30,319,541.43	\$ 20,000,000.00	\$ 5,000,000.00	\$ 295,725.86
	4	\$ 392,587.95	PROYECTO EJECUTIVO	\$ 31,007,855.24	\$ 25,000,000.00	\$ 5,000,000.00	\$ 295,725.86
	5	\$ 392,587.95	PROYECTO EJECUTIVO	\$ 31,696,169.05	\$ 30,000,000.00	\$ 5,000,000.00	\$ 295,725.86
	6	\$ 154,846.00	TRÁMITES Y LICENCIAS	\$ 32,146,740.91	\$ 35,000,000.00	\$ 5,000,000.00	\$ 295,725.86
	7	\$ 154,846.00	TRÁMITES Y LICENCIAS	\$ 32,597,312.77	\$ 40,000,000.00	\$ 5,000,000.00	\$ 295,725.86
	8	\$ 154,846.00	TRÁMITES Y LICENCIAS	\$ 33,047,884.64	\$ 45,000,000.00	\$ 5,000,000.00	\$ 295,725.86
	9	\$ 154,846.00	TRÁMITES Y LICENCIAS	\$ 33,498,456.50	\$ 50,000,000.00	\$ 5,000,000.00	\$ 295,725.86
	10	\$ 3,107,987.90	COSTO OBRA	\$ 36,902,170.27	\$ 55,000,000.00	\$ 5,000,000.00	\$ 295,725.86
c	11	\$ 4,253,036.08	COSTO OBRA	\$ 41,450,932.21	\$ 60,000,000.00	\$ 5,000,000.00	\$ 295,725.86
1	12	\$ 4,253,036.08	COSTO OBRA	\$ 45,999,694.16	\$ 65,000,000.00	\$ 5,000,000.00	\$ 295,725.86
	13	\$ 5,442,124.57	COSTO OBRA	\$ 51,737,544.59	\$ 70,000,000.00	\$ 5,000,000.00	\$ 295,725.86
	14	\$ 5,196,757.10	COSTO OBRA	\$ 57,230,027.56	\$ 75,000,000.00	\$ 5,000,000.00	\$ 295,725.86
	15	\$ 5,196,757.10	COSTO OBRA	\$ 62,722,510.52	\$ 78,254,600.00	\$ 5,000,000.00	\$ 295,725.86
	16	\$ 7,895,799.23	COSTO OBRA	\$ 70,914,035.62	\$ 83,254,600.00	\$ 5,000,000.00	\$ 295,725.86
	17	\$ 7,895,799.23	COSTO OBRA	\$ 79,105,560.71	\$ 88,254,600.00	\$ 5,000,000.00	\$ 295,725.86
	18	\$ 8,386,534.16	COSTO OBRA	\$ 87,787,820.74	\$ 93,254,600.00	\$ 5,000,000.00	\$ 295,725.86
	19	\$ 8,304,745.01	COSTO OBRA	\$ 96,388,291.61	\$ 98,254,600.00	\$ 5,000,000.00	\$ 295,725.86
	20	\$ 6,108,121.98	COSTO OBRA	\$ 102,792,139.45	\$ 103,254,600.00	\$ 5,000,000.00	\$ 295,725.86
	21	\$ 6,108,121.98	COSTO OBRA	\$ 109,195,987.29	\$ 108,254,600.00	\$ 5,000,000.00	\$ 295,725.86
	22	\$ 6,108,121.98	COSTO OBRA	\$ 115,599,835.13	\$ 113,254,600.00	\$ 5,000,000.00	\$ 295,725.86
	23	\$ 6,108,121.98	COSTO OBRA	\$ 122,003,682.97	\$ 118,254,600.00	\$ 5,000,000.00	\$ 295,725.86
2	24	\$ 6,108,121.98	COSTO OBRA	\$ 128,407,530.81	\$ 123,254,600.00	\$ 5,000,000.00	\$ 295,725.86
	25	\$ 4,308,760.56	COSTO OBRA	\$ 133,012,017.24	\$ 128,254,600.00	\$ 5,000,000.00	\$ 295,725.86
	26	\$ 2,874,304.60	COSTO OBRA	\$ 136,182,047.70	\$ 133,254,600.00	\$ 5,000,000.00	\$ 295,725.86
	27	\$ 490,734.93	COSTO OBRA	\$ 136,968,508.50	\$ 138,254,600.00	\$ 5,000,000.00	\$ 295,725.86
	28	\$ 2,453,674.66	EQUIPAMIENTO INDUSTRIAL	\$ 139,717,909.02	\$ 143,254,600.00	\$ 5,000,000.00	\$ 295,725.86
	29	\$ 2,453,674.66	EQUIPAMIENTO INDUSTRIAL	\$ 142,467,309.55	\$ 148,254,600.00	\$ 5,000,000.00	\$ 295,725.86
	30	\$ 2,453,674.66	EQUIPAMIENTO INDUSTRIAL	\$ 145,216,710.07	\$ 152,186,065.92	\$ 3,931,465.92	\$ 295,725.86
	31	\$ 2,453,674.66	EQUIPAMIENTO INDUSTRIAL	\$ 147,966,110.60	\$ 157,797,340.92	\$ 5,611,275.00	\$ 295,725.86
	32	\$ 781,308.71	EGRESOS PROPIOS DE PRODUCCION	\$ 149,043,145.18	\$ 163,408,615.92	\$ 5,611,275.00	\$ 295,725.86
	33	\$ 781,308.71	EGRESOS PROPIOS DE PRODUCCION	\$ 150,120,179.75	\$ 169,019,890.92	\$ 5,611,275.00	\$ 295,725.86
	34	\$ 781,308.71	EGRESOS PROPIOS DE PRODUCCION	\$ 151,197,214.33	\$ 174,631,165.92	\$ 5,611,275.00	\$ 295,725.86
	35	\$ 781,308.71	EGRESOS PROPIOS DE PRODUCCION	\$ 152,274,248.91	\$ 180,242,440.92	\$ 5,611,275.00	\$ 295,725.86
3	36	\$ 781,308.71	EGRESOS PROPIOS DE PRODUCCION	\$ 153,351,283.48	\$ 185,853,715.92	\$ 5,611,275.00	\$ 295,725.86
	37	\$ 781,308.71	EGRESOS PROPIOS DE PRODUCCION	\$ 154,428,318.06	\$ 191,464,990.92	\$ 5,611,275.00	\$ 295,725.86
	38	\$ 781,308.71	EGRESOS PROPIOS DE PRODUCCION	\$ 155,505,352.64	\$ 197,076,265.92	\$ 5,611,275.00	\$ 295,725.86
	39	\$ 781,308.71	EGRESOS PROPIOS DE PRODUCCION	\$ 156,582,387.21	\$ 202,687,540.92	\$ 5,611,275.00	\$ 295,725.86
	40	\$ 781,308.71	EGRESOS PROPIOS DE PRODUCCION	\$ 157,659,421.79	\$ 208,298,815.92	\$ 5,611,275.00	\$ 295,725.86
	41	\$ 781,308.71	EGRESOS PROPIOS DE PRODUCCION	\$ 158,736,456.37	\$ 213,910,090.92	\$ 5,611,275.00	\$ 295,725.86
	42	\$ 781,308.71	EGRESOS PROPIOS DE PRODUCCION	\$ 159,813,490.94	\$ 219,521,365.92	\$ 5,611,275.00	\$ 295,725.86
	43	\$ 781,308.71	EGRESOS PROPIOS DE PRODUCCION	\$ 160,890,525.52	\$ 225,132,640.92	\$ 5,611,275.00	\$ 295,725.86
	44	\$ 781,308.71	EGRESOS PROPIOS DE PRODUCCION	\$ 161,967,560.10	\$ 230,743,915.92	\$ 5,611,275.00	\$ 295,725.86
	45	\$ 781,308.71	EGRESOS PROPIOS DE PRODUCCION	\$ 163,044,594.67	\$ 236,355,190.92	\$ 5,611,275.00	\$ 295,725.86
	46	\$ 781,308.71	EGRESOS PROPIOS DE PRODUCCION	\$ 164,121,629.25	\$ 241,966,465.92	\$ 5,611,275.00	\$ 295,725.86
	47	\$ 781,308.71	EGRESOS PROPIOS DE PRODUCCION	\$ 165,198,663.83	\$ 247,577,740.92	\$ 5,611,275.00	\$ 295,725.86
4	48	\$ 781,308.71	EGRESOS PROPIOS DE PRODUCCION	\$ 166,275,698.40	\$ 253,189,015.92	\$ 5,611,275.00	\$ 295,725.86
	49	\$ 781,308.71	EGRESOS PROPIOS DE PRODUCCION	\$ 167,352,732.98	\$ 258,800,290.92	\$ 5,611,275.00	\$ 295,725.86
	50	\$ 781,308.71	EGRESOS PROPIOS DE PRODUCCION	\$ 168,429,767.56	\$ 264,411,565.92	\$ 5,611,275.00	\$ 295,725.86
	51	\$ 781,308.71	EGRESOS PROPIOS DE PRODUCCION	\$ 169,506,802.13	\$ 270,022,840.92	\$ 5,611,275.00	\$ 295,725.86
	52	\$ 781,308.71	EGRESOS PROPIOS DE PRODUCCION	\$ 170,583,836.71	\$ 275,634,115.92	\$ 5,611,275.00	\$ 295,725.86
	53	\$ 781,308.71	EGRESOS PROPIOS DE PRODUCCION	\$ 171,660,871.29	\$ 281,245,390.92	\$ 5,611,275.00	\$ 295,725.86
	54	\$ 781,308.71	EGRESOS PROPIOS DE PRODUCCION	\$ 172,737,905.86	\$ 286,856,665.92	\$ 5,611,275.00	\$ 295,725.86
	55	\$ 781,308.71	EGRESOS PROPIOS DE PRODUCCION	\$ 173,814,940.44	\$ 292,467,940.92	\$ 5,611,275.00	\$ 295,725.86
	56	\$ 781,308.71	EGRESOS PROPIOS DE PRODUCCION	\$ 174,891,975.02	\$ 298,079,215.92	\$ 5,611,275.00	\$ 295,725.86
	57	\$ 781,308.71	EGRESOS PROPIOS DE PRODUCCION	\$ 175,969,009.59	\$ 303,690,490.92	\$ 5,611,275.00	\$ 295,725.86
	58	\$ 781,308.71	EGRESOS PROPIOS DE PRODUCCION	\$ 177,046,044.17	\$ 309,301,765.92	\$ 5,611,275.00	\$ 295,725.86
	59	\$ 781,308.71	EGRESOS PROPIOS DE PRODUCCION	\$ 178,123,078.75	\$ 314,913,040.92	\$ 5,611,275.00	\$ 295,725.86
5	60	\$ 781,308.71	EGRESOS PROPIOS DE PRODUCCION	\$ 179,200,113.32	\$ 320,524,315.92	\$ 5,611,275.00	\$ 295,725.86
	61	\$ 781,308.71	EGRESOS PROPIOS DE PRODUCCION	\$ 179,981,422.04	\$ 326,135,590.92	\$ 5,611,275.00	\$ 295,725.86
	62	\$ 781,308.71	EGRESOS PROPIOS DE PRODUCCION	\$ 180,762,730.75	\$ 331,746,865.92	\$ 5,611,275.00	\$ 295,725.86
	63	\$ 781,308.71	EGRESOS PROPIOS DE PRODUCCION	\$ 181,544,039.46	\$ 337,358,140.92	\$ 5,611,275.00	\$ 295,725.86
	64	\$ 781,308.71	EGRESOS PROPIOS DE PRODUCCION	\$ 182,325,348.17	\$ 342,969,415.92	\$ 5,611,275.00	\$ 295,725.86
	65	\$ 781,308.71	EGRESOS PROPIOS DE PRODUCCION	\$ 183,106,656.89	\$ 348,580,690.92	\$ 5,611,275.00	\$ 295,725.86
	66	\$ 781,308.71	EGRESOS PROPIOS DE PRODUCCION	\$ 183,887,965.60	\$ 354,191,965.92	\$ 5,611,275.00	\$ 295,725.86
	67	\$ 781,308.71	EGRESOS PROPIOS DE PRODUCCION	\$ 184,669,274.31	\$ 359,803,240.92	\$ 5,611,275.00	\$ 295,725.86
	68	\$ 781,308.71	EGRESOS PROPIOS DE PRODUCCION	\$ 185,450,583.03	\$ 365,414,515.92	\$ 5,611,275.00	\$ 295,725.86
	69	\$ 781,308.71	EGRESOS PROPIOS DE PRODUCCION	\$ 186,231,891.74	\$ 371,025,790.92	\$ 5,611,275.00	\$ 295,725.86
	70	\$ 781,308.71	EGRESOS PROPIOS DE PRODUCCION	\$ 187,013,200.45	\$ 376,637,065.92	\$ 5,611,275.00	\$ 295,725.86
	71	\$ 781,308.71	EGRESOS PROPIOS DE PRODUCCION	\$ 187,794,509.17	\$ 382,248,340.92	\$ 5,611,275.00	\$ 295,725.86
	72	\$ 781,308.71	EGRESOS PROPIOS DE PRODUCCION	\$ 188,575,817.88	\$ 387,859,615.92	\$ 5,611,275.00	\$ 295,725.86

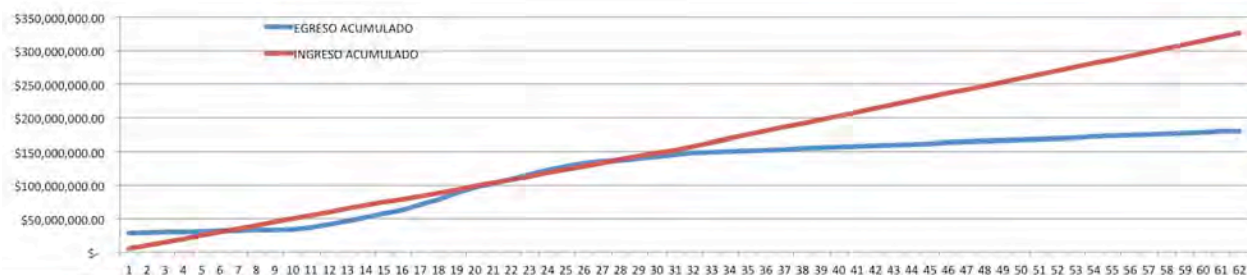


Tabla 36. Ingresos en mdp aprovechando 1.00 T de desperdicio de aguacate al día.

INGRESOS AGROINDUSTRIA		UM	
LITROS POR MES PRODUCCION		L	4,500
COSTO DEL LITRO		PESOS	\$ 1,467.00
IMPORTE		PESOS	\$ 6,601,500.00
PORCENTAJE DE OCUPACION		%	85.00%
IMPORTE REAL MENSUAL		MDP	\$ 5,611,275.00

Tabla 37. Nomina mensual de agroindustria.

COSTO DE NÓMINA			
SOCIOS	10	\$ 20,000.00	\$ 200,000.00
ADMINISTRACIÓN	2	\$ 20,000.00	\$ 40,000.00
CONTABILIDAD	3	\$ 15,000.00	\$ 45,000.00
CAPITAL HUMANO	1	\$ 15,000.00	\$ 15,000.00
PUBLICIDAD Y PROMOCIÓN	1	\$ 12,000.00	\$ 12,000.00
RECEPCIÓN	1	\$ 10,000.00	\$ 10,000.00
CALIDAD	1	\$ 13,000.00	\$ 13,000.00
PERSONAL DE MANTENIMIENTO	4	\$ 12,500.00	\$ 50,000.00
PERSONAL DE LIMPIEZA	8	\$ 7,000.00	\$ 56,000.00
PERSONAL DE SEGURIDAD	2	\$ 7,500.00	\$ 15,000.00
PERSONAL OBRERO	20	\$ 7,000.00	\$ 140,000.00
OTROS	5	\$ 11,000.00	\$ 55,000.00
TOTAL			\$ 651,000.00

De tal manera que los ingresos serán por una sociedad cooperativa de 10 socios, cada uno con una inversión monetaria de 5,000,000.00 m/n que dará un gran total de 50'000,000.00 así mismo se planea la donación del terreno con un valor de 28'000,000 por parte del IINTA, y la solicitud de un préstamo monetario por la cantidad restante de \$73,931,465.92 con una tasa mensual fija del 12% lo que equivale a \$17,743,551.82 de intereses por 2 años, dichos intereses, serán liquidados en un periodo de 60 meses, el mes 29 es el punto de ajuste entre ingresos y egresos, (ver tabla 27) en los cuales los números de egresos de la industria cooperativa, pasan de ser rojos a negros, dicha industria recaudara todo el valor de inversión en un periodo de 61 meses de manera que los egresos forman un valor de \$179,981,422.04 contra un ingreso de \$326,135,590.92. Asegurando el dinero de cada inversor de la agroindustria. (ver figura 22).

5.3 Conclusiones

La tesis titulada “Proyecto Agroindustria Cooperativa para la utilización de desperdicio de aguacate tipo Hass en Uruapan Michoacán.” Ha sido finalizada con éxito; se han cumplido los objetivos propuestos al inicio de la investigación, dichos objetivos han alcanzado un estatus satisfactorio y operativo en el proceso de industrialización del aguacate. Las preguntas de la investigación han sido resueltas en su totalidad y dichas respuestas serán expuestas a continuación. La propuesta estructural, constructiva y administrativa dio como base la industria agrónoma cooperativa por fundamentos económicos fiscales y funcionales. Así mismo los sistemas constructivos, forma arquitectónica función arquitectónica, rutas de usuario van en relación al proceso productivo del fruto y su transformación en aceite extravigen de aguacate.

Las preguntas de la investigación ¿Cómo aprovechar el desperdicio de aguacate en Uruapan Michoacán? ¿Qué características debe cumplir una agroindustria para el procesamiento de desperdicio de aguacate? ¿Qué características climáticas hay en lugar y cómo incluirlas en el diseño arquitectónico para un desempeño térmico adecuado? ¿En qué tiempo será redituable el costo de la industria? ¿Cuántos empleos se generaran? ¿Qué elementos sustentables tendrá el proyecto? ¿Qué producto final entregara la industria? .

El desperdicio de aguacate proveniente de los cultivos en Uruapan Michoacán, se aprovecha de manera industrial, con un método de centrifugación del fruto dicho método ejerce una fuerza centrípeta del producto a altas velocidades y con una temperatura regulada, de tal manera que el aceite contenido en la pulpa del aguacate se separa de la misma, este proceso puede llegar a repetirse para llegar a la máxima pureza del aceite, el proceso productivo es el siguiente: recibo de producto, cámara de refrigeración, balanza de plataforma, mesa de selección, tanques de lavado, banda de transportación, maquina peladora, maquina cortadora, maquina centrifugadora, tanque acidificado, tanque de almacenamiento previo, maquina de llenado, equipo “exhausting”, cerrado de botellas, autoclave, etiquetado, balanza de plataforma, almacenamiento en frio, para cerrar el circuito es la entrega del producto, las características de la nave industrial están basadas en el procesamiento del producto los vanos mas amplios posibles, sin columnas por el centro de la nave industrial, así mismo las diferentes áreas del proyecto tales como oficinas y talleres, comedores etc., siguen la metodología de las rutas de usuario y los estudios de áreas particulares con espacio suficiente, el análisis climático define las características físicas de la agroindustria para su sistema constructivo final, en el área de oficinas, se

contempla el uso de quiébrasoles en forma de celosía vertical, para que el recorrido del sol no afecte en una iluminación excesiva o una temperatura inadecuada para el correcto desempeño laboral en esa área, en la nave industrial se considera el uso de un sistema constructivo de block hueco con una membrana de polietileno de construcción y aplanado posterior, uso de pintura color claro, cuyo porcentaje de reflexión crea un confort térmico dentro de dicha área, este análisis fue generado en la plataforma Ener-Habitad (Evaluación térmica de la envolvente arquitectónica), plataforma de la UNAM, y con validez del instituto de energía renovable UNAM 2017, El proyecto de financiación derivado del alto coste de construcción, volumen de trabajadores, maquinaria de producción , transporte, mantenimiento por mencionar algunos, se opto por la formación fiscal de Cooperativa de trabajadores, los cuales aportan en porcentaje de participación inicial y activa del desarrollo, también propone la creación de 150 empleos directos y una cantidad similar indirectos, el producto final de la industria es el aceite de aguacate extra virgen.

Así mismo se concluye que la hipótesis planteada al inicio de la investigación ha sido resuelta y con éxito, “El proyecto urbano arquitectónico de genero agroindustrial utilizará como materia prima el desperdicio de aguacate proveniente de los cultivos en Uruapan Michoacán, reduciendo los residuos orgánicos con un impacto positivo en la disminución de fauna nociva. Además erradicará los malos olores productos de la degradación del aguacate. Promoverá el desarrollo económico de la región posicionando a México como uno de los mayores exponentes de aceite extra virgen de aguacate.” El proceso de recolección de materia prima inicia en los campos de sembradío de aguacate, eligiendo de primera instancia el aguacate tirado sobre las sendas de colecta, de tal manera que se atacan varios problemas a la ves, como eliminar volumen de desperdicio para la fauna nociva, evitar el crecimiento de aguacate en sendas de colecta y minimizar el desperdicio de la región.

El problema del desaprovechamiento del aguacate es posible resolverse con la ejecución adecuada y gradual, ya que dicho volumen es considerable, el aprovechamiento inicial de la industria contempla 1 tonelada al día de aguacate lo cual no representa ni el 1% del desperdicio total, pero de manera gradual se incrementara el volumen de colección, no cabe duda que el aguacate tiene un alto potencial de aprovechamiento y de múltiples maneras, en el mundo la exigencia por parte de la industria farmacéutica y cosmética han inclinado la

balanza a la centrifugación del producto para convertirlo en aceite extravirgen, y así aportar a la demanda de dicho producto a nivel mundial, aunque el volumen de producción no satisface la necesidad mundial, si aporta un volumen considerable de dicho producto estimado por año de 54,000 l de aceite al mes.

También se concluye que la fauna nociva reduciría drásticamente con el aprovechamiento de dicho producto, ya que el primer elemento de recolección es el aguacate tirado en las sendas de cultivo, dicho aguacate que esta en el suelo es el primer alimento de la plaga, posteriormente con los elementos pertinentes de protección de plagas, esta se vera erradicada en su totalidad

Uruapan se posicionara como un líder en la industria de aceite de aguacate extravirgen su q rival mas cercano en cuanto a producción de producto bruto, es la Republica de Chile con un 3% de producción con respecto a la producción estimada mexicana.

La industria funcionara de manera correcta, ordenada y autónoma, ya que sigue una estudio metodológico el cual abarca hasta el mas pequeño detalle de funcionamiento, rutas de usuario para cada elemento que va a trabajar en dicha industria, análisis bioclimático diseño de elementos arquitectónicos en relación a la línea de producción del elemento, diseño de patios de maniobra, de andenes de carga y descarga, radios de giro, ancho de tráileres, bascula de elementos de carga por mencionar algunas propiedades arquitectónicas del conjunto.

El proyecto financiero tiene una estructura solida y funcional, como ya se ha mencionado, es una cooperativa de trabajadores, la cual tiene como objetivo un monto base con el cual iniciar labores, el terreno es una condonación por parte del gobierno federal, un préstamo de 73mdp con tasa anual del 12% todo este gran total será amortizado en 61 meses según estudio de factibilidad incluido dentro de la tesis.

Bibliografía.

Subsecretaría de Fomento a los agronegocios (2010), Monografía Aguacate, SAGARPA 12pp.

Jaramillo H. G., (2010) Los residuos sólidos, Ingeniería ambiental y medio ambiente. <http://www.fortunecity.es/expertos/profesor/171/residuos.html> [Consultado: 03/05/2016]

Organización de las Naciones Unidas para la alimentación y la agricultura (2015), *Perdidas y Desperdicios de Alimentos En américa Latina y El caribe*, ONU, 30pp.

Productos alimenticios no industrializados para uso humano – Fruta Fresca – Aguacate - Especificaciones. Publicada en el Diario Oficial de la Federación el 22 de mayo de 2002.

Briceño, A. M., Gómez, R. L., (2011). *Architectonic -Urban Design Process*. Tesis de Maestría, Universidad de Los Andes, Facultad de Arquitectura, Colombia, 180 pp.

Sánchez C. S., Mijares O.O, (2010) Historia del Aguacate en México.

D. Minden, et al., (2015), Inhibition of Fatty Acid Oxidation with Avocatin B Selectively Targets AML Cells and Leukemia Stem Cells.

Sistema de Información Energética y Sistema de Información Arancelaria. (2016).

Organización de las Naciones Unidas para la alimentación y la agricultura (2015), *Perdidas y Desperdicios de Alimentos En américa Latina y El caribe*, ONU, 30pp.

Food and Agriculture Organization of the United Nations, FAO. 2011. Asociación Mexicana de Agricultores.

Ingeniero Agrónomo Víctor Ortiz. Mayo 2012

Buelvas Salgado, G. A., Patiño Gómez, J. H, Cano-Salazar, J. A. , "Extracción, caracterización y evaluación del aceite de aguacate Hass (Persea americana) con fines de uso gourmet", Fundación INTAL 2010.

Reunión de Directores de Escuelas Agrícolas Secundarias de América Central. Escrito por IICA-Guatemala. Pág. 3.

Real Academia Española. «-cultura». *Diccionario de la lengua española*. Consultado el 19 de febrero de 2010.

Real Academia Española. «agro-». *Diccionario de la lengua española*. Consultado el 19 de febrero de 2010.